

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Dari hasil penelitian, analisis, dan pembahasan, dapat diambil beberapa kesimpulan yang berkaitan dengan penelitian tersebut:

1. Reaktor Membran Keramik dengan komposisi serbuk gergaji sebanyak 7,5 % mampu menurunkan konsentrasi BOD sebesar 99,99981% dari 210,30192 mg/L menjadi 0,0004 mg/L dan TSS sebesar 87,32394% dari 142 mg/L menjadi 18 mg/L.
2. Reaktor Membran Keramik dengan komposisi serbuk gergaji sebanyak 10% mampu menurunkan konsentrasi BOD sebesar 84,375% dari 210,30192 mg/L menjadi 32,8608 mg/L dan TSS sebesar 83,85417% dari 192 mg/L menjadi 31 mg/L.
3. Dari hasil penelitian didapatkan bahwa membran keramik dengan komposisi serbuk gergaji sebanyak 7,5%, mampu menurunkan konsentrasi BOD dan TSS dengan optimum yaitu sampai dengan 99,99981% untuk BOD dan 87,32394% untuk TSS.
4. Membran keramik dengan komposisi serbuk gergaji sebanyak 7,5%, mampu menurunkan konsentrasi BOD dan TSS dengan optimum pada waktu 180 menit. Sedangkan membran keramik dengan komposisi serbuk gergaji sebanyak 10%, mampu menurunkan konsentrasi BOD dengan optimum pada waktu 180 menit dan TSS pada waktu 120 menit.

5.2 Saran

Dari hasil penelitian, analisis, dan pembahasan, penulis dapat memberikan beberapa saran yang berkaitan dengan penelitian tersebut:

1. Perlu diketahui waktu yang terbaik dalam upaya menghomogenisasikan limbah cair peternakan, sehingga ditemukan hasil awal yang sempurna.
2. Perlunya perlakuan yang benar dalam pengujian sampel di laboratorium untuk menghindari kesalahan dalam analisa data.
3. Perlu dilakukannya perpanjangan waktu dalam pengolahan menggunakan membran keramik untuk mengetahui waktu jenuh membran keramik dalam mengolah limbah cair.

