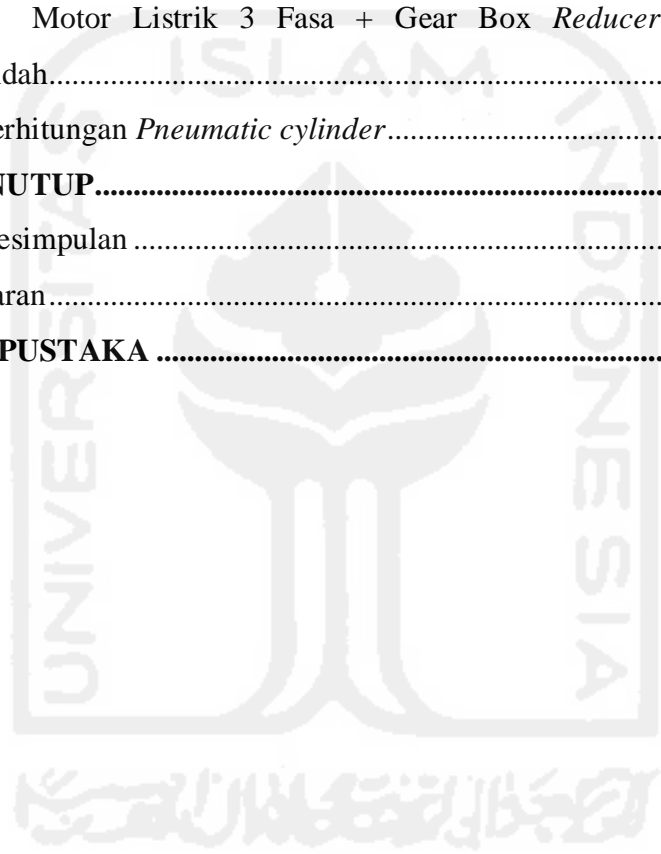


DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN DOSEN PEMBIMBING	i
LEMBAR PENGESAHAN DOSEN PENGUJI	ii
PERNYATAAN BEBAS PLAGIARISME	iii
HALAMAN PERSEMBAHAN	v
HALAMAN MOTTO	vi
KATA PENGANTAR	ix
ABSTRAK	x
ABSTRACT	xi
DAFTAR ISI	xiii
DAFTAR TABEL	xivi
DAFTAR GAMBAR	xiv
Bab 1 PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Rumusan Masalah	2
1.3 Batasan Masalah.....	2
1.4 Tujuan Penelitian atau Perancangan.....	3
1.5 Manfaat Penelitian atau Perancangan	3
1.6 Sistematika Penulisan.....	3
Bab 2 TINJAUAN PUSTAKA	4
2.1 Kajian Pustaka	4
2.2 Definisi <i>Conveyor</i>	5
2.2.1 <i>Belt Conveyor</i>	5
2.2.2 <i>Roller Chain Conveyor</i>	8
2.3 Perhitungan <i>Roller Conveyor</i> dan <i>Belt Conveyor</i>	9
Bab 3 AUTO RETURN YANG ADA DI PT.YAMAHA INDONESIA	16
3.1 <i>Auto return</i> pada proses potong <i>Banch Saw</i>	16
3.2 <i>Auto return</i> pada proses belah <i>Fall Back & Fall Board</i>	18
3.3 <i>Auto return</i> pada proses serut <i>Cutting Gruve</i>	20
Bab 4 METODOLOGI PENELITIAN	22

4.1	Alur Penelitian	22
4.2	Peralatan dan Bahan	22
4.3	Konsep dan Perancangan Mesin.....	24
4.4	Komponen / Part yang Dikerjakan pada Mesin <i>Banch Saw</i>	24
4.5	Rancangan Mesin <i>Auto return Conveyor</i>	25
Bab 5 HASIL DAN ANALISA PERANCANGAN		30
5.1	Perhitungan Motor Penggerak	30
5.1.1	Motor Listrik 3 Fasa + <i>Gearbox Reducer Belt Conveyor</i>	30
5.1.2	Motor Listrik 3 Fasa + Gear Box <i>Reducer Pulley Flat Belt Pemindah</i>	33
5.2	Perhitungan <i>Pneumatic cylinder</i>	36
Bab 6 PENUTUP.....		37
6.1	Kesimpulan	37
6.2	Saran.....	38
DAFTAR PUSTAKA		39



DAFTAR TABEL

Tabel 3.1 Alur Proses pada Mesin <i>Banch Saw</i>	17
Tabel 3.2 Alur proses pengerjaan Belah <i>Fall Back & Fall Board</i>	19
Tabel 3.3 Alur Proses Pengerjaan Serut <i>Cutting Gruve</i>	21



DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 <i>Roller Conveyor</i> dengan menggunakan rantai sebagai penghubung antara <i>roller</i> 1 dengan yang lainnya	5
Gambar 2.2 <i>Belt conveyor</i>	6
Gambar 2.3 Rangka / <i>Frame Belt Conveyor</i>	7
Gambar 2.4 Motor Listrik + <i>Reducer Type H Mounting</i>	7
Gambar 2.5 Rantai dan <i>Sprocket</i>	8
Gambar 2.6 Sabuk dan <i>Pulley</i>	8
Gambar 2.7 <i>Roller Chain Conveyor</i>	9
Gambar 2.8 <i>Transfer belt</i> pada mekanisme <i>Roller Conveyor</i>	10
Gambar 2.9 Bagian-bagian dari <i>cylinder pneumatic</i>	11
Gambar 3.1 Konstruksi <i>Auto return</i> proses Potong <i>Banch Saw</i>	18
Gambar 4.1 Diagram Alur Penelitian	23
Gambar 4.2 Alat ukur yang digunakan selama proses penelitian.....	24
Gambar 4.3 Camera yang digunakan	24
Gambar 4.4 Handycam yang digunakan untuk mengambil video proses.	24
Gambar 4.5 Gambar rancangan mesin <i>Auto return</i> pada Mesin <i>Banch Saw</i>	26
Gambar 4.6 Gambar rancangan rangka utama.....	26
Gambar 4.7 Gambar rancangan <i>base frame up and down transfer</i>	27
Gambar 4.8 Gambar rancangan <i>frame gravity Roller Conveyor</i> / rangka <i>Roller Conveyor</i> gravitasi	27
Gambar 4.9 Gambar <i>part</i> motor DC penggerak <i>roller</i>	28
Gambar 4.10 <i>Roller</i> Penggerak dengan lapisan karet	28
Gambar 4.11 Rancangan Sistem transmisi yang akan digunakan	29