



BAB V

KESIMPULAN

Pra rancangan pabrik Methylphenylamine dengan mereaksikan methanol dengan aniline dengan kapasitas 15.000 ton /tahun. Dikategorikan sebagai pabrik yang beresiko rendah, hal ini dikarenakan :

1. Bahan baku pendukung proses ,tenaga kerja, dan alat-alat produksi tersedia dan mudah diperoleh untuk kelangsungan produksi serta prospek pemasaran produk cukup luas.
2. Pabrik berjalan pada operasi rendah (tekanan dan suhu operasi) , tidak memerlukan penanganan khusus, sehingga resiko keselamatan kerja serta lingkungan hidup minimum.
3. Hasil analisa kelayakan perancangan pabrik methylphenylamine sebagai berikut:

ROI sebelum pajak = 32,89 % > 11 %

ROI sesudah pajak = 19,73 %

POT sebelum pajak = 2,33 tahun > 2 tahun

POT sesudah pajak = 3,36 tahun

BEP = 45,26 % (40 %- 60 %)

SDP = 28,62 %

DCFR = 20,42 %

(Aries Newton, 1955)

Berdasarkan kelayakan ekonomi di atas, maka perancangan pabrik methylphenylamine layak untuk diuji lebih lanjut.