

## BAB VI

### PENUTUP

#### 6.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil dari penelitian yang telah dilakukan terdapat beberapa kesimpulan, adapun kesimpulan yang diperoleh sebagai berikut :

1. Berdasarkan identifikasi *waste* yang telah dilakukan pada proses produksi *t-shirt* di Konveksi Bagels.Ink terdapat pemborosan *waiting*, *transportation*, dan *unnecessary motion*.
2. Usulan perbaikan yang dilakukan adalah usulan mengurangi waktu aktivitas NVA & NNVA, *waiting*, *unnecessary motion* melalui usulan Kaizen, untuk meminimalisir waktu transportasi dan perpindahan bahan setiap stasiun kerja maka direkomendasikan troli dan keranjang agar mempercepat proses pengangkatan dan pengambilan serta yang dimuatpun bisa lebih banyak.
3. Berkurangnya waktu *cycle time* dan *lead time* karena efisiensi alat yang semula waktu siklus sebesar 6,2913333 jam menjadi 5,6750 jam dan total *lead time* yang semula memakan waktu 2,2724 hari menjadi 2,0919074 hari.

#### 6.2 Saran

Saran yang diberikan oleh peneliti untuk peneliti digenerasi berikutnya dan perusahaan adalah sebagai berikut :

1. Bagi peneliti adalah dapat menjadi acuan bagi peneliti selanjutnya dalam mengidentifikasi waste
2. Bagi perusahaan adalah melakukan perbaikan secara terus menerus agar dapat mendapatkan hasil yang lebih maksimal

