

dalam pembuatan nylon 6,dan nylon 66,serat sintetik dan plastik ,selain itu juga dapat di gunakan sebagai pelarut eter selulosa, lemak, minyak, karet ,dan sebagainya.Sampai sekarang kebutuhan sikloheksana masih dipenuhi dari negara lain.

Bahan baku pembuatan sikloheksana adalah benzene dan hydrogen.saat ini Indonesia telah memiliki pabrik penghasil benzene yaitu di pertamina cilacap, jawa tengah dan pabrik hidrogen di pertamina balongan.Dengan demikian bahan baku dapat dipenuhi dari dalam negeri.

Pendirian pabrik sikloheksana diharapkan akan memacu pembangunan di Indonesia yang akan segera tinggal landas, dapat meningkatkan kesejahteraan rakyat, serta dapat menambah devisa negara dan mengurangi ketergantungan Indonesia kepada negara lain.

Konsumsi sikloheksan di Indonesia sendiri ada kecenderungan meningkat. Sebagai gambaran bahwa konsumsi sikloheksana meningkat. Untuk lebih jelasnya dapat dilihat pada tabel 1.1.

Tabel 1.1. Perkembangan konsumsi sikloheksana di Indonesia

Tahun	Kapasitas, ton/tahun
1999	30.666
2000	20.315
2001	26.485
2002	40.730
2003	48.880

Sumber: BPS, 2001

## 1.2. Kapasitas Perancangan

Pada pemilihan kapasitas perancangan pabrik sikloheksana ada beberapa hal yang perlu dipertimbangkan antara lain:

### 1.2.1. Proyeksi Kebutuhan Sikloheksana di Indonesia Pada Masa Mendatang.

Prediksi konsumsi sikloheksana di Indonesia selalu mengalami kenaikan yang berarti. Hal ini berhubungan erat dengan perkembangan sektor industri, penggunaan sikloheksana. Kapasitas perancangan ditetapkan sebesar 150.000 ton/tahun, dengan pertimbangan sebagian untuk memenuhi kebutuhan dalam negeri dan sebagian komoditi ekspor karena konsumsi dunia masih cukup besar dan selalu mengalami kenaikan.

### 1.2.2. Ketersediaan Bahan Baku

Bahan baku yang digunakan adalah benzene dan hidrogen. Benzene di dapat dari pertamina UP-IV cilacap sedangkan hydrogen dari pertamina UP-VI balongan, dengan demikian ketersediaan bahan baku tidak pernah bermasalah karena cukup tersedia dan mudah diperoleh.

### 1.2.3. Kapasitas Minimal Pabrik Yang Pernah Didirikan

Kapasitas komersial pabrik sikloheksana yang telah beroperasi berkisar antara 20.000 – 190.000 ton/tahun. Kebutuhan sikloheksana di Indonesia diperkirakan akan terus meningkat seiring dengan membaiknya perekonomian nasional. Dari data-data