

**LEMBAR PERNYATAAN KEASLIAN HASIL  
PERANCANGAN PABRIK**

LEMBAR PERNYATAAN KEASLIAN HASIL  
**ISLAM**  
PERANCANGAN PABRIK KIMIA

Saya yang bertanda tangan dibawah ini:

Nama	: Ghalib M. Yusuf	Nama	: Fauzi Ahmadul
NIM	: 14521232	NIM	: 14521250

Yogyakarta, Januari 2020

Menyatakan bahwa seluruh hasil Perancangan Pabrik ini adalah hasil karya sendiri. Apabila di kemudian hari terbukti bahwa ada beberapa bagian dari karya ini adalah bukan hasil karya sendiri, maka saya siap menanggung resiko dan konsekuensi apapun.

Demikian surat pernyataan ini saya buat, semoga dapat dipergunakan sebagaimana mestinya.

Tandan Tangan	Tanda Tangan
	
	
Ghalib M. Yusuf	Fauzi Ahmadul

UNIVERSITAS ISLAM INDONESIA

بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ

## LEMBAR PENGESAHAN PEMBIMBING

UNIVERSITAS ISLAM INDONESIA

LEMBAR PENGESAHAN PEMBIMBING  
PRA RANCANGAN PABRIK KIMIA  
KAPROLAKTAM DARI SIKLOHEKSANON OKSIM  
DAN ASAM SULFAT DENGAN  
KAPASITAS 34.000 TON/TAHUN  
PERANCANGAN PABRIK

Oleh :

Nama : Ghalib M. Yusuf	Nama : Fauzi Afimadul
No. Mahasiswa : 14521232	No. Mahasiswa : 14521250

Yogyakarta, Januari 2020

Pembimbing 1 Pembimbing 2

*Aris Sungharta* *Venitalitva Alethea*

Aris Sungharta, S.Teks, M.M. Venitalitva Alethea S.A.S.T., M.Eng.

لَا إِلَهَ إِلَّا اللَّهُ مُحَمَّدٌ رَسُوْلُهُ

**LEMBAR PENGESAHAN PENGUJI**  
**PRA RANCANGAN PABRIK KIMIA**  
**KAPROLAKTAM DARI SIKLOHEKSANON OKSIM**  
**DAN ASAM SULFAT DENGAN**  
**KAPASITAS 34.000 TON / TAHUN**

Oleh:  
Nama : Ghalib M. Yusuf  
No Mahasiswa : 14521232

Telah Dipertahankan di Depan Sidang Penguji sebagai Salah Satu Syarat  
untuk Memperoleh Gelar Sarjana Teknik Kimia Konsentrasi Teknik Kimia  
Program Studi Teknik Kimia Fakultas Teknologi Industri

Universitas Islam Indonesia

Yogyakarta, Januari 2020

Tim Penguji,

Aris Sugiharto, S.Teks. M.M  
Ketua

Zainus Salimin, Prof., Ir., M.Si.  
Anggota I

Nur Indah Fazar Mukti, S.T., M.Eng.  
Anggota II



Mengetahui:

Ketua Program Studi Teknik Kimia  
Fakultas Teknologi Industri  
Universitas Islam Indonesia



I. Suharno Rusdi, Ph.D

**LEMBAR PENGESAHAN PENGUJI**  
**PRA RANCANGAN PABRIK KIMIA**  
**KAPROLAKTAM DARI SIKLOHEKSANON OKSIM**  
**DAN ASAM SULFAT DENGAN**  
**KAPASITAS 34.000 TON / TAHUN**

Oleh:  
Nama : Fauzi Ahmadul  
No Mahasiswa : 14521250

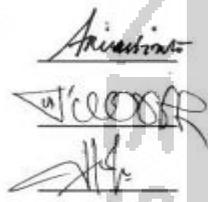
Telah Dipertahankan di Depan Sidang Penguji sebagai Salah Satu Syarat  
untuk Memperoleh Gelar Sarjana Teknik Kimia Konsentrasi Teknik Kimia  
Program Studi Teknik Kimia Fakultas Teknologi Industri  
Universitas Islam Indonesia  
Yogyakarta, Januari 2020

Tim Penguji,

Aris Sugiharto, S.Teks, M.M  
Ketua

Zainus Salimin, Prof., Ir., M.Si.  
Anggota I

Nur Indah Fazar Mukti, S.T., M.Eng.  
Anggota II



Mengetahui:  
Ketua Program Studi Teknik Kimia  
Fakultas Teknologi Industri  
Universitas Islam Indonesia



Ir. Suharno Rusdi, Ph.D

## KATA PENGANTAR



*Assalamu'alaikum Wr., Wb.*

Puji dan syukur penulis panjatkan kehadiran Tuhan Yang Maha Esa yang telah memberikan sehat dan iman, sehingga penyusun dapat menyelesaikan Tugas Akhir Perancangan Pabrik yang berjudul “Pra Rancangan Pabrik Kaprolaktam dari Siklohensanon Oksim dan Asam Sulfat Dengan Kapasitas 34.000 Ton/Tahun”.

Tugas Akhir Perancangan Pabrik ini merupakan serangkaian tugas yang harus dilaksanakan oleh setiap mahasiswa sebagai salah satu syarat untuk mendapatkan gelar Sarjana Teknik Kimia di Jurusan Teknik Kimia, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Islam Indonesia, Yogyakarta.

Penulis menyadari bahwa selama Penyusunan Tugas Akhir ini tidak lepas dari bantuan dan dukungan dari berbagai pihak. Maka dalam kesempatan ini, Penulis ingin mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada:

1. Allah SWT yang telah menyertai dan meridhoi setiap jalan yang dilalui dan memberikan kemudahan kepada penulis.
2. Kedua orangtua, yaitu Bapak Subardi Rahanto dan Ibu Sayekti Barokah dan seluruh keluarga yang selalu mendukung dan mendoakan selama mengenyam Pendidikan S1 Teknik Kimia di kampus ini dan dalam penyusunan Tugas Akhir, sehingga Tugas Akhir ini dapat selesai dengan baik.

3. Bapak Ir.Suharno Rusdi, Ph.D selaku Ketua Prodi Teknik Kimia Universitas Islam Indonesia Yogyakarta.
4. Ibu Venitalitya Alethea Sari Augustia, S.T., M.Eng. dan Bapak Aris Sugiharto, S.Teks. M.M. selaku Dosen pembimbing Tugas Akhir Prodi Teknik Kimia Universitas Islam Indonesia Yogyakarta yang telah memberikan pengarahan dan bimbingan dalam penyusunan dan penulisan Tugas Akhir ini.
5. Partner Tugas Akhir yang telah sama- sama menghadapi suka duka dalam menyusun proses skripsi yang Alhamdulillah akhirnya selesai juga.
6. Gina Kamelia atas dukungan, bantuan dan motivasi yang diberikan selama proses mengerjakan Tugas Akhir.
7. Kawan - kawan D'Cons, Believe, CSYK, Sahabat Wacana, Bocahe Gusti, Ahda Saputra, M. Lukman, Kuni M dan Ananda Putri Rahmawati atas dukungan dan bantuannya.
8. Teman-teman Teknik Kimia Universitas Islam Indonesia Yogyakarta yang selalu memberi semangat dan dukungan.
9. Serta semua pihak lainnya yang tidak bisa disebutkan penulis satu persatu yang telah membantu selama pelaksanaan penelitian dan penyusunan laporan ini.

Penulis menyadari bahwa Tugas Akhir ini masih jauh dari sempurna dan masih banyak kekurangan, oleh karena itu kritik dan saran yang membangun sangat diharapkan penulis. Akhir kata semoga Tugas Akhir ini dapat memberikan manfaat bagi semua pihak, Aamiin.

*Wassalamu'alaikum Wr.,Wb.*

Yogyakarta, Januari 2020

Penulis

