

## PERNYATAAN KEASLIAN

Demi Allah, saya akui karya ini adalah hasil kerja saya sendiri kecuali nukilan dan ringkasan yang setiap satunya telah saya jelaskan sumbernya. Jika dikemudian hari ternyata terbukti pengakuan saya ini tidak benar dan melanggar peraturan yang sah dalam karya tulis dan hak kekayaan intelektual maka saya bersedia ijazah yang telah saya terima untuk di tarik kembali oleh Universitas Islam Indonesia.

Yogyakarta, 10 Januari 2020



Faizal Rizka Nur Rohman



## SURAT KETERANGAN TUGAS AKHIR



### SURAT KETERANGAN PENGAMBILAN DATA

Nomor: 001/PER/12/2018

Yang bertanda tangan di bawah ini:

Nama : Arif Gusman

Jabatan : Factory Performance

Dengan ini menerangkan bahwa, yang tersebut di bawah ini:

Nama : Faizal Rizka Nur Rohman

NIM : 14522113

Universitas : Universitas Islam Indonesia

Bahwa yang bersangkutan telah melaksanakan pengambilan data di PT Sari Husada Generasi Mahardhika. Pengambilan data tersebut telah dilaksanakan selama 1 bulan yaitu bulan Oktober sampai dengan November 2018..

Demikian surat keterangan ini kami buat untuk dapat dipergunakan sebagaimana mestinya.

Yogyakarta, 20 Desember 2018

Arif Gusman

Factory Performance

**LEMBAR PENGESAHAN PEMBIMBING**

**ANALISIS PERENCANAAN PERAWATAN RANGKAIAN ALAT PEMBUAT  
SUSU BUBUK DENGAN MENGGUNAKAN METODE RELIABILITY  
CENTERED MAINTENANCE (RCM) DAN AGE REPLACEMENT  
(Studi Kasus : Di PT Sarihusada Generasi Mahardika Yogyakarta)**



**Yogyakarta, Oktober 2019**

**Dosen Pembimbing 1**

**Ir. Hudaya, M.M.**

**Dosen Pembimbing 2**

**Dian Janari, S.T., M.T.**

## LEMBAR PENGESAHAN PENGUJI

ANALISIS PERENCANAAN PERAWATAN RANGKAIAN ALAT PEMBUAT  
SUSU BUBUK DENGAN MENGGUNAKAN METODE *RELIABILITY  
CENTERED MAINTENANCE (RCM) DAN AGE REPLACEMENT*  
(Studi Kasus : Di PT Sarihusada Generasi Mahardika Yogyakarta)

### TUGAS AKHIR

Disusun Oleh :

Nama : Faizal Rizka Nur Rohman  
No. Mahasiswa : 14522113

Telah dipertahankan di depan sidang penguji sebagai salah satu syarat untuk  
memperoleh gelar Sarjana Strata-1 Teknik Industri  
Univesitas Islam Indonesia

### Tim Penguji

Ir. Hudaaya, M.M.

Ketua

Dian Janari, S.T, M.T.

Anggota I

Yuli Agusti Rochman, S.T., M.Eng

Anggota II

Andrie Pasca Hendradewa, S.T., M.T.

Anggota III

Mengetahui,

Ketua Program Studi Teknik Industri

Fakultas Teknologi Industri

Univesitas Islam Indonesia



Dr. Saiful Immawan, S.T., M.M.

**HALAMAN PERSEMBAHAN**

*Alhamdulillah rabbil'alamin*

*Terima kasih kepada Orang Tua*

*(Sugeng Mulyata, Istiningsih)*

*Terima kasih atas segala dukungan serta doa yang diberikan.*

*Terima kasih kepada keluarga besar saya yang sudah memberikan dukungan motivasi yang sangat berarti dan membangun.*

*Terima kasih kepada Bapak Ir. Hudaya, M.M & Bapak Dian Janari, S.T, M.T.*

*Terima kasih atas ilmu dan bimbingan yang diberikan.*

*Terima kasih kepada kerabat, sahabat, dan teman-teman saya yang selalu membantu dan hadir menemani hari-hari saya selama di bangku kuliah ini.*

*Jazakumullah Khairan Katsira*

الجامعة الإسلامية  
الاستاذة الأندونيسية

## MOTTO

*“Tidak ada sesuatu yang paling berat yang aku hadapi daripada niat, karena niat selalu berubah-ubah”*

*(Sufyan Ats Tsauri)*



## KATA PENGANTAR



***Assalamualaikum Wr. Wb***

Puji dan syukur penulis panjatkan kehadirat Allah SWT karena berkat dan karunia-Nya sehingga Tugas Akhir yang berjudul “Analisis Perencanaan Perawatan Rangkaian Alat Pembuat Susu Bubuk Dengan Menggunakan Metode *Reliability Centered Maintenance* (Rcm) Dan *Age Replacement*” (Studi Kasus : Di PT Sarihusada Generasi Mahardika Yogyakarta)” ini dapat diselesaikan sesuai dengan yang diharapkan. Tidak lupa sholawat dan salam kepada junjungan kita Nabi Muhammad SAW dan penerusnya yang telah membawa Islam kepada seluruh umat manusia.

Dalam penulisan tugas akhir ini, penulis banyak mendapatkan pengetahuan, bimbingan, arahan, koreksi, dan saran dari berbagai pihak. Untuk itu penulis ingin mengucapkan terima kasih kepada :

1. Bapak Prof. Dr. Ir. Hari Purnomo selaku Dekan Fakultas Teknologi Industri Universitas Islam Indonesia.
2. Bapak Muhammad Ridwan Andi Purnomo, S.T., M.Sc, Ph.D. selaku Ketua Jurusan Teknik Industri Universitas Islam Indonesia.
3. Bapak Taufiq Immawan. Dr.,H.,S.T.,M.M., selaku Ketua Program Studi Teknik Industri Fakultas Teknologi Industri Universitas Islam Indonesia.
4. Bapak Ir. Hudaya, M.M dan Dian Janari, S.T., M.T. selaku Dosen Pembimbing Tugas Akhir yang telah berkenan meluangkan waktunya untuk membimbing dengan memberikan petunjuk, saran dan informasi selama pembuatan Laporan Tugas Akhir ini.
5. Departemen *Factory Performance* dan *Maintenance* yang telah memberikan izin untuk melakukan penelitian Tugas Akhir di PT Sarihusada Generasi Mahardhika.
6. Bapak Gusman, Abed dan Budi sebagai nara sumber dan pembimbing lapangan serta departemen performance dan maintenance yang telah membimbing penulis selama berlangsungnya penelitian tugas akhir.
7. Orang Tua yang telah memberikan dukungan berupa motivasi dan doa yang selalu mengiringi selama penulisan tugas akhir ini.
8. Teman-teman dan semua pihak yang telah membantu selama sebelum pelaksanaan penulisan tugas akhir hingga selesainya laporan.

Penulis menyadari bahwa tugas akhir ini masih kurang sempurna sehingga penulis mengharapkan kritik dan saran dari semua pembaca demi lengkapnya laporan ini. Semoga laporan ini dapat bermanfaat bagi kita semua. Amin.

***Wassalamualaikum Wr. Wb***