

LEMBAR PERNYATAAN

Demi Allah saya akui karya ini adalah hasil kerja saya sendiri kecuali nukilan dan ringkasan yang setiap satunya telah saya jelaskan sumbernya. Jika dikemudian hari ternyata terbukti pengakuan saya ini tidak benar dan melanggar peraturan yang sah dalam karya tulis dan hak kekayaan intelektual maka saya bersedia ijazah yang telah saya terima untuk ditarik kembali oleh Universitas Islam Indonesia.

Yogyakarta, 08 Desember 2019



Danang Amangkurat Mas

15 522 367

لَا إِلَهَ إِلَّا اللَّهُ مُحَمَّدٌ رَسُوْلُهُ

LEMBAR PENELITIAN

**SURAT KETERANGAN**

No. 001/HRD-RPA/IX/2019

Yang bertandatangan di bawah ini menerangkan dengan sesungguhnya bahwa :

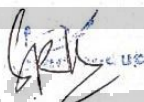
Nama : DANANG AMANGKURAT MAS
Nomor Induk Mahasiswa : 15522367
Jurusan : Teknik Industri

Telah melaksanakan **Penelitian Tugas Akhir** di Perusahaan Kami, terhitung mulai tanggal 19 Agustus 2019 sampai tanggal 24 September 2019, dibagian Produksi.

Selama melaksanakan Studi Praktek dan Riset yang selama pengamatan kami mahasiswa tersebut menunjukkan kesungguhan, disiplin dan kepribadian yang baik.

Demikian surat keterangan ini dibuat untuk dipergunakan sebagaimana perlunya.

Bogor, 25 September 2019
PT. Sierad Produce Tbk


SRI NURHAYATIN
Manager HGA

PT. SIERAD PRODUCE Tbk

SLAUGHTERHOUSE DIVISION
Jl. Raya Parung Km. 19 Desa Jabon Mekar
Kec. Parung Bogor, Jawa Barat - Indonesia
Tel : (62-251) 8611 862 Fax: (62-251) 8611 079

LEMBAR PENGESAHAN DOSEN PEMBIMBING
ANALISIS PENGARUH SOLUSI PERBAIKAN
TERHADAP WASTE DENGAN PENDEKATAN LEAN MANUFACTURING
DAN THEORY OF CONSTRAINT THINKING PROCESS
(STUDI KASUS: PT. SIERAD PRODUCE TBK. *SLAUGHTERHOUSE*

DIVISION)

ISLAM

TUGAS AKHIR

Disusun Oleh:

Nama : Danang Amangkurat Mas

NIM : 15 522 367

Fak/Jurusan : FTI/Teknik Industri

Yogyakarta, 08 Desember 2019

Menyetujui,

Dosen Pembimbing

(Muhammad Ridwan Andi Purnomo S.T.,M.Sc.,Ph.D)

LEMBAR PENGESAHAN DOSEN PENGUJI
ANALISIS PENGARUH SOLUSI PERBAIKAN
TERHADAP WASTE DENGAN PENDEKATAN LEAN MANUFACTURING
DAN THEORY OF CONSTRAINT THINKING PROCESS
(STUDI KASUS: PT. SIERAD PRODUCE TBK. SLAUGHTERHOUSE

(DIVISION)
TUGAS AKHIR

Oleh

Nama : Danang Amangkurat Mas

NIM : 15 522 367

Telah dipertahankan di depan sidang penguji sebagai salah satu syarat untuk
 memperoleh gelar Sarjana Strata-1 Teknik Industri
 Yogyakarta, 2019

Tim Penguji

Muhammad Ridwan Andi Purnomo, S.T., M.Sc., Ph.D

Ketua

Suci Miranda, S.T., M.Sc.

Anggota 1

Abdullah 'Azzam, S.T., M.T.

Anggota 2

Mengetahui

Ketua Program Studi Teknik Industri



Dr. Taufiq Immawan, S.T., M.M

HALAMAN PERSEMBAHAN

Terima kasih kepada Orang Tua dan saudariku

(Bapak Imam Nurcahyo, Ibu Eni Sapto Indraswati, dan Helena Dewi Anggraeni)

Terima kasih atas segala dukungan dan doa yang telah kalian berikan.

Terima kasih kepada bapak Muhammad Ridwan Andi Purnomo, S.T., M.Sc., Ph.D

atas bimbingan dan ilmu yang telah diberikan

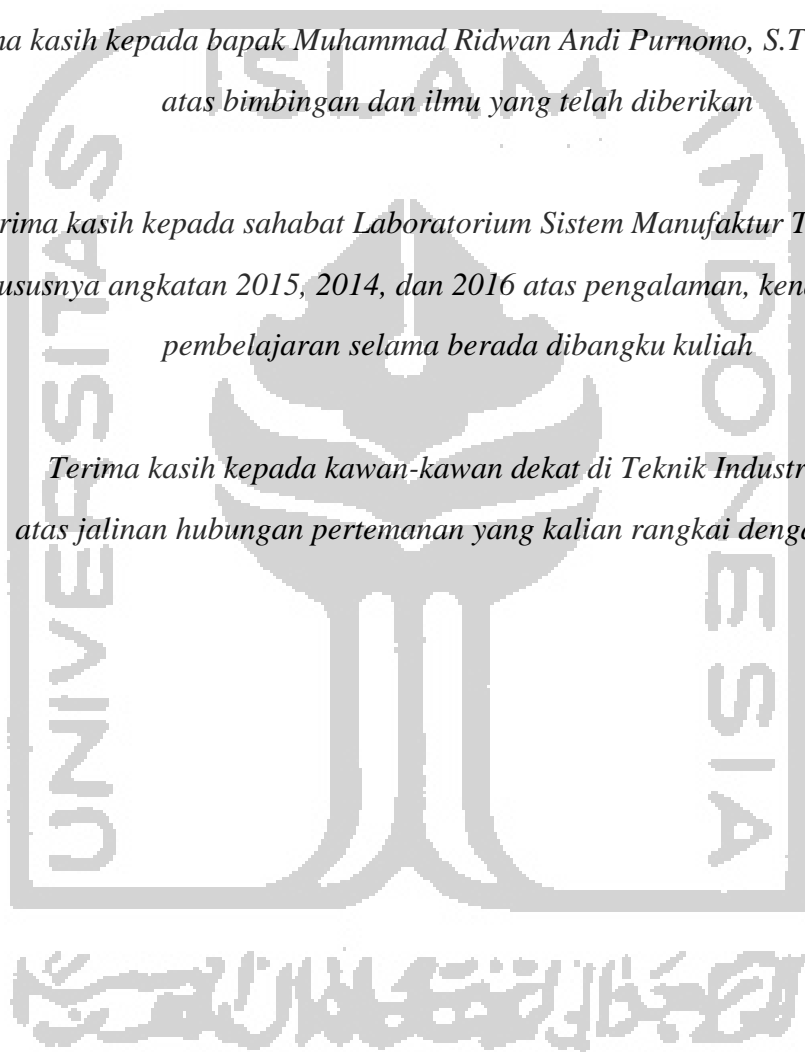
Terima kasih kepada sahabat Laboratorium Sistem Manufaktur Terintegrasi

khususnya angkatan 2015, 2014, dan 2016 atas pengalaman, kenangan, dan

pembelajaran selama berada dibangku kuliah

Terima kasih kepada kawan-kawan dekat di Teknik Industri UII

atas jalinan hubungan pertemanan yang kalian rangkai dengan saya



HALAMAN MOTTO

“Sesungguhnya Allah suka kepada hamba yang berkarya dan terampil (professional atau ahli). Barangsiapa bersusah-susah payah mencari nafkah untuk keluarganya maka dia serupa dengan seorang mujahid di jalan Allah Azza wajalla.”
(HR. Ahmad)

“Jika seorang manusia meninggal, terputuslah amalnya kecuali dari tiga hal: sedekah jariyah, ilmu yang bermanfaat, atau anak shalih yang berdoa untuknya.”
(HR. Muslim)



KATA PENGANTAR

Assalamu 'alaikum wr.wb

Alhamdulillah, segala puji dan syukur penulis sampaikan kepada Allah Subhanahu Wa Ta'ala atas berkat rahmat dan nikmat-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan Tugas Akhir dengan judul “Analisis Pengaruh Solusi Perbaikan Terhadap *Waste* Dengan Pendekatan *Lean Manufacturing* dan *Theory of Constraint Thinking Process*” dengan Studi Kasus di PT. Sierad Produce Tbk. (*Slaughterhouse Division*). Tak lupa sholawat dan salam senantiasa penulis panjatkan kepada Nabi besar Muhammad Shallallahu 'Alaihi Wa Sallam beserta keluarga, sahabat, serta para pengikutnya hingga akhir zaman yang telah berjuang dan membimbing kita dari zaman kegelapan menuju jalan yang terang benderang untuk menggapai ridho Allah Subhanahu Wa Ta'ala.

Laporan Tugas Akhir ini dibuat dalam rangka memenuhi salah satu prasyarat untuk memperoleh gelar sarjana Strata Satu pada program studi Teknik Industri Fakultas Teknologi Industri Universitas Islam Indonesia. Harapan dari pelaksanaan Tugas Akhir ini adalah mahasiswa dapat mengetahui sejauh mana penerapan teori yang telah didapatkan di bangku kuliah dan pengetahuan lapangan dalam suatu industri.

Dalam pelaksanaan Tugas Akhir di PT. Sierad Produce Tbk. (*Slaughterhouse Division*) penulis banyak mendapatkan bantuan, pengetahuan, bimbingan, arahan, koreksi, saran, dan motivasi dari berbagai pihak. Untuk itu penulis ingin mengucapkan terima kasih kepada:

1. Bapak Prof. Dr. Ir. Hari Purnomo, M.T. selaku Dekan Fakultas Teknologi Industri, Universitas Islam Indonesia.
2. Bapak Dr. Taufiq Immawan, S.T., M.M. selaku Ketua Program Studi S1 Teknik Industri Fakultas Teknologi Industri, Universitas Islam Indonesia.
3. Bapak Muhamamd Ridwan Andi Purnomo, S.T., M.Sc., Ph.D selaku dosen pembimbing yang selalu memberikan bimbingan, masukan, pandangan, dan dukungan kepada penulis.

4. Orang tuaku, Bapak Imam Nurcahyo dan Ibu Eni Sapto Indraswati serta adikku Helena Dewi Anggraeni yang telah memberikan doa, semangat, dukungan moril maupun materil dan motivasi selama proses penyelesaian Tugas Akhir ini.
5. Ibu Mirsa Adiana selaku Manajer Departemen Produksi PT. Sierad Produce Tbk. (Slaughterhouse Division) dan pembimbing selama melakukan Penelitian Tugas Akhir.
6. Seluruh staff dan nonstaff PT. Sierad Produce Tbk. (Slaughterhouse Division) khususnya pada Departemen Produksi dan PPIC yang telah memberikan informasi dan penjelasan dengan ramah.
7. Sahabatku di Laboratorium Sistem Manufaktur Terintegrasi Teknik Industri UII David Arohman, Muhamad Rizal, Isnaini Hanim K, dan Khozy Muhammad F A yang telah memberikan doa dan semangat selama menyelesaikan Tugas Akhir ini.
8. Adik-adik ku di Laboratorium Sistem Manufaktur Terintegrasi Teknik Industri UII Maharani, Rikza, Bayu, Reza, Nico, Shelly, Syafira atas doa dan motivasinya.
9. Fitrah Hidayati Asril atas doa-doa dan dukungannya dalam menyelesaikan Tugas Akhir ini.
10. Teman seperjuangan di Teknik Industri UII khususnya Cikal, Mufti Sayid, Kevin, Iqbal, Andika, Kharis, Khalis, Arief yang telah menemani perjalanan penulis selama berkuliah di UII.
11. Serta semua pihak yang telah mendoakan dan membantu proses penyelesaian laporan Kerja Praktik. Semoga kebaikan-kebaikan yang diberikan menjadi amal sholeh dan mendapat balasan yang berlipat ganda dari Allah Subhanahu Wa Ta'ala. Aamiin.

Penulis menyadari bahwa penulisan laporan ini masih jauh dari sempurna, untuk itu penulis mengharapkan kritik dan saran yang bersifat membangun. Akhir kata semoga laporan Tugas Akhir ini dapat digunakan sebagai mana mestinya serta berguna khususnya bagi penulis dan bagi para pembaca pada umumnya.

Wassalamu'alaikum wr.wb

Yogyakarta, 08 Desember 2019

Danang Amangkurat Mas