



DAFTAR LAMPIRAN

- Lampiran i : Tata Guna Lahan Desa Doropayung
Lampiran ii : Letak Site Rt 01 Desa Doropayung
Lampiran iii : Jaringan Drainase Desa Doropayung
Lampiran iv-xiii : Tabel Perhitungan Pengembangan Ruang Dalam





PEMERINTAH
KABUPATEN DAERAH TINGKAT II
PATI

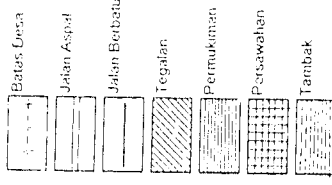
PROYEK

RENCANA TATA RIJANG KAWASAN PANTI/
KECAMATAN MARGOYOSO DAN
KECAMATAN JUWANA
KABUPATEN DATI II PATI

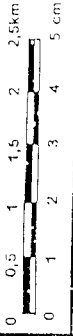
PETA

TATA GUNA LAHAN
KECAMATAN JUWANA

LEGENDA



SKALA



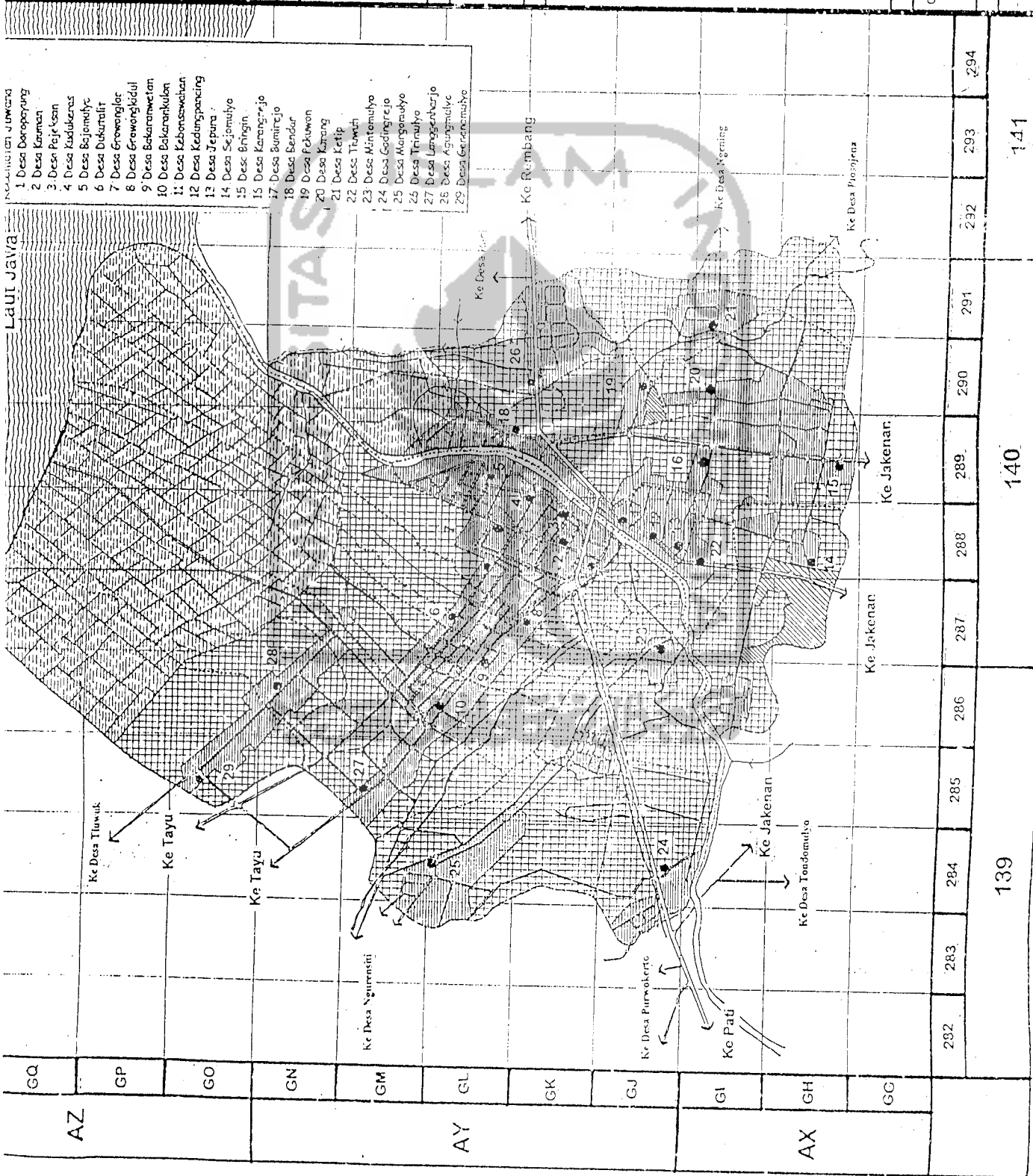
UTARA



SUMBER

RUTRO Kabupaten Dati II Pati
Peta Desa, Desa, Kecamatan, Kabupaten

PD.IV.05



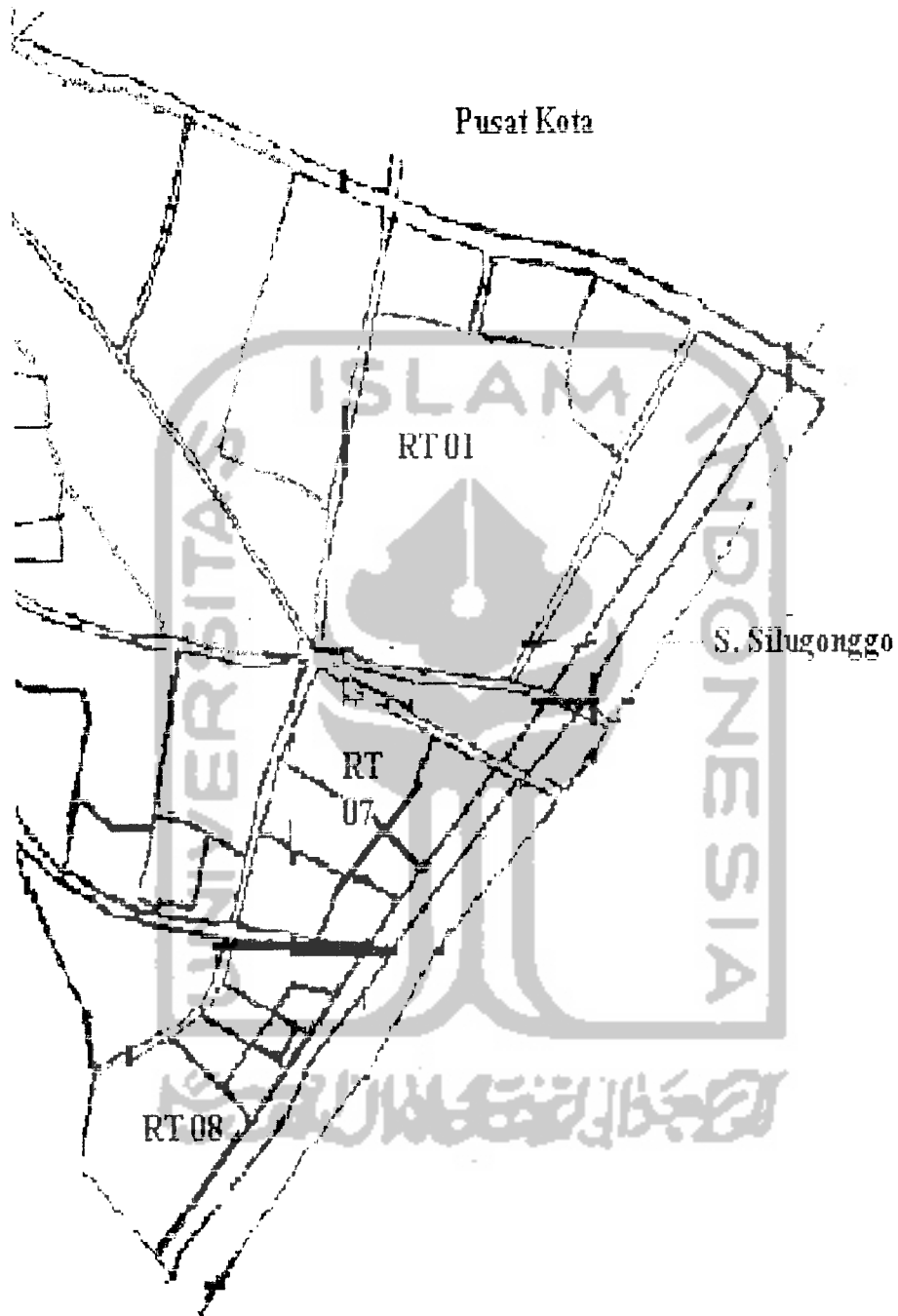
- Kecamatan Juwana
1. Desa Deropeyung
 2. Desa Krajan
 3. Desa Pajekasan
 4. Desa Kadukenas
 5. Desa Bojomulyo
 6. Desa Dukuralit
 7. Desa Grogonglar
 8. Desa Grogongkidul
 9. Desa Bakarawetan
 10. Desa Bakarawetan
 11. Desa Kedungsamping
 12. Desa Kbonowahan
 13. Desa Jenepra
 14. Desa Sejamulyo
 15. Desa Bringim
 16. Desa Karangrejo
 17. Desa Bumiingjo
 18. Desa Bendur
 19. Desa Pekuwon
 20. Desa Karang
 21. Desa Ketip
 22. Desa Trowah
 23. Desa Mintomulyo
 24. Desa Godingrejo
 25. Desa Mangonulyo
 26. Desa Trimulyo
 27. Desa Lunggengharjo
 28. Desa Agungmulyo
 29. Desa Geradomulyo

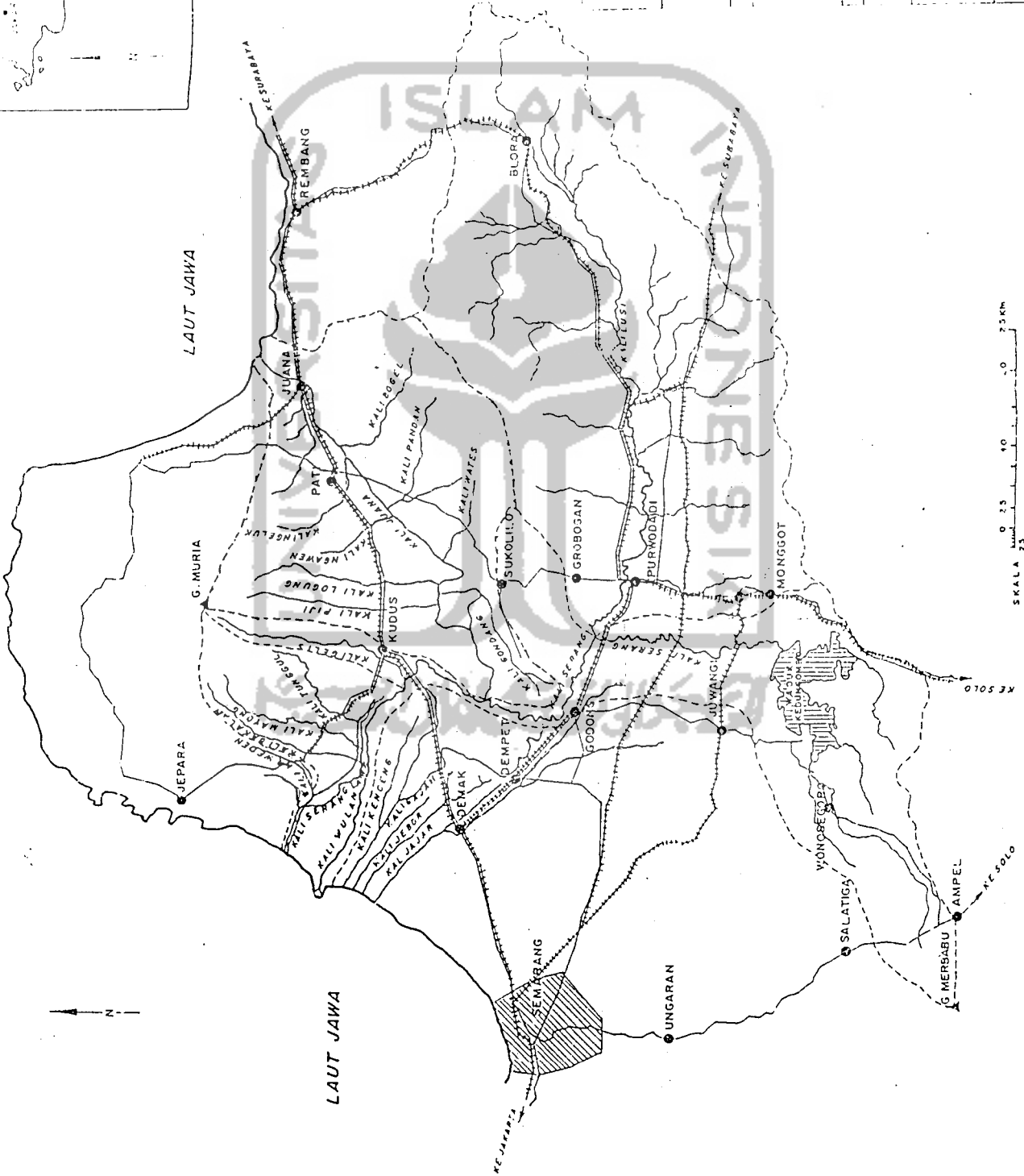
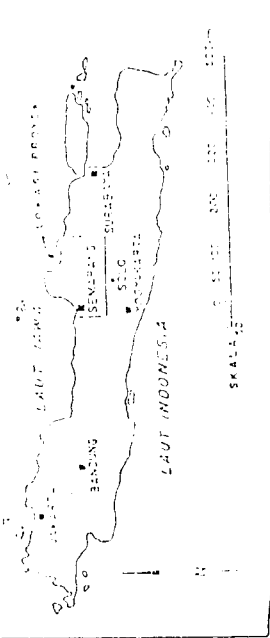
139

140

141

LAMPIRAN II





KETERANGAN

- JALAN
- - - BEL KURETAPI
- ~ KALI
- BATAS CATCHMENT
- WADUK



PEMERINTAH KABUPATEN DAERAH TINGKAT II PATI
BADAN PERENCANAAN PEMBANGUNAN DAERAH
(BAPPEDA)

**MASTER PLAN DAN DED
DRAINASE KOTA JUWANA**

JUDUL GAMBAR	SKALA
CATCHMENT AREA LEMBEH JUWANA	1 : 400.000
DIRENCANA	DICAMBAR
	DIPERIKSA
PEMIMPIN PROYEK	



PT. CIPTA SURYA WAHANA
Engineering & Management Consultant

SKALA 1 : 400.000
0 25 50 75 Km

Lampiran iv

Peralatan	Orang	Luas Ruang
<ul style="list-style-type: none"> • 1 tempat tidur double • 1 meja nas/tulis • 2 lemari pakaian • 1 kursi duduk 	2 orang	$1 \times 1,6 \text{ m} \times 1,9 \text{ m} = 3,04 \text{ m}^2$ $1 \times 1 \text{ m} \times 0,8 \text{ m} = 0,8 \text{ m}^2$ $1 \times 0,5 \text{ m} \times 2,0 \text{ m} = 1,00 \text{ m}^2$ $1 \times 0,5 \text{ m} \times 0,5 \text{ m} = 0,25 \text{ m}^2$ $= 4,29 \text{ m}^2$
Sirkulasi pemakai	20 %	$20\% \times 4,29 \text{ m}^2 = 0,858 \text{ m}^2$
Luas total ruang		$= \pm 5 \text{ m}^2$

Tabel 3.7 Luasan Minimal Ruang Tidur Utama

Peralatan	Orang	Luas Ruang
<ul style="list-style-type: none"> • 2 tempat tidur single • 2 meja belajar • 2 lemari pakaian 	2 orang	$2 \times 0,8 \text{ m} \times 1,9 \text{ m} = 3,04 \text{ m}^2$ $2 \times 0,6 \text{ m} \times 1 \text{ m} = 1,2 \text{ m}^2$ $1 \times 0,5 \text{ m} \times 2,0 \text{ m} = 1,0 \text{ m}^2$ $= 5,24 \text{ m}^2$
Sirkulasi pemakai	20 %	$20\% \times 5,24 \text{ m}^2 = 1,05 \text{ m}^2$
Luas total ruang		$= \pm 6 \text{ m}^2$

Tabel 3.8 Luasan Minimal Ruang Tidur Anak

Peralatan	Orang	Luas Ruang
<ul style="list-style-type: none"> • 1 tempat tidur single • 1 meja rias/tulis • 1 lemari pakaian • 1 kursi duduk 	1 orang	$1 \times 0,8 \text{ m} \times 1,9 \text{ m} = 1,52 \text{ m}^2$ $1 \times 0,6 \text{ m} \times 1,0 \text{ m} = 0,6 \text{ m}^2$ $1 \times 0,5 \text{ m} \times 1,0 \text{ m} = 0,5 \text{ m}^2$ $1 \times 0,4 \text{ m} \times 0,4 \text{ m} = 0,16 \text{ m}^2$ $= 2,78 \text{ m}^2$
Sirkulasi pemakai	20 %	$20\% \times 2,78 \text{ m}^2 = 0,56 \text{ m}^2$
Luas total ruang		$= \pm 3 \text{ m}^2$

Tabel 3.9 Luasan Minimal Ruang Tidur Biasa

Peralatan	Orang	Luas Ruang
<ul style="list-style-type: none"> • 3 kursi duduk • 1 sofa • 1 meja tamu 	5 orang	$1 \times 0,5 \text{ m} \times 2,5 \text{ m} = 1,25 \text{ m}^2$ $1 \times 0,6 \text{ m} \times 1,5 \text{ m} = 0,9 \text{ m}^2$ $1 \times 0,6 \text{ m} \times 0,6 \text{ m} = 0,36 \text{ m}^2$ $= 2,51 \text{ m}^2$
Sirkulasi pemakai	20 %	$20\% \times 2,51 \text{ m}^2 = 0,502 \text{ m}^2$
Luas total ruang		$= \pm 3 \text{ m}^2$

Tabel 3.10 Luasan Minimal Ruang Tamu

Lampiran v

Peralatan	Orang	Luas Ruang
<ul style="list-style-type: none"> • 5 kursi makan • 1 meja panjang • 1 lemari simpan 	5 orang	$5 \times 0,4 \text{ m} \times 0,4 \text{ m} = 2,56 \text{ m}^2$ $1 \times 1,55 \text{ m} \times 0,8 \text{ m} = 1,24 \text{ m}^2$ $1 \times 1,0 \text{ m} \times 0,5 \text{ m} = 0,5 \text{ m}^2$ $= 4,3 \text{ m}^2$
Sirkulasi pemakai	20 %	$20\% \times 4,3 \text{ m}^2 = 0,86 \text{ m}^2$
Luas total ruang		$= \pm 5 \text{ m}^2$

Tabel 3.11 Luasan Minimal Ruang Makan dan Keluarga

Peralatan	Orang	Luas Ruang
<ul style="list-style-type: none"> • 2 lemari simpan • 1 meja racik dan cuci • 1 meja masak 	2 orang	$1 \times 0,6 \text{ m} \times 2,4 \text{ m} = 1,44 \text{ m}^2$ $1 \times 0,6 \text{ m} \times 1,7 \text{ m} = 1,02 \text{ m}^2$ $1 \times 0,6 \text{ m} \times 2,6 \text{ m} = 1,56 \text{ m}^2$ $= 4,02 \text{ m}^2$
Sirkulasi pemakai	20 %	$20\% \times 4,02 \text{ m}^2 = 0,804 \text{ m}^2$
Luas total ruang		$= \pm 5 \text{ m}^2$

Tabel 3.12 Luasan Minimal Ruang Dapur

Peralatan	Orang	Luas Ruang
<ul style="list-style-type: none"> • 1 bak mandi • 1 peturasan 		$1 \times 0,7 \text{ m} \times 0,7 \text{ m} = 0,5 \text{ m}^2$ $1 \times 0,7 \text{ m} \times 0,7 \text{ m} = 0,5 \text{ m}^2$ $= 1,0 \text{ m}^2$
Sirkulasi pemakai	20 %	$20\% \times 1,0 \text{ m}^2 = 0,2 \text{ m}^2$
Luas total ruang		$= + 1 \text{ m}^2$

Tabel 3.13 Luasan Minimal Km/Wc

Kriteria	Bobot	Pengeringan			
		Nilai	Jml	Nilai	Jml
Karakteristik ruang	0,4	1	0,4	0	0
Fungsi ruang	0,35	1	0,35	0	0
Efisiensi ruang	0,25	1	0,25	1	0
Jumlah	1,00				0

Tabel 3.16 Alternatif Fleksibilitas Ruang Produksi Pembuatan Sablon dan Tempat Tinggal

Keterangan: -1 : Tdk Memenuhi 0: Memenuhi 1: Sangat Memenuhi

Lampiran vi

Peralatan	Orang	Luas Ruang
❖ Persiapan dan Penyablonan	3 orang	
○ Desain 1 rak peralatan (kertas, gunting, kuas, cat, screen dan carter).		$1 \times 1,5 \text{ m} \times 1,5 \text{ m} = 2,25 \text{ m}^2$
○ Pencetakan Gambar 1 meja	2 orang	$1 \times 2 \text{ m} \times 1,5 \text{ m} = 3,0 \text{ m}^2$ $= 5,25 \text{ m}^2$
Sirkulasi pemakai	20 %	$20\% \times 5,25 \text{ m}^2 = 1,05 \text{ m}^2$
Luas total ruang		$= \pm 6 \text{ m}^2$

Tabel 3.17 Luasan Minimal Ruang Untuk Tahap Persiapan dan Penyablonan Kaos

Peralatan	Orang	Luas Ruang
❖ Pengeringan		
• 1 jemuran	2 orang	$1 \times 2 \text{ m} \times 1,5 \text{ m} = 3,0 \text{ m}^2$
Sirkulasi pemakai	20 %	$20\% \times 3,0 \text{ m}^2 = 0,6 \text{ m}^2$
Luas total ruang		$= \pm 4 \text{ m}^2$

Tabel 3.18 Luasan Minimal Ruang Untuk Tahap Pengeringan

Peralatan	Orang	Luas Ruang
❖ Pengepakan dan Penyimpanan	3 orang	
• 1 tikar		$1 \times 1,5 \text{ m} \times 2 \text{ m} = 3,0 \text{ m}^2$
Sirkulasi pemakai	20 %	$20\% \times 3,0 \text{ m}^2 = 0,6 \text{ m}^2$
Luas total ruang		$= \pm 4 \text{ m}^2$

Tabel 3.19 Luasan Minimal Ruang Untuk Tahap Pengepakan dan Penyimpanan

Peralatan	Orang	Luas Ruang
❖ Persiapan dan Penyablonan	5 orang	
• 1 rak		$1 \times 1 \text{ m} \times 0,6 \text{ m} = 0,6 \text{ m}^2$
Sirkulasi pemakai		$20\% \times 0,6 \text{ m}^2 = 0,12 \text{ m}^2$
Luas Ruang Total		$= 0,72 \text{ m}^2$
❖ Pengepakan dan Penyimpanan	3 orang	
• 1 lemari		$1 \times 2 \times 0,9 \text{ m}^2 = 1,8 \text{ m}^2$
Sirkulasi pemakai	20 %	$20\% \times 1,8 \text{ m}^2 = 0,36 \text{ m}^2$
Luas total ruang		$= \pm 2 \text{ m}^2$

Tabel 3.20 Luasan Minimal Ruang Unit Penunjang

Lampiran vii

Peralatan	Orang	Luas Ruang
❖ Persiapan dan Penyablonan	3 orang	
○ Desain		$1 \times 2 \text{ m} \times 1,5 \text{ m} = 3,0 \text{ m}^2$
• 1 rak peralatan (kertas, gunting, kuas, cat, screen dan carter).		
○ Pencetakan Gambar	2 orang	$1 \times 2 \text{ m} \times 1,5 \text{ m} = 3,0 \text{ m}^2$
• 1 meja		$= 6,0 \text{ m}^2$
Sirkulasi pemakai	20 %	$20\% \times 6,0 \text{ m}^2 = 1,2 \text{ m}^2$
Luas total ruang		$= \pm 7 \text{ m}^2$

Tabel 3.21 Luasan Minimal Ruang Untuk Tahap Persiapan dan Penyablonan Seragam Sekolah

Peralatan	Orang	Luas Ruang
❖ Pengeringan		
• 1 jemuran	2 orang	$1 \times 2 \text{ m} \times 1,5 \text{ m} = 3,0 \text{ m}^2$
Sirkulasi pemakai	20 %	$20\% \times 3,0 \text{ m}^2 = 0,6 \text{ m}^2$
Luas total ruang		$= + 4 \text{ m}^2$

Tabel 3.22 Luasan Minimal Ruang Untuk Tahap Pengeringan

Peralatan	Orang	Luas Ruang
❖ Pengepakan dan penyimpanan	3 orang	
• 1 tikar		$1 \times 1,5 \text{ m} \times 2 \text{ m} = 3,0 \text{ m}^2$
Sirkulasi pemakai	20 %	$20\% \times 3,0 \text{ m}^2 = 0,6 \text{ m}^2$
Luas total ruang		$= \pm 4 \text{ m}^2$

Tabel 3.23 Luasan Minimal Ruang Untuk Tahap Pengepakan dan Penyimpanan

Peralatan	Orang	Luas Ruang
❖ Persiapan dan Penyablonan	5 orang	
• 1 rak		$1 \times 1 \text{ m} \times 0,6 \text{ m} = 0,6 \text{ m}^2$
• 1 mesin jahit		$1 \times 1,5 \text{ m} \times 0,4 \text{ m} = 0,6 \text{ m}^2$
Sirkulasi pemakai		$20\% \times 1,2 \text{ m}^2 = 0,24 \text{ m}^2$
Luas Ruang Total		$= 1,44 \text{ m}^2$
❖ Pengepakan dan Penyimpanan	3 orang	
1 lemari		$1 \times 2 \times 0,9 \text{ m}^2 = 1,8 \text{ m}^2$
Sirkulasi pemakai	20 %	$20\% \times 1,8 \text{ m}^2 = 0,36 \text{ m}^2$
Luas total ruang		$= \pm 2 \text{ m}^2$

Tabel 3.24 Luasan Minimal Ruang Unit Penunjang Penyablonan Seragam Sekolah

Lampiran viii

Peralatan	Orang	Luas Ruang
❖ Persiapan dan Penyablonan	3 orang	
○ Desain		$1 \times 1 \text{ m} \times 1,5 \text{ m} = 1,5 \text{ m}^2$
• 1 rak peralatan (kertas, gunting, kuas, cat, screen dan carter).		
○ Pencetakan Gambar	2 orang	$1 \times 2 \text{ m} \times 1,5 \text{ m} = 3,0 \text{ m}^2$
• 1 meja		$= 4,5 \text{ m}^2$
Sirkulasi pemakai	20 %	$20\% \times 4,5 \text{ m}^2 = 0,9 \text{ m}^2$
Luas total ruang		$= \pm 5 \text{ m}^2$

Tabel 3.25 Luasan Minimal Ruang Untuk Tahap Persiapan dan Penyablonan Spanduk

Peralatan	Orang	Luas Ruang
❖ Pengeringan		
• 1 jemuran	2 orang	$1 \times 2 \text{ m} \times 2 \text{ m} = 4,0 \text{ m}^2$
Sirkulasi pemakai	20 %	$20\% \times 4,0 \text{ m}^2 = 0,8 \text{ m}^2$
Luas total ruang		$= \pm 5 \text{ m}^2$

Tabel 3.26 Luasan Minimal Ruang Untuk Tahap Pengeringan

Peralatan	Orang	Luas Ruang
❖ Pengepakan dan penyimpanan	3 orang	
• 1 tikar		$1 \times 2 \text{ m} \times 2 \text{ m} = 4,0 \text{ m}^2$
Sirkulasi pemakai	20 %	$20\% \times 4,0 \text{ m}^2 = 0,8 \text{ m}^2$
Luas total ruang		$= \pm 5 \text{ m}^2$

Tabel 3.27 Luasan Minimal Ruang Untuk Tahap Pengepakan dan Penyimpanan

Peralatan	Orang	Luas Ruang
❖ Persiapan dan Penyablonan	5 orang	
• 1 rak		$1 \times 1 \text{ m} \times 0,6 \text{ m} = 0,6 \text{ m}^2$
Sirkulasi pemakai		$20\% \times 0,6 \text{ m}^2 = 0,12 \text{ m}^2$
Luas Ruang Total		$= \pm 1 \text{ m}^2$
❖ Pengepakan dan Penyimpanan	3 orang	
• 1 lemari		$1 \times 2 \times 1,5 \text{ m}^2 = 3,0 \text{ m}^2$
Sirkulasi pemakai	20 %	$20\% \times 3,0 \text{ m}^2 = 0,6 \text{ m}^2$
Luas total ruang		$= \pm 4 \text{ m}^2$

Tabel 3.28 Luasan Minimal Ruang Unit Penunjang Penyablonan Spanduk

Lampiran ix

Kriteria		Persiapan dan Pengolahan			
		Halaman		Dapur	
Aspek	Bobot	Nilai	Jml	Nilai	Jml
Karakteristik ruang	0,4	1	0,4	-1	-0,4
Fungsi ruang	0,35	1	0,35	-1	-0,35
Efisiensi ruang	0,25	1	0,25	1	0,25
Jumlah	1,00		1,00		-0,50

Tabel 3.30 Alternatif Fleksibilitas Ruang Produksi Pengolahan Botol Bekas dan Tempat Tinggal
Keterangan: -1 : Tdk Memenuhi 0: Memenuhi 1: Sangat Memenuhi

Peralatan	Orang	Luas Ruang
❖ Persiapan ❖ Pengoiahan • 3 ember • 1 tikar	3 orang	$3 \times 0,6 \text{ m} \times 0,4 \text{ m} = 0,72 \text{ m}^2$ $1 \times 1,5 \text{ m} \times 2 \text{ m} = 3,0 \text{ m}^2$ $= 3,72 \text{ m}^2$
Sirkulasi pemakai	20 %	$20\% \times 3,72 \text{ m}^2 = 0,74 \text{ m}^2$
Luas total ruang		$= \pm 5 \text{ m}^2$

Tabel 3.31 Luasan Minimal Ruang Persiapan dan Pengolahan Pengolahan Botol Bekas Minuman

Peralatan	Orang	Luas Ruang
❖ Pengepakan • 6 karung	3 orang	$6 \times 0,3 \text{ m} \times 1,0 \text{ m} = 1,8 \text{ m}^2$
Sirkulasi pemakai	20 %	$20\% \times 1,8 \text{ m}^2 = 0,36 \text{ m}^2$
Luas total ruang		$= \pm 2 \text{ m}^2$

Tabel 3.32 Luasan Minimal Ruang Pengepakan

Peralatan	Orang	Luas Ruang
❖ Penyimpanan • 6 karung	2 orang	$6 \times 0,3 \text{ m} \times 1,0 \text{ m} = 1,8 \text{ m}^2$
Sirkulasi pemakai	20 %	$20\% \times 1,8 \text{ m}^2 = 0,36 \text{ m}^2$
Luas total ruang		$= + 2 \text{ m}^2$

Tabel 3.33 Luasan Minimal Ruang Penyimpanan

Peralatan	Orang	Luas Ruang
❖ Persiapan dan pengolahan • 1 rak peralatan	3 orang	$1 \times 0,5 \text{ m} \times 0,4 \text{ m} = 2,0 \text{ m}^2$
Sirkulasi Pemakai		$20\% \times 2,0 \text{ m}^2 = 0,4 \text{ m}^2$
Luas Ruang Total		$= 2,4 \text{ m}^2$
❖ Penyimpanan • 1 rak peralatan • 6 karung	2 orang	$1 \times 0,5 \text{ m} \times 0,4 \text{ m} = 2,0 \text{ m}^2$ $6 \times 0,3 \text{ m} \times 1,0 \text{ m} = 1,8 \text{ m}^2$ $= 3,8 \text{ m}^2$
Sirkulasi pemakai	20 %	$20\% \times 3,8 \text{ m}^2 = 0,76 \text{ m}^2$
Luas total ruang		$= \pm 5 \text{ m}^2$

Tabel 3.34 Luasan Minimal Ruang Penunjang Pengolahan Botol Bekas Minuman

Lampiran x

Kriteria		Persiapan dan Pengolahan/Pembuatan Makanan Tradisional			
		Dapur		R.Makan	
Aspek	Bobot	Nilai	Jml	Nilai	Jml
Karakteristik ruang	0,4	1	0,4	-1	-0,4
Fungsi ruang	0,35	1	0,35	-1	-0,35
Efisiensi ruang	0,25	1	0,25	1	0,25
Jumlah	1,00		1,00		-0,50

Tabel 3.36

Alternatif Fleksibilitas Ruang Produksi Pembuatan Makanan Tradisional dan Tempat Tinggal

Peralatan	Orang	Luas Ruang
<ul style="list-style-type: none"> ❖ Persiapan ❖ Pengolahan/Pembuatan Makanan • 1 kompor • 1 tikar 	2 orang	$1 \times 0,3 \text{ m} \times 0,25 \text{ m} = 0,075 \text{ m}^2$ $1 \times 1,5 \text{ m} \times 2 \text{ m} = 3,0 \text{ m}^2$ $= 3,075 \text{ m}^2$
Sirkulasi pemakai	20 %	$20\% \times 3,075 \text{ m}^2 = 0,62 \text{ m}^2$
Luas total ruang		$= \pm 4 \text{ m}^2$

Tabel 3.37 Luasan Minimal Ruang Persiapan dan Pengolahan Pembuatan Makanan Tradisional

Peralatan	Orang	Luas Ruang
<ul style="list-style-type: none"> ❖ Pengepakan dan Penyimpanan • 1 kompor • 1 tikar 	2 orang	$1 \times 0,3 \text{ m} \times 0,25 \text{ m} = 0,075 \text{ m}^2$ $1 \times 1,5 \text{ m} \times 2 \text{ m} = 3,0 \text{ m}^2$ $= 3,075 \text{ m}^2$
Sirkulasi pemakai	20 %	$20\% \times 3,075 \text{ m}^2 = 0,62 \text{ m}^2$
Luas total ruang		$= \pm 4 \text{ m}^2$

Tabel 3.38 Luasan Minimal Ruang Pengepakan dan Penyimpanan

Peralatan	Orang	Luas Ruang
<ul style="list-style-type: none"> ❖ Persiapan dan pengolahan • 1 rak peralatan 	2 orang	$1 \times 1,0 \text{ m} \times 0,4 \text{ m} = 0,4 \text{ m}^2$ $20\% \times 0,4 \text{ m}^2 = 0,08 \text{ m}^2$ $= 0,48 \text{ m}^2$
Sirkulasi Pemakai		
Luas Ruang Total	2 orang	
<ul style="list-style-type: none"> ❖ Penyimpanan • 1 rak peralatan 		$1 \times 1,0 \text{ m} \times 0,4 \text{ m} = 0,4 \text{ m}^2$
Sirkulasi pemakai	20 %	$20\% \times 0,4 \text{ m}^2 = 0,08 \text{ m}^2$
Luas total ruang		$= \pm 1 \text{ m}^2$

Tabel 3.39 Luasan Minimal Ruang Penunjang Pembuatan Makanan Tradisional

Lampiran xi

Kriteria		Persiapan dan Pembuatan Makanan			
		Dapur		R. Makan	
Aspck	Bobot	Nilai	Jml	Nilai	Jml
Karakteristik ruang	0,4	1	0,4	-1	-0,4
Fungsi ruang	0,35	1	0,35	-1	-0,35
Efisiensi ruang	0,25	1	0,25	1	0,25
Jumlah	1,00		1,00		-0,50

Tabel 3.40

Alternatif Fleksibilitas Ruang Transaksi Warung Makan dan Tempat Tinggal

Keterangan:

-1 : Tdk Memenuhi

0: Memenuhi

1: Sangat Memenuhi

Peralatan	Orang	Luas Ruang
<ul style="list-style-type: none"> ❖ Persiapan ❖ Pembuatan Makanan <ul style="list-style-type: none"> • 1 kompor • 1 tikar 	2 orang	$1 \times 0,3 \text{ m} \times 0,25 \text{ m} = 0,075 \text{ m}^2$ $1 \times 1,5 \text{ m} \times 2 \text{ m} = 3,0 \text{ m}^2$ $= 3,075 \text{ m}^2$
Sirkulasi pemakai	20 %	$20\% \times 3,075 \text{ m}^2 = 0,62 \text{ m}^2$
Luas total ruang		$= \pm 4 \text{ m}^2$

Tabel 3.41 Luasan Minimal Ruang Persiapan dan Pembuatan Makanan

Pada Warung Makan

Peralatan	Orang	Luas Ruang
<ul style="list-style-type: none"> ❖ Memamerkan barang dagangan <ul style="list-style-type: none"> • 2 meja • 2 kursi 	2 orang	$2 \times 2,0 \text{ m} \times 0,6 \text{ m} = 2,4 \text{ m}^2$ $2 \times 2 \text{ m} \times 0,3 \text{ m} = 1,2 \text{ m}^2$ $= 3,6 \text{ m}^2$
Sirkulasi pemakai	20 %	$20\% \times 3,6 \text{ m}^2 = 0,72 \text{ m}^2$
Luas total ruang		$= \pm 4 \text{ m}^2$

Tabel 3.42 Luasan Minimal Ruang Pameran dan Penyimpanan

Peralatan	Orang	Luas Ruang
<ul style="list-style-type: none"> ❖ Persiapan dan Pembuatan Makanan dan Ruang Pameran serta Penyimpanan <ul style="list-style-type: none"> • 2 rak peralatan 	3 orang	$2 \times 1,0 \text{ m} \times 0,5 \text{ m} = 1,0 \text{ m}^2$ $20\% \times 1,0 \text{ m}^2 = 0,2 \text{ m}^2$ $= 1,2 \text{ m}^2$
Sirkulasi pemakai	20 %	$20\% \times 1,2 \text{ m}^2 = 0,24 \text{ m}^2$
Luas total ruang		$= \pm 1 \text{ m}^2$

Tabel 3.43 Luasan Minimal Ruang Penunjang Pada Warung Makan

Lampiran xii

Kriteria		Persiapan dan Pameran			
		R. Tamu		Teras	
Aspek	Bobot	Nilai	Jml	Nilai	Jml
Karakteristik ruang	0,4	-1	-0,4	1	0,4
Fungsi ruang	0,35	-1	-0,35	1	0,35
Efisiensi ruang	0,25	1	0,25	1	0,25
Jumlah	1,00		-0,5		1,00

Tabel 3.45

Alternatif Fleksibilitas Ruang Transaksi Kios, Toko dan Tempat Tinggal

Keterangan: -1 : Tdk Memenuhi 0: Memenuhi 1: Sangat Memenuhi

Peralatan	Orang	Luas Ruang
❖ Persiapan ❖ Pameran • 2 meja • 1 kursi	2 orang	$2 \times 1,0 \text{ m} \times 0,4 \text{ m} = 0,8 \text{ m}^2$ $1 \times 0,6 \text{ m} \times 0,3 \text{ m} = 0,18 \text{ m}^2$ $= 0,98 \text{ m}^2$
Sirkulasi pemakai	20 %	$20\% \times 0,98 \text{ m}^2 = 0,196 \text{ m}^2$
Luas total ruang		$= \pm 1 \text{ m}^2$

Tabel 3.46 Luasan Minimal Ruang Persiapan dan Pameran Pada Kios

Peralatan	Orang	Luas Ruang
❖ Pameran • 2 rak • 1 lemari	2 orang	$1 \times 1,0 \text{ m} \times 0,5 \text{ m} = 0,5 \text{ m}^2$ $1 \times 2,0 \text{ m} \times 1,5 \text{ m} = 3,0 \text{ m}^2$ $= 3,5 \text{ m}^2$
Sirkulasi pemakai	20 %	$20\% \times 3,5 \text{ m}^2 = 0,7 \text{ m}^2$
Luas total ruang		$= \pm 4 \text{ m}^2$

Tabel 3.47 Luasan Minimal Ruang Penyimpanan Barang Pada Kios

Peralatan	Orang	Luas Ruang
❖ Persiapan, pengolahan dan penyimpanan • 1 rak	2 orang	$1 \times 1,0 \text{ m} \times 0,4 \text{ m} = 0,4 \text{ m}^2$
Sirkulasi pemakai	20 %	$20\% \times 0,4 \text{ m}^2 = 0,08 \text{ m}^2$
Luas total ruang		$= \pm 1 \text{ m}^2$

Tabel 3.48 Luasan Minimal Ruang Penunjang Pada Kios

Peralatan	Orang	Luas Ruang
❖ Persiapan ❖ Pameran • 3 kursi • 2 meja	3 orang	$3 \times 0,6 \text{ m} \times 0,4 \text{ m} = 0,72 \text{ m}^2$ $2 \times 1 \text{ m} \times 0,6 \text{ m} = 1,2 \text{ m}^2$ $= 1,92 \text{ m}^2$
Sirkulasi pemakai	20 %	$20\% \times 1,92 \text{ m}^2 = 0,384 \text{ m}^2$
Luas total ruang		$= \pm 2 \text{ m}^2$

Tabel 3.49 Luasan Minimal Ruang Persiapan dan Pamer Pada Toko

Lampiran xiii

Peralatan	Orang	Luas Ruang
❖ Penyimpanan • 2 lemari	2 orang	$2 \times 2,0 \text{ m} \times 1,5 \text{ m} = 6,0 \text{ m}^2$
Sirkulasi pemakai	20 %	$20\% \times 6,0 \text{ m}^2 = 1,2 \text{ m}^2$
Luas total ruang		$= \pm 7 \text{ m}^2$

Tabel 3.50 Luasan Minimal Ruang Penyimpanan

Peralatan	Orang	Luas Ruang
❖ Persiapan, pengolahan dan penyimpanan • 1 rak • 1 lemari	2 orang	$1 \times 1,5 \text{ m} \times 0,9 \text{ m} = 1,35 \text{ m}^2$ $1 \times 2,0 \text{ m} \times 1,5 \text{ m} = 3,0 \text{ m}^2$ $= 4,35 \text{ m}^2$
Sirkulasi pemakai	20 %	$20\% \times 4,35 \text{ m}^2 = 0,87 \text{ m}^2$
Luas total ruang		$= \pm 5 \text{ m}^2$

Tabel 3.51 Luasan Minimal Ruang Penunjang Pada Toko

