

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR TABEL	xii
DAFTAR GAMBAR	xiii
ABSTRAKSI	xiv
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang Masalah	1
1.2 Pokok Masalah	2
1.3 Tujuan Penelitian	3
1.4 Manfaat Penelitian	3
1.5 Pembatasan Masalah	4
1.6 Metode Penelitian	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	9
BAB III LANDASAN TEORI	12
3.1 Sekilas Tentang Beton	12
3.2 Sekilas Tentang Semen <i>Portland</i>	12

3.2.1 Pembuatan Semen <i>Portland</i>	13
3.2.2 Sifat-sifat Semen <i>Portland</i>	13
3.3 Penyimpanan Semen	15
3.4 Perencanaan Produksi	15
3.4.1 Hal-hal Yang Mempengaruhi Perencanaan Produksi	16
3.4.2 Perencanaan Sumber Daya Manusia	17
3.5 Proses Produksi	18
3.5.1 Sistem Produksi	18
3.5.2 Siklus Produksi	19
3.6 Teori Persediaan	20
3.7 Pengendalian Persediaan Bahan Baku	22
3.7.1 Definisi Persediaan Bahan (<i>Inventory</i>)	22
3.7.2 Tujuan Persediaan	22
3.7.3 Struktur Persoalan Persediaan	24
3.7.4 Biaya-biaya Persediaan	26
3.7.5 Model-model Sistem Persediaan	27
3.7.6 Metode <i>Economic Order Quantity</i> (EOQ)	28
3.8 Analisis Permodelan	30
3.8.1 Pembacaan Data Pemakaian Material	31
3.8.2 Analisa Penentuan Titik Pemesanan Ulang	31
3.8.3 Cadangan Penyangga (<i>Buffer Stock</i>)	31
3.8.4 Penentuan Jumlah Pesanan Optimum	32
3.8.5 Penentuan Siklus Pemesanan	33

BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	34
4.1 Kapasitas Produksi	34
4.1.1 PT Jaya <i>Readymix</i>	34
4.1.2 PT Kreasi Beton Nusa Persada	35
4.2 Pengadaan Material Semen	36
4.3 Penentuan Model Persediaan	36
4.4 Batasan dan Anggaran	39
4.5 Alogaritma Permodelan	40
4.5.1 Pembacaan Data Pemakaian Material Semen	40
4.5.2 Analisis Biaya-biaya Satuan <i>Inventory</i>	41
4.5.3 Penentuan <i>Buffer Stock</i>	41
4.5.4 Penentuan Jumlah Pesanan Optimum	42
4.5.5 Penentuan Titik Pemesanan Kembali	42
4.5.6 Penentuan Siklus Pemesanan	43
 BAB V ANALISIS MODEL PERSEDIAAN	 44
5.1 Pembacaan Pemakaian Material	44
5.2 Kapasitas Tempat Penyimpanan	46
5.3 Analisa Biaya Satuan Pembelian	46
5.3.1 Biaya Pembelian	46
5.3.2 Biaya Pemesanan	47
5.3.3 Biaya Penyimpanan	47

5.4 Penentuan Jumlah Pemesanan Optimum	47
5.4.1 PT Kreasi Beton Nusa Persada	47
5.4.2 PT Jaya <i>Readymix</i>	48
5.5 Penentuan Cadangan Penyangga	48
5.5.1 Perhitungan Standar Deviasi	48
5.5.2 Perhitungan Cadangan Penyangga	49
5.6 Penentuan Titik Pemesanan Kembali	50
5.7 Penentuan Siklus Pemesanan	52
5.8 Penentuan Total Biaya Pemesanan	53
5.8.1 PT Kreasi Beton Nusa Persada	53
5.8.2 PT Jaya <i>Readymix</i>	56
5.9 Perencanaan Pengendalian Persediaan Material Semen	60
5.9.1 PT Kreasi Beton Nusa Persada	60
5.9.2 PT Jaya <i>Readymix</i>	61
BAB VI PEMBAHASAN	63
6.1 Orientasi Objek Penelitian	64
6.2 Analisa Model Persediaan	64
6.2.1 PT Kreasi Beton Nusa Persada	65
6.2.2 PT Jaya <i>Readymix</i>	68
6.3 Pengendalian Persediaan Material Semen	70
6.3.1 PT Kreasi Beton Nusa Persada	70
6.3.2 PT Jaya <i>Readymix</i>	72

6.4 Perbedaan Hasil Penelitian	73
BAB VII KESIMPULAN DAN SARAN	74
7.1 Kesimpulan	74
7.2 Saran	76

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN



DAFTAR TABEL

1. Tabel 4.1 Hasil Perhitungan <i>Variant Coefficient</i>	38
2. Tabel 5.1 Data Pemakaian Material PT Kreasi Beton Nusa Persada	44
3. Tabel 5.2 Data Pemakaian Material PT Jaya <i>Readymix</i>	45
4. Tabel 5.3 Perhitungan Cadangan Penyangga <i>Service Level</i> ($\rho = 10\%$) ...	50
5. Tabel 5.4 Hasil Perhitungan <i>Reorder Point</i> Dan Siklus Pemesanan	53
6. Tabel 5.5 Biaya Persediaan Total Dengan Varian Siklus	56
7. Tabel 5.6 Biaya Persediaan Total Dengan Varian Siklus	59
8. Tabel 6.1 Persediaan Material Semen	65
9. Tabel 6.2 Biaya Persediaan Total Semen PT Kreasi Beton Nusa Persada	66
10. Tabel 6.3 Biaya Persediaan Total Semen PT Jaya <i>Readymix</i>	68
11. Tabel 6.4 Perbedaan Hasil Penelitian	73
12. Tabel 6.5 Persamaan Hasil Penelitian	74

DAFTAR GAMBAR

1. Gambar 1.1 Diagram Alir Penelitian	8
2. Gambar 3.1. Bagan Sistem Produksi Industri Beton <i>Readymix</i>	19
3. Gambar 3.2 Biaya Persediaan Yang Kontradiktif	23
4. Gambar 2.3 Grafik Variasi Dalam Tingkat Sediaan	29
5. Gambar 5.1 Grafik Tingkat Persediaan PT Kreasi Beton Nusa Persada ..	51
6. Gambar 5.2 Grafik Tingkat Persediaan PT Jaya <i>Readymix</i>	52
7. Gambar 6.1 Grafik Fungsi Tingkat Sediaan Material Semen Berdasarkan Siklus Pemesanan	68
8. Gambar 6.2 Grafik Fungsi Tingkat Sediaan Material Semen Berdasarkan Siklus Pemesanan	70