



BAB V

KESIMPULAN

Dalam pra rancangan pabrik Trisodium Fosfat dari Asam Fosfat, Natrium Karbonat, dan Natrium hidroksida dengan kapasitas 40.000 ton/tahun, dapat diambil kesimpulan :

1. Pendirian pabrik trisodium fosfat dengan kapasitas 40.000 ton/tahun diharapkan dapat memenuhi kebutuhan dalam negeri dan mengurangi ketergantungan terhadap impor.
2. Pabrik trisodium fosfat yang dijalankan pada reaktor alir tangki berpengaduk tergolong pabrik beresiko rendah jika ditinjau dari segi proses, sifat bahan baku dan produk, dan kondisi operasinya.
3. Unit utilitas adalah factor penunjang kelancaran proses produksi dalam suatu pabrik, yang meliputi :
 - a. Kebutuhan air : 26.120,4793 Kg/jam
 - b. Kebutuhan steam : 1.912,4007 Kg/jam
 - c. Kebutuhan bahan bakar : 21.9619 Liter/jam
 - d. Kebutuhan listrik : 425,0906 KWh
4. Evaluasi ekonomi :
 - a. Keuntungan sebelum pajak : Rp 36.756.951.164,68
 - b. Keuntungan sesudah pajak : Rp 18.378.475.582,34