



# LAMPIRAN 2

Dokumentasi



1. Pengujian bahan



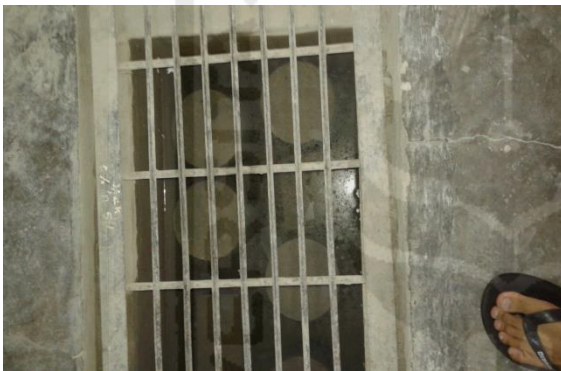
2. Pembuatan beton segar sampel silinder



3. Pengukuran tinggi *slump* silinder



4. Pembuatan sampel silinder



5. Perawatan sampel silinder



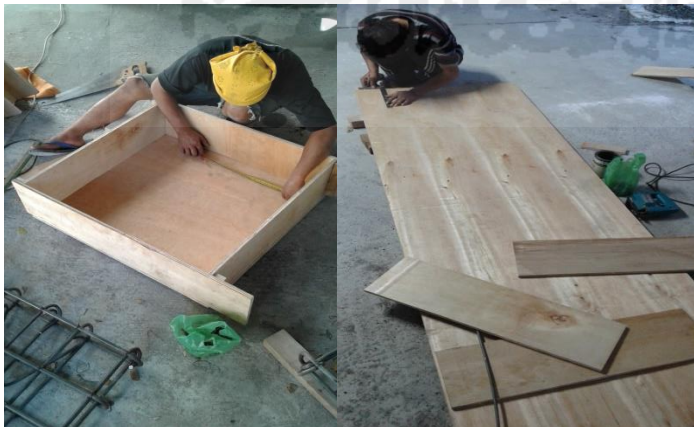
6. Sampel silinder umur 7 hari



7. Uji desak beton silinder



8. Uji tarik baja tulangan



9. Pembuatan bekisting kolom dan pondasi



10. Perakitan tulangan kolom dan pondasi



11. Penghalusan dan pembersihan permukaan baja tulangan untuk *strain gauge*



12. Pemasangan *strain gauge* pada baja tulangan



13. Pemasangan baja tulangan pada bekisting



14. Pembuatan beton segar untuk kolom dan pondasi



15. Pengukuran tinggi *slump* kolom dan pondasi



16. Pengecoran dan pematatan

17. Perawatan dengan cara menyiram benda uji kolom beton bertulang dengan air pada waktu pagi dan sore selama 28 hari (*no picture*)



18. Pembuatan pola pada benda uji kolom beton bertulang



19. Persiapan sebelum dilakukan pengaplikasian *GFRP* pada kolom



20. *GFRP* tipe *Tyfo SEH-51A*



21. *Epoxy* tipe *Tyfo S* komponen A dan komponen B





22. Pemberian *epoxy* pada kolom dan *GFRP*



23. Pengaplikasian *GFRP* pada kolom beton bertulang



24. *Setup* pengujian kolom standar



25. *Setup* pengujian kolom GFRP



26. Pola kerusakan kolom standar (KS)



27. Pola kerusakan kolom *GFRP-1* (KG1)



28. Pola kerusakan kolom *GFRP-2* (KG2)