

## DAFTAR ISI

LEMBAR PERNYATAAN KEASLIAN.....	ii
SURAT KETERANGAN SELESAI PENELITIAN.....	iv
LEMBAR PENGESAHAN PEMBIMBING.....	v
LEMBAR PENGESAHAN DOSEN PENGUJI.....	viii
HALAMAN PERSEMBAHAN .....	viii
MOTTO .....	x
KATA PENGANTAR .....	xi
ABSTRAK.....	xii
DAFTAR ISI.....	xiii
DAFTAR TABEL.....	xvi
DAFTAR GAMBAR.....	xvii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Rumusan Masalah .....	2
1.3 Batasan Masalah.....	3
1.4 Tujuan Penelitian .....	3
1.5 Manfaat Penelitian .....	3
1.6 Sistematika Penulisan.....	3
BAB II KAJIAN PUSTAKA.....	6
2.1 Kajian Induktif .....	6
2.2 Kajian Deduktif.....	9
2.2.1 <i>Lean manufacturing</i> .....	9
2.2.2 Value Stream Mapping.....	10
2.2.3 <i>Process Activity Mapping</i> .....	13
2.2.4 <i>Seven Waste</i> .....	14
2.2.5 <i>Kaizen</i> .....	16
2.2.6 Uji Kecukupan.....	18
BAB III METODE PENELITIAN .....	20
3.1 Objek Penelitian .....	20
3.2 Metode Pengumpulan Data .....	20
3.3 Jenis Data .....	20
3.4 Penyusunan <i>Current State Value Stream Mapping</i> .....	21

3.5	Pemetaan dengan Menggunakan <i>Process Activity Mapping</i> .....	22
3.6	Membuat Future State Value Stream Mapping.....	23
3.7	Flowchart Alur Penelitian .....	24
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA.....		27
4.1	Objek Penelitian .....	27
4.1.1	Sejarah Perusahaan .....	27
4.1.2	Logo dan Visi Misi Perusahaan.....	29
4.1.3	Struktur Organisasi Perusahaan.....	30
4.2	Data Produksi .....	32
4.2.1	<i>Layout</i> Produksi .....	34
4.2.2	Proses Produksi .....	35
4.2.3	Stasiun Kerja .....	36
4.2.4	Kapasitas Mesin.....	37
4.2.5	Operator Stasiun Kerja .....	37
4.2.6	Aktivitas Produksi .....	38
4.2.7	Waktu Proses .....	39
4.2.8	Perhitungan <i>Lead time</i> dan <i>Cycle Time</i> .....	42
4.3	Pengolahan Data.....	42
4.3.1	Uji Kecukupan Data .....	42
4.3.2	Perhitungan Waktu <i>Up Time</i> .....	44
4.3.3	<i>Current State Mapping</i> .....	45
4.3.4	<i>Process Activity Mapping</i> .....	46
4.3.5	Identifikasi <i>Waste</i> .....	47
BAB V PEMBAHASAN.....		50
5.1	Analisis Pengukuran Waktu Dan Uji Kecukupan Data .....	50
5.2	Analisis <i>Current State Value Stream Mapping</i> .....	50
5.3	Analisis <i>Process Activity Mapping</i> .....	52
5.4	Analisis <i>Waste</i> dan Perbaikan <i>Kaizen</i> .....	53
5.5	Perbaikan <i>Process Activity Mapping</i> .....	59
5.6	<i>Future State Mapping</i> .....	63
5.7	Perhitungan Future <i>Lead Time</i> dan <i>Cycle Time</i> .....	65
BAB VI PENUTUP .....		66
6.1	Kesimpulan .....	66
6.2	Saran.....	66



## DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 State of The Art .....	6
Tabel 2. 2 Contoh Tabel PAM.....	14
Tabel 4. 1 Tabel Produksi Perusahaan.....	33
Tabel 4. 2 Stasiun Kerja.....	36
Tabel 4. 3 Kapasitas Mesin.....	37
Tabel 4. 4 Operator Stasiun Kerja .....	37
Tabel 4. 5 Aktivitas Produksi .....	38
Tabel 4. 6 Waktu Proses .....	40
Tabel 4. 7 Lead time dan Cycle Time.....	42
Tabel 4. 8 Uji Kecukupan Data .....	43
Tabel 4. 9 Up Time .....	44
Tabel 4. 10 Process Activity Mapping.....	46
Tabel 4. 11 Rekapitulasi PAM.....	47
Tabel 5. 1 Perbaikan PAM.....	59
Tabel 5. 2 Rekapitulasi Future PAM .....	61
Tabel 5. 3 Future <i>Lead time</i> dan <i>Cycle Time</i> .....	65



## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Simbol VSM .....	11
Gambar 3. 1 Flowchart Penelitian .....	24
Gambar 4. 1 Tampak Depan CV. Anugrah Sukses Mandiri .....	28
Gambar 4. 2 Logo CV. Anugrah Sukses Mandiri.....	29
Gambar 4. 3 Struktur Organisasi Perusahaan .....	30
Gambar 4. 4 Layout produksi .....	34
Gambar 4. 5 Alur Proses Produksi.....	35
Gambar 4. 6 <i>Current State Mapping</i> .....	45
Gambar 5. 1 Diagram Fishbone Over Processing.....	53
Gambar 5. 2 Alat Giling Masa Besar.....	54
Gambar 5. 3 Alat uleg/tumbuk .....	55
Gambar 5. 4 Trolley dan Container .....	58
Gambar 5. 5 <i>Future State Mapping</i> .....	63

