

BAB VI

KESIMPULAN

6.1. Kesimpulan

Berdasarkan hasil pengolahan data dan pembahasan yang telah dilakukan maka dapat diambil kesimpulan sebagai berikut:

1. Komponen kritis pada rangkaian alat pembuat susu bubuk adalah *spray nozzle* dengan RPN 245 pada sub mesin *Total From Drayer*.
2. Interval pemeriksaan komponen *Spray Nozzle* diperiksa setiap 40 hari sekali dan interval waktu penggantian komponen *Spray Nozzle* selama 128 hari sekali.
3. *Reliability spray nozzle* sesudah dilakukannya perawatan *preventive* meningkat sebesar 30% dari 0,7 menjadi 1 dan nilai *avability* pada *spray nozzle* sebesar 99,60%.

6.2. Saran

Adapun Saran-saran yang dapat diberikan sebagai masukan bagi perusahaan dan penelitian selanjutnya adalah:

1. Berdasarkan hasil dari penelitian yang diperoleh, peneliti menyarankan agar *Reliability Centered Maintenance* (RCM) ini dapat diterapkan sebagai pendekatan yang digunakan dalam system perawatan di PT Sarihusada Generasi Mahardhika Plant Yogyakarta. Karena dengan adanya penerapan konsep RCM ini, perusahaan dapat mengetahui jenis tindakan perawatan yang optimal sehingga dapat meningkatkan keandalan mesin-mesin perusahaan.
2. Perlu kajian ulang terhadap semua komponen pada mesin yang terdapat pada perusahaan dalam melakukan perawatan *preventive maintenance*.