

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
HALAMAN PERSEMBAHAN	iii
MOTTO	v
KATA PENGANTAR	vi
DAFTAR ISI	viii
DAFTAR TABEL	xiii
DAFTAR ISTILAH	xiv
ABSTRAKSI	xv
BAB I PENDAHULUAN	
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Pokok Masalah	4
1.3. Tujuan Penelitian	4
1.4. Manfaat Penelitian	5
1.5. Batasan Masalah	5
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	
2.1. Penelitian-penelitian sebelumnya	7
2.2. Keaslian Penelitian	8
BAB III LANDASAN TEORI	
3.1. Umum	9

3.2.	Teori Produktivitas	10
3.2.1.	Pengertian Produktivitas	10
3.2.2.	Pengukuran Produktivitas	12
3.2.3.	Pengertian Produktivitas Tenaga Kerja	13
3.2.4.	Faktor-faktor Yang Mempengaruhi Produktivitas Tenaga Kerja	13
3.3.	Komposisi Kelompok Tenaga Kerja	18
3.4.	Pengaruh Komposisi Kelompok Tenaga Kerja Terhadap Produktivitas	19
3.5.	Keramik Sebagai Bahan Bangunan	19
3.6.	MU-450 dan Semen Sebagai Alat Perekat	20
3.6.1.	MU-450	20
3.6.2.	Semen	20
3.7.	MPDM	21
3.7.1.	Konsep Umum <i>Method Productivity Delay</i> <i>Model</i> (MPDM)	21
3.7.2.	Jenis Penundaan	21
3.7.3.	Pengumpulan Data (<i>Data Collection</i>)	22
3.7.4.	Pengolahan Data	23
3.7.4.1.	Nondelayed Production cycle (Baris A Tabel 3.3)	24
3.7.4.2.	Overall Production Cycles (Baris B Tabel 3.3)	25
3.7.4.3.	Occurrences (Baris C Tabel 3.3)	26
3.7.4.4.	Total Added Time (Baris D Tabel 3.3)	27

3.7.4.5. Probability Of Occurrence (Baris E Tabel 3.3)	27
3.7.4.6. Relative Severity (Baris F Tabel 3.3)	27
3.7.4.7. Expected Percent Delay Time Per Production Cycle (Baris G Tabel 3.3)	28
3.7.4.8. Persamaan Produktivitas	28
3.7.4.9. Method Indicators	29
3.8. Hipotesis Penelitian	29
BAB IV METODE PENGUMPULAN DATA	
4.1. Pelaksanaan Penelitian	30
4.2. Peralatan Yang Digunakan Pada Penelitian	30
4.3. Bahan Dan Alat Yang Digunakan Pada Pekerjaan Pasangan Keramik	31
4.4. Langkah-langkah Pemasangan Keramik	32
4.5. Bagan Alir Penelitian	34
BAB V ANALISIS DAN PEMBAHASAN	
5.1. Analisis Data Penelitian	35
5.1.1. Analisis Data Pasangan Keramik Dengan Menggunakan MU-450	35
5.1.1.1. Nondelayed Production cycle (Baris A)	37
5.1.1.2. Overall Production Cycles (Baris B)	37
5.1.1.3. Occurrences (Baris C)	38
5.1.1.4. Total Added Time (Baris D)	39

5.1.1.5. Probability Of Occurrence (Baris E)	40
5.1.1.6. Relative Severity (Baris F)	40
5.1.1.7. Expected Percent Delay Time Per Production Cycle (Baris G)	41
5.1.1.8. Persamaan Produktivitas	42
5.1.1.9. Method Indicators	43
5.1.2. Analisis Data Pasangan Keramik Dengan Menggunakan Semen Biasa	44
5.1.2.1. Nondelayed Production cycle (Baris A)	46
5.1.2.2. Overall Production Cycles (Baris B)	47
5.1.2.3. Occurrences (Baris C)	48
5.1.2.4. Total Added Time (Baris D)	48
5.1.2.5. Probability Of Occurrence (Baris E)	49
5.1.2.6. Relative Severity (Baris F)	50
5.1.2.7. Expected Percent Delay Time Per Production Cycle (Baris G)	51
5.1.2.8. Persamaan Produktivitas	51
5.1.2.9. Method Indicators	52
5.2. Pembahasan	54
5.2.1. Perbandingan Produktivitas	54
5.2.2. Penyebab Terjadinya Penundaan Tiap Faktor	55
5.2.3. Peningkatan Produktivitas	56

BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN

6.1. Kesimpulan	59
6.2. Saran	61

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN



DAFTAR TABEL

- TABEL. 3.1. Kelompok Tenaga Kerja
- TABEL. 3.2. Contoh *Production Cycle Delay Sampling* (PCDS)
- TABEL. 3.3. MPDM Processing Sheet
- TABEL 5.1. Data Untuk Pekerjaan Pasangan Keramik Dengan Alat Perekat
MU-450
- TABEL 5.2. MPDM Processing For Glue MU-450
- TABEL. 5.3. Delay Information Glue MU-450
- TABEL. 5.4. Data Untuk Pekerjaan Pasangan Keramik Dengan Alat Perekat
Semen Biasa
- TABEL. 5.5. MPDM Processing Semen Biasa
- TABEL. 5.6. Delay Information Semen Biasa
- TABEL. 5.7. Perbandingan Penundaan Produktivitas

DAFTAR ISTILAH

MU-450 : Mortar Utama 450

Delay : penundaan

Ideal Productivity : Produktivitas ideal

Overall Method Productivity : Produktivitas keseluruhan

m²/hr : Meter persegi per jam

