

**LEMBAR PERNYATAAN KEASLIAN HASIL**

**PERANCANGAN PABRIK KIMIA**

Saya yang bertanda tangan dibawah ini:

Nama : M Ananta Swantika

No. Mhs : 14521058

Yogyakarta, 12 Januari 2020

**Menyatakan bahwa seluruh hasil Perancangan Pabrik ini adalah hasil karya sendiri.**

**Apabila di kemudian hari terbukti bahwa ada beberapa bagian dari karya ini**

**adalah bukan hasil karya sendiri, maka saya siap menanggung resiko**

**dan konsekuensi apapun. Demikian surat pernyataan ini saya buat, semoga dapat**

**dipergunakan sebagaimana mestinya.**

**Tanda Tangan**



**LEMBAR PENGESAHAN PEMBIMBING**

**PRA RANCANGAN PABRIK DIBUTYL PHTHALATE  
DARI PHTHALIC ANHYDRIDE DAN N-BUTANOL  
DENGAN KATALIS ASAM SULFAT  
KAPASITAS 15.000 TON/TAHUN**

**TUGAS AKHIR**



oleh :

Nama : M Ananta Swantika

Nama : M Ahda Saputra

No. Mhs : 14521058

No. Mhs : 14521270

Yogyakarta, 12 Januari 2020

Pembimbing I,

Pembimbing II,

**Tuasikal Muhamad Amin Ir.,M.Sn**

**Ajeng Dwi Lestari,S.T.,M.T.**

## LEMBAR PENGESAHAN PENGUJI

PRA RANCANGAN PABRIK DIBUTYL PHTHALATE DARI PHTHALIC ANHYDRIDE  
DAN N-BUTANOL DENGAN KATALIS ASAM SULFAT KAPASITAS 15.000  
TON/TAHUN

PERANCANGAN PABRIK

Oleh:

Nama : M.Ananta Swantika Nama : M.Ahda Saputra  
No. Mahasiswa : 14521058 No. Mahasiswa : 14521270

Telah Dipertahankan di Depan Sidang Penguji sebagai Salah Satu Syarat  
Untuk Memperoleh Gelar Sarjana Konsentrasi Teknik Kimia  
Program Studi Teknik Kimia Fakultas Teknologi Industri  
Universitas Islam Indonesia

Yogyakarta, 22 Januari 2020

Tim Penguji,

Tuasikal Muhamad Amin, Ir., M.Sn

Ketua

Khamdan Cahyari, Dr., S.T.M.Sc.

Anggota I

Achmad Chafidz Mas Sahid, S.T., M.Sc

Anggota II

Mengetahui:

Ketua Program Studi Teknik Kimia

Fakultas Teknologi Industri

Universitas Islam Indonesia



Muharno Rusdi, Ph.D

## KATA PENGANTAR



Assalamu'alaikum Wr. Wb

Puji syukur penulis kepada Allah SWT atas segala limpahan rahmat dan hidayah-Nya, sehingga tugas akhir dengan judul “Pra Rancangan Pabrik Dibutyl Phthalate Dari Phthalic Anhydride dan N-Butanol Dengan Katalis Asam Sulfat Kapasitas 15.000 Ton/Tahun” dapat terselesaikan.

Penyusunan tugas akhir ini sebagai syarat untuk menyelesaikan pendidikan keserjanaan di Jurusan Teknik Kimia, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Islam Indonesia, Yogyakarta. Dengan mengerjakan tugas ini, mahasiswa diharapkan mampu menerapkan berbagai teori dan pengetahuan yang diperoleh dalam perkuliahan untuk merancang alat proses pabrik kimia serta dapat mengambil kesimpulan tentang kelayakan ekonomi pembangunan pabrik tersebut. Pada kesempatan ini penyusun mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya, kepada :

1. Allah SWT, yang telah melimpahkan banyak karunia untuk kami dan dengan ridhonya laporan ini dapat diselesaikan.
2. Ayah dan Ibu tercinta dan kakak serta adik semuanya yang selalu berdoa untukku setiap saat dan dukungannya sangat melebihi segala-galanya.
3. Bapak Ir. Suharno Rusdi, Ph. D Selaku Ketua Prodi Teknik Kimia Universitas Islam Indonesia Yogyakarta

4. Bapak Ir. Tuasikal Muhamad Amin Ir.,M.Sn selaku dosen pembimbing I Tugas Akhir Prodi Akhir Prodi Teknik Kimia Universitas Islam Indonesia Yogyakarta yang telah memberikan pengarahan dan bimbingan dalam penyusunan dan penulisan Tugas Akhir ini.
5. Ibu Ajeng Yulianti Dwi Lestari,S.T.,M.T. selaku dosen pembimbing II Tugas Akhir Prodi Akhir Prodi Teknik Kimia Universitas Islam Indonesia Yogyakarta yang telah memberikan pengarahan dan bimbingan dalam penyusunan dan penulisan Tugas Akhir ini.
6. Seluruh teman-teman Teknik Kimia Universitas Islam Indonesia Yogyakarta angkatan 2014, yang selalu membantu serta memberikan semangat untuk kami. Akhirnya skripsi ini bisa selesai, tentunya dengan bantuan kalian.
7. Serta semua pihak lainnya yang tidak bisa disebutkan satu persatu yang telah membantu selama pelaksanaan penelitian dan penyusunan laporan ini.

Oleh karena itu, kritik dan saran yang positif untuk perbaikan skripsi ini sangat penyusun harapkan dari semua pihak. Semoga laporan ini bermanfaat.

Aamiin.

Wassalamu'alaikum Wr. Wb

Yogyakarta, 12 Januari 2020

Penyusun