ABSTRAK

Gotosovie Indonesia adalah perusahaan tas yang berdomisili di Yogyakarta, berdiri sejak tahun 2009. Data kinerja divisi produksi menunjukkan rata-rata output yang dihasilkan hanya 35% dari demand. Tidak tercapaianya target produksi dipengaruhi oleh proses produksi yang masih tradisional, dimana pekerja mengerjakan tas dari proses awal sampai akhir, sehingga beban kerja setiap pekerja menjadi sangat berat. Penelitian ini bertujuan untuk merancang stasiun kerja yang ergonomis dan keseimbangan lintasan untuk meningkatkan produktivitas. Metode yang digunakan dalam penelitian ini adalah antropometri, micromotion study dan line balancing. Hasil dari penelitian ini adalah stasiun kerja ergonomis berdasarkan dimensi tubuh operator dan motion study, serta 7 stasiun kerja yang seimbang dengan nilai efisiensi lintasan 85% dan delay time 14,9. Selain itu output produksi meningkat 76,4% dan presentase efisiensi waktu meningkat menjadi 88%.

Kata Kunci : *stasiun kerja ergonomis, keseimbangan lintasan, efisiensi lintasan, efisiensi waktu.*