

**PERENCANAAN JADWAL PERAWATAN MESIN EVAPORATOR DENGAN
MENGUNAKAN METODE *RELIABILITY CENTERED MAINTENANCE*
(RCM) DAN *AGE REPLACEMENT***

(Studi Kasus : Di PT. Sarihusada Generasi Mahardhika)

TUGAS AKHIR

Diajukan Sebagai Salah Satu Syarat Untuk Memperoleh Gelar Sarjana Strata-1
Pada Jurusan Teknik Industri Fakultas Teknologi Industri



Nama : Agung Argo Pamungkas

No. Mahasiswa : 14 522 011

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSRI
UNIVERSITAS ISLAM INDONESIA
YOGYAKARTA

2020

PERNYATAAN KEASLIAN

Demi Allah, saya akui karya ini adalah hasil kerja saya sendiri kecuali nulikan dan ringkasan yang setiap satunya telah saya jelaskan sumbernya. Jika dikemudian hari ternyata terbukti pengakuan saya ini tidak benar dan melanggar peraturan yang sah dalam karya tulis dan hak kekayaan intelektual maka saya bersedia ijazah yang telah saya terima untuk ditarik kembali oleh Universitas Islam Indonesia.

Yogyakarta, 10 Januari 2020



Agung Argo Pamungkas

SURAT KETERANGAN TUGAS AKHIR



SURAT KETERANGAN PENGAMBILAN DATA

Nomor: 002/PER/12/2018

Yang bertanda tangan di bawah ini:

Nama : Arif Gusman

Jabatan : Factory Performance

Dengan ini menerangkan bahwa, yang tersebut di bawah ini:

Nama : Agung Argo Pamungkas

NIM: : 14522011

Universitas : Universitas Islam Indonesia

Bahwa yang bersangkutan telah melaksanakan pengambilan data di PT Sari Husada Generasi Mahardhika. Pengambilan data tersebut telah dilaksanakan selama 1 bulan yaitu bulan Oktober sampai dengan November 2018..

Demikian surat keterangan ini kami buat untuk dapat dipergunakan sebagaimana mestinya.

Yogyakarta, 20 Desember 2018



Arif Gusman

Factory Performance

PT SARIHUSADA GENERASI MAHARDHIKA
Jl. Kusumanegara No. 173
Kotak Pos 37 Mujamuju, Umbulharjo, Yogyakarta 55002
Telp. (+62)274 512990 Fax. (+62)274 563328

Plant Site:
Jl. Raya Jogja Solo Km. 19 Kemudo Prambanan Klaten 57454 - INDONESIA
Telp. (+62)274 498001 Fax. (+62)274 498008
www.sarihusada.co.id

LEMBAR PENGESAHAN PEMBIMBING

**PERENCANAAN JADWAL PERAWATAN MESIN EVAPORATOR DENGAN
MENGUNAKAN METODE *RELIABILITY CENTERED MAINTENANCE*
(RCM) DAN *AGE REPLACEMENT*
(Studi Kasus : Di PT. Sarihusada Generasi Mahardhika)**



Yogyakarta,

Dosen Pembimbing I

Ir. Sunaryo M.P.

Dosen Pembimbing II

(Dian Jauhari, ST., M.T.)

LEMBAR PENGESAHAN DOSEN PENGUJI

PERENCANAAN JADWAL PERAWATAN MESIN EVAPORATOR DENGAN
MENGUNAKAN METODE *RELIABILITY CENTERED MAINTENANCE*
(RCM) DAN *AGE REPLACEMENT*
(Studi Kasus : Di PT. Sarihusada Generasi Mahardhika)

TUGAS AKHIR

Disusun Oleh:

Nama : Agung Argo Pamungkas

No. Mahasiswa : 14 522 011

Telah dipertahankan di depan sidangpenguji sebagai salah satu syarat untuk
memperoleh gelar Sarjana Strata-1 Teknik Industri Fakultas Teknologi Industri
Universitas Islam Indonesia

Yogyakarta, 23 Januari 2020

Tim Penguji

Ir. Sunaryo, M.P.

Ketua

M. Ridwan Andi Purnomo, S.T., M.Sc., Ph.D.

Anggota I

Suci Miranda, S.T., M.Sc.

Anggota II

Dian Janari, S.T., M.T.

Anggota III

Mengetahui,

Ketua Program Studi Teknik Industri

Fakultas Teknologi Industri

Universitas Islam Indonesia




Taufiq Immawan, S.T., M.M.

HALAMAN PERSEMBAHAN

*Tugas akhir ini saya persembahkan kepada kedua orang tua saya,
Yang telah mendokan , mendidik, membina dan memberikan dukungan dari selama
studi hingga penyelesaian Tugas Akhir ini.*

Serta untuk almamater saya Universitas Islam Indonesia



MOTTO

“Sesungguhnya *Allah* tidak akan mengubah keadaan *suatu kaum* sebelum mereka mengubah keadaan diri mereka sendiri.”

(*QS.ar-Ra'd:11*)



KATA PENGANTAR

Assalamualaikum Wr. Wb

Puji dan syukur penulis panjatkan kehadiran Allah SWT karena berkat dan karunia-Nya sehingga Tugas Akhir yang berjudul “Perencanaan Jadwal Perawatan Mesin Evaporator Dengan Menggunakan Metode *Reliability Centered Maintenance* (RCM) Dan *Age Replacement* ” ini dapat diselesaikan sesuai dengan yang diharapkan. Tidak lupa sholawat dan salam kepada junjungan kita Nabi Muhammad SAW dan penerusnya yang telah membawa Islam kepada seluruh umat manusia.

Dalam penulisan tugas akhir ini, penulis banyak mendapatkan pengetahuan, bimbingan, arahan, koreksi, dan saran dari berbagai pihak. Untuk itu penulis ingin mengucapkan terima kasih kepada :

1. Bapak Prof. Dr. Ir. Hari Purnomo, M.T. selaku Dekan Fakultas Teknologi Industri Universitas Islam Indonesia.
2. Bapak Muhammad Ridwan Andi Purnomo, S.T., M.Sc., Ph.D. selaku Ketua Jurusan Teknik Industri Universitas Islam Indonesia.
3. Bapak Dr. Taufiq Immawan, S.T., M.M. selaku Ketua Program Studi teknik Industri Fakultas Teknologi Industri Universitas Islam Indonesia.
4. Bapak Ir. Sunaryo M,P dan Bapak Dian Janari, S.T., M.T. selaku Dosen Pembimbing Tugas Akhir yang telah berkenan meluangkan waktunya untuk membimbing dengan memberikan petunjuk, saran dan informasi selama pembuatan Laporan Tugas Akhir ini.
5. Orang tua dan kakak yang telah memberikan motivasi, materi, dan nasihat sehingga Laporan Tugas Akhir ini dapat terselesaikan dengan baik.
6. Bapak Arif Gusman selaku Manajer Departemen *Performance* yang telah mengizinkan saya melakukan kegiatan pengambilan data untuk tugas akhir di PT. Sarihusada Generasi Mahardhika.
7. Bapak Abet selaku Kepala Seksi Departemen *Maintenance* sebagai narasumber sekaligus pembimbing lapangan selama berada di PT. Sarihusada Generasi Mahardhika.
8. Teman-teman dan semua pihak yang telah membantu selama sebelum pelaksanaan penulisan tugas akhir hingga selesainya laporan.

Penulis menyadari bahwa tugas akhir ini masih kurang sempurna sehingga penulis mengharapkan kritik dan saran dari semua pembaca demi lengkapnya laporan ini. Semoga laporan ini dapat bermanfaat bagi kita semua. Amin.

Wassalamualaikum Wr. Wb

Yogyakarta, Januari 2020

Agung Argo Pamungkas