

**DAFTAR PUSTAKA**

- Arifin, M., & Supriyanto, H. (2012). Aplikasi Metode Lean Six Sigma Untuk Usulan Improvisasi Lini Produksi Dengan Mempertimbangkan Faktor Lingkungan. Studi Kasus: Departemen GLS (General Lighting Services) PT. Philips Lighting Surabaya. *Jurnal Teknik ITS*, 1(1), A477-A481..
- Choomlucksana, J., Ongsaranakorn, M., & Suksabai, P. (2015). Improving productivity of sheet metal stamping subassembly area using the application of Lean Manufacturing Principles. Bali, s.n.
- Deshkar, A., Kamle, S., Giri, J., & Korde, V. (2018). Design and evaluation of a Lean Manufacturing framework using Value Stream Mapping (VSM) for a plastic bag manufacturing unit. *Materials Today: Proceedings*, 5(2), 7668-7677.
- Ekoanindiyo, F. A. (2013). Pengendalian Kualitas Menggunakan Pendekatan Kaizen. *Jurnal Ilmiah Dinamika Teknik*, 7(2).
- Faturrahman, M. I., Suryadhini, P. P., & Astuti, M. D. (2015). Penerapan Konsep Lean Manufacturing untuk Rancangan Usulan Perbaikan Meminimasi Waste Waiting Time Pada Isi Buku Proyek Grafindo Media Pratama di PT Karya Kita. *eProceedings of Engineering*, 2(2).
- Fernando, Y. C., & Noya, S. (2014). Optimasi lini produksi dengan value stream mapping dan value stream analysis tools. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 13(2), 125-133.
- Gaspersz, V., & Fontana, A. (2011). Lean Six Sigma for Manufacturing and Engineering. In *Proceedings of International Conference on Industrial Engineering and Operations Management*.
- Gupta, S., & Jain, S. K. (2013). A literature review of lean manufacturing. *International Journal of Management Science and Engineering Management*, 8(4), 241-249
- Hazmi, F. W., & Karningsih, P. D. (2012). Penerapan Lean Manufacturing Untuk Mereduksi waste di PT ARISU. *Jurnal Teknik ITS*, 1(1), F135-F140.

- Hidayat, R., Tama, I. P., & Efranto, R. Y. (2014). Penerapan Lean Manufacturing Dengan Metode VSM Dan FMEA Untuk Mengurangi Waste Pada Produk Plywood (Studi Kasus Dept. Produksi Pt Kutai Timber Indonesia). *Jurnal Rekayasa dan Manajemen Sistem Industri*, 2(5), p1032-1043.
- Hidayat, Y. & Sari, D. K. (2016). Implementasi *Value Stream Mapping* Dalam Pengadaan Suku Cadang di PT. XYZ. *Jurnal Teknik Industri*, Volume 3. No. 2, pp. 117-134.
- Hines, P., & Rich, N. (1997). The seven value stream mapping tools. *International journal of operations & production management*, 17(1), 46-64.
- Intifada, G. S., Witantyo. (2012). Minimasi Waste (Pemborosan) Menggunakan Value Stream Analysis Tools untuk Meningkatkan Efisiensi Waktu Produksi (Studi Kasus PT. Barata Indonesia, Gresik). *Jurnal Teknik POMITS*, 1(1), 1-6.
- Khannan, M. S. A., & Haryono, H. (2015). Analisis Penerapan Lean Manufacturing untuk Menghilangkan Pemborosan di Lini Produksi PT Adi Satria Abadi. *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, 4(1), 47-54.
- Kristiyanti, M. (2012). Peran strategis usaha kecil menengah (UKM) dalam pembangunan nasional. *Majalah Ilmiah Informatika*, 3(1), 63-89.
- Lubis, R. P., Poerwanto, I., & Kes, A. M. (2013). Usulan Perbaikan Kualitas Produk Cpo dengan Menggunakan Konsep Kaizen di PT Xyz. *Jurnal Teknik Industri USU*, 2(1).
- Misbah, A., Pratikto, P., & Widhiyanuriyawan, D. (2015). Upaya Meminimalkan Non Value Added Activities Produk Mebel Dengan Penerapan Metode Lean Manufacturing. *Journal of Engineering and Management in Industrial System*, 3(1).
- Paramita, P. D. (2012). Penerapan Kaizen Dalam Perusahaan. *Dinamika Sains*, 10(23).
- Prayogo, T., & Octavia, T. (2013). Identifikasi Waste dengan Menggunakan Value Stream Mapping di Gudang PT. XYZ. *Jurnal Titra*, 1(2), 119-126.

- Satao, S. M., Thampi, D. G. T., Dalvi, S. D., Srinivas, B., & Patil, T. B. (2012). Enhancing waste reduction through lean manufacturing tools and techniques, a methodical step in the territory of green manufacturing. *IRACST-International Journal of Research in Management & Technology (IJRMT)*, 2(2), 253-257.
- Setiyawan, D. T., Soeparman, S., & Soenoko, R. (2013). Minimasi waste untuk perbaikan proses produksi kantong kemasan dengan pendekatan Lean Manufacturing. *Journal of Engineering and Management in Industrial System*, 1(1).
- Siregar, M. T., & Puar, Z. M. (2018). Implementasi Lean Distribution Untuk Mengurangi Lead Time Pengiriman Pada Sistem Distribusi Ekspor. *Jurnal Teknologi*, 10(1), 1-8.
- Suyanto, D. A., & Noya, S. (2017). Waste Elimination Using Value Stream Mapping and VALSAT. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 3(2).
- Venkataraman, K., Vijaya, B. R., Muthu, V. K., & Elanchezian, C. (2014). Application of Value Stream Mapping for Reduction of Cycle Time in a Machining Process. *Procedia Materials Science* 6, 1187-1196.
- Vinodh, S., Selvaraj, T., Chintha, S. K., & KEK, V. (2015). Development of value stream map for an Indian automotive components manufacturing organization. *Journal of Engineering, Design and Technology*, 13(3), 380-399.
- Widiatmoko, W., & Pribadi, S. R. W. (2013). Studi Implementasi Lean Six Sigma dengan Pendekatan Value Stream Mapping untuk Mereduksi Idle Time Material pada Gudang Pelat dan Profil. *Jurnal Teknik ITS*, 2(1), G127-G132
- Womack, J. P., & Jones, D. T. (1997). Lean thinking—banish waste and create wealth in your corporation. *Journal of the Operational Research Society*, 48(11), 1148-1148.
- Zahraee, S. M., Hashemi, A., Abdi, A. A., Shahpanah, A., & Rohani, J. M. (2014). Lean manufacturing implementation through value stream mapping: A case study. *Jurnal Teknologi*, 68(3), 119-124.