

ABSTRAK

Salah satu upaya peningkatan perekonomian dilakukan dengan cara pembangunan pada sektor industri. Faktor penting yang mempengaruhi peningkatan perekonomian di Indonesia adalah dari sektor usaha kecil dan menengah (UKM). UKM yang banyak ditemui di Yogyakarta adalah industri batik. Batik Plentong merupakan industri batik yang memproduksi dua jenis batik yaitu batik cap dan batik tulis. UKM Batik Plentong terus berupaya meningkatkan produksi guna memenuhi permintaan konsumen. Tujuan penelitian ini adalah menganalisis *waste* sehingga dapat memberikan usulan yang sesuai menggunakan pendekatan *Lean Manufacturing*. Metode yang digunakan untuk mengidentifikasi *waste* adalah *waste assessment model*, menunjukkan *waste* terbesar yaitu *transportation* sebesar 33,97%, dan *motion* sebesar 34,47%. Kemudian diberikan usulan dengan prinsip Kaizen berupa reduksi jarak perpindahan dan membuat *Future State Value Stream Mapping* untuk mengetahui perubahan *cycle time*. Hasil yang diperoleh dari *Future State Value Stream Mapping* adalah penurunan *cycle time* dari 97695,31 detik menjadi 94221,01 detik.

Kata Kunci: *Lean Manufacturing, Waste, Value Stream Mapping, Waste Assesment Model, Cycle Time.*