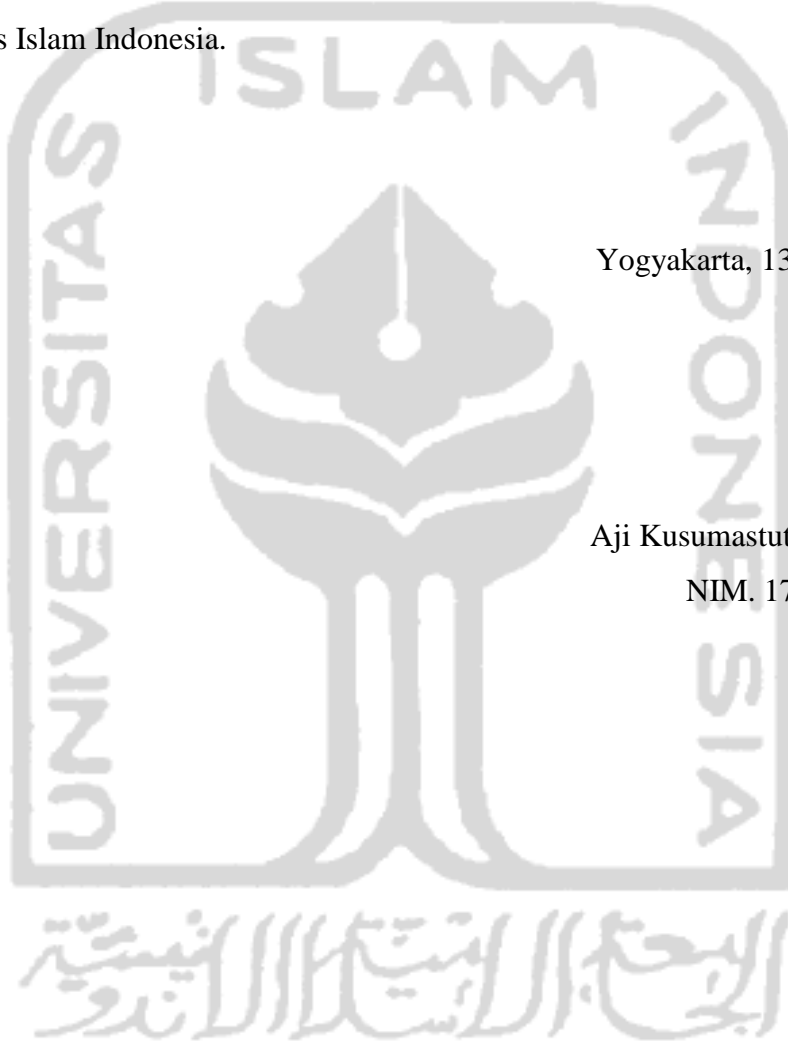


PERNYATAAN KEASLIAN TESIS

Demi Allah, saya Aji Kusumastuti Hendrawan mengakui bahwa karya yang saya buat ini adalah hasil kerja saya sendiri kecuali nukilan dan ringkasan yang setiap satunya telah saya jelaskan sumbernya. Jika dikemudian hari ternyata terbukti pengakuan saya ini tidak benar dan melanggar peraturan yang sah dalam karya tulis dan hak kekayaan intelektual maka saya bersedia ijazah yang telah saya terima untuk ditarik kembali oleh Universitas Islam Indonesia.

Yogyakarta, 13 Januari 2020

Aji Kusumastuti Hendrawan
NIM. 17916101



LEMBAR PENGESAHAN

**PERANCANGAN STASIUN KERJA YANG ERGONOMIS DAN
KESEIMBANGAN LINI PRODUKSI UNTUK MENINGKATKAN
PRODUKTIVITAS STUDI KASUS DI GOTOSOVIE INDONESIA**

TESIS

Disusun Oleh:

nama : Aji Kusumastuti Hendrawan
NIM : 17916101

Yogyakarta, 13 Januari 2020

Pembimbing I,



Ir. Hartomo, M.Sc., Ph.D

NIP. 955220101

LEMBAR PENGESAHAN PENGUJI

**PERANCANGAN STASIUN KERJA YANG ERGONOMIS DAN
KESEIMBANGAN LINI PRODUKSI UNTUK MENINGKATKAN
PRODUKTIVITAS STUDI KASUS DI GOTOSOVIE INDONESIA**

TESIS

Disusun Oleh:

Nama : Aji Kusumastuti Hendrawan

NIM : 17916101

Telah Dipertahankan di Depan Sidang Penguji

Yogyakarta, 29 Januari 2020

Tim Penguji

Ir. Hartomo, M.Sc., Ph.D

Ketua

Dr. Farham HM Saleh, MSIE.

Anggota I

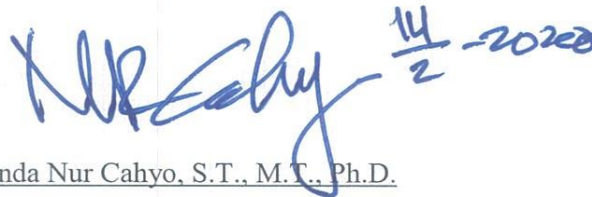
Dr. Dwi Handayani, ST., M.Sc.

Anggota II



Mengetahui,

Ketua Program Studi Teknik Industri
Program Magister Fakultas Teknologi Industri
Universitas Islam Indonesia



Winda Nur Cahyo, S.T., M.T., Ph.D.

NIP. 025200519

HALAMAN PERSEMBAHAN

Ku persembahkan tesis ini untuk ibu, bapak, adikku dan keluargaku yang tak pernah berhenti mendoakanku, memberikan semangat serta dukungan kepadaku, dan selalu menyayangiku.



HALAMAN MOTTO

“Proses sama pentingnya dibanding hasil. Hasil nihil tak apa, yang penting sebuah proses telah dicanangkan dan dilaksanakan”

-Sujiwo Tejo-



KATA PENGANTAR

بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ

Segala puji bagi Allah, Tuhan semesta alam. Tiada kata yang pantas terucap, kecuali syukur kepada Allah atas segala nikmat dan karunia yang telah diberikan. Sholawat dan salam semoga senantiasa tercurahkan kepada Baginda Rasulullah Muhammad SAW yang telah menunjukkan jalan kebenaran dan menuntun manusia menuju tali agama Allah yang Mulia.

Selanjutnya, dengan kerendahan hati penulis ingin menghaturkan terimakasih kepada seluruh pihak yang telah membantu penyelesaian tesis ini. Penulis menyadari bahwa tanpa adanya bantuan dan partisipasi dari berbagai pihak, tesis ini tidak dapat terwujud. Oleh karena itu, pada kesempatan kali ini penulis mengucapkan terimakasih kepada:

1. Prof. Dr. Ir. Hari Purnomo, M.T., selaku Dekan Fakultas Teknologi Industri Universitas Islam Indonesia.
2. Winda Nur Cahyo, S.T., M.T., Ph.D., selaku Ketua Progam Studi Teknik Industri, Program Magister Fakultas Teknologi Industri, Universitas Islam Indonesia.
3. Ir. Hartomo, M.Sc.,Ph.D., selaku dosen pembimbing yang telah memberikan bantuan dan arahannya dalam penyusunan tehsis ini.
4. Seluruh dosen dan karyawan Program Studi Teknik Industri, Program Magister Fakultas Teknologi Industri, Universitas Islam Indonesia, yang telah banyak memberikan ilmu selama menempuh Pendidikan.
5. Seluruh pegawai Gotosovie Indoneisa Yogyakarta.
6. Kedua orang tuaku dan adikku tercinta atas segala doa, bantuan, dukungan, dan kasih sayang yang tak henti-hentinya diberikan untukku.

7. Teman-teman Magister Teknik Industri Angkatan 23 terimakasih untuk semangat dan kebersamaannya selama ini.

Terimakasih untuk semua orang yang telah dengan tulus hati membantu kelancaran penelitian dan menjadikan tesis ini ada. Semoga Allah membalasnya dengan yang lebih baik. Penulis menyadari bahwa tesis ini masih belum sempurna dan masih membutuhkan masukan, saran, dan kritik. Semoga tesis ini dapat bermanfaat bagi pihak-pihak yang membutuhkan.

Yogyakarta, 13 Januari 2020

Aji Kusumastuti Hendrawan
NIM. 17916101

