

BAB VI

KESIMPULAN DAN SARAN

6.1 Kesimpulan

Berdasarkan penelitian dan analisis data dari kinerja campuran *AC-BC* dengan penambahan serat plastik *PP* menggunakan bahan ikat aspal Pertamina Pen 60/70 diperoleh kesimpulan sebagai berikut.

1. Kadar aspal optimum (KAO) pada kadar penambahan *PP* 0%, 1%, 2% 3%, 4% dan 5% adalah 6,025%; 6,125%; 6,2%; 6,2%; 6,35% dan 6,25%.
2. Nilai stabilitas cenderung naik mulai dari penambahan kadar *PP* 1% hingga mencapai stabilitas tertingginya pada kadar *PP* 3% kemudian mengalami penurunan yang signifikan pada kadar *PP* 4 – 5%.
3. Nilai *MQ* dan *VFWA* mengalami penurunan seiring dengan penambahan kadar *PP* akan tetapi masih memenuhi spesifikasi.
4. Nilai *flow*, *VITM* dan *VMA* mengalami kenaikan seiring dengan penambahan kadar *PP*. Nilai *VITM* pada kadar penambahan 2,9 – 5% tidak memenuhi spesifikasi Bina Marga 2010 sedangkan nilai *flow* dan *VMA* semuanya memenuhi spesifikasi.
5. Kadar penambahan *PP* optimum yang didapatkan adalah 1,35% dari berat aspal.
6. Nilai *ITS* cenderung turun seiring dengan penambahan kadar *PP*.
7. Nilai *IRS* cenderung stabil pada penamabahan *PP* 1 – 3,3% dan mengalami penurunan yang signifikan pada kadar *PP* 3,4 – 5%. Nilai *IRS* pada penambahan kadar *PP* 1 – 3,3% masih memenuhi spesifikasi dan pada penambahan 3,4 – 5% tidak memenuhi.

6.2 Saran

Berdasarkan penelitian yang telah dilakukan dapat dikemukakan saran-saran sebagai berikut.

1. Penggunaan metode penambahan serat plastik *PP* dengan cara basah dengan tujuan serat plastik *PP* dapat menyatu dengan aspal (homogen).
2. Penggunaan serat plastik *PP* sebaiknya tidak terlalu tinggi untuk memperoleh kinerja campuran beraspal yang baik.

