

## MOTTO

1. “ Maka bertanyalah kepada orang yang mempunyai pengetahuan, jika kamu tidak mengetahui “  
( Qs. An Nahl 43 )
2. “ Tuntutlah ilmu dan belajarlah ( untuk ilmu ) ketenangan dan kehormatan diri, dan bersikaplah rendah hati untuk orang-orang yang mengajar kamu “  
( HR. Aftabani )
3. “ Kesukssasn buykan milik orang-orang tertentu, kesuksesan milik anda, milik saya dan milik siapa saja yang benar-benar menyadari, menginginkan dean memperjuangkan dengan sepenuh hati “  
( Edi Purce )

apa yang bisa menyebabkan terjadinya kerusakan-kerusakan tersebut dan kemudian mengadakan tindakan-tindakan korektif.

$\bar{X}$  *Chart Control Chart* untuk variabel ini mengukur sub sampel oleh karenanya berkaitan dengan suatu variabel dan juga dengan ukuran rata-rata serta variasi dari rata-rata. *Control Chart* ini juga disebut  $\bar{X}$  -*Chart*.

Langkah-langkahnya adalah :

- a. Mencari mean

$$\mu = \frac{\sum \bar{x}}{n}$$

- b. Mencari deviasi standar

$$S_{\bar{x}} = \sqrt{\frac{\sum (\bar{x} - \mu)^2}{n-1}}$$

- c. Untuk mencari batas pengawasan

- Batas Pengawasan Atas = *Upper Control Limit* (UCL)

$$UCL = \bar{X} + Z S_{\bar{x}}$$

- Batas Pengawasan Bawah = *Lower Control Limit* (LCL)

$$LCL = \bar{X} - Z S_{\bar{x}}$$

#### **4.2.3.5 Faktor-Faktor Penyebab dan Pemecahan Masalah Produk Tidak Layak Pada Produk Genteng Plentong**

Dalam mencari keseimbangan kombinasi untuk menekan rata-rata kerusakan dan standar deviasi, perusahaan perlu mencari faktor-faktor yang menyebabkan produk tidak layak, kemudian diadakan perbaikan pengawasan faktor-faktor penyebab dan pemecahan masalah pada produk genteng plentong dapat diuraikan sebagai berikut :

Adanya produk yang ukurannya tidak memenuhi standar yaitu ukuran panjang, tinggi, lebar serta ketebalan yang melebihi batas toleransi yang diperbolehkan dikarenakan dalam proses pembuatan terhadap kesalahan yaitu bahan yang dipakai untuk pembuatan produk barang ataupun terlalu sedikit dan juga terlalu banyak, sehingga menyebabkan hasil akhir dari ketebalan produk tidak memenuhi standar karena ukuran produk tidak sesuai dengan standar. Untuk mengatasinya diperlukan pengawasan secara langsung proses penyediaan bahan-bahan dan juga proses pembuatan produk agar produk yang dihasilkan nantinya dapat memuaskan konsumen. Dan juga disebabkan oleh karena tidak hati-hatinya serta tidak terampilnya karyawan dalam melakukan proses produksi barang tersebut, Misalnya dalam pengukuran, karyawan tidak teliti dalam mengukur dikarenakan aspek / sebab, sehingga ukurannya menjadi tidak sesuai dengan batas standar perusahaan. Hal ini dapat diatasi dengan meningkatkan pengawasan dan kinerja karyawan dengan memberikan pelatihan agar kerja dari karyawan dapat optimal.