

DAFTAR ISI

TUGAS AKHIR	i
PERNYATAAN KEASLIAN.....	ii
SURAT KETERANGAN	iii
LEMBAR PENGESAHAN PEMBIMBING	iv
LEMBAR PENGESAHAN PENGUJI.....	v
HALAMAN PERSEMBAHAN	vi
MOTTO	vii
KATA PENGANTAR.....	viii
ABSTRAK	ix
DAFTAR ISI	x
DAFTAR TABEL	xii
DAFTAR GAMBAR.....	xiii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Rumusan Masalah.....	3
1.3 Batasan Masalah	4
1.4 Tujuan Penelitian	4
1.5 Manfaat Penelitian	4
1.6 Sistematika Penulisan	5
BAB II KAJIAN LITERATUR.....	7
2.1Kajian Deduktif.....	7
2.1.1. Dasar perancangan proses.....	11
2.1.2 Analisis aliran Hubungan.....	15
2.1.3. Perhitungan Jarak.....	19
2.2Kajian Induktif.....	22
2.3Ringkasan.....	24
BAB III METODE PENELITIAN	25
3.1 Objek Penelitian.....	25
3.2 Sumber dan jenis Data	25
3.3 Metode Pengolahan Data	26
3.3.1 Perancangan Tata Letak.....	26
3.3.1.1 Analisis Produk.....	26
3.3.2.2 Analisis Proses	27
3.3.2.3. Penjelasan proses produksi konveksi.....	28

3.4 Alur Penelitian	31
3.4.1. Penjelasan alur penelitian	32
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	35
4.1 Pengumpulan Data.....	35
4.1.1 Sejarah umum perusahaan	35
4.1.2 Produk yang dihasilkan perusahaan.....	36
4.1.3. Data Area yang terdapat pada CV. Safirah.....	36
4.1.4. Proses Produksi	37
4.1.5. Identifikasi <i>Waste</i>	40
4.1.6. Data Tata Letak Awal	42
4.1.7. Data area yang terdapat pada <i>Layout</i> Awal	43
4.1.8. Perhitungan jarak antar area pada tata letak awal.....	44
4.2 Pengolahan Data	45
4.2.1. Perancangan ulang tata letak.....	45
4.2.2.1. Analisis Produk.....	46
4.2.2.2. Analisis Proses	46
4.2.2.3. Analisis Aliran Hubungan	48
BAB V PEMBAHASAN	54
5.1 Identifikasi <i>Waste</i>	54
5.2 Perancangan Ulang Tata Letak	54
5.2.1 Jarak <i>Material Handling</i>	56
5.2.2. Aliran proses produksi	58
5.2.3 Penempatan setiap bidang.....	61
5.3 Perbandingan Kondisi Awal dan Sesudah Perbaikan	61
BAB VI PENUTUP	63
6.1. Kesimpulan	63
6.2. Saran	64
DAFTAR PUSTAKA	65

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Simbol-simbol yang digunakan	16
Tabel 3.1 Tabel informasi komponen penyusun produk	27
Tabel 4.1 produk yang di hasilkan oleh Safirah	35
Tabel 4.2 Alur proses produksi nyata yang dibuat secara detail.....	39
Tabel 4.3 identifikasi <i>Waste</i> yang ada pada proses produksi	41
Tabel 4.4 Data setiap area pada <i>Layout</i> awal beserta ukuran titik pusatnya	44
Tabel 4.5 Perhitungan jarak <i>Material Handling</i> menggunakan metode <i>Rectlinear</i>	45
Tabel 4.6 analisis komponen penyusun produk di CV safirah	46
Tabel 4.7 Rute produksi dari produk CV Safirah	47
Tabel 4.8 Lembaran kerja produk dari CV Safirah.....	50
Tabel 5.1 Titik pusat koordinat seluruh area pada <i>Layout</i> Awal	56
Tabel 5.2 Perhitungan jarak material handling pada <i>Layout</i> Awal.....	56
Tabel 5.3 Titik pusat koordinat seluruh area pada <i>Layout</i> Usulan	57
Tabel 5.4 Perhitungan jarak material handling pada <i>Layout</i> Usulan.....	57
Tabel 5.5 Perbandingan jarak <i>Material handling</i> layout awal dan usulan	58
Tabel 5.6 Perbandingan Perubahan Terbesar Jarak Material Handling.....	61
Tabel 5.7 Perbandingan Kondisi awal dan usulan	62

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Pola Aliran Garis Lurus	12
Gambar 2.2 Pola Aliran Zig-Zag	13
Gambar 2.3 Pola Aliran Bentuk U	13
Gambar 2.4 Pola Aliran Melingkar	14
Gambar 2.5 Pola Aliran Sudut Ganjil	15
Gambar 2.6 contoh penggunaan ARC	16
Gambar 2.7 contoh penggunaan ARD	17
Gambar 2.8 Penggunaan dari <i>Blocplan</i>	18
Gambar 2.9 Contoh perancangan <i>Layout detail</i>	19
Gambar 3.1 contoh proses dari produksi konveksi	28
Gambar 3.2 Alur penelitian peneliti	31
Gambar 4.1 <i>Layout</i> Awal proses produksi di CV Safirah	43
Gambar 4.2 Peta proses produksi jilbab yang ada di CV Safirah	48
Gambar 4.3 Analisis Derajat Hubungan menggunakan ARC	49
Gambar 4.4 Penentuan alur proses produksi menggunakan ARD	51
Gambar 4.5 Pengalokasian posisi setiap area menggunakan <i>Blocplan</i>	52
Gambar 4.6 Penempatan dan penyesuaian ukuran setiap area pada <i>Layout detail</i>	53
Gambar 5.1 <i>Layout</i> usulan dari proses produksi	55
Gambar 5.2 <i>Layout</i> awal yang memperlihatkan aliran proses produksi	59
Gambar 5.3 Aliran proses produksi pada <i>Layout</i> usulan	60