

**PERANCANGAN DAN PEMBUATAN JIG PENGATUR TITIK NOL
PADA MESIN CNC ROLAND MDX-20**

Marsono

No. Mhs. 00 525 056

ABSTRAKSI

Pengusaan teknologi mulai dari perancangan sampai pembuatan produk jadi dengan kepresisian tinggi merupakan sesuatu yang mutlak harus diperhatikan dalam dunia industri, khususnya industri-industri berskala besar atau industri dengan produksi yang terukur. Pada industri manufaktur khususnya industri Jewelry hal ini menjadi suatu keharusan. Tujuan dari penelitian ini adalah merancang dan pengatur titik nol jig pada mesin CNC, mudah untuk dioperasikan dan dapat membentuk bermacam relief. Pengaturan titik nol pada mesin CNC ini diharapkan dapat digunakan sebagai acuan untuk membuat produk khususnya pembuatan relief cincin. Pembuatan produk ini menggunakan mesin CNC freis tipe Roland MDX 20 dengan perancangan menggunakan software ArtCAM.

Kata kunci : CNC, Kepresisian, Pengaturan titik nol, Cincin