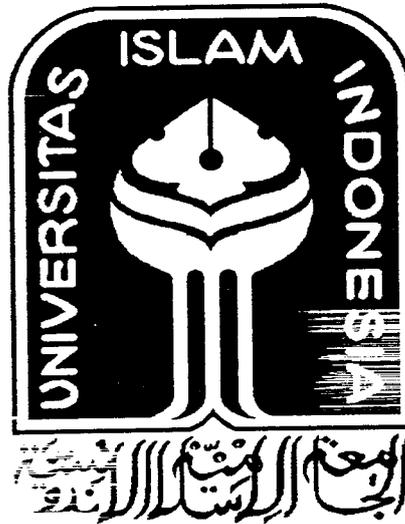


PERPUSTAKAAN FTSP UII	
HADIAH/DEMI	
TGL. TERIMA :	16 Februari 2007
NO. JUDUL :	00 2200
NO. INV. :	9120002203001
NO. INDUK :	

TUGAS AKHIR

**PENAMBAHAN SERAT BENDRAT PADA PANEL DINDING
PARTISI DENGAN 6% BERAT DAN VARIASI PANJANG**

Added by Fiber Steel to Panel of Partition Walls with 6 % Weight and Length Variation



Disusun oleh:

M. ARIDA PRIHATIA

01 511 024

OKTIN ELEVAN

01 511 081

**JURUSAN TEKNIK SIPIL
FAKULTAS TEKNIK SIPIL DAN PERENCANAAN
UNIVERSITAS ISLAM INDONESIA
YOGYAKARTA**

2006

MILIK PERPUSTAKAAN
FAKULTAS TEKNIK SIPIL DAN
PERENCANAAN UII YOGYAKARTA

TUGAS AKHIR
PENAMBAHAN SERAT BENDRAT PADA PANEL DINDING
PARTISI DENGAN 6% BERAT DAN VARIASI PANJANG

Diajukan sebagai salah satu syarat untuk memperoleh gelar Sarjana Strata 1 (S1)
pada Jurusan Teknik Sipil Fakultas Teknik Sipil dan Perencanaan
Universitas Islam Indonesia
Yogyakarta

Disusun oleh:

M. ARIDA PRIHATIA	01 511 024
OKTIN ELEVAN	01 511 081

JURUSAN TEKNIK SIPIL
FAKULTAS TEKNIK SIPIL DAN PERENCANAAN
UNIVERSITAS ISLAM INDONESIA
YOGYAKARTA

2006

LEMBAR PENGESAHAN
TUGAS AKHIR
PENAMBAHAN SERAT BENDRAT PADA PANEL DINDING
PARTISI DENGAN 6% BERAT DAN VARIASI PANJANG

Added by Fiber Steel to Panel of Partition Walls with 6 % Weight and Length Variation

Diusaha Oleh;

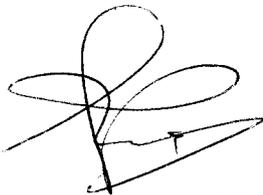
M. ARIDA PRIHATIA

01 511 024

OKTIN ELEVAN

01 511 081

Telah diperiksa dan disetujui oleh,



Ir. H. Sarwidi, MSCE, Ph.D.

Dosen Pembimbing I



Ir. H. Kadir Aboe, MS.

Dosen Pembimbing II

KATA PENGANTAR



Assalamualaikum Wr. Wb.

Alhamdulillahirobbil'alamiin, puji syukur kehadiran Allah SWT yang telah melimpahkan segala taufiq, hidayah, dan karunia-Nya, sehingga penyusun berhasil menyelesaikan Tugas Akhir ini dengan baik.

Tugas Akhir dengan judul ***“Penambahan Serat Bendrat Pada Panel Dinding Partisi Dengan Berat 6% Berat Dan Variasi Panjang”***, merupakan penelitian laboratorium yang dilaksanakan di Laboratorium Bahan Konstruksi Teknik, Fakultas Teknik Sipil dan Perencanaan, Universitas Islam Indonesia, Yogyakarta.

Tugas Akhir ini merupakan salah satu syarat menempuh jenjang strata satu (S-1) pada Jurusan Teknik Sipil, Fakultas Teknik Sipil dan Perencanaan, Universitas Islam Indonesia, Yogyakarta.

Terselesainya Tugas Akhir ini, penyusun banyak memperoleh saran, nasehat, gagasan, dorongan serta bimbingan dari berbagai pihak. Untuk itu pada kesempatan ini perkenankanlah penyusun menghaturkan terima kasih yang sebesar – besarnya kepada :

1. Ir. H. Sarwidi, MSCE, Ph.D., selaku Dosen Pembimbing I Tugas Akhir yang telah banyak memberikan masukan, kritikan, bimbingan dan solusi,
2. Ir. H. Kadir Aboe, MS. Selaku Dosen Pembimbing II Tugas Akhir yang telah banyak memberikan masukan, kritikan, bimbingan dan solusi,

3. Ir. H. Ilman Noor, MSCE, selaku Kepala Laboratorium Bahan Konstruksi Teknik, Fakultas Teknik Sipil dan Perencanaan, Universitas Islam Indonesia, Yogyakarta,
4. Orangtua, adik, dan seluruh anggota keluarga yang dengan tulus ikhlas mendoakan dan memberikan semangat, dorongan moral maupun materi selama menempuh pendidikan hingga terselesaikannya Tugas Akhir ini,
5. Mas Ndaru dan Mas Warno yang telah banyak membantu dalam penelitian di laboratorium,
6. Semua pihak yang telah banyak membantu terselesaikannya Tugas Akhir ini dengan segala keikhlasan moral maupun materi dan tidak bisa penyusun sebutkan satu persatu, penyusun mendoakan semoga amal kebbaikannya mendapat balasan yang sepadan dari Allah SWT.

Penyusun menyadari bahwa penelitian yang sekaligus Tugas Akhir ini masih jauh dari sempurna dan masih banyak kekurangan yang dikarenakan keterbatasan penyusun baik secara keilmuan maupun secara pengalaman penelitian. Oleh karena itu penyusun mengharapkan segala kritik, saran, masukan, ataupun komentar yang membangun sehingga hasil penelitian ini menjadi lebih baik lagi.

Pada akhirnya laporan penelitian yang sekaligus Tugas Akhir ini diharapkan bermanfaat dalam memberikan informasi keilmuan maupun pengetahuan kepada penyusun dan kepada semua pihak. Semoga Allah SWT membalas segala kebaikan bagi semua pihak yang dengan ikhlas membantu,

membimbing dan mengarahkan hingga selesainya penelitian dan Tugas Akhir ini dengan imbalan pahala yang setimpal, *amiina ya robbal'alamiin*.

Wabillahittaufiq wal hidayah, Wassalamu'alaikum Wr. Wb.

Jogjakarta, Juli 2006

Penyusun

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI	vi
DAFTAR TABEL	xiv
DAFTAR GAMBAR	xv
DAFTAR LAMPIRAN	xvii
DAFTAR NOTASI	xx
ABSTRAK	xxiii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang Masalah	1
1.2 Rumusan Masalah.....	5
1.3 Tujuan Penelitian	5
1.4 Manfaat Penelitian	5
1.5 Batasan Masalah	6
1.6 Metode Penelitian.....	7

BAB II TINJAUAN PUSTAKA	8
2.1 Pendahuluan.....	8
2.2 Bahan-bahan Penelitian	9
2.3. Penelitian Sebelumnya.....	9
2.3.1 Jurnal Teknisia Volume IX No. 2, Agustus 2004	9
2.3.2 Penelitian Kantun Priyongo (2002).....	10
2.3.3 Penelitian Tanjung dan Trihandoko (1996)	11
2.3.4 Penelitian Suprianto dan Muhtadin (1996)	12
BAB III LANDASAN TEORI	13
3.1 Bahan - Bahan	13
3.1.1 Semen Portland	13
3.1.2 Air.....	15
3.1.3 Agregat Halus (Pasir).....	16
3.1.4 Mortar.....	18
3.1.5 Bahan Serat (Kawat Bendrat).....	19
3.2 Mekanisme Kerusakan Dinding Tipis (Panek).....	21
3.3 Beton Fiber, Konsep, Aplikasi dan Permasalahanya	22
3.4 Karakteristik dan Perilaku Elemen Struktur	25
3.5 Beton Serat.....	28
3.6 Perlakuan dan Rancangan Percobaan / Kajian.....	29
3.6.1 Pengujian Bahan.....	30
3.6.1.1 Pengujian Kandungan Lumpur.....	30

3.7 Metode Perencanaan Adukan Mortar.....	31
3.8 Pengujian Sampel Benda Uji.....	31
3.8.1 Pengukuran Berat Volume.....	31
3.8.2 Pengujian Kuat Tekan.....	32
3.8.3 Modulus elastis.....	33
3.8.4 Pengujian Kuat Lentur.....	33
3.8.4.1 Hubungan Momen-Kelengkungan.....	36
3.9 Batas Sebanding Grafik	40
3.10 Teori Pengolahan Data	41
3.10.1. Nilai Rerata (<i>Mean</i>)	41
3.10.2 Regresi Non-Linier dan Korelasi	42
3.11 Hipotesis	45
3.11.1 Hipotesis <i>Workability</i>	45
3.11.2 Hipotesis Kuat Tekan/ Tekuk.....	46
3.11.3 Hipotesis Kuat Lentur	46
BAB IV METODA PENELITIAN	47
4.1 Bahan dan Alat	47
4.2 Prosedur Percobaan / Kajian.....	50
4.2.1 Metode Pencampuran Material	50
4.2.2 Metode Aplikasi Dilapangan.....	51
4.3 Pengujian Bahan	51
4.3.1 Pengujian Kandungan Lumpur.....	51

4.4 Pengujian Sampel	52
4.4.1 Pemberian Nama Sampel	54
4.4.2 Pengujian Kuat Desak Dinding Panel Kawat Bendrat	55
4.4.3 Pengujian Kuat Lentur Dinding Panel Kawat Bendrat	56
4.5 Pengamatan Penelitian.....	57
4.6 Tahapan Penelitian	58
BAB V HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN	60
5.1 Hasil Penelitian.....	60
5.2 Kuat Desak Dinding Panel.....	60
5.2.1 Pengukuran Dimensi Dinding Panel Desak	61
5.2.2 Pengujian Berat Volume Dinding	61
5.2.3 Pengolahan Data Kuat Desak Dinding Panel.....	63
5.3 Kuat Desak Silinder Beton	66
5.3.1 Pengukuran Dimensi Silinder Beton	67
5.3.2 Pengujian Berat Volume Silinder Beton	67
5.3.3 Pengolahan Data Kuat Desak Silinder Beton.....	69
5.4 Kuat Lentur Dinding Panel.....	85
5.4.1 Pengolahan Data Kuat Lentur Dinding Panel	86
1. Hubungan Beban dan Lendutan	86

BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN.....	95
6.1 Kesimpulan.....	95
6.2 Saran-saran	96

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN

DAFTAR TABEL

Tabel	3.1	Unsur – unsur penyusun utama semen	14
Tabel	3.2	<i>Basic Properties</i> Berbagai Macam Fiber.....	23
Tabel	3.3	Kebutuhan Material Sample Dinding Panel	31
Tabel	3.4	Hubungan Nilai Koefisien Determinasi (R^2) dan Korelasi.....	45
Tabel	4.1	Nama dan Keterangan Variasi	54
Tabel	5.1	Data Pengukuran Berat Volume Sampel D 06 01 01	61
Tabel	5.2	Data Berat Volume Sampel Desak	62
Tabel	5.3	Hasil Pengujian Desak D 06 01 01	64
Tabel	5.4	Hasil Pengolahan Kuat Tekan Dinding Panel.....	64
Tabel	5.5	Hasil Pengukuran Silinder Beton.....	67
Tabel	5.6	Data Pengukuran Berat Volume Sampel D 06 01 01	68
Tabel	5.7	Data Pengukuran Berat Volume Total.....	68
Tabel	5.8	Data Sampel D 06 10 01	69
Tabel	5.9	Data Tegangan-Regangan Silinder Beton Tanpa Serat	70
Tabel	5.10	Data Tegangan-Regangan Silinder Beton Serat 1 cm	72
Tabel	5.11	Data Tegangan-Regangan Silinder Beton Serat 4 cm	74
Tabel	5.12	Data Tegangan-Regangan Silinder Beton Serat 7 cm.....	76
Tabel	5.13	Data Tegangan-Regangan Silinder Beton Serat 10 cm	79
Tabel	5.14	Perbandingan Tegangan Silinder-Dinding Panel.....	82
Tabel	5.15	Hasil Pengujian Lentur L 06 04 02.....	86

Tabel	5.16	Hasil Pengujian Lentur L 06 04 02.....	89
Tabel	5.17	Hasil Pengolahan Kuat Lentur Dinding Panel.....	92

DAFTAR GAMBAR

Gambar 3.1	Hubungan Gaya dan Simpangan, Momen, dan Kelengkungan	25
Gambar 3.2	Tegangan-Regangan Tarik Pengaruh Volume Fraksi Serat	29
Gambar 3.3	Pengujian Kuat Tekan.....	33
Gambar 3.4	Mekanisme Lentur	34
Gambar 3.5	Penampang Melintang Dinding Panel	35
Gambar 3.6	Deformasi Segmen Balok Dalam Lendutan	37
Gambar 3.7	Kelengkungan	38
Gambar 3.8	Grafik Hubungan Tegangan (σ) vs Regangan (ϵ)	41
Gambar 4.1	Ukuran Sampel Panel Dinding Uji Desak	53
Gambar 4.2	Ukuran Sampel Panel Dinding Uji Lentur.....	53
Gambar 4.3	Pengujian Kuat Tekan Dinding Panel.....	56
Gambar 4.4	Pengujian Kuat Lentur Dinding Panel	57
Gambar 4.5	<i>Flow Chart</i> Tahapan Penelitian	59
Gambar 5.1	Grafik Berat Volume Dinding Panel Tiap Variasi Pnja Serat.....	63
Gambar 5.2	Grafik Hubungan Tekan Dinding Panel Tiap Variasi Panjang..	65
Gambar 5.3	Grafik Tegangan-Regangan Silinder Beton Tanpa Serat	72
Gambar 5.4	Grafik Tegangan-Regangan Silinder Beton Serat 1cm.....	74
Gambar 5.5	Grafik Tegangan-Regangan Silinder Beton Serat 4cm.....	76
Gambar 5.6	Grafik Tegangan-Regangan Silinder Beton Serat 7 cm.....	79

Gambar 5.7	Grafik Tegangan-Regangan Silinder Beton Serat 10 cm.....	81
Gambar 5.8	Grafik Tegangan-Regangan Silinder Beton	82
Gambar 5.9	Grafik Perbandingan Tegangan Panel Terhadap Silinder Tiap Variasi Panjang Serat.....	83
Gambar 5.10	Grafik Elastisitas Silinder tiap Variasi Panjang Serat	84
Gambar 5.11	Grafik Hubungan Beban-lendutan Lentur Dengan Panjang Serat 4 cm Sampel 2	87
Gambar 5.12	Grafik Hubungan Tegangan-Kelengkungan	90
Gambar 5.13	Grafik Tegangan Kuat Lentur Tiap Variasi Panjang.....	93

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran I Kartu Peserta Tugas Akhir

Lampiran II Hasil Pengujian

1. Data Uji Kandungan Lumpur.....L II.1.1
2. Data Uji Berat Volume Sampel Dinding Serat Bendrat.....L II.2.1
3. Hasil Uji Kuat Tekan Dinding Serat Bendrat.....L II.3.1
4. Hasil Uji Kuat Lentur Dinding Serat Bendrat.....L II.4.1
5. Hasil Pengolahan Kuat Tekan Dinding Serat Bendrat.....L II.5.1
6. Hasil Pengolahan Kuat Lentur Dinding Serat Bendrat.....L II.6.1
7. Gambar Grafik Tegangan-Regangan Kuat Tekan.....L II.7.1
8. Gambar Grafik Tegangan-Regangan Kuat Lentur.....L II.8.1
9. Perhitungan Kebutuhan Material Dinding Serat Bendrat.....L II.9.1

Lampiran III Dokumentasi Penelitian

1. Gambar Alat Uji *Universal Testing Material* (UTM) Merk SIMATZU type 39.....L III 1
2. Gambar Alat Uji Oven.....L III 1
3. Gambar Alat Uji Neraca/ Timbangan Merk O'house.....L III 1
4. Gambar Dial Gauge..... L III 2
5. Gambar Bahan Semen Portland..... L III 2
6. Gambar Bahan Pasir..... L III 2

7. Gambar Pemotongan Serat Bendrat.....	L III 3
8. Gambar Pengujian Kandungan Lumpur.....	L III 3
9. Gambar Pencampuran Material Dinding Serat Bendrat.....	L III 3
10. Gambar Pengukuran Nilai Slump.....	L III 4
11. Gambar Penuangan Sampel Pada Bekisting.....	L III 4
12. Gambar Pelepasan Bekisting Sampel.....	L III 4
13. Gambar Perawatan Sampel.....	L III 5
14. Gambar Penimbangan Berat Sampel.....	L III 5
15. Gambar Pengujian Kuat Desak/ Tekuk.....	L III 5
16. Gambar Pengujian Kuat Desak Silinder.....	L III 6
17. Gambar Pengujian Kuat Lentur.....	L III 6
18. Gambar Hasil Uji Kuat Desak Dinding Panel D 00 00 01.....	L III 6
19. Gambar Hasil Uji Kuat Desak Dinding Panel D 00 00 02.....	L III 7
20. Gambar Hasil Uji Kuat Desak Dinding Panel D 00 00 03.....	L III 7
21. Gambar Hasil Uji Kuat Desak Dinding Panel D 00 00 04.....	L III 7
22. Gambar Hasil Uji Kuat Desak Dinding Panel D 00 00 05.....	L III 8
23. Gambar Hasil Uji Kuat Desak Dinding Panel D 06 01 01.....	L III 8
24. Gambar Hasil Uji Kuat Desak Dinding Panel D 06 01 02.....	L III 8
25. Gambar Hasil Uji Kuat Desak Dinding Panel D 06 01 03.....	L III 9
26. Gambar Hasil Uji Kuat Desak Dinding Panel D 06 01 04.....	L III 9
27. Gambar Hasil Uji Kuat Desak Dinding Panel D 06 01 05.....	L III 9
28. Gambar Hasil Uji Kuat Desak Dinding Panel D 06 04 01.....	L III 10

29. Gambar Hasil Uji Kuat Desak Dinding Panel D 06 04 02.....L III 10
30. Gambar Hasil Uji Kuat Desak Dinding Panel D 06 04 03.....L III 10
31. Gambar Hasil Uji Kuat Desak Dinding Panel D 06 04 04.....L III 11
32. Gambar Hasil Uji Kuat Desak Dinding Panel D 06 04 05.....L III 11
33. Gambar Hasil Uji Kuat Desak Dinding Panel D 06 07 01.....L III 11
34. Gambar Hasil Uji Kuat Desak Dinding Panel D 06 07 02..... ..L III 12
35. Gambar Hasil Uji Kuat Desak Dinding Panel D 06 07 03.....L III 12
36. Gambar Hasil Uji Kuat Desak Dinding Panel D 06 07 04.....L III 12
37. Gambar Hasil Uji Kuat Desak Dinding Panel D 06 07 05.....L III 13
38. Gambar Hasil Uji Kuat Desak Dinding Panel D 06 10 01.....L III 13
39. Gambar Hasil Uji Kuat Desak Dinding Panel D 06 10 02..... L III 13
40. Gambar Hasil Uji Kuat Desak Dinding Panel D 06 10 03..... L III 14
41. Gambar Hasil Uji Kuat Desak Dinding Panel D 06 10 04..... L III 14
42. Gambar Hasil Uji Kuat Desak Dinding Panel D 06 10 05..... L III 14
43. Gambar Hasil Uji Kuat Desak Silinder D 00 00 01..... L III 15
44. Gambar Hasil Uji Kuat Desak Silinder D 00 00 02..... L III 15
45. Gambar Hasil Uji Kuat Desak Silinder D 00 00 03..... L III 15
46. Gambar Hasil Uji Kuat Desak Silinder D 06 01 01..... L III 16
47. Gambar Hasil Uji Kuat Desak Silinder D 06 01 02..... L III 16
48. Gambar Hasil Uji Kuat Desak Silinder D 06 01 03..... L III 16
49. Gambar Hasil Uji Kuat Desak Silinder D 06 04 01..... L III 17
50. Gambar Hasil Uji Kuat Desak Silinder D 06 04 02..... L III 17

51. Gambar Hasil Uji	Kuat Desak Silinder D 06 04 03.....	L III 17
52. Gambar Hasil Uji	Kuat Desak Silinder D 06 07 01.....	L III 18
53. Gambar Hasil Uji	Kuat Desak Silinder D 06 07 02.....	L III 18
54. Gambar Hasil Uji	Kuat Desak Silinder D 06 07 03.....	L III 18
55. Gambar Hasil Uji	Kuat Desak Silinder D 06 10 01.....	L III 19
56. Gambar Hasil Uji	Kuat Desak Silinder D 06 10 02.....	L III 19
57. Gambar Hasil Uji	Kuat Desak Silinder D 06 10 03.....	L III 19
58. Gambar Hasil Uji	Kuat Lentur L 00 00 01.....	L III 20
59. Gambar Hasil Uji	Kuat Lentur L 00 00 02.....	L III 20
60. Gambar Hasil Uji	Kuat Lentur L 00 00 03.....	L III 20
61. Gambar Hasil Uji	Kuat Lentur L 00 00 04.....	L III 21
62. Gambar Hasil Uji	Kuat Lentur L 00 00 05.....	L III 21
63. Gambar Hasil Uji	Kuat Lentur L 06 01 01.....	L III 21
64. Gambar Hasil Uji	Kuat Lentur L 06 01 02.....	L III 22
65. Gambar Hasil Uji	Kuat Lentur L 06 01 03.....	L III 22
66. Gambar Hasil Uji	Kuat Lentur L 06 01 04.....	L III 22
67. Gambar Hasil Uji	Kuat Lentur L 06 01 05.....	L III 23
68. Gambar Hasil Uji	Kuat Lentur L 06 04 01.....	L III 23
69. Gambar Hasil Uji	Kuat Lentur L 06 04 02.....	L III 23
70. Gambar Hasil Uji	Kuat Lentur L 06 04 03.....	L III 24
71. Gambar Hasil Uji	Kuat Lentur L 06 04 04.....	L III 24
72. Gambar Hasil Uji	Kuat Lentur L 06 04 05.....	L III 24

73. Gambar Hasil Uji Kuat Lentur L 06 07 01.....	L III 25
74. Gambar Hasil Uji Kuat Lentur L 06 07 02.....	L III 25
75. Gambar Hasil Uji Kuat Lentur L 06 07 03.....	L III 25
76. Gambar Hasil Uji Kuat Lentur L 06 07 04.....	L III 26
77. Gambar Hasil Uji Kuat Lentur L 06 07 05.....	L III 26
78. Gambar Hasil Uji Kuat Lentur L 06 10 01.....	L III 26
79. Gambar Hasil Uji Kuat Lentur L 06 10 02.....	L III 27
80. Gambar Hasil Uji Kuat Lentur L 06 10 03.....	L III 27
81. Gambar Hasil Uji Kuat Lentur L 06 07 04.....	L III 27
82. Gambar Hasil Uji Kuat Lentur L 06 07 05.....	L III 28
83. Gambar Peristiwa <i>Balling Effect</i>	L III 28

DAFTAR NOTASI

σ_c	=	kekuatan komposit saat retak pertama
σ_f	=	tegangan tarik serat saat beton hancur
σ_m	=	kuat tarik beton
V_f	=	persentase volume serat
V_m	=	persentase volume beton
τ	=	tegangan lekat (<i>bound stress</i>) pada panjang lekat yang diperhitungkan ($l_f/2$)
l_f	=	panjang serat
d_f	=	diameter serat
η_l	=	faktor efisiensi orientasi penyebaran serat
		$0,5$; jika $l_f \leq l_e$ atau $= 1 - \frac{l_e}{2.l_f}$, jika $l_f > l_e$
η	=	faktor efisiensi panjang serat tertanam (= 0.41)
λ	=	koefisien tarik beton ($0 \leq \lambda \leq 1$)
l_e	=	panjang efektif serat
τ	=	tegangan lekat rata – rata
σ_{fu}	=	kekuatan batas serat
p	=	koefisien perimeter serat
A	=	luas penampang serat
PW_{crit}	=	konsentrasi kritis serat (% berat adukan)
γ_c	=	berat jenis adukan

γ_f	=	berat jenis fiber
W_m	=	berat fraksi mortar, yaitu bagian adukan dengan ukuran partikel < 5 mm.
W_a	=	berat fraksi agregat, yaitu bagian adukan dengan ukuran partikel > 5 mm.
K_l	=	kandungan lumpur (%)
B_o	=	berat pasir + piring sebelum dicuci (gram)
B	=	berat pasir + piring setelah dicuci dan dioven (gram)
BV	=	berat volume dinding partisi (kg/cm^3)
m	=	berat dinding partisi (kg)
v	=	volume dinding partisi (cm^3)
P	=	beban maksimum pengujian (kg)
A	=	luasan bidang tekan (cm^2)
P_{cr}	=	beban kritis pada batas elastis
σ_{lt}	=	kuat lentur beton (kg/cm^2)
F	=	beban maksimum pengujian (kg)
l	=	jarak antara tumpuan (cm)
b	=	lebar dinding (cm)
h	=	tebal dinding (cm)
f'_c	=	kuat tekan beton (cm)
Δy	=	defleksi (cm)
Δy_{max}	=	defleksi pada beban maksimum (cm)
Φ_u	=	kelengkungan ultimit (cm)

Φ_y	=	kelengkungan pada leleh pertama (cm)
E	=	modulus elastisitas (kg/cm^2)
M	=	momen (kg cm)
σ	=	tegangan (kg/cm^2)
ε	=	regangan
μ	=	daktilitas
π	=	phi (3,14)

ABSTRAK

Goncangan gempa dapat menimbulkan kerusakan pada bangunan yang berat dan getas termasuk dinding tembokan. Bangunan tersebut dapat direkayasa sehingga lebih daktil dan tahan gempa. Penambahan serat bendrat pada panel dari campuran semen portland dan pasir dapat menjadikan panel lebih ringan dan lebih daktil, dan digunakan sebagai alternatif pengganti dinding tembokan.

Penelitian ini membahas pengaruh berat kawat bendrat 1 cm, 4 cm, 7 cm dan 10 cm dengan berat 6 % yang ditambahkan pada panel setebal 3 cm dari berat mortar kering, terhadap karakteristik dinding panel serat kawat bendrat, meliputi sifat fisik dan sifat mekanik panel. Penelitian ini diharapkan dapat digunakan sebagai referensi pada penelitian panel selanjutnya untuk memperoleh panel mortar dengan kawat bendrat yang dapat digunakan sebagai elemen non-struktur.

Penelitian eksperimen laboratorium ini mengacu pada metode ACI Committee 544 dan PBI 1970, dan hasil pra-penelitian. Pengujian dibatasi pada fungsi utama panel sebagai dinding non-struktur bangunan, yaitu hanya meliputi pengujian lentur dan desak, yang masing-masing mewakili gaya yang sejajar bidang dan tegak lurus bidang panel. Ditambah pengujian desak silinder untuk kontrol/pembanding sebagai standar yang digunakan guna mengetahui kuat desak tiap sampel uji.

Dari penelitian dapat diketahui sifat-sifat fisik panel kawat bendrat antara lain, berat rata-rata panel dinding adalah 18 kg. Sifat mekanik dinding panel dengan penambahan kawat bendrat, maka dapat meningkatkan kuat desak panel. Dan diperoleh panel yang terbaik yaitu pada panel dengan panjang serat bendrat 7 cm, dengan kuat desak rata-rata sebesar 110,82 kg/cm² dan kuat lentur rata-rata diperoleh yang terbaik dengan panjang serat bendrat 10 cm sebesar 52,883 kg/cm². Sedangkan silinder beton diperoleh hasil kuat desak terbaik dengan panjang serat bendrat 7 cm sebesar 165,394 kg/cm².

Kata kunci : *kawat bendrat, panel mortar, silinder beton, kuat desak, kuat lentur.*

BAB I

PENDAHULUAN

Pada bab pendahuluan disini membahas tentang latar belakang penelitian, rumusan masalah, tujuan penelitian serta manfaat yang diperoleh dari penelitian yang akan dilakukan.

1.1 Latar Belakang Masalah

Wilayah Indonesia terletak pada plat-plat tektonik Indo-Australia, Eurasia, dan Pasifik. Di sekitar pertemuan plat-plat tersebut merupakan sumber-sumber gempa. Sebagai konsekuensinya, sebagian besar wilayah Indonesia adalah rawan gempa (Erickson, 1998; CEEDEDS, 1999-2005). Guncangan gempa yang keras di wilayah permukaan dapat menimbulkan kerusakan bangunan. Bangunan yang berat dan getas adalah mayoritas bangunan yang rusak oleh gempa (CEEDEDS, 1999-2005; Dowrick, 1993; Naeim, 1991) dan menimbulkan korban jiwa serta kerugian harta benda.

Bangunan yang berat dan getas seperti tembokan bata dapat direkayasa sedemikian rupa, sehingga bangunan tersebut lebih daktail dan tahan gempa (Sarwidi dkk, 2004; Sarwidi, 2005). Namun demikian, bangunan akan dapat lebih tahan terhadap gempa dan lebih murah apabila dapat dibuat lebih ringan selain lebih daktail. Salah satu cara untuk maksud yang demikian adalah apabila material atau komponen bangunan dibuat dari bahan yang daktail dan ringan.

Pada dasarnya beban yang bekerja pada sebuah bangunan ditumpu oleh elemen-elemen strukturnya, dimana elemen-elemen struktur tersebut harus mampu meneruskan gaya yang bekerja ke tanah sehingga terjadi reaksi yang dapat mereduksi seluruh beban agar bangunan tidak mengalami kerusakan/keruntuhan. Besarnya reaksi elemen-elemen struktur sebuah bangunan dipengaruhi oleh bentuk fisik serta jenis material penyusunnya.

Struktur bangunan dapat diklasifikasikan menjadi dua bagian yaitu bangunan *engineered* dan bangunan *non-engineered*. Bangunan *engineered* merupakan bangunan yang direncanakan dengan perhitungan secara profesional serta dilaksanakan dan diawasi secara profesional pula. Sedangkan, bangunan *non-engineered* diluar bangunan yang di kategorikan sebagai bangunan teknis.

Menurut CEEDEDS (*Center for Earthquake Engineering, Dynamic Effect, and Disaster Studies 1998*), dalam tinjauan lapangannya menyimpulkan bahwa, kegagalan bangunan yang diakibatkan oleh gempa banyak menimpa bangunan rumah tembokan yang dibuat dengan mutu material yang kurang baik.

Dinding tembok adalah bagian dari bangunan yang sifatnya non-struktur dan diasumsikan sebagai beban sebab fungsi utamanya adalah sebagai partisi antar ruang saja, tetapi pada kasus-kasus tertentu dinding tembok dapat dikatakan berfungsi struktural karena dinding tembok dapat berfungsi ganda yaitu sebagai pengaku (*bracing*) pada struktur disamping sebagai partisi ruang, bahkan pada bangunan sederhana (*non engineered*) dinding digunakan sebagai pendukung beban.

Jika dinding tembok dipandang sebagai elemen yang bersifat *non-struktural* tentunya dinding harus dibuat seringan mungkin agar tidak terlalu membebani struktur, tetapi jika dinding dipandang sebagai elemen struktural maka dinding tersebut harus mempunyai kekuatan yang cukup untuk bereaksi terhadap beban atau gaya yang terjadi (gaya tekan, gaya lentur, dan gaya geser), sehingga dinding tersebut mempunyai kompensasi positif terhadap kekompakan struktur pada sebuah bangunan. Besarnya kekuatan yang dihasilkan oleh dinding tembok dipengaruhi oleh kekuatan material penyusun (batu bata) serta daya lekat mortar sebagai bahan ikat.

Bata merah adalah salah satu meterial penyusun dinding tembok yang sudah sangat populer di kalangan masyarakat. Keunggulan bata merah dibanding material penyusun dinding tembokan yang lain adalah harganya yang relatif murah, mempunyai sifat *workability* yang lebih baik serta ketersediaan bahan yang relatif banyak sehingga mudah didapatkan.

Bila terjadi gempa bumi, bangunan-bangunan dengan dinding bata yang paling banyak mengalami kerusakan. Dinding pasangan bata merupakan bahan yang *brittle* (Suwandojo, 1999). Walaupun memiliki kuat tekan yang relatif besar, tetapi sangat lemah terhadap geser dan tarik. Kuat tarik pasangan bata sangat kecil, sekitar 1,5% - 2,0% dari kuat tekannya. Mengingat sifat fisik-mekanik tersebut dan berat sendirinya (*self weight*, DL) yang besar, maka dinding pasangan tanpa perkuatan kurang baik untuk digunakan di daerah gempa, karena mudah hancur akibat beban yang menghasilkan tarikan/ puntiran/ geser pada dinding pasangan menyebabkan struktur pasangan roboh mendadak. Bata

mempunyai volume yang besar, sehingga mengundang gaya-gaya inersia yang besar. Selain itu dinding bata mempunyai kekakuan yang tinggi sehingga mengundang gaya pegas yang besar. Dinding bata merupakan bahan yang getas (*brittle*), sehingga tidak mampu menahan gaya tarik dan lentur. Kemampuan dinding bata menahan gaya-gaya tekan sangat dipengaruhi oleh mutu bahan, mutu campuran adukan dan mutu pelaksanaan dinding itu sendiri.

Kawat bendrat untuk serat tambahan pada beton akan lebih mudah ditemukan di pasaran. Penelitian penggunaan kawat bendrat untuk campuran beton pernah dilakukan Suprianto dan Muhtadin (1996), ternyata dapat meningkatkan kekuatan desak dan lentur beton. Dan menurut Suhendro (2000), hasil-hasil penelitian terdahulu menunjukkan bahwa sifat-sifat mekanik beton yang dapat diperbaiki antara lain; daktilitas, ketahanan terhadap beban kejut (*impact resistance*), kemampuan untuk menahan tarik dan momen lentur, ketahanan terhadap kelelahan (*fatigue life*), ketahanan terhadap pengaruh susutan (*shrinkage*), dan ketahanan terhadap keausan (*abrassion*), fragmentasi (*fragmentation* dan *spalling*).

Dengan penambahan serat dari potongan kawat bendrat pada campuran mortar diharapkan dapat menambah kekuatan dan daktilitas dinding. Sehingga, diharapkan dengan penambahan serat bendrat ini, dapat menjadikan elemen dinding tembokan dapat memperbaiki kegagalan bangunan pada dinding tembokan. dapat menjadi alternatif yang lebih memungkinkan sebagai komponen bangunan tahan gempa karena mudah diperoleh di pasaran.

1.2 Rumusan Masalah

Dari latar belakang tersebut tampak, bahwa serat kawat bendrat yang ditambahkan dalam adukan beton, dapat memperbaiki sifat-sifat beton dan meningkatkan kekuatan beton. Sehingga, diharapkan dengan penambahan serat bendrat pada campuran dinding mortar, dapat memperbaiki sifat-sifat mortar tersebut. Oleh karena itu didapatkan rumusan masalah sebagai berikut ini :

1. Apakah dengan penambahan serat bendrat akan menjadikan dinding serat panel yang ditambahkan bendrat lebih baik, terutama terhadap sifat-sifat mekanik seperti tegangan, regangan, elastisitas dan energi terserap ?
2. Berapa panjang kawat bendrat yang ditambahkan dalam campuran mortar ?

1.3 Tujuan Penelitian

Tujuan dari penelitian ini adalah :

1. Meneliti perilaku panel yang ditambahkan bendrat setebal 3 cm dengan persentase berat 6 % dengan panjang 1, 4 7 dan 10 cm, dan
2. Menguji silinder beton adalah kontrol atau pembanding terhadap hasil pengujian panel.

1.4. Manfaat Penelitian

Manfaat penelitian ini adalah sebagai landasan untuk mendapatkan dinding yang relatif ringan dan daktil yang dapat memperbaiki kegagalan bangunan pada

dinding tembokan yang diakibatkan oleh gempa, serta mengetahui peningkatan kekuatan silinder beton jika menggunakan campuran serat kawat bendrat.

1.5 Batasan Masalah

Untuk menghindari terjadinya penyimpangan penulisan laporan penelitian ini dari topik dan tujuan yang telah ditetapkan maka perlu adanya batasan permasalahan sebagai berikut ini :

1. Pengujian dibatasi pada pengujian lentur dan tekan.
2. Pengujian silinder beton hanya dibatasi pada pengujian desak.
3. Penelitian dilakukan di Laboratorium Bahan Konstruksi Teknik (BKT) Fakultas Teknik Sipil dan Perencanaan UII.
4. Air yang digunakan berasal dari Laboratorium Bahan Konstruksi Teknik (BKT) Fakultas Teknik Sipil dan Perencanaan UII.
5. Pasir yang digunakan berasal dari Kab. Sleman Jogjakarta.
6. Semen yang digunakan adalah semen Gresik Tipe 1 50 kg.
7. Bekisting yang dipakai menggunakan profil L sebagai framenya, dan multipleks 3 mm yang dilapisi plastik sebagai alasnya.
8. Cetakan silinder beton yang digunakan milik Laboratorium Bahan Konstruksi Teknik (BKT) Fakultas Teknik Sipil dan Perencanaan UII.
9. Spesi campuran mortar yang dipergunakan sesuai buku manual bangunan tahan gempa adalah 1 : 5 (1 PC : 5 Pasir).
10. Kawat bendrat yang digunakan berasal dari pabrik yang sama berdiameter 1 mm, panjang 1, 4, 7, dan 10 cm serta persentase berat kawat bendrat adalah 6 % dari berat campuran mortar.

11. Benda uji/ sampel dinding berukuran 50 x 50 x 3 cm untuk uji tekan, dan 52 x 50 x 3 cm untuk uji lentur dan untuk tiap pengujian ada 5 buah benda uji.
12. Benda uji silinder beton berukuran diameter 15 cm dan tinggi 30 cm untuk pengujian desak, setiap variasi panjang berjumlah 3 buah.
13. Penelitian tidak menguji pengaruh dan bentuk sambungan antar panel.
14. Untuk mengetahui kuat desak beton maka dibuat sampel silinder dengan campuran mortar dan bendrat sesuai campuran panel, masing-masing hanya dibatasi 3 sampel silinder.

1.6 Metoda Penelitian

Metoda penelitian ini secara umum merupakan langkah-langkah penelitian yang akan dilakukan dilaboratorium, dimana akan dijelaskan secara rinci pada pembahasan metoda penelitian Bab IV.

BAB II

TINJAUAN PUSTAKA

Pada bab ini mengandung informasi yang mampu mendukung pemecahan permasalahan yang terjadi, mengenai prosedur atau tata cara pelaksanaan penelitian yang diuraikan secara sistematis meliputi bahan, peralatan langkah-langkah pengujian, dan prosedur penelitian yang akan dilaksanakan. Tinjauan pustaka ini diambil dari hasil-hasil penelitian yang sudah dilakukan, jurnal, makalah, buku-buku kuliah serta dari internet.

2.1 Pendahuluan

Penggunaan dinding sebagai dinding (penyekat ruangan) sudah banyak dipergunakan di negara kita pada pembangunan dewasa ini. Karena dinding partisi tidak membutuhkan waktu yang lama dalam pemasangan. Pada saat ini cara pembangunan ditekankan pada kecepatan waktu pelaksanaan, kepastian volume material yang digunakan, serta kualitas bahan bangunan yang baik. Hal ini juga berkaitan dengan faktor kenaikan biaya bangunan yang tinggi.

Untuk wilayah-wilayah rawan gempa, panel sebagai dinding non-struktural bangunan juga harus ringan dan daktail agar lebih tahan terhadap goncangan gempa.

Dengan adanya Teknologi, Rekayasa, dan Ilmu Pengetahuan, maka manusia dapat terbantu dalam mencari alternatif elemen struktur dan non-struktur baru yang lebih baik.

2.2 Bahan-bahan Penelitian

Bahan-bahan yang dipakai dalam penelitian ini adalah meliputi; Portland Cement (PC), Pasir, Air, Mortar dan Kawat bendrat.

2.3 Penelitian Sebelumnya

Sebagai dasar pertimbangan dan acuan penelitian ini, maka penelitian memerlukan referensi–referensi dari penelitian–penelitian sebelumnya.

2.3.1 Jurnal Teknisia Volume IX No. 2, Agustus 2004

Menurut **Kadir Aboe (2004)**, Penelitian ini mengambil topik “Pengaruh Kawat Bendrat Lurus Terhadap Kuat Tarik, Kuat Lentur dan Kuat Tekan Beton Serat”. Tujuan dari penelitian ini adalah untuk mengetahui pengaruh pemberian kawat bendrat lurus (tanpa kait) sebagai serat pada beton serat, dengan variasi panjang dan volume serat kawat bendrat lurus berbanding volume beton, terhadap kuat tarik, kuat lentur dan kuat tekan bendrat.

Hasil dari penelitian ini menyatakan beton serat 3%, panjang serat 90 mm memberikan persentase peningkatan kuat tekan, kuat tarik dan kuat lentur tertinggi berturut–turut sebesar 36,51%, 56,93% dan 40,09%. Sedangkan dengan volume serat yang sama tetapi panjang serat 60 mm persentase peningkatan kuat tekan dan kuat lenturnya adalah 36,16% dan 7,42% dibanding beton normal.

Nilai *workability* beton serat dipengaruhi oleh aspek serat. Adukan beton serat dengan panjang serat 90 mm (aspek rasio 91,84) lebih sulit dikerjakan

dibanding beton serat dengan panjang 60 mm (aspek rasio 61,22) dengan volume yang sama.

2.3.2 Penelitian Kantun Priyonggo (2002)

Penelitian ini mengambil topik “Kajian Kuat Beton Terhadap Penambahan Serat Bendrat Pada Campuran Beton”. Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui pengaruh penambahan kawat bendrat pada beton. Serat yang digunakan kawat bendrat yang dipotong-potong dengan panjang 60 mm, berdiameter ± 1 mm sehingga mempunyai aspect ratio 60. Hasil penelitian ini menyimpulkan bahwa :

1. penambahan *straight fiber* kawat bendrat dengan volume fraksi 0,3%, 0,6%, 0,9% dan aspect ratio 60 ke dalam adukan beton akan menurunkan *workability* adonan, sehingga beton sulit dikerjakan, namun dengan nilai VB-TIME antara 5 detik sampai dengan 25 detik dapat dipakai sebagai pedoman untuk menyatakan suatu adukan beton fiber mempunyai *workability* yang baik,
2. penambahan *straight fiber* kawat bendrat lokal ke dalam adukan beton yang disebar secara random dapat meningkatkan kuat tarik beton fiber,
3. kuat desak beton fiber bertambah 4,14 % untuk beton fiber dengan volume fraksi 0,3%; 9,98% untuk beton fiber dengan volume fraksi 0,9% bila dibandingkan dengan kuat desak beton normal,
4. modulus elastisitas beton normal 23.2543 kg/cm² dan 23.7203 kg/cm² untuk beton fiber dengan volume fraksi 0,3%, 243.866 kg/cm² untuk beton fiber

dengan volume fraksi 0,6% dan 236.192 kg/cm² untuk beton fiber dengan volume fraksi 0,9%, dan

5. Besaran kurva tersebut dipergunakan untuk mengamati daktilitas masing-masing benda uji.

2.3.3 Penelitian Tanjung dan Trihandoko (1996)

Penelitian ini mengambil topik “Pengaruh kawat baja lurus dan berkait terhadap kuat lentur dan kuat desak beton fiber”. Tujuan dari penelitian ini adalah dengan penambahan serat kawat baja secara random baik lurus maupun berkait pada adukan beton dapat memperbaiki sifat-sifat beton, terutama terhadap kuat desak dan kuat lentur. Penelitian ini menggunakan serat baja kawat lurus dan berkait, dengan persentase 2% dan 3%. Hasil dari penelitian ini menyimpulkan, bahwa :

1. penambahan serat kedalam adukan beton akan menurunkan kelecakan sehingga mengurangi “*workability*” (kemudahan pengerjaan). Hal ini ditunjukkan dari penurunan nilai slump,
2. kuat desak karakteristik beton meningkat 22,0036% untuk beton serat lurus 2% dan 36,1554% untuk beton serat lurus 3%,
3. kuat lentur rata-rata beton serat lurus 2% mengalami peningkatan sebesar 4,7157% dan 7,4221% untuk beton serat lurus 3%. Sedangkan beton serat kait 2% mengalami peningkatan sebesar 19,4351% dan 31,9862% untuk beton serat kait 3%, dan

4. pada pengujian lentur beton nonserat patah secara tiba-tiba ketika mencapai beban maksimum, sedangkan beton serat hanya mengalami retak, karena tertahan oleh adanya serat. Hal ini menunjukkan bahwa beton non serat bersifat getas (*brittle*), sedangkan beton serat bersifat liat/daktail (*ductile*).

2.3.4 Penelitian Suprianto dan Muhtadin (1996)

Penelitian ini mengambil topik “Studi Komparasi Serat Bendrat dan Serat Plastik pada Uji Lentur”. Tujuan dari penelitian ini adalah untuk membandingkan kuat lentur dan kuat desak dengan penambahan serat tersebut. Dalam penelitian ini menggunakan serat dari potongan kawat bendrat dengan panjang 5 cm dan serat plastik dengan panjang 19 mm. Hasil dari penelitian ini menunjukkan bahwa beton serat kawat bendrat meningkatkan kuat desak sebesar 7,50% dan kuat lentur 16,94%, sedangkan beton serat plastik meningkat kuat desaknya 2,07% dan kuat lenturnya 9,90% dibanding dengan beton non-serat. Selain itu didapat juga hasil bahwa penambahan serat ini akan membuat beton lebih liat.

BAB III

LANDASAN TEORI

Landasan teori memuat dasar–dasar teori yang dipergunakan untuk merumuskan hipotesis dan standar/ peraturan yang berlaku meliputi standar bahan, pembuatan benda uji, dan rumus–rumus untuk analisis data.

3.1. Bahan – Bahan

Dalam penelitian ini dipergunakan bahan–bahan, seperti semen portland, air, mortar dan kawat bendrat. Gambar dari bahan–bahan yang dipergunakan dalam penelitian, dapat dilihat pada Lampiran III.

3.1.1 Semen Portland

Semen adalah bahan anorganik yang mengeras pada pencampuran dengan air (Surdia dan Saito; 2000). Semen yang digunakan harus memenuhi kriteria-kriteria yang disyaratkan dalam SK SNI S-04-1989 F yang meliputi kehalusan butir, dengan waktu daya ikat awal paling cepat satu jam untuk pengolahan dan pengerjaan, memiliki sifat kekal bentuk, kekuatan adukan dan susunan kimia.

Semen Portland (*Portland Cement*) adalah semen hidrolis yang dihasilkan dengan cara mengaluskan klinker–klinker yang terutama terdiri dari silikat – silikat kalsium yang bersifat hidrolis dengan gips sebagai bahan tambah (PUBI 1982), sebagaimana terlihat pada Tabel 3.1.

Tabel 3.1 Unsur – unsur penyusun utama semen (Tjokrodimulyo, 1995)

Nama Unsur	Simbol	Komposisi Kimia
Trikalsium Silikat	C_3S	$3CaO SiO_2$
Dikalsium Silikat	C_2S	$2CaO SiO_2$
Trikalsium Aluminat	C_3A	$2CaO Al_2O_3$
Tetrakalsium Aluminoferrite	C_4AF	$2CaO Al_2O_3 Fe_3O_3$

Berdasarkan SK SNI S-04-1989 F, semen portland diklasifikasikan sesuai dengan tujuan pemakaiannya, dibagi dalam 5 jenis sebagai berikut :

- a. jenis I adalah semen portland yang dipakai untuk penggunaan umum, dimana tidak diminta persyaratan khusus seperti yang disyaratkan pada jenis-jenis lainnya;
 - b. jenis II adalah semen portland yang dalam penggunaannya disyaratkan agak tahan terhadap sulfat dan panas hidrasi sedang;
 - c. jenis III adalah semen portland yang dalam penggunaannya menuntut persyaratan kekuatan awal tinggi;
 - d. jenis IV adalah semen portland yang dalam penggunaan persyaratan panas hidrasi yang rendah; dan
- jenis V adalah semen portland yang dalam penggunaannya menuntut persyaratan sangat tahan terhadap sulfat.

3.1.2 Air

Air berfungsi sebagai zat pereaksi yang digunakan untuk reaksi kimia antara bahan-bahan penyusun campuran mortar sehingga sangat berpengaruh dalam kekuatan mortar, disamping itu air juga berguna untuk memberikan kemudahan dalam pencampuran mortar dan pengerjaan (*workability*) pasangan. Kriteria air yang digunakan harus memenuhi standar yang telah ditetapkan dalam SK SNI S-04-1989-F.

Salah satu bahan pembuatan mortar yang paling sering digunakan adalah air. Air dapat menjadikan bahan pembuatan mortar yang lain seperti semen, kapur dan agregat bercampur dalam sebuah adukan mortar. Sifat air yang mudah bereaksi dengan bahan ikat, sehingga proses pengikatan antara bahan-bahan penyusun mortar menjadi lebih cepat dibanding tanpa air. Untuk bereaksi dengan semen, air yang diperlukan hanya sekitar 30% berat semen saja, namun dalam kenyataannya nilai faktor semen yang dipakai sulit kurang dari 0.35. Kelebihan air ini dipakai sebagai pelumas. Tetapi perlu dicatat bahwa tambahan air untuk pelumas ini tidak boleh terlalu banyak karena kekuatan beton menjadi menurun (Tjokrodinuljo. K,2003).

Menurut SK SNI S-04-1989-F, air yang digunakan untuk mortar harus memenuhi persyaratan :

1. air harus bersih;
2. tidak mengandung lumpur, minyak dan benda-benda terapung lainnya yang dapat dilihat secara visual;
3. tidak mengandung bahan-bahan tersuspensi lebih dari 2 g/l;

4. tidak mengandung garam-garam yang dapat larut dan dapat merusak beton (asam-asam, Zat organik dsb) lebih dari 15 g/lit. Kandungan klorida (Cl), tidak lebih dari 500 ppm, dan senyawa sulfat tidak lebih dari 100 ppm sebagai SO₃;
5. bila dibandingkan dengan kekuatan tekan adukan dan beton yang memakai air yang diperiksa tidak lebih dari 10%;
6. semua air yang mutunya meragukan harus dianalisa secara kimia dan dievaluasi mutunya menurut pemakaiannya; dan khusus untuk beton pratekan, kecuali syarat-syarat tersebut diatas, air tidak boleh mengandung klorida lebih dari 50 ppm.

3.1.3 Agregat Halus (Pasir)

Agregat halus adalah batuan yang berukuran kecil yang mempunyai ukuran butiran 0.15 mm hingga 5 mm (Tjokrodimulyo, 1992). Agregat halus dapat diambil langsung dari alam ataupun dari mesin pemecah batu (*Stone Crusher*). Agregat halus yang digunakan tidak boleh mengandung lumpur lebih dari 5%, serta bahan organik lain yang dapat bersifat merusak ikatan mortar. Ukuran butiran agregat yang digunakan adalah agregat yang lolos saringan nomor 7 atau dapat diganti dengan saringan ukuran 3 mm.

Spesifikasi pasir menurut SK SNI S-04-1989-F sebagai berikut :

- a. butiran pasir harus tajam dan keras dengan indeks kekasaran $\leq 2,2$;
- b. butiran pasir bersifat kekal, artinya tidak pecah atau hancur oleh pengaruh cuaca, seperti terik matahari dan hujan;

- c. sifat kekal, apabila diuji dengan larutan jenuh garam sulfat, jika dipakai Na₂SO₄ (*natrium sulfat*), bagian yang hancur maksimum 12 % dan jika dipakai MgSO₄ (*magnesium sulfat*), bagian yang hancur maksimum 10%;
- d. pasir tidak diperbolehkan mengandung lumpur lebih dari 5% (ditentukan berdasarkan ayakan kering) yang diartikan dengan lumpur adalah bagian – bagian yang dapat melewati ayakan 0,06 mm. Apabila kadar lumpur melampaui 5%, maka pasir harus dicuci;
- e. pasir tidak boleh mengandung bahan-bahan organik terlalu banyak yang harus dibuktikan dengan percobaan warna dari Abrams-Herder. Untuk itu bila direndam dalam larutan 3 % NaOH, cairan diatas endapan tidak boleh lebih gelap dari warna larutan pembanding. Agregat halus yang tidak memenuhi percobaan warna ini dapat dipakai, asal kekuatan tekan adukan agregat tersebut pada umur 7 dan 28 hari, tidak kurang dari 95 % dari kekuatan adukan agregat yang sama tetapi dicuci dalam larutan 3 % NaOH yang kemudian dicuci bersih dengan air, pada umur yang sama;
- f. susunan besar butir pasir memiliki modulus kehalusan antara 1,5 – 3,8 dan harus terdiri dari butir-butir yang beraneka ragam besarnya. Apabila diayak dengan susunan ayakan yang ditentukan, harus masuk salah satu dalam daerah susunan butir menurut zone : 1, 2, 3 atau 4 (SKBI/BS.882) dan harus memenuhi syarat – syarat sebagai berikut :
 - (1) sisa diatas ayakan 4,8 mm, harus maksimum 2 % berat,
 - (2) sisa diatas ayakan 1,2 mm, harus maksimum 10 % berat,
 - (3) sisa diatas ayakan 0,30 mm, harus maksimum 15 % berat;

- g. untuk beton dengan tingkat keawetan tinggi, reaksi pasir terhadap alkali harus negatif;
- h. pasir laut tidak boleh dipakai sebagai agergat halus untuk semua mutu beton, kecuali dengan petunjuk–petunjuk dari lembaga pemeriksaan bahan–bahan yang diakui; dan

pasir yang digunakan untuk maksud spesi plesteran dan spesi terapan harus memenuhi persyaratan di atas (pasir pasang).

3.1.4 Mortar

Menurut kamus *Mirriam Webster*, mortar adalah bahan bangunan lentur (seperti campuran semen, kapur atau *gypsum* dengan pasir dan air) yang dapat mengeras dan bahan tersebut biasanya digunakan pada pekerjaan batu atau pekerjaan plesteran. Secara umum definisi mortar adalah bahan bangunan yang berupa adukan semen yang biasa digunakan dalam pekerjaan tukang batu, (www.mortarutama.com). Fungsi utama mortar adalah sebagai bahan ikat pada penyusunan pasangan bata, sehingga terjadi lekatan antara bata-bata penyusun pasangan.

Menurut Tjokrodimulyo (2003), *mortar* merupakan adukan yang terdiri dari pasir, bahan perekat dan air, bahan perekat dapat berupa tanah liat, kapur maupun semen portland. Mortar dapat dibedakan menjadi tiga macam yaitu mortar lumpur, mortar kapur dan mortar semen.

- a. Mortar lumpur adalah mortar yang dibuat dari campuran pasir, tanah liat/lumpur dan air.

- b. Mortar kapur adalah mortar yang dibuat dari campuran pasir, kapur dan air.
- c. Mortar semen adalah mortar yang dibuat dari campuran pasir, semen Portland dan air. Perbandingan antara volume semen dan volume pasir berkisar antara 1 : 2 dan 1 : 6 atau lebih besar. Mortar ini kekuatannya yang lebih besar dibanding kedua mortar sebelumnya maka dari itu biasanya dipakai untuk tembok, pilar, kolom dan bagian lain yang menahan beban. Karena mortar ini rapat air maka untuk bagian luar dan yang berada di bawah tanah.
- d. Mortar khusus dibuat dengan menambahkan bahan khusus pada mortar (b) dan (c) di atas dengan tujuan tertentu.

Mortar ringan, diperoleh dengan menambahkan asbestos fibers, jute fibers (serat rami), butir-butir kayu, serbuk gergajian kayu dan sebagainya. Mortar ini baik untuk bahan isolasi panas atau peredam suara.

Mortar tahan api, diperoleh dengan menambahkan bubuk bata-api dengan aluminos cement, dengan perbandingan volume satu aluminos cement dan dua bubuk bata-api. Mortar ini biasa dipakai untuk tungku api dan sebagainya.

3.1.5 Bahan Serat (Kawat Bendrat)

Menurut Kadir Aboe (2004) dalam Jurnal Teknisia Volume IX No. 2, Agustus 2004, kawat bendrat termasuk dalam kelompok serat baja (*steel fibers*) yang digunakan untuk mengikat rangkaian baja tulangan, berdiameter ± 1 mm,

terbuat dari campuran besi baja tanpa pelapis alumunium maupun seng. Kawat bendrat dapat diperoleh dengan mudah, memiliki kekuatan dan modulus elastisitas yang tinggi. Banyak sekali jenis serat yang dapat digunakan, yang dapat dikelompokkan dalam serat alami dan buatan. Masing-masing jenis serat mempunyai keuntungan dan kerugian. Pemilihan jenis serat perlu disesuaikan dengan sifat beton yang akan diperbaiki/ ditingkatkan.

- a. Serat baja (*steel fibers*), mempunyai kekuatan dan modulus elastisitas yang relatif tinggi, selain itu serat ini tidak mengalami perubahan bentuk akibat alkali dalam semen, digunakan bila dibutuhkan kuat lentur beton tinggi, tetapi penggunaan serat baja dapat mengakibatkan terjadi penggumpalan (*balling effect*) akibat sifat adhesi selama proses pengadukan.
- b. Serat gelas (*glass fibers*), kekuatannya mendekati serat baja, tetapi berat jenisnya lebih rendah dan modulus elastisitasnya hanya sepertiga serat baja. Kekurangan utama serat gelas adalah kurang kuat terhadap pengaruh alkali, sehingga dalam jangka panjang dapat menyebabkan rusaknya serat ini.
- c. Serat polimer (*plastic fibers*), mempunyai berat jenis yang rendah dan permukaannya hidropobik dan tidak menyerap air. Serat ini mempunyai modulus elastisitas yang rendah, lekatan kurang baik dengan beton, mudah terbakar, titik lelehnya rendah dan tidak tahan lama.
- d. Serat karbon (*carbon fibers*), serat ini mempunyai keunggulan terhadap lingkungan yang agresif, stabil pada suhu tinggi, relatif kaku dan tahan

lama. Digunakan untuk meningkatkan kekakuan, regangan dan tegangan, serta kuat batas, namun keliatannya kurang dan penyebaran serat sulit dikerjakan.

Serat alami, berupa ijuk, serat kelapa dan bambu, penggunaan serat ini dapat menghasilkan beton yang daktil dan umumnya kuat tariknya rendah, kelemahannya adalah tidak tahan terhadap proses kimia dan tidak awet. Umumnya serat ini digunakan pada pekerjaan non struktur.

3.2 Mekanisme Kerusakan Panel

Dari pengamatan di beberapa wilayah kerusakan gempa di Indonesia, panel (dinding tipis) umumnya rusak karena gaya desak dan lenturan, bukan oleh geseran (CEEDEDS, 1999-2005). Paulay dan Priestley (1992) menyatakan bahwa sifat-sifat khusus struktur atau elemen struktur yang harus diperhatikan dalam proteksi terhadap kerusakan akibat gempa adalah kekakuan, kekuatan, dan daktilitas. Kekakuan mengontrol defleksi atau simpangan.

Kekuatan mengontrol kemampuan menahan beban. Daktilitas membatasi beban yang diderita dan mengontrol kerusakan/keruntuhan karena dapat menerima simpangan setelah terjadi pelelehan, hingga putus (*break*) atau kolep (*collapse*). Daktilitas dapat ditentukan berdasarkan regangan (*strain ductility*), kelengkungan (*curvature ductility*), dan simpangan (*displacement ductility* atau *deflection ductility*). Sarwidi (2006) menyatakan bahwa nilai perbandingan antara kekuatan dibagi dengan berat material yang semakin besar akan menghasilkan material yang lebih tahan terhadap guncangan gempa. Morrow (1981) menyatakan

bahwa kualitas struktur atau elemen dapat ditentukan berdasarkan energi yang dapat diserapnya, baik yang ditentukan berdasarkan hubungan gaya dan defleksi maupun hubungan tegangan dan regangan.

3.3 Beton Fiber Kawat Bendrat, Konsep, Aplikasi dan Permasalahannya

Menurut Suhendro (2000), penggunaan beton sebagai bahan bangunan teknik sipil telah lama dikenal di Indonesia. Karena memiliki kelebihan dalam mendukung tegangan desak, mudah dibentuk sesuai kebutuhan, perawatan yang murah dan dapat memanfaatkan bahan-bahan lokal, maka beton sangat populer dipakai, baik untuk struktur-stuktur besarmupun kecil. Meskipun demikian, karena sifatnya yang getas (*brittle*) dan praktis tidak mampu menahan beban tarik secara handal, maka bahan tersebut memiliki keterbatasan dalam penggunaannya. Dalam praktek, kedua sifat kurang baik dari beton tersebut memang dapat diatasi dalam batas-batas tertentu dengan penambahan tulangan baja dengan jumlah yang cukup dan ditempatkan secara benar.

Di negara-negara maju seperti di Amerika Serikat dan Eropa, para peneliti telah berupaya memperbaiki sifat-sifat kurang baik dari beton tersebut dengan cara menambahkan fiber (serat) pada adukan beton. Ide dasarnya adalah menulangi beton dengan fiber yang disebarkan secara merata (*unifrom*) kedalam adukan beton dengan orientasi yang random, sehingga dapat mencegah terjadinya retakan-retakan mikro dalam beton yang terlalu dini, baik akibat panas hidrasi maupun akibat pembebanan. Dengan tercegahnya retakan-retakan mikro beton yang terlalu dini, kemampuan bahan untuk mendukung tegangan-tegangan internal (aksial, lentur dan geser) yang terjadi akan jauh lebih besar.

Tabel 3.2 *Basic properties* berbagai macam fiber

Serat	Berat Jenis (Ksi)	Kuat Tarik (Ksi)	Modulus Young 10^3 (Ksi)	Volume Fraksi (%)	Diameter serat (in)	Panjang (in)
Baja	7,86	100 – 300	30	0,75 – 9	0,0005 – 0,04	0,5 – 1,5
Kaca	2,7	> 180	11	2 – 8	0,004 – 0,03	0,5 – 1,5
Plastik	0,91	> 100	0,14 – 1,2	1 – 2	> 0,1	0,5 – 1,5
Karbon	1,6	> 100	> 7,2	1 – 5	0,0004 – 0,0008	0,02 – 0,5

(Sumber : Sorousian dan Bayasi, 1987)

Berbagai macam fiber yang dapat digunakn untuk memperbaiki sifat-sifat mekanik beton antara lain adalah :

- a. fiber baja (*steel fiber*),
- b. fiber *poly-propaylene* (sejenis plastik mutu tinggi),
- c. fiber kaca (*glass fiber*), dan
- d. fiber karbon (*carbon fiber*).

Basic properties berbagai macam *fiber* tersebut dicantumkan dalam Tabel 3.2. Untuk keperluan *non-structural fiber* dari bahan alami (*natural fiber*) seperti ijuk, rambut, sabut kelapa, serat goni, dan serat tumbuh-tumbuhan lainnya juga dapat digunakan.

Hasil-hasil penelitian terdahulu menunjukkan bahwa sifat-sifat mekanik beton yang dapat diperbaiki antara lain adalah :

- a. daktilitas (*ductility*) yang berhubungan dengan kemampuan bahan untuk menyerap energi (*energy absorbtion*),
- b. ketahanan terhadap beban kejut (*impact resistance*),
- c. kemampuan untuk menahan tarik dan momen lentur,
- d. ketahanan terhadap kelelahan (*fatigue life*),
- e. ketahanan terhadap pengaruh susutan (*shrinkage*), dan

- f. ketahanan terhadap keausan (*abrassion*), fragmentasi (*fragmentation* dan *spalling*).

Berapa hal yang perlu mendapat perhatian khusus pada beton fiber baja ini adalah :

- a. Masalah *fiber dispersion*, yang menyangkut teknik pencampuran fiber kedalam adukan agar dapat tersebar merata dengan orientasi yang random.
- b. Masalah *workability* (kelecekan adukan), yang menyangkut kemudahan dalam proses pengerjaan/pemadatan termasuk indikatornya,
- c. Masalah *mix design/proportion* untuk memperoleh mutu tertentu dengan kelecekan yang memadai.

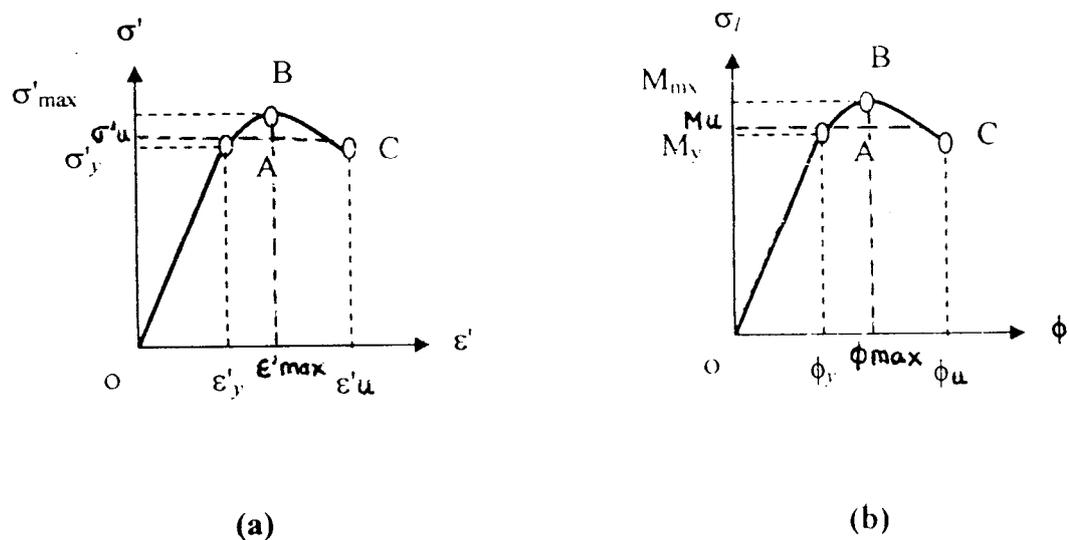
Kesemuanya sangat berbeda dengan yang kita kenal selama ini untuk beton konvensional. Disamping itu metode analisis dan perancangan berbagai elemen struktur (seperti balok, kolom, pelat dan komposit). Ataupun struktur secara keseluruhan yang menggunakan kombinasi beton fiber dengan tulangan baja, juga tidak dapat begitu saja menggunakan formula-formula yang telah kita kenal selama ini untuk beton bertulang konvensional. Kesemuanya cukup berbeda, baik konsep maupun prosedurnya, dan oleh karenanya perlu diteliti.

Di Indonesia, konsep pemakaian beton fiber baja pada adukan beton untuk struktur bangunan teknik sipil belum banyak dikenal dan belum banyak dipakai dalam praktek. Salah satu penyebabnya adalah belum tersedianya fiber baja secara murah dan dalam jumlah yang cukup di Indonesia karena harus mendatangkannya dari luar negeri. Untuk mengatasi hal itu telah ditemukan solusi alternatif, yaitu dengan menggunakan fiber lokal yang dibuat dari potongan-

potongan kawat lokal (berdiameter sekitar 0,80 mm dengan panjang sekitar 60 mm) yang tersedia dipasaran dengan menunggu pabrik fiber baja yang sebenarnya di Indonesia.

3.4 Karakteristik dan Perilaku Elemen Struktur

Karakteristik dan perilaku struktur secara keseluruhan maupun elemen struktur dapat diketahui dari hubungan gaya dan simpangan, momen dan kelengkungan, tegangan dan regangan, sebagaimana terlihat pada Gambar 3.1.



Gambar 3.1. (a) Hasil uji desak: kurva hubungan regangan desak dan tegangan desak. (b) Hasil uji lentur: kurva hubungan antara tegangan lentur dan kelengkungan.

Hasil pengujian desak sebuah benda uji (*sample/speciment*) yang diekspresikan dalam bentuk kurva hubungan antara gaya (*force*) dan simpangan (*displacement*) dapat dirubah melalui proses yang sederhana menjadi kurva hubungan antara tegangan desak (*compression stress*) σ' (kg/cm) dan regangan desak (*compression strain*) ϵ' (tanpa satuan) sebagaimana terlihat pada Gambar

3.1(a). Sedangkan hasil pengujian lentur sebuah benda uji dapat berupa nilai beberapa gaya (*force*) pada bentangan dan defleksi (*deflection*) di tiga titik bentangan yang dapat dirubah menjadi kurva hubungan momen (*moment*) dan kelengkungan (*curvature*). Selanjutnya, kurva tersebut dapat dirubah melalui proses yang sederhana pula menjadi kurva hubungan tegangan lentur (*flexural stress*) σ_l (kg/cm) dan kelengkungan (*curvature*) ϕ (1/cm) sebagaimana terlihat pada Gambar 3.1(b).

Dari Gambar 3.1(a) dapat ditentukan karakteristik (*property* atau *characteristic*) material, yang meliputi: σ'_y = tegangan sebanding yang dalam uji panel bendrat ini menunjukkan tegangan leleh, σ'_{max} = tegangan maksimum, ϵ'_y = regangan sebanding yang dalam uji panel bendrat ini menunjukkan regangan leleh, ϵ'_{max} = regangan maksimum.

Dari nilai-nilai karakteristik tersebut dapat ditentukan modulus elastis dengan ekspresi

$$E = \sigma'_y / \epsilon'_y \dots\dots\dots (3.1)$$

dan nilai daktilitas

$$\mu = \epsilon'_{max} / \epsilon'_y \dots\dots\dots (3.2)$$

Dari Gambar 3.1(a) dapat ditentukan penyerapan energi elastis (*modulus of resilient*) E_e dan penyerapan energi total (*modulus of toughness*) E_t .

$$E_e = \text{luas segitiga O-A-}\epsilon'_y \dots\dots\dots (3.3)$$

$$E_t = \text{luas bidang di bawah kurva O-A-B-C dan diatas O-A-}\epsilon'_{max} \dots\dots (3.4)$$

Gambaran tentang perilaku daktilitas benda uji juga dapat dilihat dari rasio perbandingan antara penyerapan energi total dengan energi elastis α .

$$\alpha = E_t / E_e \dots\dots\dots (3.5)$$

Morrow (1991) menyatakan bahwa untuk material baja, tegangan leleh dapat ditentukan dengan menarik garis sejajar OA dari regangan ϵ sebesar 0.002 memotong kurva, sedangkan Abeles dkk (1976) dan Ferguson (1984) menentukan ϵ sebesar 0.003 sampai 0.0035 untuk material beton. Dengan demikian perilaku elastis material mencakup perilaku material secara linier dan non-linier.

Pengamatan dari data uji laboratorium dalam penelitian ini menunjukkan bahwa batas elastis material sangat dekat atau berimpit dengan batas proporsional atau batas linier. Karena sangat sulit diamati secara akurat perbedaan antara keduanya, maka batas elastis dianggap sama dengan batas proporsional atau titik peralihan antara bagian yang linier dan yang non-linier, yaitu pada titik A dalam Gambar 3.1(a) dan (b).

Dari Gambar 3.1(b) dapat ditentukan karakteristik (*property* atau *characteristic*) material, yang meliputi: σ_{ly} = tegangan lentur sebanding yang dalam uji panel bendrat ini menunjukkan tegangan leleh, σ_{lmax} = tegangan lentur maksimum, ϕ_y = kelengkungan sebanding yang dalam uji panel bendrat ini menunjukkan kelengkungan leleh, ϕ_{max} = kelengkungan maksimum.

Dari nilai-nilai karakteristik tersebut dapat ditentukan modulus elastis kelengkungan dengan ekspresi

$$\kappa = \sigma_{ly} / \phi_y \dots\dots\dots (3.6)$$

dan nilai daktilitas

$$\mu = \phi_{max} / \phi_y \dots\dots\dots (3.7)$$

Dari Gambar 3.1(a) dapat ditentukan penyerapan energi elastis (*modulus of resilient*) E_e dan penyerapan energi total (*modulus of toughness*) E_t .

$$E_e = \text{luas segitiga O-A-}\phi_y \dots\dots\dots(3.8)$$

$$E_t = \text{luas bidang di bawah kurva O-A-B-C dan diatas O-A-}\phi_{\max} \dots\dots(3.9)$$

Gambaran tentang perilaku daktilitas benda uji juga dapat dilihat dari rasio perbandingan antara penyerapan energi total dengan energi elastis α .

$$\alpha = E_t / E_e \dots\dots\dots(3.10)$$

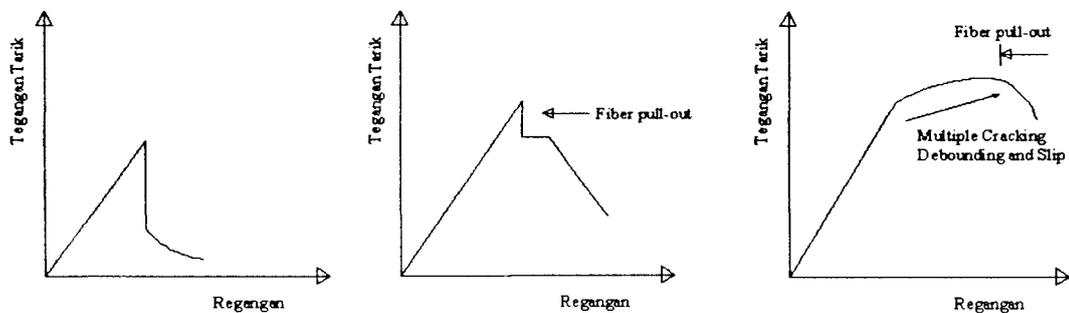
Gambar 3.1 menunjukkan perilaku material yang bersifat elastik dari O ke A dan bersifat inelastik setelah melampaui A.

Dapat dicari pula energi serapnya.

$$E_t = \frac{(\sigma_2 + \sigma_1)}{2} x (\Phi_2 - \Phi_1) + A_1 \dots\dots\dots(3.11)$$

3.5 Beton Serat

Menurut Kadir Aboe (2004) dalam Jurnal Teknisia Volume IX No. 2, Agustus 2004. Untuk meningkatkan kelecakan (*workability*), ACI Committee 544, menyarankan ukuran agregat maksimum yang digunakan pada beton serat adalah 20 mm, sehingga memudahkan pengadukan dan tersedia ruang bagi serat. Pengaruh konsentrasi/ volume serat terhadap kuat tarik dapat dilihat pada Gambar 3.2.



3.2a volume serat kecil 3.2b volume serat sedang 3.2c volume serat maksimum

Gambar 3.2 Tegangan-Regangan Tarik Pengaruh Volume Fraksi Serat

Setelah terjadi retak, beban akan ditransfer dari bahan komposit (beton serat) ke serat dan serat akan menerima beban berdasarkan lekatan antara serat dan beton, atau kekuatan serat jika panjang lekat serat mencukupi. Bila volume serat kecil, kuat tarik beton serat akan menurun drastis setelah terjadi retak. Sedangkan bila volume serat sedang (medium), setelah terjadi retak kuat tarik akan sedikit berkurang. Pada beton serat dengan volume serat maksimum, setelah terjadi retak pertama, beton serat masih dapat menerima beban tarik yang lebih besar dari beban yang menyebabkan retak pertama, walupun jumlah retak bertambah serta regangan bertambah besar. Hal ini karena tersedianya serat yang cukup banyak, dan setelah sebagian besar serat tercabut atau putus sehingga mengalami keruntuhan.

3.6 Perlakuan dan Rancangan Percobaan / Kajian

Penelitian dilangsungkan beberapa pengujian, diantaranya adalah pengujian awal, pengujian bahan dan pengujian sampel dinding panel, serta pengujian desak sample silinder.

3.6.1 Pengujian Bahan

Pengujian bahan merupakan pengujian untuk mengetahui apakah bahan-bahan yang dipergunakan dalam penelitian sesuai dengan standar spesifikasi yang ditentukan. Adapun pengujian bahan meliputi pengujian kadar lumpur pasir.

3.6.1.1 Pengujian Kandungan Lumpur

Pengujian kandungan lumpur bertujuan untuk mengetahui kualitas pasir dengan parameter kadar lumpur yang terdapat pada pasir. Dalam pembahasan PUBI 1970 Pasal 14 ayat 2b di jelaskan bahwa kandungan lumpur yang disyaratkan untuk adukan pasangan, adukan plesteran, dan beton bitumen tidak boleh melebihi 5% terhadap berat keringnya. Kandungan lumpur pasir yang melebihi 5% dari berat keringnya, karena dapat menghalangi ikatan antara pasta semen dengan pasir. Maka pasir tersebut harus dicuci. Pasir tidak boleh mengandung bahan organik terlalu banyak. Bahan organik ini dapat dilihat dari warna saat pengujian.

Kadar kandungan lumpur dalam pasir dapat dihitung berdasarkan rumus

$$KI = \frac{Bo - B}{Bo} \times 100\% \dots\dots\dots(3.1)$$

dimana : KI = Kandungan Lumpur (%)

Bo = Berat pasir + piring sebelum dicuci (gram)

B = Berat pasir + piring setelah dicuci dan dioven (gram)

3.7 Metode Perencanaan Adukan Mortar

Dalam penelitian ini adukan mortar yang digunakan memakai perbandingan berat material pencampur. Perbandingan variasi campuran yang digunakan yaitu ; perbandingan Semen : Pasir adalah 1 : 5. perhitungan kebutuhan material yang dipakai dalam penelitian dapat dilihat pada daftar lampiran, kebutuhan material untuk setiap sampel dinding panel, disajikan dalam Tabel 3.3.

Tabel 3.3 Kebutuhan Material Sampel Dinding Panel

No.	Sampel	Material (Kg)				Jumlah Sample
		Semen	Pasir	Air	Bendrat	
1	D 00 00	12.33	61.09	10.10	0.00	5
2	L 00 00	12.71	63.53	11.44	0.00	5
3	D 06 01	12.01	60.05	10.81	4.97	5
4	L 06 01	12.49	62.45	11.24	5.17	5
5	D 06 04	12.01	60.05	10.81	4.97	5
6	L 06 04	12.49	62.45	11.24	5.17	5
8	D 06 07	12.01	60.05	10.81	4.97	5
9	L 06 07	12.49	62.45	11.24	5.17	5
10	D 06 10	12.01	60.05	10.81	4.97	5
11	L 06 10	12.49	62.45	11.24	5.17	5
Kebutuhan Total		122.93	614.42	109.74	40.56	50

3.8 Pengujian Sampel Benda Uji

Setelah dilakukan pengujian bahan dasar panel dan silinder, dan menentukan perencanaan campuran maka pengujian selanjutnya adalah pengujian sampel setelah 28 hari, yaitu pengukuran berat volume dinding panel dan sampel silinder, dan 2 (dua) jenis pengujian; meliputi uji lentur dan uji tekan/tekuk.

3.8.1 Pengukuran Berat Volume

Pengujian berat volume dinding adalah untuk mengetahui berat volume dinding tersebut. Dimana nilai dari berat volume ini dipakai untuk mencari

korelasinya dengan nilai kekuatan dinding per satu satuan volume. Perhitungan berat volume dinding partisi dapat dihitung dengan persamaan :

$$BV = \frac{m}{v} \dots\dots\dots(3.2)$$

Keterangan : BV = berat volume sampel (kg/cm^3)

m = berat dinding partisi (kg)

v = volume dinding partisi (cm^3)

3.8.2 Pengujian Kuat Tekan

Kuat tekan dinding adalah kemampuan dari dinding tersebut untuk menahan besarnya gaya yang sejajar dengan bidang panel maupun silinder. Pengujian ini dimaksudkan untuk mengetahui kuat tekan dan perilaku dinding panel. Untuk pengujian kuat tekan dinding partisi ini, didasarkan menurut ASTM/Vol 04.05/E-447 pengujian kuat tekan pasangan bata, dalam pengujian dilakukan dengan mengambil sample minimal 3 buah sample yang berdimensi 1 m^2 dengan ketebalan $\frac{1}{2}$ bata. Besarnya nilai kuat tekan dapat dicari dengan persamaan.

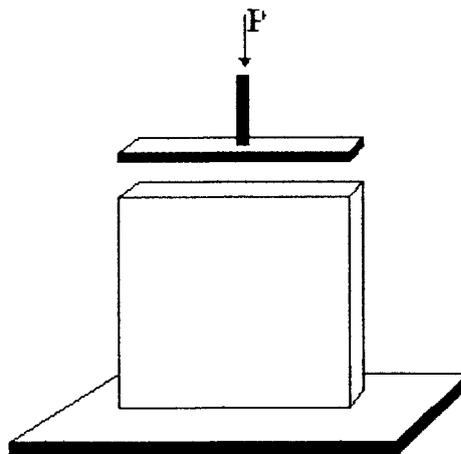
$$\sigma_{\text{dsk}} = \frac{P}{A} \dots\dots\dots(3.3)$$

Keterangan : σ_{dsk} = besar kuat tekan dinding (kg/cm^2)

P = beban maksimum pengujian (kg)

A = luasan bidang tekan (cm^2)

sebagaimana ditunjukkan dalam Gambar 3.3, yaitu :



Gambar 3.3 Pengujian Kuat Tekan

3.8.3 Modulus Elastis (E)

Modulus elastis adalah perbandingan antara tegangan dan regangan mampu balik (Djaprie S, 1995). Hubungan antara tegangan dan regangan adalah sebanding atau linear, mengikut hukum Hooke (Tjokrodimulyo, 1992).

$$E = \frac{\sigma}{\epsilon} \dots\dots\dots (3.4)$$

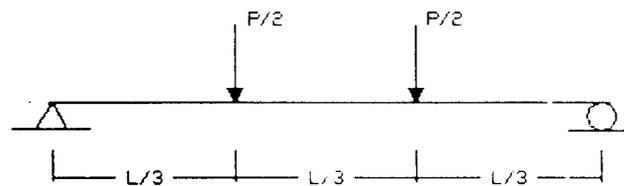
3.8.4 Pengujian Kuat Lentur

Pengujian kuat lentur ini dilakukan untuk mengukur kekuatan dan perilaku panel dalam menahan gaya yang tegak lurus dengan bidang panel. Pada potongan penampang melintang, secara mekanika, panel dianggap sebagai balok atau gelagar sederhana.

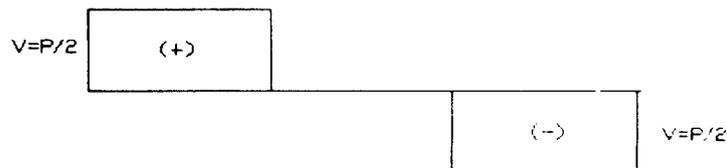
Bila suatu gelagar balok terletak diantara dua tumpuan sederhana menerima beban yang menimbulkan momen lentur, maka akan terjadi *deformasi* (tegangan) lentur di dalam balok tersebut. Pada kejadian momen lentur positif, regangan tekan terjadi pada bagian atas balok, dan pada bagian bawah tampang

balok terjadi tegangan tarik. Regangan–tegangannya ini menimbulkan tegangan tekan di sebelah atas dan tegangan tarik di bagian bawah, yang harus ditahan balok. Agar stabilitas terjamin, balok sebagai bagian dari sistem harus mampu menahan tegangan tekan dan tarik tersebut..

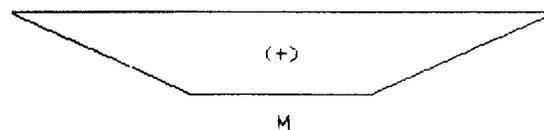
Beban maksimum yang terjadi digunakan sebagai dasar perhitungan kuat lentur. Untuk perhitungannya digunakan formula *Method of Flexure Strength* (*British Standard Institution*, 1983). Mekanisme lentur dapat dilihat pada Gambar 3.4.



3.4a Panel dengan dua buah gaya simetris ($P/2$)



3.4b Diagram gaya lintang/ geser



3.4c Diagram momen

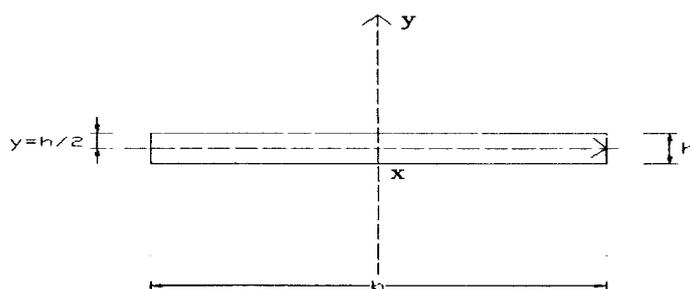
Gambar 3.4 Mekanisme Lentur

Daerah diantara beban-beban $P/2$ tidak memiliki gaya lintang dan hanya dikenakan suatu momen lentur (M) konstan sebesar :

$$M = \frac{P}{2} \cdot \frac{L}{3} \dots\dots\dots(3.5)$$

Karena itu daerah pusat dari panel ini berada dalam keadaan lentur murni. Daerah-daerah yang panjangnya $L/3$ berada dalam keadaan lentur tak merata karena momen M tidaklah konstan dan terdapat gaya-gaya lintang.

Tegangan lentur dalam panel berhubungan dengan momen lentur (M) dan momen inersia (I) dari tampang panel. Penampang dinding panel dapat dilihat pada Gambar 3.5.



Gambar 3.5 Penampang Melintang Dinding Panel

Besarnya nilai tegangan lentur dapat dinyatakan dalam rumus

$$\sigma_u = \frac{M \cdot y}{I} \dots\dots\dots(3.6)$$

dimana,

$$I = \frac{1}{12} \cdot b \cdot h^3 \dots\dots\dots(3.7)$$

dengan mensubstitusikan persamaan (3.5) dan persamaan (3.7) pada persamaan (3.6), maka akan didapatkan

$$\sigma_u = \frac{\left(\frac{P L}{2}\right) \cdot \left(\frac{h}{2}\right)}{\frac{1}{12} \cdot b \cdot h^3} \dots\dots\dots(3.8)$$

Persamaan (3.8) dapat disederhanakan lagi menjadi persamaan (3.9)

$$\sigma_u = \frac{P \cdot l}{b \cdot h^2} \dots\dots\dots(3.9)$$

dimana , σ_u = besar kuat lentur dinding (kg/cm²)

P = beban maksimum pengujian (kg)

l = jarak antara tumpuan (cm)

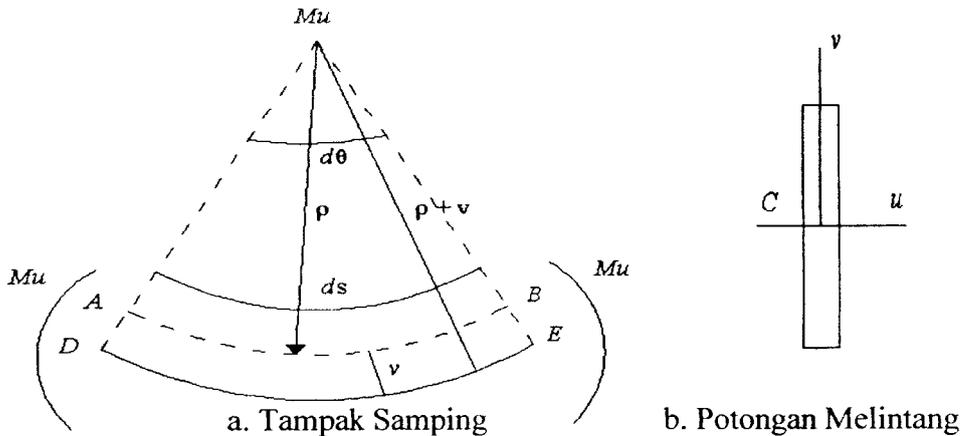
b = lebar dinding (cm)

h = tebal dinding (cm)

3.8.4.1 Hubungan Momen-Kelengkungan

Perilaku struktur yang mengalami lentur dapat diketahui dari hubungan momen-kelengkungan yang menggambarkan perilaku balok pada berbagai kondisi, yaitu saat kondisi elastis, leleh, elastis-plastis dan plastis. Gambar 3.9 adalah sebuah penampang sederhana dengan penampang I yang menerima beban terpusat P .

Teori defleksi balok dipengaruhi oleh geometri atau kinematika dari sebuah elemen balok. Kinematika dasar yang menghipotesa bahwa irisan-irisan yang berbentuk bidang datar akan tetap merupakan bidang datar selama berdeformasi, yang dapat dilihat pada Gambar 3.6.



Gambar 3.6 Deformasi segmen balok dalam lenturan

Elemen differensial balok untuk lentur murni ditunjukkan pada Gambar 3.6a. Sumbu u dan v pada potongan melintang, adalah sumbu utama yang ditunjukkan pada Gambar 3.6b. AB adalah garis netral, pada garis netral ini garis tidak memendek ataupun memanjang. Regangan pada garis netral didapatkan dari persamaan :

$$\epsilon_x = \frac{\text{panjang akhir} - \text{panjang awal}}{\text{panjang awal}} \dots\dots\dots(3.10)$$

dengan substitusi didapat :

$$\epsilon_x = \frac{(\rho + v)d\theta - \rho \cdot d\theta}{\rho \cdot d\theta} = \frac{v}{\rho} \dots\dots\dots(3.11)$$

hubungan dasar antara kurva elastis dengan regangan linier, didapat :

$$\Phi = \frac{l}{\rho} = k = \frac{\epsilon x}{v} \dots\dots\dots(3.12)$$

karena sifat beban tidak diperhitungkan maka hubungan ini digunakan untuk masalah-masalah elastis maupun tidak.

$$\sigma_x = E \cdot \epsilon_x \dots\dots\dots(3.13)$$

sehingga :

$$\epsilon x = \frac{Muv}{Elu} \dots\dots\dots(3.14)$$

substitusi persamaan 3.12 ke persamaan 3.14 akan diperoleh :

$$\Phi = \frac{l}{\rho} = k = \frac{Mu}{Elu} \dots\dots\dots(3.15)$$

dalam kordinat kartesian kurva kelengkungan didefinisikan :

$$\Phi = \frac{l}{\rho} = k = \frac{\pm d^2v/dx^2}{[1 + (dv/dx)^2]^{3/2}} \dots\dots\dots(3.16)$$

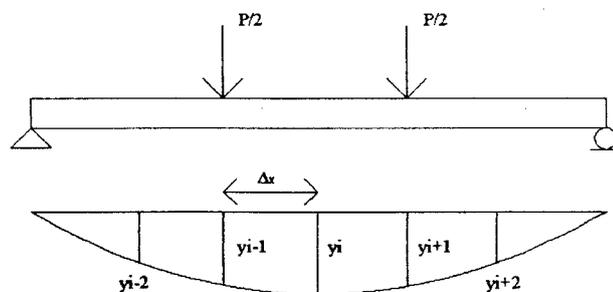
karena kemiringan dv/dx dari kurva elastis adalah sangat kecil, maka :

$$(dv/dx)^2 \approx 0 \dots\dots\dots(3.17)$$

persamaan 3.16 disubstitusi dengan persamaan 3.17 menjadi :

$$\frac{d^2v}{dx^2} = \frac{M}{EI_u} \dots\dots\dots(3.18)$$

$$EI_u = \frac{M}{(d^2v/dx^2)} \dots\dots\dots(3.19)$$



Gambar 3.7 Kelengkungan

Dari pengujian kuat lentur diperoleh defleksi pada titik-titik distrik. Pendekatan kemiringan menggunakan metode *Central Difference*. Mengacu pada Gambar 3.10 dy/dx didekati dengan persamaan 3.20.

$$\frac{dy}{dx} = \frac{y_{i+1} - y_{i-1}}{2\Delta x} \dots\dots\dots(3.20)$$

turunan kedua dari persamaan 3.20

$$\frac{d^2 y}{dx^2} = \frac{(2\Delta_x) \frac{d}{dx}(y_{i+1} - y_{i-1}) - (y_{i+1} - y_{i-1}) \frac{d}{dx}(2\Delta_x)}{(2\Delta x)^2} \dots\dots\dots(3.21)$$

karena $(2\Delta_x)$ adalah konstanta maka :

$$\frac{d}{dx}(2\Delta x) = 0 \dots\dots\dots(3.22)$$

sehingga persamaan 3.22 menjadi :

$$\frac{d^2 y}{dx^2} = \frac{(2\Delta_x) \frac{d}{dx}(y_{i+1} - y_{i-1})}{(2\Delta x)^2} \dots\dots\dots(3.23)$$

selanjutnya dari persamaan 3.23 didapatkan :

$$\frac{d^2 y}{dx^2} = \frac{y_{i+2} - 2y_i - y_{i-2}}{(2\Delta x)^2} \dots\dots\dots(3.24)$$

kemudian persamaan 3.25 disederhanakan menjadi :

$$\frac{d^2 y}{dx^2} = \frac{y_{i+2} - 2y_i - y_{i-2}}{(2\Delta x)^2} \dots\dots\dots(3.25)$$

momen maksimum dinding yang menerima beban seperti Gambar 3.10 adalah

$$\begin{aligned} M &= \frac{1}{3} \frac{1}{2} P L \\ &= \frac{1}{6} P L \dots\dots\dots(3.29) \end{aligned}$$

hubungan faktor kekakuan, momen (M) dan kelengkungan (Φ) adalah

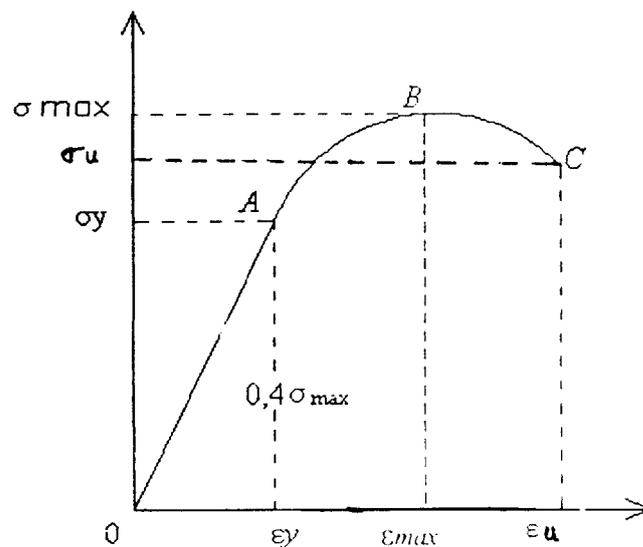
$$EI = \frac{M}{\Phi} \dots\dots\dots(3.30)$$

Dalam penelitian ini metode yang dipakai dalam pembahasan adalah mencari nilai M_y dari data uji lentur dinding panel, yang dalam hal ini akan diperoleh dari pembacaan beban (P) dan lendutan (Δ), yang kemudian dilakukan perhitungan besarnya momen (M) dan kelengkungan (Φ) sehingga diperoleh kurva hubungan momen-kelengkungan seperti Gambar 3.10 dari data $M-\Phi$ dapat diperoleh nilai faktor kekakuan (EI) dan nilai kelengkungan daktilitas.

$$\frac{\Phi_u}{\Phi_y} = \text{daktilitas kelengkungan} \dots\dots\dots(3.31)$$

3.9 Batas Sebanding Grafik

Menurut E.G Nawy (1985), hubungan tegangan–regangan beton perlu diketahui untuk menurunkan persamaan-persamaan analisis dan disain juga prosedur-prosedur pada struktur beton. Gambar 3.11 memperlihatkan kurva tegangan–tegangan tipikal yang diperoleh dari percobaan dengan menggunakan benda uji silinder beton dan dibebani tekan uniaksial selama beberapa menit. Bagian pertama kurva ini (sampai sekitar 40% dari σ_{max}) pada umumnya untuk tujuan peraktis dapat dianggap linier. Sesudah mendekati 70% tegangan hancur, materialnya banyak kehilangan kekakuannya sehingga menambah ketidak linieran diagram. Pada beban batas, retak yang searah arah beban menjadi sangat terlihat dan hampir semua silinder beton (kecuali yang kekuatannya sangat rendah) akan segera hancur.



Gambar 3.8 Grafik Hubungan Tegangan (σ) vs Regangan (ϵ)

Dari grafik tersebut, dapat diperoleh besarnya nilai batas sebanding, σ_y , σ_{max} , ϵ_y dan ϵ_{max} . Dari hasil grafik hubungan Tegangan (σ) vs Regangan (ϵ) dimana, $(\sigma\epsilon)$ energi/ luasan kurva, $(0-\epsilon_y-A)$ energi elastis/ modulus of resilience, $(0 - A - B - C - \epsilon_{max})$ energi total/ modulus of toughness. Selanjutnya dapat dicari nilai modulus elastis (E) dan Energi yang diserap (E_t) dari masing-masing sampel dinding.

3.12 Teori Pengolahan Data

Hasil penelitian diambil dari data hasil pengujian yang telah didapatkan, kemudian diolah menggunakan *MS Excel*, sedemikian rupa sehingga didapatkan nilai rerata, dan simpangan baku, untuk kemudian dicari korelasinya. Sedangkan pada silinder beton dapat dicari hubungan tegangan regangan.

3.12.1 Nilai Rerata (*Mean*)

Menurut Hadi (2000), nilai rerata adalah jumlah nilai-nilai dibagi dengan jumlah individu. Nilai rerata dihitung menggunakan persamaan (3.32).

$$X_{rerata} = \frac{\sum Xi}{n} \dots\dots\dots(3.32)$$

Keterangan: X_{rerata} = Nilai rata-rata

$\sum Xi$ = Jumlah data

n = banyaknya sampel

3.12.2 Regresi Linier dan Korelasi

Menurut Supramono (1993), Perbedaan antara regresi dan korelasi adalah regresi menunjukkan bentuk hubungan antara variabel yang mempengaruhi variabel yang lain (variabel bebas) dengan variabel yang dipengaruhi (variabel terikat). Sedangkan korelasi menjelaskan besarnya derajat atau tingkat keeratan hubungan antara variabel yang satu dengan variabel yang lain.

Analisis regresi sederhana merupakan suatu alat analisis yang digunakan untuk mengestimasi atau memprediksi nilai suatu variabel berdasarkan nilai variabel lain yang diketahui Supramono (1993).

Hubungan linier antara dua variabel X dan Y dikatakan linier jika besar perubahan nilai Y yang diakibatkan oleh perubahan nilai-nilai X konstan pada jangkauan nilai X yang diperhitungkan. Jika hubungan tersebut digambarkan dalam bentuk grafik maka hubungan linier antara X dan Y akan nampak sebagai garis lurus. Formula hubungan antara variabel X dan Y linier seperti pada persamaan 3.33.

$$Y = a + bX \dots\dots\dots(3.33)$$

a menunjukkan intersep garis (merupakan titik potong antara garis regresi dengan sumbu Y) dan b menunjukkan *slope* dari garis (perubahan dalam Y bila X berubah satu-satuan).

Menurut Supramono (1993), analisis korelasi digunakan untuk mengukur tingkat keeratan hubungan antara dua variabel bebas dan terikat. Ada dua pengukuran yang biasa digunakan dalam pengukuran keeratan hubungan yaitu koefisien determinasi (R^2) dan koefisien korelasi (r).

Koefisien determinasi merupakan analisis regresi untuk mengetahui seberapa jauh kecocokan garis regresi yang terbentuk dalam mewakili kelompok data hasil observasi dimana model yang terbentuk dapat mewakili model yang sebenarnya. Nilai koefisien determinasi merupakan suatu ukuran yang menunjukkan besar sumbangan dari variabel bebas terhadap variabel terikat, atau dengan kata lain koefisien determinasi menunjukkan variasi naik turunnya Y yang diterangkan oleh pengaruh linier X Supramono (1993).

Menurut Supramono (1993), kegunaan koefisien determinasi adalah :

1. Sebagai ukuran ketepatan/kecocokan garis regresi yang dibuat dari hasil estimasi terhadap sekelompok data hasil observasi. Semakin besar nilai R^2 , semakin bagus garis regresi yang terbentuk, sebaliknya semakin kecil nilai R^2 , semakin tidak tepat garis regresi tersebut mewakili data hasil observasi, dan
2. Untuk mengukur proporsi (persentase) dari jumlah variasi Y yang diterangkan oleh model regresi atau untuk mengukur besar sumbangan dari variabel X terhadap variasi variabel Y .

Ada dua kondisi yang ekstrim dari nilai R^2 ini yaitu bila $R^2 = 1$ berarti variabel X dan Y mempunyai hubungan yang sempurna dan jika $R^2 = 0$ maka tidak ada hubungan sama sekali antara kedua variabel tersebut. Dengan demikian nilai R^2 akan berkisar antara 0 sampai dengan 1.

Menurut Supramono (1993), koefisien korelasi adalah ukuran yang digunakan untuk menentukan tingkat keeratan hubungan linier antara dua variabel. Selain itu nilai koefisien korelasi merupakan akar dari nilai koefisien determinasi.

Menurut Supramono (1993), koefisien korelasi mempunyai sifat sebagai berikut ini.

1. Merupakan besaran yang tidak mempunyai satuan.
2. Nilai r akan terletak antara -1 dan 1 ($-1 \leq r \leq 1$).
3. Tanda positif dan negatif koefisien korelasi menunjukkan arah hubungan.
4. Hanya mencerminkan keeratan hubungan linier dari dua variabel yang terlibat.
5. Bersifat simetris $r_{XY} = r_{YX} = r$.
6. Variabel yang terlibat tidak garus variabel terikat dan variabel bebas.

Tingkat keeratan korelasi dapat ditentukan berdasarkan nilai koefisien determinasinya (R^2) seperti dijelaskan dalam Tabel 3.3.

Tabel 3.4 Hubungan Nilai Koefisien Determinasi (R^2) dan Korelasi

Nilai Koefisien Determinasi (R^2)	Korelasi
$R^2 = 1$	Sempurna
$0,80 < R^2 < 0,99$	Sangat Kuat
$0,50 < R^2 < 0,79$	Kuat
$0,30 < R^2 < 0,49$	Kurang Kuat
$R^2 < 0,30$	Lemah
$R^2 = 0$	Tidak Ada

3.11 Hipotesis

Sebelum dilakukan penelitian, maka dapat ditarik hipotesis penelitian dinding panel ini, yang merupakan kesimpulan awal dengan melihat hasil – hasil penelitian sebelumnya. Hipotesis ini meliputi 3 bagian, pada hipotesis pertama adalah mengenai workability dinding, hipotesis kedua mengenai kuat tekan dan hipotesis yang ketiga mengenai kuat lentur.

3.11.1 Hipotesis *Workability*

Tingkat *workability* dinding serat hampir seperti pada beton serat, yaitu dengan semakin panjang serat maka akan menurunkan workability dari dinding serat. Dengan melihat dari penelitian-penelitian terdahulu, bahwa semakin panjang serat maka *workability* menurun. Berarti dalam pengerjaan dinding panel ini juga akan mengalami penurunan workability pada panjang serat yang panjang yaitu 7 dan 10 cm.



3.11.2 Hipotesis Kuat Tekan

Kuat tekan dinding panel akan meningkat karena adanya penambahan serat bendrat. Dengan mengacu penelitian terdahulu, maka dapat ditarik hipotesis. dengan berat yang sama nilai optimum akan dicapai pada dinding dengan serat yang panjang yaitu 7 atau 10 cm.

3.11.3 Hipotesis Kuat Lentur

Kuat lentur dinding panel akan meningkat karena penambahan kawat bendrat. Dengan mengacu penelitian terdahulu maka dapat ditarik hipotesis. dengan berat yang sama nilai optimum akan dicapai pada dinding dengan serat yang panjang yaitu 10 cm.

BAB IV

METODE PENELITIAN

Dalam bab ini akan dibahas mengenai metode penelitian yang akan dipergunakan dalam penelitian. metode penelitian ini akan dijadikan acuan dalam melaksanakan tahapan penelitian.

4.1. Bahan dan Alat

Bahan - bahan yang digunakan pada saat penelitian adalah sebagai berikut.

1. Semen

Penelitian ini menggunakan Semen *Portland* (semen jenis I) dengan merek Semen Gresik 50 kg. (bahan dapat dilihat pada Lampiran III Gambar 6).

2. Pasir

Pasir yang digunakan berupa agregat halus (pasir) yang diambil dari Gunung Merapi, Sleman, Jogjakarta. (bahan dapat dilihat pada Lampiran III Gambar 7).

3. Air

Air yang digunakan pada penelitian ini adalah air dari PDAM Sleman, Jogjakarta (Laboratorium BKT FTSP UII).

4. Kawat bendrat

Kawat bendrat yang digunakan dalam campuran berdiameter 1 mm, panjang 1, 4, 7, dan 10 cm dengan persentase variasi 6 % berat campuran kering.

Untuk mendapatkan hasil yang diharapkan maka dalam penelitian ini diperlukan peralatan yang fungsinya untuk melaksanakan pengujian-pengujian terhadap bahan maupun sampel yang dibuat. Peralatan yang digunakan adalah sebagai berikut.

1. Bak Air

Bak air digunakan untuk tempat perawatan benda uji. Perendaman benda uji dilakukan selama 28 hari.

2. Pengaduk Mortar (Mesin Molen)

Mesin Molen digunakan untuk mencampur bahan penyusun sampel dinding panel (semen, pasir dan kawat bendrat). Mesin molen yang digunakan memiliki kapasitas 3 m³.

3. Mistar/meteran

Mistar/meteran dari logam digunakan untuk mengukur dimensi sampel.

4. Neraca/Timbangan merek O'house

Neraca/Timbangan digunakan untuk menimbang pasir ketika melakukan pengujian kadar lumpur. Neraca/Timbangan O'house memiliki ketelitian 0,05 gr. (alat dapat dilihat pada Lampiran III Gambar 3).

5. Bekisting Sampel Desak dan Lentur.

Bekisting digunakan untuk mencetak sampel desak dan lentur. Bekisting terbuat dari besi siku yang bisa dibuka dengan skrup pada kedua ujungnya, dengan tujuan untuk mempermudah pelepasan bekisting dari sampel. Untuk bekisting desak berukuran 50 x 50 x 3 cm dan untuk lentur berukuran 52 x 50 x 3 cm.

6. Wadah Silinder.

Merupakan wadah untuk mencetak beton silinder, terbuat dari besi berbentuk silinder yang dapat dibuka dengan sekrup pada kedua ujung atas dan bawahnya untuk memudahkan pelepasan wadah silinder dari sampel. Wadah silinder yang digunakan terdapat dilaboratorium BKT.

7. Tang Potong, Betel dan Palu.

Tang Potong, Betel dan palu dipergunakan secara terpadu, untuk memotong kawat bendrat menjadi ukuran-ukuran yang telah ditentukan. (alat dapat dilihat pada Lampiran III Gambar 4).

8. *Oven*

Oven digunakan untuk menghilangkan air pada sampel pasir, pada pengujian kandungan lumpur. (alat dapat dilihat pada Lampiran III Gambar 2).

9. Mesin Uji Kuat Tekan dan Lentur

Mesin uji kuat tekan dan lentur digunakan untuk mengetahui besarnya Tegangan Maksimal sampel dinding panel, baik untuk kuat lentur maupun tarik. Dalam pengujian ini digunakan *Universal Testing Machine* (UTM)

merk SIMATZU type UMH 39 dengan kapasitas 30 ton.(alat dapat dilihat pada Lampiran III Gambar 1).

10. Dial Gauge

Dial gauge digunakan untuk mengukur besarnya regangan yang terjadi pada sampel dinding panel tersebut. Dalam pengujian kuat tekan dipakai 2 buah *dial gauge*, sedangkan untuk pengujian kuat lentur dipakai 3 buah *dial gauge*. (alat dapat dilihat pada Lampiran III Gambar 5).

4.2. Prosedur Percobaan/ Kajian

Prosedur percobaan/ kajian adalah, menjelaskan metode yang akan dipergunakan dalam penelitian. Prosedur percobaan/ kajian ini secara garis besarnya terdiri dari 2 (dua) macam yaitu : Pengujian bahan dan sampel.

4.2.1. Metode Pencampuran Material

Metode pencampuran material dinding panel kawat bendrat didasarkan pada pencampuran beton serat menurut ACI, beton yang terbuat dari semen hidrolis, agregat halus, agregat kasar dan serat dengan jumlah tertentu. Ide ini pada dasarnya adalah untuk memberi tulangan pada beton serat yang disebarkan secara merata kedalam adukan beton dengan orientasi yang random. Dalam pembuatan suatu adukan beton serat sebaiknya diusahakan menggunakan *mixer* (mesin molen) agar hasil dari adukan beton tersebut benar-benar homogen.

4.2.2 Metode Aplikasi DiLapangan

Aplikasi diLapangan dilakukan dengan menyusun dinding dengan arah vertikal keatas dan arah horizontal, sehingga sampel tersebut diuji desak yang nantinya bertujuan untuk menahan dinding yang dipasang diatasnya. Untuk sambungan antar panel dapat dipergunakan misalnya : pasak atau kait. Sambungan antar panel tidak dibahas terperinci dikarenakan penelitian ini hanya meliputi kekuatan dinding tersebut. Sehingga untuk sambungan antar panel harus dilakukan penelitian lebih lanjut.

4.3. Pengujian Bahan

Untuk mendapatkan hasil yang akurat, perlu dilakukan pengujian terhadap bahan yang akan digunakan dalam membuat sampel, dengan memakai metoda yang telah ditetapkan sebelumnya.

4.3.1. Pengujian Kandungan Lumpur

Pengujian kadar lumpur pasir dilakukan untuk mengetahui kelayakan pasir yang akan digunakan dalam mortar (dapat dilihat pada Lampiran III Gambar 9). Pengujian ini mengacu pada PUBI 1970 pasal 14 ayat 2b. Metoda pengujian kandungan lumpur adalah :

1. pasir yang akan di ujikan dikeringkan,
2. timbang wadah (piring) yang akan digunakan sebagai wadah pasir.
3. timbang pasir sebanyak 100 gram lalu masukan dalam gelas ukur 250 cc.

4. masukkan air pada gelas ukur yang telah diisi pasir, hingga ketinggian air mencapai 12 cm dari permukaan pasir,
5. kocok gelas ukur ± 15 kali, lalu diamkan selama 1 menit, kemudian buang air keruh perlahan – lahan agar pasir tidak ikut terbang,
6. pisahkan pasir dengan air, kemudian pasir ditempatkan dalam wadah yang sudah ditimbang,
7. masukkan pasir tersebut ke dalam oven dengan suhu $105^{\circ} \text{C} - 110^{\circ} \text{C}$ selama ± 36 jam, dan
8. keluarkan pasir dari oven, didinginkan lalu ditimbang.

Nilai kandungan lumpur pada pasir dapat dihitung dengan persamaan (4.1).

$$KI = \frac{Bo - B}{Bo} \times 100\% \dots\dots\dots(4.1)$$

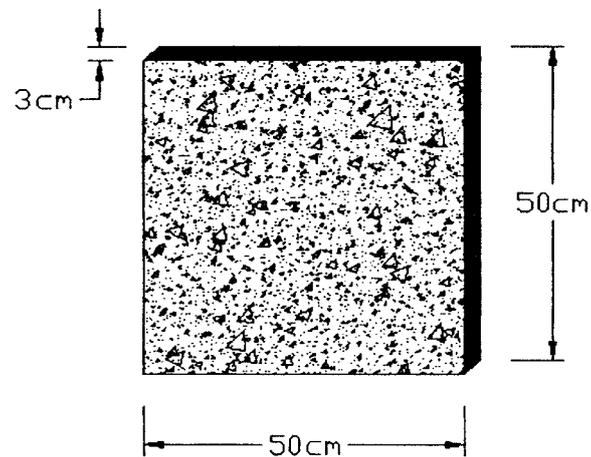
dimana : KI = Kandungan Lumpur (%)

Bo = Berat pasir + piring sebelum dicuci (gram)

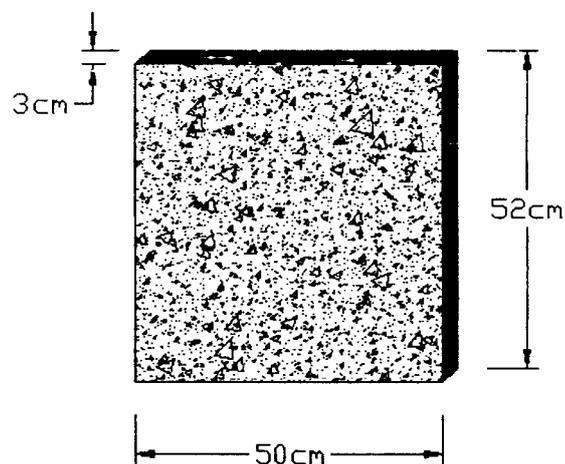
B = Berat pasir + piring setelah dicuci dan dioven (gram)

4.4 Pengujian Sampel

Setelah dilakukan pengujian bahan-bahan, dilanjutkan pembuatan sampel-sampel yang dilanjutkan dengan pengujian pada sampel - sampel yang telah dibuat tersebut. Adapun dimensi sampel panel yang akan digunakan dapat dilihat pada Gambar 4.1 dan Gambar 4.2.



Gambar 4.1 Ukuran Sampel Panel Dinding Uji Desak



Gambar 4.2 Ukuran Sampel Panel Dinding Uji Lentur

Pengujian sampel silinder diuji desak untuk mengetahui kekuatan desaknya jika dibandingkan setiap variasi panjang yang berbeda, termasuk sampel yang tanpa menggunakan campuran kawat bendrat. Pada sampel panel desak dan lentur terdapat perbedaan ukuran panjang karena untuk sampel panel lentur dipasang tumpuan sepanjang 1 cm untuk kedua sisi.

4.4.1 Pemberian Label Nama Sampel

Pemberian nama sampel bertujuan agar sampel dinding panel tersebut nantinya dapat dikelompokkan pada tiap-tiap variasinya masing-masing dan mencegah sampel tertukar dengan sampel yang lain. Adapun pemberian label nama dibagi menjadi 4 buah bagian yaitu : jenis sampel, persentase kawat bendrat, panjang kawat bendrat dan nomor sampel, misalnya D 06 07 01 berarti.

- a. D adalah Jenis Sampel yaitu Desak, jika L berarti sampel tersebut termasuk dalam sampel lentur.
- b. 06 adalah persentase kawat bendrat terhadap berat campuran, berarti sample tersebut memiliki persentase kawat bendrat adalah 6% terhadap berat campuran.
- c. 07 adalah panjang kawat yang dipergunakan dalam dinding panel kawat bendrat tersebut adalah 7 cm.
- d. 01 adalah nomer urut sampel dalam kelompoknya.

Variasi yang dipakai dalam penelitian dapat dikelompokkan dalam sebuah tabel dapat dilihat pada Tabel 4.1.

Tabel 4.1 Nama dan Keterangan Variasi

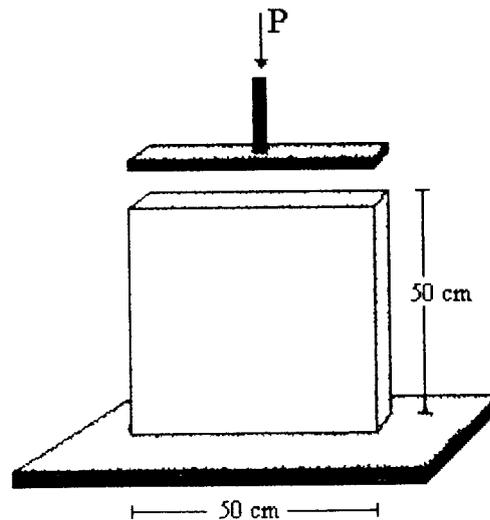
Variasi	Kode Sampel		Keterangan
	Tekan	Lentur	
Variasi I	D 00 00	L 00 00	Sampel Normal Tanpa Penambahan Kawat Bendrat
Variasi II	D 06 01	L 06 01	Sampel dengan Penambahan 6% 1cm Kawat Bendrat
Variasi III	D 06 04	L 06 04	Sampel dengan Penambahan 6% 4cm Kawat Bendrat
Variasi IV	D 06 07	L 06 07	Sampel dengan Penambahan 6% 7cm Kawat Bendrat
Variasi V	D 06 10	L 06 10	Sampel dengan Penambahan 6% 10cm Kawat Bendrat

4.4.2 Pengujian Desak Dinding Panel Kawat Bendrat dan Beton Silinder

Tujuan pengujian ini adalah untuk mendapatkan besar kuat desak dinding kawat bendrat, digunakan untuk mengetahui kemampuan dinding tersebut dalam menahan dinding yang dipasang di atasnya dan mewakili gempa searah bidang dinding. Pengujian dilakukan dengan membuat 5 buah benda uji. Sampel yang digunakan adalah dinding kawat bendrat dengan ketebalan 3 cm. Pengujian kuat tekan dilakukan pada saat umur benda uji 28 hari.

Benda uji yang dipakai adalah dinding panel kawat bendrat berdimensi 50 x 50 x 3 (cm). Sampel diletakan diatas tumpuan, setelah sampel dapat berdiri tegak lurus dengan alat uji desak, kemudian dipasang dua buah dial, dimana dial 1 adalah untuk mengetahui besarnya kuat desak dan dial 2 adalah untuk mengetahui regangan desak sampel akibat beban maksimum. Kemudian sampel diuji dengan memberikan beban diatas sampel, beban diberikan secara berangsur-angsur sebesar 500 kg sampai beban maksimum yang dapat ditahan oleh sampel tersebut.

Acuan yang dipakai pada pengujian ini adalah menggunakan metode telah dijelaskan dalam sub bab 3.8.2 tentang pengujian kuat tekan/ tekuk. Pengujian kuat tekan dinding kawat bendrat dapat dilihat pada Gambar 4.3.



Gambar 4.3 Pengujian Kuat Tekan Dinding Panel

Pengujian sampel silinder bertujuan untuk mengetahui sampai berapa besar beban yang dapat ditahan oleh sampel jika menggunakan campuran kawat bendrat maupun tanpa menggunakan campuran kawat bendrat. Sampel silinder mempunyai dimensi rata-rata diameter 15 cm dan tinggi 30 cm. Adapun perbandingan campuran untuk sampel silinder sama dengan sampel panel.

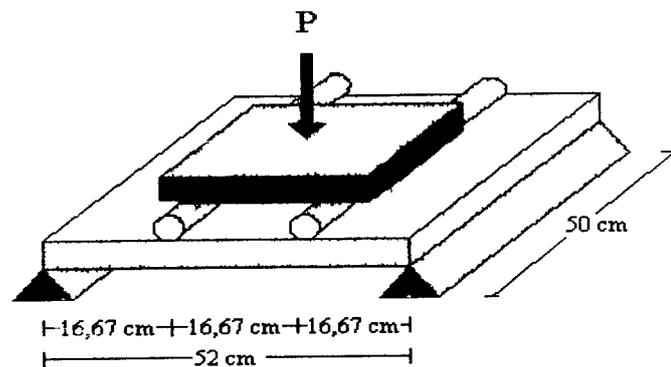
4.4.3 Pengujian Kuat Lentur Dinding Panel Kawat Bendrat

Pengujian ini digunakan 5 buah benda uji dengan campuran mortar 1 : 5, sampel yang digunakan adalah dinding kawat bendrat dengan ketebalan 3 cm, pengujian dilakukan pada umur benda uji 28 hari.

Benda uji yang dipakai adalah dinding panel kawat bendrat berdimensi 52 x 50 x 3 (cm). Sampel diletakkan diatas dua tumpuan berjarak 50 cm, setelah sampel diletakkan diatas tumpuan kemudian diatas sampel tersebut diletakkan dua

beban setempat sehingga seolah-olah sampel terbagi 3 bagian yang sama panjang sepanjang 16,67 cm.

Kemudian dipasang 3 buah dial dibawah sampel dan beban diberikan berangsur-angsur sebesar 25 kg, sampai beban maksimum yang dapat ditahan oleh sampel. Pengujian kuat lentur dinding kawat benderat dapat dilihat pada Gambar 4.4.



Gambar 4.4 Pengujian Kuat Lentur Dinding Panel

4.5 Pengamatan Penelitian

Pengamatan penelitian dilakukan pada saat pengujian dilaksanakan, dan kemudian dilakukan pencatatan. Hasil-hasil pencatatan tersebut dijadikan sebagai data pengujian untuk kemudian dilakukan analisis, untuk dapat ditarik kesimpulan.

Dari kesimpulan tersebut dapat diketahui karakteristik dinding partisi dengan variasi kawat benderat. Karakteristik dan perilaku dinamika panel ini meliputi :

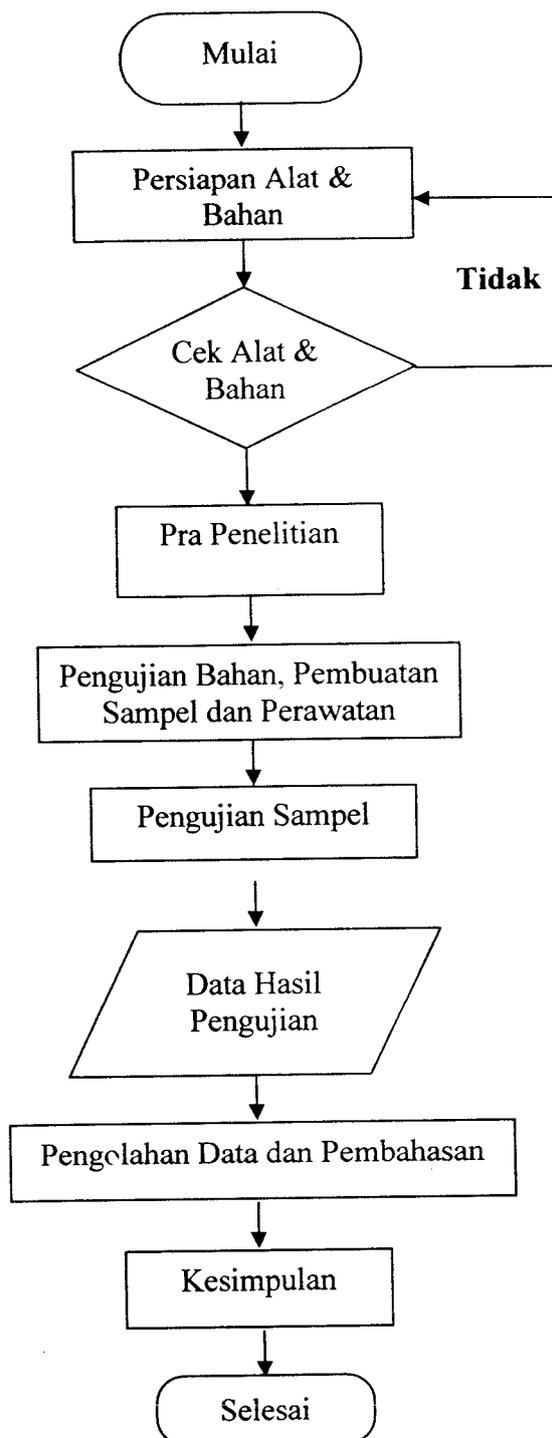
1. kuat tekuk dan kuat lentur;
2. perilaku panel meliputi grafik hubungan gaya-simpangan atau beban-lendutan dan momen-kelengkungan yang dapat digunakan untuk menentukan elastisitas dan daktilitas;
3. berat volume dinding partisi; dan
4. harga untuk tiap dinding partisi.

4.6 Tahapan Penelitian

Untuk mendapatkan hasil yang baik maka penelitian yang dilakukan harus memenuhi kaidah-kaidah metoda ilmiah yaitu :

1. persiapan alat dan bahan,
2. pengujian bahan dan sampel,
3. analisis data pengujian, dan
4. pengambilan kesimpulan.

Secara sistematis kaidah-kaidah tersebut dapat dilihat Gambar 4.5.



Gambar 4.5 *Flow Chart Tahapan Penelitian*

BAB V

HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN

Dalam bab ini akan menyajikan hasil penelitian dan pembahasan analisis data hasil penelitian berdasarkan teori yang mendukung analisis dari penelitian.

5.1. Hasil Penelitian

Setelah semua pelaksanaan penelitian di laboratorium selesai, sebagai hasilnya didapatkan data mengenai dimensi benda uji, beban yang mampu ditahan sampel, defleksi pada tiap interval pembebanan, dan akhirnya didapat besarnya Tegangan (σ), Modulus Elastisitas (E) dan energi dari sampel benda uji.

5.2. Kuat Desak Dinding Panel

Uji kuat desak dinding panel bertujuan untuk mengetahui besarnya kuat desak yang terjadi pada dinding panel tersebut. Pada pengujian desak dinding panel serat bendrat, setiap variasi memiliki 5 buah benda uji. Perawatan sampel dilakukan dengan cara merendam didalam bak air dan pengujian dilakukan setelah sampel berumur 28 hari.

Pengujian dilakukan dengan memberi beban merata diatas sampel yaitu pembebanan dengan interval sebesar 500 kg, pada pengujian tekan dipasang dial untuk mengukur regangan desak dengan ketelitian 0,01 mm, regangan yang terjadi dicatat.

5.2.1 Pengujian Berat Volume Dinding

Pengukuran berat volume bertujuan untuk mengetahui tingkat keseragaman berat volume sampel dinding panel. Metode perhitungan untuk satu sampel adalah sebagai berikut ini:

Diketahui data pengukuran berat volume dinding panel untuk desak dengan serat 1 cm sampel 1 seperti pada Tabel 5.1.

Tabel 5.1 Data Pengukuran Berat Volume Sampel D 06 01 01

Variabel	Data
Panjang (p)	50,0 cm
Lebar (b)	50,0 cm
Tebal (h)	3.55 cm
Berat Sampel (kg)	18.3 kg

Adapun cara perhitungannya dapat dicari dengan cara :

Volume sampel = panjang \times lebar \times tebal sampel

$$v \text{ sampel} = p \times b \times h$$

$$= 50,0 \times 50,0 \times 3,55 = 8862.5 \text{ cm}^3.$$

Nilai berat volume dinding panel dihitung dengan cara berikut ini.

$$BV = \frac{m}{v}$$

$$= 18.3 / 8862.5 = 2,06 \times 10^{-3} \text{ kg/cm}^3.$$

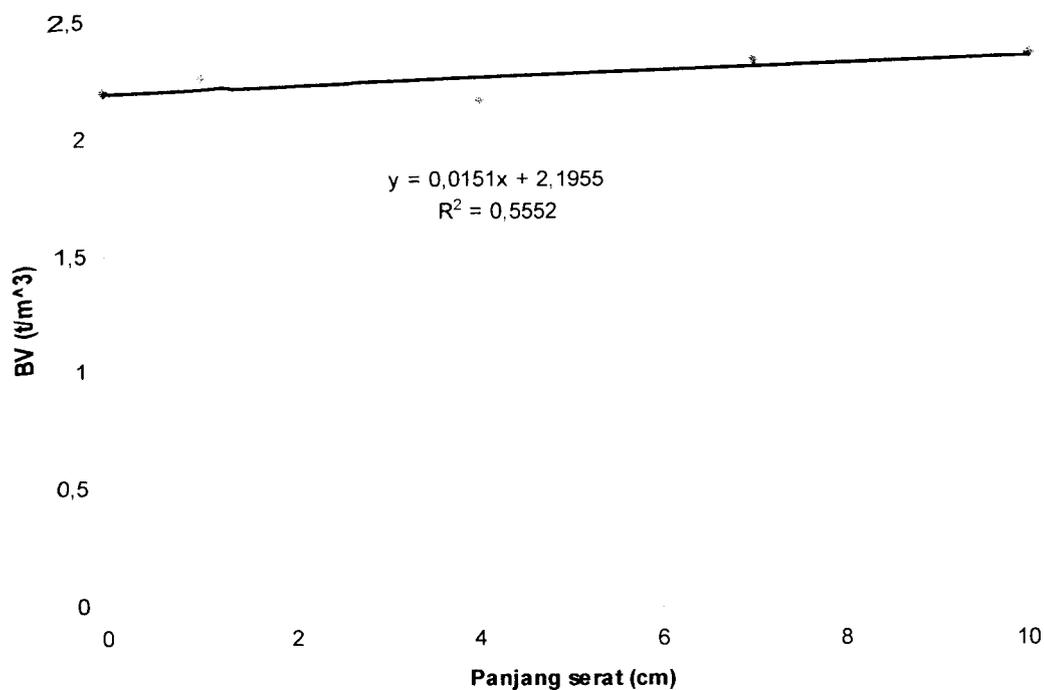
Sehingga seluruh besarnya berat volume sampel desak dapat dilihat pada

Tabel 5.2.

Tabel 5.2 Data Berat Volume Sampel Desak

No	Kode Sampel	Vol (cm ³)	Berat (kg)	BV (t/m ³)
1	D 00 00 01	7731.25	17.70	2.20
2	D 00 00 02	7765	16.80	
3	D 00 00 03	7825	16.00	
4	D 00 00 04	7600	17.80	
5	D 00 00 05	7762.5	16.60	
	Rerata	7736.75	16.98	2.20
1	D 06 01 01	8256.25	18.3	2.26
2	D 06 01 02	8506.25	19.8	
3	D 06 01 03	8406.25	19.3	
4	D 06 01 04	8393.75	18.4	
5	D 06 01 05	8306.25	18.8	
	Rerata	8373.75	18.92	2.26
1	D 06 04 01	8862.5	18.3	2.16
2	D 06 04 02	8312.5	18	
3	D 06 04 03	8275	18	
4	D 06 04 04	8407.5	18.3	
5	D 06 04 05	8250	18.1	
	Rerata	8421.5	18.14	2.16
1	D 06 07 01	7731.25	17.7	2.33
2	D 06 07 02	8106.25	19.3	
3	D 06 07 03	8112.5	19.1	
4	D 06 07 04	8082.5	18.8	
5	D 06 07 05	8312.5	19.3	
	Rerata	8069	18.84	2.33
1	D 06 10 01	8218.75	19.1	2.36
2	D 06 10 02	7887.5	18.9	
3	D 06 10 03	8231.25	19.1	
4	D 06 10 04	8050	19.5	
5	D 06 10 05	7962.5	18.8	
	Rerata	8070	19.08	2.36

Untuk mengetahui hubungan antara berat volume terhadap panjang serat dapat dilihat pada Grafik 5.1.



Gambar 5.1 Grafik Berat Volume Dinding Panel Tiap Variasi Panjang Serat

5.2.3 Pengolahan Data Kuat Desak Dinding Panel

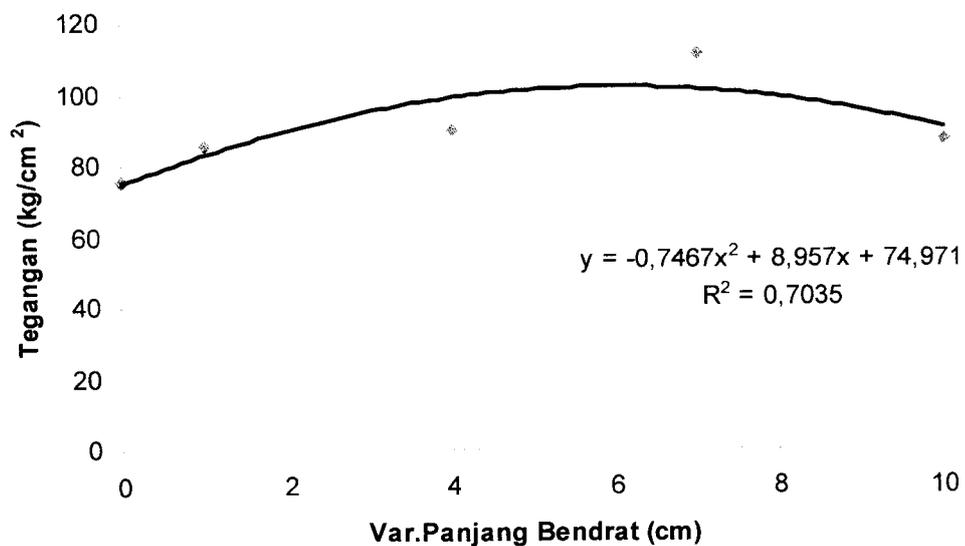
Setelah pengukuran sampel dilakukan, maka sampel di uji desak yang didapat data primer berupa beban dan defleksi. Dari data tersebut akan diketahui tegangan maksimum (σ_{max}), regangan maksimum (ϵ_{max}).

Tujuan dilakukannya pengujian ini adalah untuk mengetahui besarnya kekuatan dinding panel kawat bendrat tersebut dalam menahan beban desak maksimal yang dikerjakan, dengan penambahan variasi panjang. Metode perhitungan untuk serat 10 cm sampel 1 terlihat pada Tabel 5.3.

Tabel 5.4 Lanjutan

	Rerata	14330	85.467
1	D 06 04 01	16350	92.24
2	D 06 04 02	9050	54.44
3	D 06 04 03	15850	95.77
4	D 06 04 04	18050	107.34
5	D 06 04 05	16100	97.58
	Rerata	15080	89.474
1	D 06 07 01	14400	93,13
2	D 06 07 02	15200	93,75
3	D 06 07 03	21350	131,59
4	D 06 07 04	16500	102,07
5	D 06 07 05	22200	133,53
	Rerata	17930	110,82
1	D 06 10 01	14100	85,78
2	D 06 10 02	15650	99,21
3	D 06 10 03	14100	85,65
4	D 06 10 04	15200	94,91
5	D 06 10 05	10800	67,82
	Rerata	13970	86,57

Untuk mengetahui hubungan antara tegangan maksimum terhadap penambahan panjang bendrat dengan berat 6 % dari berat mortar kering pada panel dinding, dapat dilihat pada Gambar 5.2.



Gambar 5.2 Grafik Tegangan Tekan Dinding Panel tiap Variasi Panjang

Pengujian dilakukan dengan memberi beban merata diatas sampel yaitu pembebanan dengan interval sebesar 10 kN, pada pengujian tekan dipasang dial untuk mengukur regangan desak yang terjadi.

5.3.1 Pengukuran Dimensi Silinder Beton

Sebelum pengujian tekan dilakukan, terlebih dahulu sampel perlu diukur dimensinya. Data–data hasil pengukuran sampel desak disajikan dalam Tabel 5.5.

Tabel 5.5 Hasil Pengukuran Dimensi Silinder Beton

No	Kode Sampel	Slump (cm)	+ Bendrat (cm)	d (cm)	t (cm)	A (cm ²)	Vol (cm ³)	Berat (kg)
1	D 00 00 01	7.00	-	15,03	29,84	177,332	5291,593	11,587
2	D 00 00 02	7.00	-	14,94	29,95	175,773	5264,396	11,643
3	D 00 00 03	7.00	-	14,97	29,92	175,919	5263,503	11,557
	Rerata							11,595
1	D 06 01 01	7.00	5.50	14,95	32	175,449	5614,368	12,3
2	D 06 01 02	7.00	5.50	15,03	33	177,332	5851,956	12,22
3	D 06 01 03	7.00	5.50	14,9	29,8	174,278	5193,48	12,06
	Rerata							12,193
1	D 06 04 01	7.00	2.00	15	30,7	176,625	5422,388	11,5
2	D 06 04 02	7.00	2.00	14,98	30,45	176,154	5363,899	11,6
3	D 06 04 03	7.00	2.00	14,99	30,56	176,389	5390,466	12,1
	Rerata							11,733
1	D 06 07 01	7.00	2.00	14,98	30,35	176,154	5346,283	11,2
2	D 06 07 02	7.00	2.00	15	30,49	176,625	5385,296	11,7
3	D 06 07 03	7.00	2.00	14,98	30,35	176,154	5346,283	12
	Rerata							11,633
1	D 06 10 01	7.50	2.00	15	30,25	176,625	5342,906	11,6
2	D 06 10 02	7.50	2.00	14,49	30,35	164,819	5002,247	12
3	D 06 10 03	7.50	2.00	15,03	30,32	177,332	5376,713	11,3
	Rerata							11,633

5.3.2 Pengujian Berat Volume Silinder Beton

Pengukuran berat volume bertujuan untuk mengetahui tingkat keseragaman berat volume sample silinder beton. Metode perhitungan untuk satu sampel adalah sebagai berikut :

Diketahui data pengukuran berat volume dinding panel dengan panjang serat 1 cm untuk sampel 1 dapat dilihat pada Tabel 5.6.

Tabel 5.6 Data Pengukuran Berat Volume Sampel D 06 01 01

Variabel	Data
Diameter (d)	15,03 cm
Tinggi (h)	29,84 cm
Berat Sampel (kg)	12,3 cm

$$\text{Volume sampel} = 0,25 \times \pi \times d^2 \times h$$

$$v \text{ sampel} = 0,25 \times \pi \times d^2 \times h$$

$$= 0,24 \times \pi \times 15,03^2 \times 29,84 = 5614,368 \text{ cm}^3.$$

Maka nilai berat volume silinder beton dihitung dengan cara berikut ini.

$$BV = \frac{m}{v}$$

$$= 12,3 / 5614,368 = 2,19 \times 10^{-3} \text{ kg/cm}^3.$$

Sehingga seluruh besarnya nilai berat volume dapat dilihat pada Tabel 5.7.

Tabel 5.7 Data Pengukuran Berat Volume Total

Sampel	Tinggi (cm)	Diameter (cm)	Berat (kg)	BV (t/m^3)
D 06 00 01	29,840	15,030	11,587	2,2
D 06 00 02	29,950	14,940	11,643	
D 06 00 03	29,920	14,970	11,557	
Rerata	29,903	14,980	11,596	2,2
D 06 01 01	32,000	14,950	12,300	2,2
D 06 01 02	33,000	15,030	12,220	
D 06 01 03	29,800	14,900	12,060	

Tabel 5.7 Lanjutan

Rerata	31,600	14,960	12,193	2,2
D 06 04 01	30,700	15,000	11,500	2,18
D 06 04 02	30,450	14,980	11,600	
D 06 04 03	30,560	14,990	12,100	
Rerata	30,570	14,990	11,733	2,18
D 06 07 01	30,350	14,980	11,200	2,17
D 06 07 02	30,490	15,000	11,700	
D 06 07 03	30,350	14,980	12,000	
Rerata	30,397	14,987	11,633	2,17
D 06 10 01	30,250	15,000	11,600	2,22
D 06 10 02	30,350	14,490	12,000	
D 06 10 03	30,320	15,030	11,300	
Rerata	30,307	14,840	11,633	2,22

5.3.3 Pengolahan Data Kuat Desak Silinder Beton

Setelah pengukuran sampel dilakukan, maka sampel di uji desak yang akan didapat data-data. Dari data tersebut akan diketahui tegangan maksimum (σ_{max}), regangan maksimum (ϵ_{max}), modulus elastis (E). Berikut akan disajikan contoh pengolahan data untuk pengujian desak, data yang akan disajikan adalah data hasil sampel dengan panjang serat 10 cm pada sampel uji 1.

Tujuan dilakukannya pengujian ini adalah untuk mengetahui besarnya kekuatan dinding panel kawat bendrat tersebut dalam menahan beban desak maksimal yang dikerjakan, dengan penambahan variasi panjang. Metode perhitungan dengan serat 10 cm sampel 1 terlihat pada Tabel 5.8.

Tabel 5.8. Data Sampel D 06 10 01

Variabel	Data
Diameter (d)	15 cm
Tinggi (h)	30,25 cm
Berat Sampel (kg)	11,6 cm

$$\text{Luasan bidang desak} = 0,25 \times \pi \times d^2$$

$$\begin{aligned} A \text{ bidang tekan} &= 0,25 \times \pi \times d^2 \\ &= 0,25 \times \pi \times 15^2 = 176,625 \text{ cm}^2. \end{aligned}$$

Maka besarnya kuat tekan dinding panel dihitung sebagai berikut :

$$\begin{aligned} \sigma_{dsk} &= \frac{P}{A} \\ &= \frac{22991,998}{176,625} = 130,174 \text{ kg/cm}^2 \end{aligned}$$

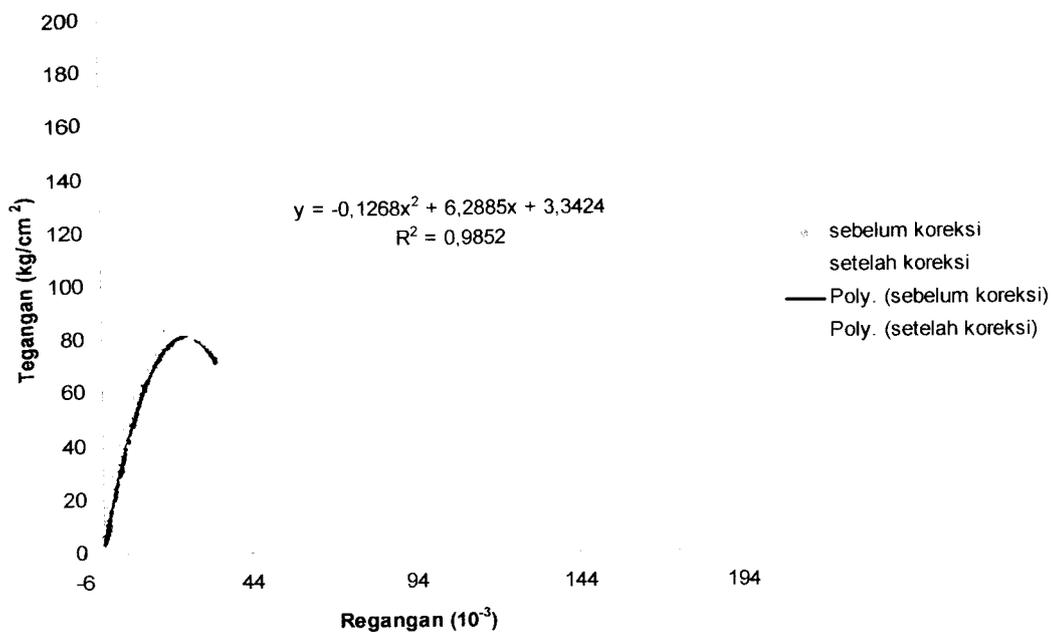
Dengan memakai metode yang sama untuk setiap sampel, maka diperoleh data-data tegangan dan regangan tiap-tiap sampel. Data kuat desak sampel dapat dilihat pada Tabel 5.9 sampai dengan Tabel 5.13.

Tabel 5.9. Data Kuat Desak-Regangan Silinder Beton Tanpa Serat

P (Kn)	Dial	P (Kg)	Teg(kg/cm ²)	Reg (10 ⁻³)	Reg koreksi	Et(kg/cm ²)
0	0	0	0	0	0	0
10	11	1019,60	5,75	0,73	1,52	2,11
20	24	2039,20	11,50	1,60	2,39	9,58
30	38	3058,80	17,25	2,53	3,32	23,00
40	52	4078,40	23,00	3,47	4,25	41,78
50	66	5098,00	28,75	4,40	5,19	65,93
60	82	6117,60	34,50	5,47	6,25	99,66
70	102	7137,20	40,25	6,80	7,59	149,49
80	125	8156,80	46,00	8,33	9,12	215,61
90	144	9176,40	51,75	9,60	10,39	277,52
100	162	10196,00	57,50	10,80	11,59	343,06
110	190	11215,60	63,25	12,67	13,45	455,76
120	220	12235,20	69,00	14,67	15,45	588,00
130	255	13254,80	74,75	17,00	17,79	755,70

Tabel 5.9. Lanjutan

145	290	14784,20	83,37	19,33	20,12	940,17
0	0	0	0	0	0	0
10	8	1019,60	5,82	0,53	1,32	1,55
20	17	2039,20	11,64	1,13	1,92	6,79
30	30	3058,80	17,46	2,00	2,79	19,40
40	44	4078,40	23,28	2,93	3,72	38,41
50	57	5098,00	29,10	3,80	4,59	61,10
60	74	6117,60	34,91	4,93	5,72	97,37
70	90	7137,20	40,73	6,00	6,79	137,72
80	110	8156,80	46,55	7,33	8,12	195,91
90	128	9176,40	52,37	8,53	9,32	255,27
100	155	10196,00	58,19	10,33	11,12	354,77
110	200	11215,60	64,01	13,33	14,12	538,08
120	310	12235,20	69,83	20,67	21,45	1028,82
120,5	505	12286,18	70,12	33,67	34,45	1938,50
0	0	0	0	0	0	0
10	10	1019,60	5,80	0,67	1,45	1,93
20	20	2039,20	11,59	1,33	2,12	7,73
30	34	3058,80	17,39	2,27	3,05	21,25
40	50	4078,40	23,18	3,33	4,12	42,89
50	65	5098,00	28,98	4,33	5,12	68,97
60	84	6117,60	34,78	5,60	6,39	109,35
70	104	7137,20	40,57	6,93	7,72	159,58
80	125	8156,80	46,37	8,33	9,12	220,44
90	151	9176,40	52,16	10,07	10,85	305,83
100	180	10196,00	57,96	12,00	12,79	412,28
110	210	11215,60	63,75	14,00	14,79	533,99
120	250	12235,20	69,55	16,67	17,45	711,73
130	368	13254,80	75,35	24,53	25,32	1281,65
137	495	13968,52	79,40	33,00	33,79	1936,76



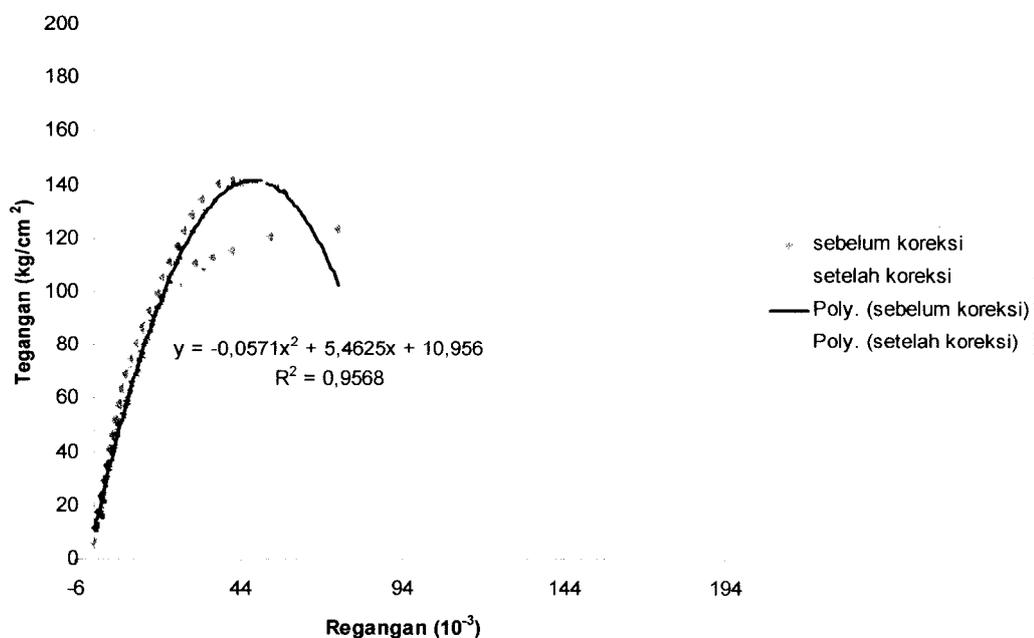
Gambar 5.3 Grafik Kuat Desak -Regangan Silinder Beton Tanpa Serat

Tabel 5.10. Data Tegangan-Regangan Silinder Beton Dengan Serat 1 cm

P (Kn)	Dial	P (Kg)	Teg(kg/cm ²)	Reg (10 ⁻³)	Reg koreksi	Et(kg/cm ²)
0	0	0	0	0	0	0
10	6	1019,60	5,81	0,40	2,63	1,16
20	15	2039,20	11,62	1,00	3,23	6,39
30	26	3058,80	17,43	1,73	3,96	17,05
40	38	4078,40	23,25	2,53	4,76	33,32
50	50	5098,00	29,06	3,33	5,56	54,24
60	61	6117,60	34,87	4,07	6,30	77,68
70	73	7137,20	40,68	4,87	7,10	107,90
80	85	8156,80	46,49	5,67	7,90	142,77
90	100	9176,40	52,30	6,67	8,90	192,16
100	115	10196,00	58,11	7,67	9,90	247,37
110	128	11215,60	63,92	8,53	10,76	300,25
120	160	12235,20	69,74	10,67	12,90	442,83
130	190	13254,80	75,55	12,67	14,90	588,11
140	209	14274,40	81,36	13,93	16,16	687,48
150	225	15294,00	87,17	15,00	17,23	777,37
160	251	16313,60	92,98	16,73	18,96	933,50
170	295	17333,20	98,79	19,67	21,90	1214,77

Tabel 5.10 Lanjutan

210	410	21411,60	122,86	27,33	29,56	1985,25
220	444	22431,20	128,71	29,60	31,83	2270,36
230	490	23450,80	134,56	32,67	34,90	2674,04
240	565	24470,40	140,41	37,67	39,90	3361,46
241,5	630	24623,34	141,29	42,00	44,23	3971,81

**Gambar 5.4** Grafik Tegangan-Regangan Silinder Beton dengan serat 1 cm**Tabel 5.11.** Data Kuat Desak -Regangan Silinder Beton Dengan Serat 4 cm

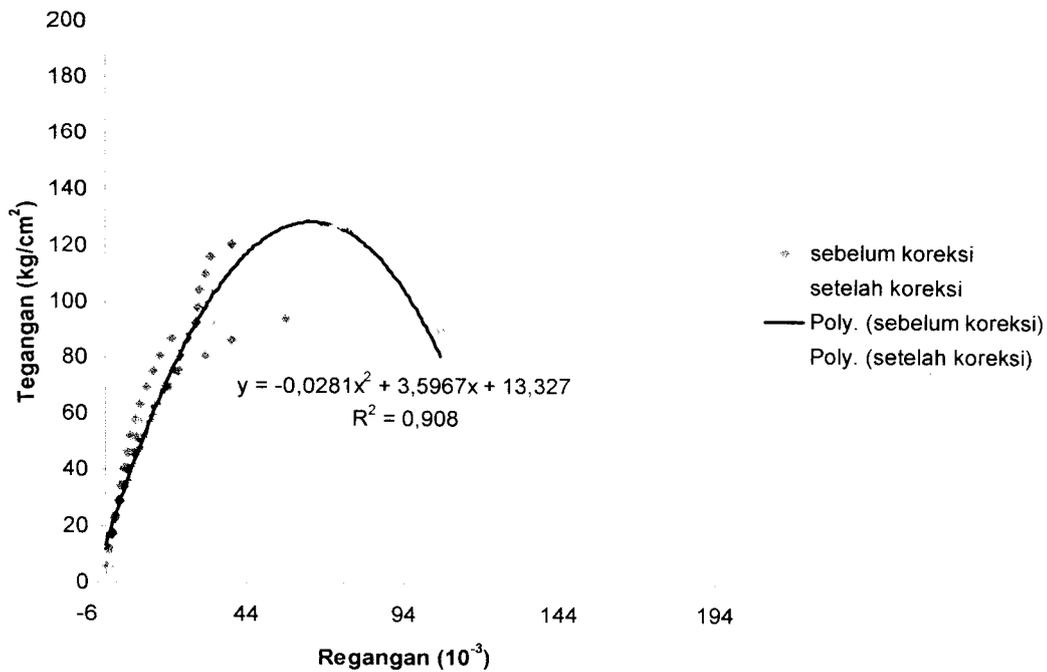
P (Kn)	Dial	P (Kg)	Teg(kg/cm ²)	Reg (10 ⁻³)	Reg koreksi	Et(kg/cm ²)
0	0	0	0	0	0	0
10	8	1019,60	5,77	0,53	4,67	1,54
20	20	2039,20	11,55	1,33	5,47	8,47
30	35	3058,80	17,32	2,33	6,47	22,90
40	48	4078,40	23,09	3,20	7,34	40,41
50	62	5098,00	28,86	4,13	8,27	64,65

Tabel 5.11. Lanjutan

60	83	6117,60	34,64	5,53	9,67	109,10
70	100	7137,20	40,41	6,67	10,80	151,63
80	130	8156,80	46,18	8,67	12,80	238,22
90	150	9176,40	51,95	10,00	14,14	303,64
100	180	10196,00	57,73	12,00	16,14	413,32
110	225	11215,60	63,50	15,00	19,14	595,16
120	280	12235,20	69,27	18,67	22,80	838,58
130	350	13254,80	75,04	23,33	27,47	1175,32
140	470	14274,40	80,82	31,33	35,47	1798,77
150	590	15294,00	86,59	39,33	43,47	2468,40
156,4	1580	15946,54	90,28	105,33	109,47	8305,27
0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
10	14	1019,60	5,79	0,93	5,07	2,70
20	24	2039,20	11,58	1,60	5,74	8,49
30	35	3058,80	17,36	2,33	6,47	19,10
40	46	4078,40	23,15	3,07	7,20	33,96
50	60	5098,00	28,94	4,00	8,14	58,27
60	73	6117,60	34,73	4,87	9,00	85,86
70	87	7137,20	40,52	5,80	9,94	120,97
80	105	8156,80	46,30	7,00	11,14	173,06
90	120	9176,40	52,09	8,00	12,14	222,26
100	140	10196,00	57,88	9,33	13,47	295,58
110	165	11215,60	63,67	11,00	15,14	396,87
120	195	12235,20	69,46	13,00	17,14	530,00
130	224	13254,80	75,25	14,93	19,07	669,88
140	258	14274,40	81,03	17,20	21,34	846,99
150	309	15294,00	86,82	20,60	24,74	1132,35
160	490	16313,60	92,61	32,67	36,80	2214,92
162,3	845	16548,11	93,94	56,33	60,47	4422,43
0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
10	10	1019,60	5,78	0,67	4,80	1,93
20	21	2039,20	11,56	1,40	5,54	8,29
30	35	3058,80	17,34	2,33	6,47	21,77
40	47	4078,40	23,12	3,13	7,27	37,96
50	60	5098,00	28,90	4,00	8,14	60,50
60	75	6117,60	34,68	5,00	9,14	92,29
70	90	7137,20	40,46	6,00	10,14	129,87
80	110	8156,80	46,24	7,33	11,47	187,67
90	160	9176,40	52,02	10,67	14,80	351,45
100	240	10196,00	57,80	16,00	20,14	644,32
110	280	11215,60	63,58	18,67	22,80	806,17
120	310	12235,20	69,36	20,67	24,80	939,12
130	340	13254,80	75,15	22,67	26,80	1083,63
140	350	14274,40	80,93	23,33	27,47	1135,65
150	380	15294,00	86,71	25,33	29,47	1303,28
160	420	16313,60	92,49	28,00	32,14	1542,21
170	430	17333,20	98,27	28,67	32,80	1605,79

Tabel 5.11. Lanjutan

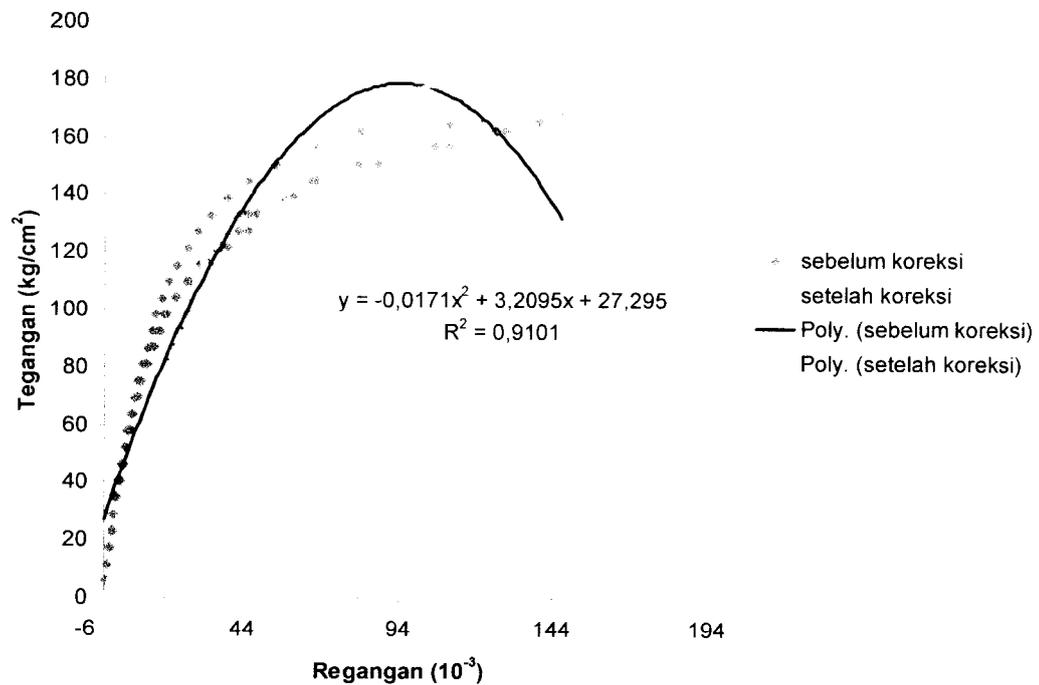
180	440	18352,80	104,05	29,33	33,47	1673,23
190	470	19372,40	109,83	31,33	35,47	1887,10
200	490	20392,00	115,61	32,67	36,80	2037,39
208	588	21207,68	120,23	39,20	43,34	2807,80

**Gambar 5.5** Grafik Tegangan-Regangan Silinder Beton Dengan Serat 4 cm**Tabel 5.12.** Data Kuat Desak -Regangan Silinder Beton Dengan Serat 7 cm

P (Kn)	Dial	P (Kg)	Teg(kg/cm ²)	Reg (10 ⁻³)	Reg koreksi	Et(kg/cm ²)
0	0	0	0	0	0	0
10	9	1019,60	5,79	0,60	9,63	1,74
20	15	2039,20	11,58	1,00	10,03	5,21
30	28	3058,80	17,36	1,87	10,90	17,75
40	39	4078,40	23,15	2,60	11,63	32,61
50	49	5098,00	28,94	3,27	12,30	49,97
60	60	6117,60	34,73	4,00	13,03	73,32
70	77	7137,20	40,52	5,13	14,17	115,96

Tabel 5.12 Lanjutan

250	680	25490,00	144,32	45,33	54,37	4578,12
260	810	26509,60	150,09	54,00	63,03	5853,88
270	1015	27529,20	155,86	67,67	76,70	7944,56
280	1220	28548,80	161,64	81,33	90,37	10114,12
284,5	1650	29007,62	164,23	110,00	119,03	14784,90
0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
10	7	1019,60	5,79	0,47	9,50	1,35
20	16	2039,20	11,58	1,07	10,10	6,56
30	27	3058,80	17,36	1,80	10,83	17,17
40	37	4078,40	23,15	2,47	11,50	30,68
50	47	5098,00	28,94	3,13	12,17	48,04
60	58	6117,60	34,73	3,87	12,90	71,39
70	71	7137,20	40,52	4,73	13,77	103,99
80	86	8156,80	46,30	5,73	14,77	147,40
90	100	9176,40	52,09	6,67	15,70	193,32
100	120	10196,00	57,88	8,00	17,03	266,64
110	140	11215,60	63,67	9,33	18,37	347,67
120	160	12235,20	69,46	10,67	19,70	436,42
130	172	13254,80	75,25	11,47	20,50	494,30
140	198	14274,40	81,03	13,20	22,23	629,75
150	226	15294,00	86,82	15,07	24,10	786,41
160	255	16313,60	92,61	17,00	26,03	959,86
170	285	17333,20	98,40	19,00	28,03	1150,87
180	335	18352,80	104,19	22,33	31,37	1488,51
190	390	19372,40	109,97	26,00	35,03	1881,13
200	450	20392,00	115,76	30,00	39,03	2332,61
210	550	21411,60	121,55	36,67	45,70	3123,65
220	640	22431,20	127,34	42,67	51,70	3870,31
230	680	23450,80	133,13	45,33	54,37	4217,60
240	840	24470,40	138,91	56,00	65,03	5668,49
250	980	25490,00	144,70	65,33	74,37	6992,03
260	1210	26509,60	150,49	80,67	89,70	9255,18
270	1580	27529,20	156,28	105,33	114,37	13038,68
280	1880	28548,80	162,07	125,33	134,37	16222,13
285,5	2080	29109,58	165,25	138,67	147,70	18404,25



Gambar 5.6 Grafik Tegangan-Regangan Silinder Beton Dengan Serat 7 cm

Tabel 5.13. Data Kuat Desak -Regangan Silinder Beton Dengan Serat 10 cm

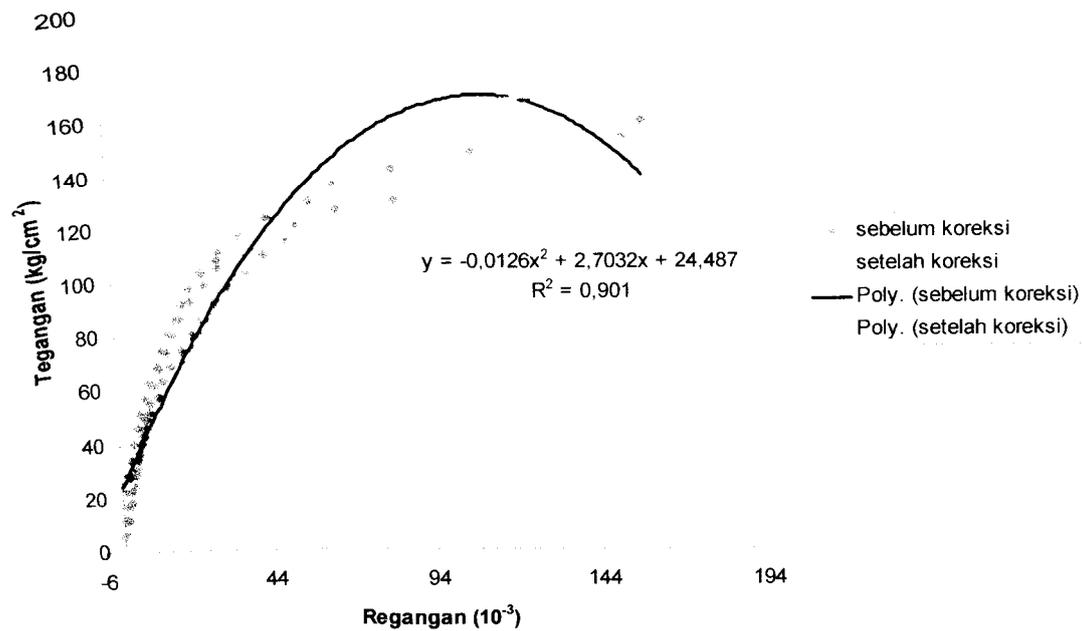
P (Kn)	Dial	P (Kg)	Teg(kg/cm ²)	Reg (10 ⁻³)	Reg koreksi	Et(kg/cm ²)
0	0	0	0	0	0	0
10	7	1019,60	5,77	0,47	10,01	1,35
20	19	2039,20	11,55	1,27	10,81	8,27
30	31	3058,80	17,32	2,07	11,61	19,82
40	44	4078,40	23,09	2,93	12,48	37,33
50	60	5098,00	28,86	4,00	13,54	65,04
60	75	6117,60	34,64	5,00	14,54	96,79
70	95	7137,20	40,41	6,33	15,88	146,82
80	110	8156,80	46,18	7,33	16,88	190,11
90	130	9176,40	51,95	8,67	18,21	255,54
100	170	10196,00	57,73	11,33	20,88	401,78
110	195	11215,60	63,50	13,00	22,54	502,80
120	230	12235,20	69,27	15,33	24,88	657,70

Tabel 5.13. Lanjutan

130	280	13254,80	75,04	18,67	28,21	898,23
140	325	14274,40	80,82	21,67	31,21	1132,02
150	380	15294,00	86,59	25,33	34,88	1438,94
160	430	16313,60	92,36	28,67	38,21	1737,19
170	496	17333,20	98,14	33,07	42,61	2156,29
180	574	18352,80	103,91	38,27	47,81	2681,60
190	660	19372,40	109,68	44,00	53,54	3293,89
200	760	20392,00	115,45	50,67	60,21	4044,34
210	800	21411,60	121,23	53,33	62,88	4359,91
220	980	22431,20	127,00	65,33	74,88	5849,27
225,5	1233	22991,98	130,17	82,20	91,74	8018,09
0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
10	12	1019,60	6,19	0,80	10,34	2,47
20	22	2039,20	12,37	1,47	11,01	8,66
30	36	3058,80	18,56	2,40	11,94	23,10
40	54	4078,40	24,74	3,60	13,14	49,08
50	72	5098,00	30,93	4,80	14,34	82,48
60	84	6117,60	37,12	5,60	15,14	109,70
70	100	7137,20	43,30	6,67	16,21	152,59
80	115	8156,80	49,49	7,67	17,21	198,99
90	136	9176,40	55,68	9,07	18,61	272,60
100	160	10196,00	61,86	10,67	20,21	366,63
110	184	11215,60	68,05	12,27	21,81	470,56
120	214	12235,20	74,23	14,27	23,81	612,85
130	245	13254,80	80,42	16,33	25,88	772,66
140	285	14274,40	86,61	19,00	28,54	995,36
150	330	15294,00	92,79	22,00	31,54	1264,46
160	390	16313,60	98,98	26,00	35,54	1648,00
170	450	17333,20	105,17	30,00	39,54	2056,29
180	460	18352,80	111,35	30,67	40,21	2128,46
190	550	19372,40	117,54	36,67	46,21	2815,13
200	670	20392,00	123,72	44,67	54,21	3780,18
210	860	21411,60	129,91	57,33	66,88	5386,52
220	970	22431,20	136,10	64,67	74,21	6361,88
230	1230	23450,80	142,28	82,00	91,54	8774,49
240	1570	24470,40	148,47	104,67	114,21	12069,67
250	2260	25490,00	154,65	150,67	160,21	19041,51
259	2340	26407,64	160,22	156,00	165,54	19881,18
0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
10	0	1019,60	5,75	0,00	9,54	0,00
20	3	2039,20	11,50	0,20	9,74	1,72
30	10	3058,80	17,25	0,67	10,21	8,43
40	20	4078,40	23,00	1,33	10,88	21,85
50	31	5098,00	28,75	2,07	11,61	40,82
60	45	6117,60	34,50	3,00	12,54	70,34
70	58	7137,20	40,25	3,87	13,41	102,73
80	75	8156,80	46,00	5,00	14,54	151,60

Tabel 5.13. Lanjutan

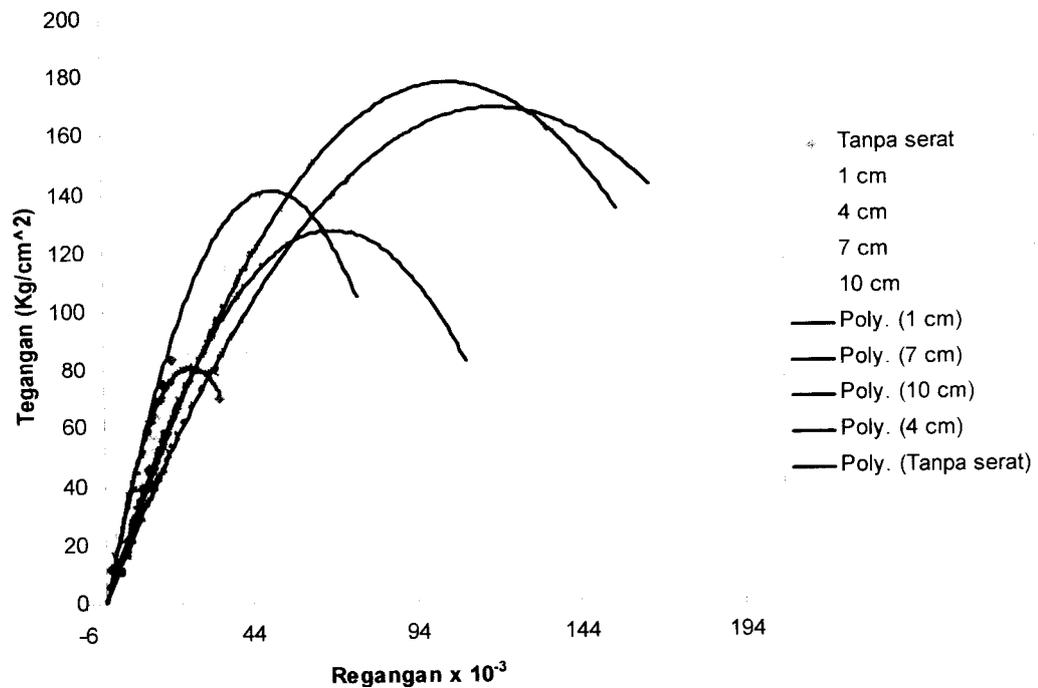
90	95	9176,40	51,75	6,33	15,88	216,76
100	115	10196,00	57,50	7,67	17,21	289,59
110	140	11215,60	63,25	9,33	18,88	390,21
120	170	12235,20	69,00	11,33	20,88	522,45
130	195	13254,80	74,75	13,00	22,54	642,24
140	225	14274,40	80,50	15,00	24,54	797,48
150	260	15294,00	86,24	17,33	26,88	992,01
160	294	16313,60	91,99	19,60	29,14	1194,01
170	328	17333,20	97,74	21,87	31,41	1409,05
180	375	18352,80	103,49	25,00	34,54	1724,32
188,4	450	19209,26	108,32	30,00	39,54	2253,87



Gambar 5.7 Grafik Tegangan-Regangan Silinder Beton Dengan Serat 10 cm

Untuk membandingkan kurva tegangan regangan silinder beton tanpa serat dengan panjang serat 1, 4, 7, 10 cm terlihat pada Gambar 5.8.





Gambar 5.8. Grafik Tegangan Regangan Silinder Beton

Sebagai perbandingan antara tegangan silinder dan dinding panel dapat dilihat pada Tabel 5.14 sebagai berikut ini:

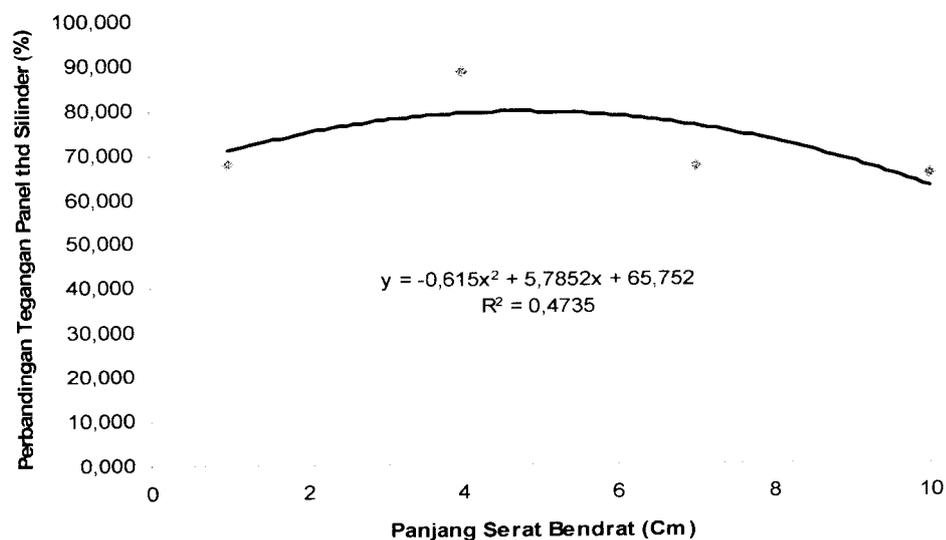
Tabel 5.14 Perbandingan Tegangan Silinder-Dinding Panel

Sampel	Teg. Silinder (kg/cm ³)	Teg. dinding (kg/cm ³)	Perbandingan teg dinding panel thd teg silinder (%)	E Silinder x 10 ³ (Kg/cm ²)
D 06 00	77,631	75,620	97,409	18,667
D 06 01	125,901	85,470	67,886	18,894
D 06 04	101,486	89,470	88,160	16,883
D 06 07	165,394	110,820	67,004	21,427
D 06 10	132,907	86,570	65,136	31,650

Sehingga didapat perbandingan rata-rata kuat desak antara dinding panel sekitar 66,675 % dari kuat desak silinder beton, sedangkan elastisitas akan semakin tinggi dengan adanya penambahan panjang serat bendrat.

Dari perbandingan antara tegangan silinder dan dinding panel dapat dilihat bahwa tegangan silinder lebih tinggi daripada tegangan dinding panel, hal ini dikarenakan perbedaan dimensi antara dinding panel dan silinder. Perbedaan dimensi menyebabkan perbedaan tegangan karena dengan dimensi silinder yang lebih pendek namun lebar lebih kuat menahan beban daripada dimensi panel yang panjang dan lebar namun sangat tipis. Ditambah lagi dimensi dinding panel yang tipis menyebabkan terjadinya efek P-delta. Perlunya perbandingan terhadap benda uji silinder karena silinder beton merupakan standar untuk pengujian kuat desak beton.

Untuk mengetahui hubungan antara peningkatan tegangan maksimum rata-rata antara dinding panel dengan dan elastisitas silinder beton terhadap penambahan panjang bendrat dengan berat 6 % dari berat mortar kering, dapat dilihat pada Gambar 5.9 dan 5.10.



Gambar 5.9 Grafik Perbandingan Tegangan Panel terhadap

Silinder tiap Variasi Panjang Serat

Dari gambar 5.10 dapat dilihat bahwa semakin panjang serat bendrat maka akan semakin besar nilai elastisitasnya, adapun dengan panjang serat 1, 4, 7, 10 cm nilai elastisitasnya berturut-turut adalah 18,894 kg/cm², 16,883 kg/cm², 21,427 kg/cm², 31,650 kg/cm².

5.4. Kuat Lentur Dinding Panel

Uji kuat lentur dinding panel bertujuan untuk mengetahui besarnya kuat lentur yang terjadi pada dinding panel tersebut, yang mewakili beban gempa yang tegak lurus bidang panel. Pelaksanaan uji lentur dilakukan di Laboratorium Bahan Konstruksi Teknik, Fakultas Teknik Sipil dan Perencanaan Universitas Islam Indonesia Jogjakarta. Pada pengujian lentur dinding panel serat bendrat, setiap variasi memiliki 5 buah benda uji. Perawatan sampel dilakukan dengan cara merendam didalam bak air dan pengujian dilakukan setelah sampel berumur 28 hari.

Benda uji diletakkan diatas dua tumpuan berjarak 50 cm, setelah diletakkan diatas tumpuan kemudian diatas sample tersebut diletakkan dua beban garis setempat sehingga sample terbagi 3 bagian yang sama panjang sepanjang 16,67 cm. Pengujian dikerjakan dengan memberi beban merata diatasnya dengan pembebanan bertahap dengan interval sebesar 25 kg, pada setiap pembebanan, pada pengujian lentur dipasang 3 buah dial dengan ketelitian 0.01 mm, yang diletakkan dibawah sampel, untuk mengetahui regangan lentur. Besarnya regangan dicatat.

5.4.1 Pengolahan Data Kuat Lentur Dinding Panel

Dalam pengolahan data kuat lentur pada sampel dinding panel ada beberapa hal yang harus diperhatikan, diantaranya sebagai berikut ini:

1. Hubungan Beban dan Lendutan

Setelah pengukuran sampel dilakukan, maka sampel di uji lentur yang akan didapat data-data primer berupa beban dan defleksi. Dari data tersebut akan diketahui besar nilai kelengkungan (Φ), Momen (M), Tegangan Lentur (σ). Berikut akan disajikan contoh pengolahan data untuk pengujian lentur, data yang akan disajikan berikut ini adalah sampel L 06 04 02 untuk variasi yang lain dapat dilihat pada lampiran 2.

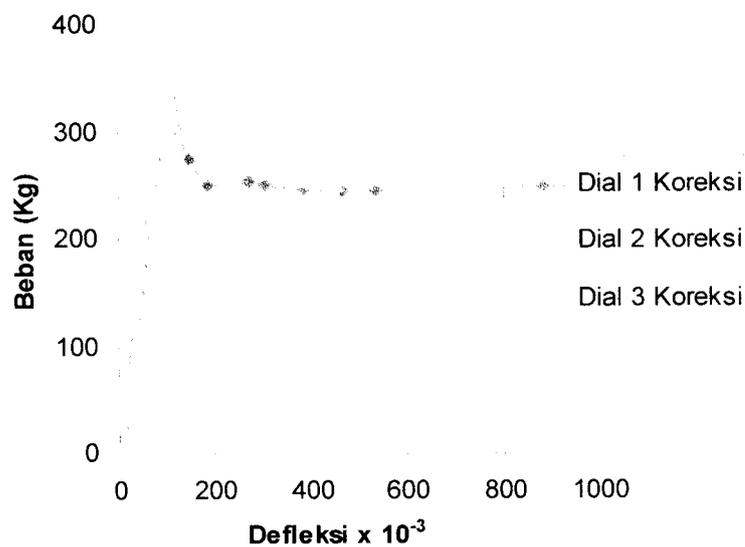
Tabel 5.15 Hasil Pengujian Lentur L 06 04 02

Beban (kg)	Pembacaan					
	Dial 1	Koreksi Dial 1	Dial 2	Koreksi Dial 1	Dial 3	Koreksi Dial 1
	$\times 10^{-3}$					
0	0	0,0	0	0,0	0	0,0
25	0	6,8	0	5,5	0	6,9
50	1	13,6	0	11,0	0	13,7
75	4	20,4	1	16,5	3	20,6
100	11	27,2	3	22,1	11	27,4
125	17	34,0	8	27,6	18	34,3
150	25	40,8	13	33,1	25	41,2
175	30	47,6	18	38,6	31	48,0
200	38	54,3	24	44,1	38	54,9
225	44	61,1	30	49,6	44	61,7
250	51	67,9	37	57,0	51	68,6
275	59	74,7	45	65,0	59	75,5
300	65	81,5	52	72,0	65	82,3
325	73	89,6	63	83,0	73	89,2
347,5	96	112,5521	92	111,989	103	119,8754
300	108	124,5521	115	134,989	124	140,8754
275	130	146,5521	155	174,989	170	186,8754
250	170	186,5521	210	229,989	229	245,8754
255	253	269,5521	330	349,989	373	389,8754
250	286	302,5521	380	399,989	434	450,8754

Tabel 5.15 Lanjutan

247,5	366	382,5521	490	509,989	574	590,8754
245	448	464,5521	625	644,989	713	729,8754
245	521	537,5521	710	729,989	788	804,8754

Dari data sampel lentur dengan serat 4 cm sampel 2, tersebut maka dapat dibuat grafik hubungan beban - lendutan, adapun gambar grafik dapat dilihat pada Gambar 5.11.

**Gambar 5.11** Grafik Hubungan Beban-lendutan Lentur

Dengan Panjang Serat 4 Cm Sampel 2

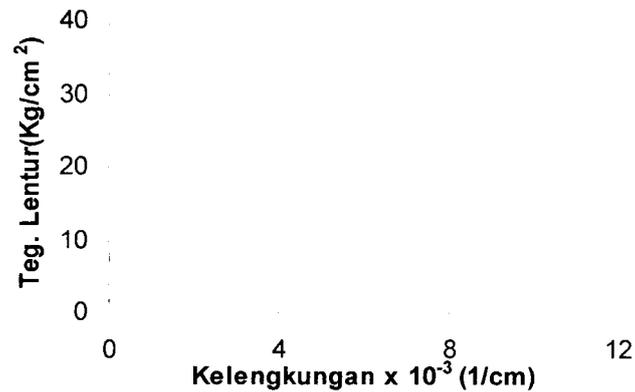
Dari Gambar 5.11 dapat terlihat bahwa dimulai dari beban 0 sampai kira-kira 300 kg kurva masih tampak linier, setelah itu kurva tampak lebih condong hingga mencapai maximum, setelah maximum kekuatan tarik dari panel menurun drastis tetapi tidak langsung runtuh hal ini terjadi karena bendrat menambah

adalah sampel lentur panjang serat 4 cm sampel 2, untuk variasi yang lain dapat dilihat pada Lampiran 2.

Tabel 5.16 Hasil Pengujian lentur L 06 04 02

Beban (kg)	Pembacaan			M kg.cm	σ (kg/cm ²)	Φ 1/cm
	Dial 1 x 10 ⁻³	Dial 2 x 10 ⁻³	Dial 3 x 10 ⁻³			
0	0,00	0,00	0,00	0,000	0,000	0,000
25	6,79	5,51	6,86	208,333	2,441	0,000
50	13,59	11,03	13,72	416,667	4,883	0,000
75	20,38	16,54	20,58	625,000	7,324	0,000
100	27,17	22,05	27,44	833,333	9,766	0,000
125	33,97	27,56	34,30	1041,667	12,207	0,000
150	40,76	33,08	41,16	1250,000	14,648	0,000
175	47,56	38,59	48,02	1458,333	17,090	0,000
200	54,35	44,10	54,88	1666,667	19,531	0,000
225	61,14	49,61	61,74	1875,000	21,973	0,001
250	67,94	56,99	68,59	2083,333	24,414	0,001
275	74,73	64,99	75,45	2291,667	26,855	0,001
300	81,52	71,99	82,31	2500,000	29,297	0,001
325	89,55	82,99	89,17	2708,333	31,738	0,001
347,5	112,55	111,99	119,88	2895,833	33,936	0,002
300	124,55	134,99	140,88	2500,000	29,297	0,002
275	146,55	174,99	186,88	2291,667	26,855	0,003
250	186,55	229,99	245,88	2083,333	24,414	0,004
255	269,55	349,99	389,88	2125,000	24,902	0,005
250	302,55	399,99	450,88	2083,333	24,414	0,006
247,5	382,55	509,99	590,88	2062,500	24,170	0,008
245	464,55	644,99	729,88	2041,667	23,926	0,010
245	537,55	729,99	804,88	2041,667	23,926	0,011

Dari pengolahan data sampel L 06 04 02, tersebut maka dapat dibuat grafik hubungan tegangan-kelengkungan, adapun gambar grafik dapat dilihat pada Gambar 5.12.



Gambar 5.12 Grafik Hubungan Tegangan-Kelengkungan

Berikut adalah contoh perhitungan momen, tegangan, kelengkungan dan energi untuk sampel L 06 04 02.

Diketahui :

$$P \text{ max} = 347.5 \text{ kg}$$

$$b = 50 \text{ cm}$$

$$h = 3.255 \text{ cm}$$

$$\Delta x \text{ (jarak antar dial)} = (1/3) \times (1/2) \times 50 \text{ cm} = 8.333 \text{ cm}$$

pembacaan dial saat max :

$$\text{Dial 1} = y_1 = 537,55 \times 10^{-3} \text{ cm}$$

$$\text{Dial 2} = y_2 = 729,99 \times 10^{-3} \text{ cm}$$

$$\text{Dial 3} = y_3 = 804,88 \times 10^{-3} \text{ cm}$$

penyelesaian :

a. Momen

$$M = 1/6 \cdot P L$$

$$M = 1/6 \times 347.5 \text{ kg} \times 50 \text{ cm} = 2895,833 \text{ kg.cm}$$

b. tegangan

$$I_x = (1/12) \cdot b \cdot h^3$$

$$= (1/12) \times 50 \times 3.255^3 = 143,694 \text{ cm}^4$$

$$\sigma_{lt} = \frac{M \cdot h/2}{I_x} = \frac{2895,833 \times 3.255/2}{143,694} = 33,936 \text{ kg/cm}^2$$

c. Kelengkungan

$$\Phi = \frac{(2 \cdot y_2 - (y_1 + y_3)/2)}{\Delta x^2}$$

$$= \frac{(2 \cdot 729,99 - (537,55 + 804,88)) \cdot 0.001}{8,333^2} = 0.002 \cdot 1/\text{cm}$$

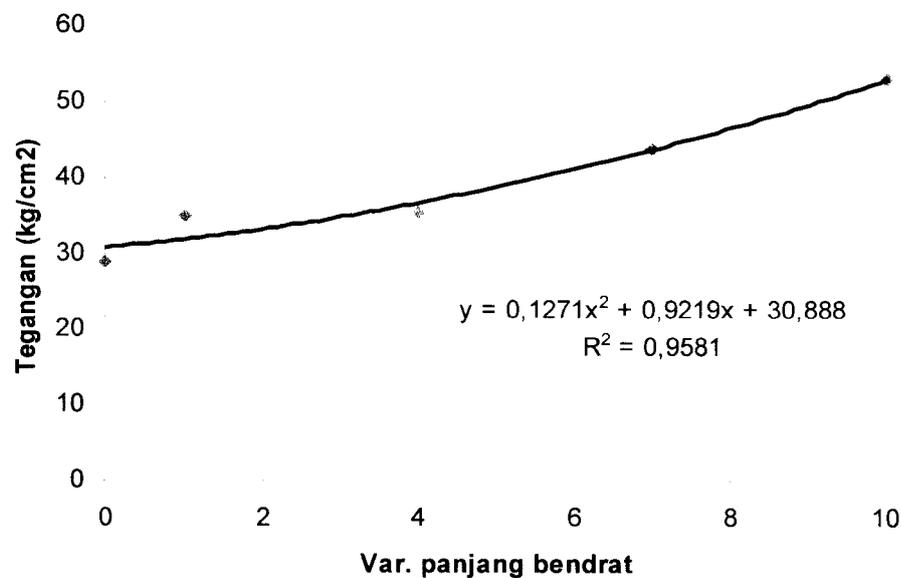
Dalam hal ini, untuk Pengujian lentur pada sampel tanpa serat dan serat dengan panjang 1 cm terjadi keruntuhan namun untuk sampel dengan panjang bendrat 4, 7 dan 10 cm tidak terjadi keruntuhan hal ini karena serat tidak putus atau tercabutnya serat.

Dengan cara yang sama maka dapat diperoleh besaran perhitungan momen dan tegangan untuk tiap variasi sampel, yang dapat dilihat pada Tabel 5.17.

Tabel 5.17 Hasil Pengolahan Kuat Lentur Dinding Panel

No	Kode Sampel	Pmax (kg)	M max (1/6).P.L (kg.cm)	Ix Cm ⁴	σ_{lt} kg/cm ²
1	L 00 00 01	347.5	2895.83	129.30	31,42
2	L 00 00 02	282.5	2354.17	130.98	28.36
3	L 00 00 03	197.5	1645.83	133.99	19.53
4	L 00 00 04	300	2500.00	122.93	31.42
5	L 00 00 05	300	2500.00	130.85	30.14
	Rerata	285.5	2379.17	129.61	28.174
1	L 06 01 01	380	3166,667	154,900	34,115
2	L 06 01 02	482,5	4020,833	143,034	45,680
3	L 06 01 03	362,5	3020,833	155,947	32,398
4	L 06 01 04	330	2750,000	119,679	35,185
5	L 06 01 05	247,5	2062,500	114,196	27,227
	Rerata	361	3004,167	137,551	34,921
1	L 06 04 01	350	3062,500	157,702	40,833
2	L 06 04 02	347,5	2895,833	143,695	33,936
3	L 06 04 03	327,5	2729,167	130,233	36,389
4	L 06 04 04	370	3083,333	158,054	36,133
5	L 06 04 05	307,5	2562,500	177,119	29,112
	Rerata	341	2866,666	153,361	35,281
1	L 06 07 01	380	3166,667	131,165	34,894
2	L 06 07 02	427,5	3562,500	133,358	47,500
3	L 06 07 03	407,5	3395,833	137,496	45,278
4	L 06 07 04	457,5	3625,000	142,046	45,265
5	L 06 07 05	415	3458,333	144,358	46,111
	Rerata	418	3441,667	137,685	43,810
1	L 06 10 01	472,5	3937,500	146,360	52,500
2	L 06 10 02	470	3916,667	130,978	52,222
3	L 06 10 03	540	4479,167	148,380	59,722
4	L 06 10 04	500	4145,833	158,761	48,584
5	L 06 10 05	462,5	3854,167	153,858	51,389
	Rerata	489	4066,667	147,668	52,883

Untuk mengetahui hubungan antara tegangan maksimum rata-rata terhadap penambahan panjang bendrat dengan berat 6 % dari berat mortar kering pada panel dinding, dapat dilihat pada Gambar 5.13.



Gambar 5.13 Grafik Tegangan Lentur tiap Variasi Panjang

Dari Gambar 5.13 terlihat bahwa sampel non bendrat nilai tegangannya 28.174 kg/cm², sedangkan sampel dengan panjang bendrat 1 cm, 4 cm, 7 cm dan 10 cm berturut-turut nilai tegangannya 34,921 kg/cm², 35,281 kg/cm², 43,810 kg/cm², 52,883 kg/cm² sehingga bila dalam % terjadi peningkatan sebesar 23,958 %, 25,225 %, 55,498 % dan 87,701 %. Sehingga dengan penambahan panjang bendrat pada panel dinding untuk kuat lenturnya memiliki hubungan yang kuat terhadap peningkatan besar tegangan. Sampel dengan panjang serat 1 cm akan tercabut seratnya pada pengujian kuat lentur karena kurangnya panjang lekatan serat dalam beton. Sampel dengan panjang serat 4 cm, masih kurang panjang sehingga terdapat sebagian serat yang tercabut. Sedangkan sampel dengan panjang serat 7 cm memiliki panjang lekatan yang baik untuk menahan beban, sehingga tidak akan tercabut seratnya namun dapat terputus apabila tidak mampu

lagi menahan beban. Dan panjang serat 10 cm kurang optimal karena dengan $l/d = 100$ dapat menyebabkan adanya *balling effect*.



BAB VI

KESIMPULAN DAN SARAN

Pada bab ini berisi tentang kesimpulan akhir dari penelitian dan pengolahan data yang dilakukan sebagaimana telah dibahas dalam Bab V. Disamping itu, bab ini berisi saran-saran yang terkait dengan penelitian.

6.1 Kesimpulan

Pada pembahasan mengenai hasil penelitian yang telah diuraikan pada Bab V, maka dapat ditarik kesimpulan untuk menjawab tujuan-tujuan penelitian sebagai berikut ini.

1. Perilaku desak panel secara umum menunjukkan bahwa peningkatan panjang bendrat akan meningkatkan kuat desak panel.
2. Panel non bendrat tegangan desak dan lenturnya sebesar 73.804 kg/cm^2 dan 28.174 kg/cm^2 , energi serapan uji desak silinder non bendrat $1605,1417 \text{ kg/cm}^2$.
3. Panel dengan panjang bendrat 1 cm, 4 cm, 7 cm dan 10 cm berturut-turut nilai tegangan desaknya 85.467 kg/cm^2 , 89.474 kg/cm^2 , $110,820 \text{ kg/cm}^2$, dan $86,570 \text{ kg/cm}^2$ sehingga terjadi peningkatan sebesar 15,803 %, 21,231 %, 50,154 % dan 17,297 %.
4. Silinder beton dengan panjang bendrat 1 cm, 4 cm, 7 cm dan 10 cm berturut-turut nilai tegangan desaknya $125,901 \text{ kg/cm}^2$, $101,486 \text{ kg/cm}^2$, $165,394 \text{ kg/cm}^2$, $132,907 \text{ kg/cm}^2$ sehingga jika sampel dinding panel

dibandingkan dengan silinder maka persentase adalah sebesar 67,886 %, 88,160 %, 67,004 %, 65,136 %.

5. Kuat desak dinding panel rata-rata 66,675 % terhadap kuat desak silinder beton.
6. Panel dengan panjang bendrat 1, 4, 7, dan 10 cm berturut-turut nilai tegangan lenturnya 34,921 kg/cm², 35,281 kg/cm², 43,810 kg/cm², 52,883 kg/cm² sehingga bila dalam % terjadi peningkatan sebesar 23,958 %, 25,225 %, 55,498 % dan 87,701 %.

6.2 Saran

Berdasar hasil dan kendala yang kami temui dilapangan maka kami dapat menyumbangkan beberapa saran berikut ini.

1. Penelitian sejenis akan lebih memuaskan hasilnya apabila jumlah benda uji setiap variasi panel mencukupi, alat uji yang digunakan lebih canggih dan melibatkan peneliti- peneliti senior.
2. Panel berbendrat dengan tebal antara 2.5 cm sampai 3.5 cm perlu diteliti dengan pendekatan penelitian semacam ini, untuk mendapatkan gambaran yang lebih luas tentang ketebalan optimum panel.
3. Pengaruh jenis-jenis sambungan antar panel perlu segera diteliti agar penelitian ini dapat segera mengantarkan pada kesimpulan tentang kombinasi panel dan sambungan yang bersinergi optimum, sehingga masyarakat di wilayah-wilayah rawan gempa dapat segera mengaplikasikan penggunaan panel berbendrat semacam ini untuk dinding non-struktur.

4. Terdapat kesulitan dalam hal pemotongan bendrat, untuk panjang bendrat 4, 7, dan 10 cm dipotong menggunakan mesin pemotong, namun untuk panjang bendrat 1 cm dipotong dengan menggunakan bettel dan tang potong. sehingga perlu dicari alternatif pemotongan yang lebih praktis dan efisien.
5. Pembuatan alat uji desak dan lentur harus lebih baik lagi dari segi kekuatan dan keakuratan dimensinya, agar didapatkan hasil pengujian yang baik.
6. Panjang alat ukur perubahan panjang (ekstensiometer) maksimum hanya mampu mengukur perubahan panjang (Δ) maksimum sebesar 2 cm atau 20 mm. Dengan demikian beberapa benda uji tidak dapat diukur defleksi maksimumnya terutama pada pengujian lentur namun untuk panel dengan panjang bendrat 4, 7, dan 10 cm tidak terjadi keruntuhan karena tidak tercabut atau putusya bendrat.
7. Pencampuran bendrat perlu dicoba dengan cara non random dan perlunya dilakukan pemadatan sampel yang merata agar didapatkan hasil pengujian yang baik.
8. Penelitian lanjutan dengan variasi berat yang berbeda perlu diadakan.

DAFTAR PUSTAKA

- Aboe, A. Kadir, (2004), **Pengaruh Kawat Bindrat Lurus Terhadap Kuat Tarik, Kuat Lentur dan Kuat Tekan Beton Serat**, Jurnal Teknisia Volume IX Nomor 2 Agustus 2004, Departemen Pendidikan Nasional Republik Indonesia, Jakarta.
- Adenan, A. (2000). **Teknologi Tepat Guna untuk Dinding Tahan Gempa**, Seminar Nasional Gempa Banggai dan Pelajaran yang Diperoleh, FTSP dan LP UII Yogyakarta, Mei 2000.
- ASTM . (1992), **Manual Book of ASTM Standars**, Section Contruction, Volume 04.05, Philadelphia, USA.
- CEEDEDS (2004), **Sosialisasi Bangunan Rumah Tinggal Sederhana Tahan Gempa (Manual BRTSTG)**, Proyek Kerjasama CEEDEDS UII dan Pemerintah Jepang.
- Dipohusudo. I, (1994), **Struktur Beton Bertulang**, Gramedia Pustaka Utama, Jakarta.
- Departemen Pekerjaan Umum. (1989), **SPESIFIKASI BAHAN BANGUNAN BAGIAN A (Bahan Bangunan Bukan Logam)**, Yayasan Lembaga Penyelidikan Masalah Bangunan, Bandung.
- Departemen Pekerjaan Umum (1993), **Istilah Teknik Sipil Inggris – Indonesia**, Yayasan Badan Penerbit Pekerjaan Umum, Jakarta.

Effendy, Yusron dan Suwarna, Edy, (1995), **Studi Eksperimental Tinjauan Beton Fiber terhadap Kuat Lentur dan Kuat Desak Beton**, Tugas Akhir Strata 1, Jurusan Teknik Sipil Fakultas Teknik Sipil dan Perencanaan Universitas Islam Indonesia, Jogjakarta.

Kamarwan, Sidharta S (1995), **Mekanika Bahan Bagian dari Mekanika Teknik**, Universitas Indonesia Press, Jakarta.

Nawy, Edward G, 1990, **Beton Bertulang Suatu Pendekatan Dasar**, terjemahan Bambang Suryoatmojo, Eresco, Bandung.

Rahayu, Tanjung dan Trihandoko, M. Nur, (1996). **Pengaruh Kawat Baja Lurus dan Berkait Terhadap Kuat Lentur dan Kuat Desak Beton Fiber**, Tugas Akhir Strata 1 Jurusan Teknik Sipil Fakultas Teknik Sipil dan Perencanaan Universitas Islam Indonesia, Jogjakarta.

Suhendro, Bambang (2000), **Teori Model Struktur dan Teknik Eksperimental**, Beta Offset, Jogjakarta

Supramono dan Sugiarto (1993), **STATISTIKA**, Andi Offset, Jogjakarta

Suprianto dan M.A. Muhtadin (1996). **Studi Komparasi Beton Serat Bendorat dan Serat Plastik Pada Uji Lentur**, Tugas Akhir Strata 1 Jurusan Teknik Sipil Fakultas Teknik Sipil dan Perencanaan Universitas Islam Indonesia, Jogjakarta.

Sutrisno, Pulung dan Ratmana, Badrudin Marma (2005), **Analisis Kekuatan Dinding Pasangan Bata Super Godean Sleman Yogyakarta dengan Variasi Mortar**, Tugas Akhir Strata 1 Jurusan Teknik Sipil Fakultas Teknik Sipil dan Perencanaan Universitas Islam Indonesia, Jogjakarta.

Tauhidayat, M dan Pranowo, Aldri (Sedang Berlangsung), **Karakteristik Dinding Partisi Kawat Bendrat dengan Variasi Berat 4 cm Panjang**, Proposal Tugas Akhir Strata 1 Jurusan Teknik Sipil dan Perencanaan Universitas Islam Indonesia, Jogjakarta.

Tjokrodinuljo, K. (2003), **Teknologi Bahan Konstruksi**, Jurusan Teknik Sipil, Fakultas Teknik, Universitas Gadjah Mada, Jogjakarta.

Tular R.B (1984), **Perencanaan Bangunan Tahan Gempa**, Yayasan Lembaga Penyelidikan Masalah Bangunan, Bandung.

www.balitbangjateng.go.id, **Kajian Kuat Beton Terhadap Penambahan Serat Bendrat Pada Campuran Beton**, ditulis oleh Kantun Priyonggo Dosen Fakultas Teknik Universitas Wijayakusuma Purwokerto (2002), *opened on* 17 Oktober 2005. 21:46 WIB.

www.mortarfutur.com, **Mortar Konvensional** *opened on* 20 Oktober 2005. 21:15 WIB.

Zaenal A.Z (2003), **Rumah Idaman**, PT Gramedia Pustaka Utama, Jakarta

LAMPIRAN I



KARTU PESERTA TUGAS AKHIR

NO	N A M A	NO.MHS.	BID.STUDI
1.	M ARIDA PRIHATIA	01 511 024	Teknik Sipil
2.	OKTIN ELEVAN	01 511 081	Teknik Sipil

JUDUL TUGAS AKHIR

Penambahan Potongan Bendrat Pada Dinding Partisi Dengan Berat 6 % Dan Variasi Panjang 1,4,7,10 Cm

PERIODE KE : I (Sep 05 - Feb 06)

TAHUN : 2005 - 2006

Sampai akhir Pebruari 2006

No.	Kegiatan	Bulan Ke :					
		SEP	OKT.	NOP.	DES.	JAN.	PEB.
1	Pendaftaran						
2	Penentuan Dosen Pembimbing						
3	Pembuatan Proposal						
4	Seminar Proposal						
5	Konsultasi Penyusunan TA.						
6	Sidang - Sidang						
7	Pendadaran						

Dosen Pembimbing I : Sarwidi,Ir,H,MSCE,Ph.D

Dosen Pembimbing II : A Kadir Aboe,Ir,H,MS



Jogjakarta , 27-Sep-05
 a.n. Dekan

Ir.H.Munadhir, MS

Catatan .. .

Seminar : _____
 Sidang : _____
 Pendadaran : _____



UNTUK DOSEN

KARTU PRESENSI KONSULTASI TUGAS AKHIR MAHASISWA

PERIODE KE : I (Sep 05 - Peb 06)
TAHUN : 2005 - 2006
Sampai akhir Pebruari 2006

NO	N A M A	NO.MHS.	BID.STUDI
1.	M ARIDA PRIHATIA	01 511 024	Teknik Sipil
2.	OKTIN ELEVAN	01 511 081	Teknik Sipil

TUDUL TUGAS AKHIR

Penambahan Potongan Benda pada Dinding Partisi Dengan Berat 6 % Dan Variasi Panjang 1,4,7,10 Cm

Dosen Pembimbing I : Sarwidi, Ir.H, MSCE, Ph.D

Dosen Pembimbing II : A Kadir Aboe, Ir.H, MS



Jogjakarta 27-Sep-06
Dean



Ir. H. Munadhir, MS

Catatan :

Seminar : _____
Sidang : _____
Pendadaran : _____

LAMPIRAN II



UNIVERSITAS ISLAM INDONESIA
Fakultas Teknik Sipil dan Perencanaan
LABORATORIUM BAHAN KONSTRUKSI TEKNIK
 Jalan Kaliurang Km 14,4 telp. (0274) – 895042, 895707 Yogyakarta

HASIL UJI KADAR LUMPUR DALAM PASIR

Tanggal Pengujian : 15-10-2005

No		Sampel I	Sampel II	Sampel III
1.	Berat Pasir (gram)	100	100	100
2.	Berat Cawan (gram)	159	102,5	162,5
3.	Berat Pasir + Cawan (sebelum dioven) = Bo (gram)	259	202,5	262,5
4.	Berat Pasir + Cawan (setelah dioven) = B (gram)	248,5	195,5	253
5.	Kadar Lumpur $= \frac{Bo - B}{Bo} \times 100 \%$	$= \frac{259 - 248,5}{259} \times 100\%$ = 4,05 %	$= \frac{202,5 - 195,5}{202,5} \times 100\%$ = 3,46 %	$= \frac{262,5 - 253}{262,5} \times 100\%$ = 3,62 %

KETERANGAN

.....

Diperiksa Oleh :

Laboran	Tanda Tangan	Tanggal



UNIVERSITAS ISLAM INDONESIA
Fakultas Teknik Sipil dan Perencanaan
LABORATORIUM BAHAN KONSTRUKSI TEKNIK
Jalan Kaliurang Km 14,4 telp. (0274) – 895042, 895707 Yogyakarta

HASIL PENGUKURAN FISIK BENDA UJI

DIMENSI BENDA UJI DESAK

No.	Sampel	w (cm)	l (cm)	t (cm)	Vol (cm ³)	Berat (kg)	Berat Volume (kg/cm ³)
1	D 00 00 01	50	50	3.093	7731.3	17.70	0.002289
	D 00 00 02	50	50	3.106	7765.0	16.80	0.002164
	D 00 00 03	50	50	3.130	7825.0	16.00	0.002045
	D 00 00 04	50	50	3.040	7600.0	17.80	0.002342
	D 00 00 05	50	50	3.105	7762.5	16.60	0.002138
	Rata-rata =	50	50	3.095	7736.8	16.98	0.002195
2	D 06 01 01	50	50	3.303	8256.3	18.30	0.002217
	D 06 01 02	50	50	3.403	8506.3	19.80	0.002328
	D 06 01 03	50	50	3.363	8406.3	19.30	0.002296
	D 06 01 04	50	50	3.358	8393.8	18.40	0.002192
	D 06 01 05	50	50	3.323	8306.3	18.80	0.002263
	Rata-rata =	50	50	3.350	8373.8	18.92	0.002259
3	D 06 04 01	50	50	3.545	8862.5	18.30	0.002065
	D 06 04 02	50	50	3.325	8312.5	18.00	0.002165
	D 06 04 03	50	50	3.310	8275.0	18.00	0.002175
	D 06 04 04	50	50	3.363	8407.5	18.30	0.002177
	D 06 04 05	50	50	3.300	8250.0	18.10	0.002194
	Rata-rata =	50	50	3.369	8421.5	18.14	0.002154
4	D 06 07 01	50	50	3.093	7731.3	17.70	0.002289
	D 06 07 02	50	50	3.243	8106.3	19.30	0.002381
	D 06 07 03	50	50	3.245	8112.5	19.10	0.002354
	D 06 07 04	50	50	3.233	8082.5	18.80	0.002326
	D 06 07 05	50	50	3.325	8312.5	19.30	0.002322
	Rata-rata =	50	50	3.228	8069.0	18.84	0.002335
5	D 06 10 01	50	50	3.000	7500.0	19.10	0.002547
	D 06 10 02	50	50	3.000	7500.0	18.90	0.002520
	D 06 10 03	50	50	3.000	7500.0	19.10	0.002547
	D 06 10 04	50	50	3.000	7500.0	19.50	0.002600
	D 06 10 05	50	50	3.000	7500.0	18.80	0.002507
	Rata-rata =	50	50	3.000	7500.0	19.08	0.002544



UNIVERSITAS ISLAM INDONESIA
Fakultas Teknik Sipil dan Perencanaan
LABORATORIUM BAHAN KONSTRUKSI TEKNIK
 Jalan Kaliurang Km 14,4 telp. (0274) – 895042, 895707 Yogyakarta

DIMENSI BENDA UJI LENTUR

Kluster	Sampel	w (cm)	l (cm)	t (cm)	Volume (cm ³)	Berat (kg)	Berat Volume (kg/cm ³)
1	L 00 00 01	50	52	3.143	8170.5	18.00	0.002203
	L 00 00 02	50	52	3.156	8205.6	17.50	0.002133
	L 00 00 03	50	52	3.180	8268.0	19.00	0.002298
	L 00 00 04	50	52	3.090	8034.0	17.40	0.002166
	L 00 00 05	50	52	3.155	8203.0	17.80	0.002170
2	L 06 01 01	50	52	3.338	8677.5	19.50	0.002247
	L 06 01 02	50	52	3.250	8450.0	20.20	0.002391
	L 06 01 03	50	52	3.345	8697.0	19.60	0.002254
	L 06 01 04	50	52	3.063	7962.5	18.00	0.002261
	L 06 01 05	50	52	3.015	7839.0	18.30	0.002334
3	L 06 04 01	50	52	3.358	8729.5	18.70	0.002142
	L 06 04 02	50	52	3.255	8463.0	18.50	0.002186
	L 06 04 03	50	52	3.150	8190.0	17.50	0.002137
	L 06 04 04	50	52	3.360	8736.0	20.00	0.002289
	L 06 04 05	50	52	3.490	9074.0	19.60	0.002160
4	L 06 07 01	50	52	3.158	8209.5	18.10	0.002205
	L 06 07 02	50	52	3.175	8255.0	18.20	0.002205
	L 06 07 03	50	52	3.208	8339.5	18.50	0.002218
	L 06 07 04	50	52	3.243	8430.5	18.50	0.002194
	L 06 07 05	50	52	3.260	8476.0	18.20	0.002147
5	L 06 10 01	50	52	3.275	8515.0	18.00	0.002114
	L 06 10 02	50	52	3.156	8205.6	18.40	0.002242
	L 06 10 03	50	52	3.290	8554.0	19.90	0.002326
	L 06 10 04	50	52	3.365	8749.0	19.30	0.002206
	L 06 10 05	50	52	3.330	8658.0	18.50	0.002137



**PENGUJIAN DESAK
PANEL DINDING**

No. Sampel : D 00 00 01

Tanggal Pembuatan : 21/ 11/ 2005

Beban (kg)	DIAL x 10 ⁻³ cm
0	0
500	30
1000	42
1500	48
2000	52
2500	56
3000	59
3500	63
4000	67
4500	69
5000	74
5500	76
6000	80
6500	83
7000	86

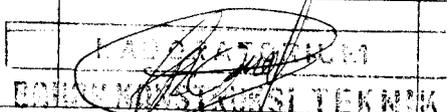
7500	88
8000	91
8500	93
9000	96
9500	98
10000	100
10500	101
11000	104
11500	106
12000	106
12500	106
13000	108
13500	109
14000	110
14500	110
15100	110

KETERANGAN

.....

.....

Diperiksa Oleh :

Laboran	Tanda Tangan	Tanggal
	 LABORAN BAHAN KONSTRUKSI TEKNIK FAKULTAS TEKNIK	L.II.3.1



PENGUJIAN DESAK
PANEL DINDING

No. Sampel : D 00 00 02

Tanggal Pembuatan : 21/ 11/ 2005

Beban (kg)	DIAL x 10-3 cm
0	0
500	130
1000	150
1500	230
2000	270
2500	308
3000	359
3500	376
4000	400

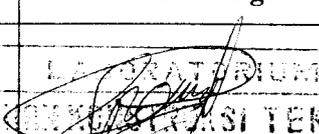
4500	414
5000	430
5500	444
6000	452
6500	468
7000	479
7500	490
8000	502
8500	520
8650	560

KETERANGAN

.....

.....

Diperiksa Oleh :

Laboran	Tanda Tangan	Tanggal
	 LABORATORIUM BAHAN KONSTRUKSI TEKNIK	

FAKULTAS TEKNIK III

L.II.3.2



PENGUJIAN DESAK
PANEL DINDING

No. Sampel : D 00 00 03

Tanggal Pembuatan : 21/ 11/ 2005

Beban (kg)	DIAL x 10 ⁻³ cm
0	0
500	20
1000	24
1500	24
2000	24
2500	24
3000	24
3500	24
4000	24
4500	24
5000	24

5500	24
6000	24
6500	24
7000	24
7500	24
8000	24
8500	24
9000	24
9500	24
10000	24
10500	24
11000	24
11150	24

KETERANGAN

.....
.....

Diperiksa Oleh :

Laboran	Tanda Tangan	Tanggal



PENGUJIAN DESAK
PANEL DINDING

No. Sampel : D 00 00 04

Tanggal Pembuatan : 21/ 11/ 2005

Beban (kg)	DIAL $\times 10^{-3}$ cm
0	0
500	81
1000	96
1500	108
2000	114
2500	120
3000	130
3500	136
4000	141
4500	142
5000	151
5500	156
6000	159

6500	164
7000	168
7500	171
8000	174
8500	178
9000	180
9500	182
10000	184
10500	188
11000	192
11500	199
12000	203
12500	208
13000	212
13200	219

KETERANGAN

.....
.....

Diperiksa Oleh :

Laboran	Tanda Tangan	Tanggal
	 LABORATORIUM BAHAN KONSTRUKSI TEKNIK FAKULTAS TEKNIK UI	



PENGUJIAN DESAK
PANEL DINDING

No. Sampel : D 00 00 05

Tanggal Pembuatan : 21/ 11/ 2005

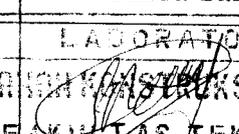
Beban (kg)	DIAL $\times 10^{-3}$ cm
0	0
500	15
1000	27
1500	38
2000	45
2500	53
3000	62
3500	70
4000	79

4500	86
5000	98
5500	109
6000	113
6500	122
7000	134
7500	144
8000	155
8500	165
8900	255

KETERANGAN

.....
.....

Diperiksa Oleh :

Laboran	Tanda Tangan	Tanggal
	 LABORATORIUM BAHAN KONSTRUKSI TEKNIK FAKULTAS TEKNIK III	



PENGUJIAN DESAK
PANEL DINDING

No. Sampel : D 06 01 01

Tanggal Pembuatan : 31/ 12/ 2005

Beban (kg)	DIAL x 10 ³ cm
0	0
500	9
1000	31
1500	47
2000	59
2500	68
3000	76
3500	84
4000	90
4500	95,5
5000	103
5500	107
6000	116
6500	124

7000	131
7500	138
8000	149
8500	158
9000	168
9500	176
10000	184
10500	193
11000	205,5
11500	215
12000	227
12500	241,5
13000	254,5
13500	278
13850	352

KETERANGAN

.....
.....

Diperiksa Oleh :

Laboran	Tanda Tangan	Tanggal
	 LABORAN BIBAH KONSTRUKSI TEKNIK FAKULTAS TEKNIK UII	



PENGUJIAN DESAK
PANEL DINDING

No. Sampel : D 06 01 02

Tanggal Pembuatan : 31/ 12/ 2005

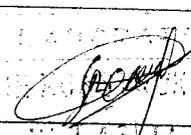
Beban (kg)	DIAL x 10 ⁻³ cm
0	0
500	70
1000	87
1500	99
2000	109
2500	116
3000	123
3500	128.5
4000	134.5
4500	139
5000	145
5500	150
6000	158
6500	164
7000	170

7500	178
8000	183
8500	193
9000	206
9500	209
10000	212
10500	215
11000	221
11500	227
12000	232
12500	237.5
13000	242
13500	248
14000	252.5
14500	260.5
15000	267.5
15200	286

KETERANGAN

.....
.....

Diperiksa Oleh :

Laboran	Tanda Tangan	Tanggal
	 LABORATORIUM BAHAN KONSTRUKSI TEKNIK UNIVERSITAS ISLAM INDONESIA	



PENGUJIAN DESAK
PANEL DINDING

No. Sampel : D 06 01 03

Tanggal Pembuatan : 31/ 12/ 2005

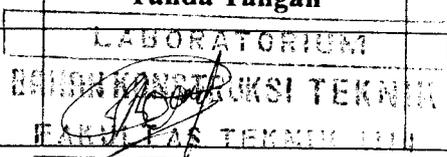
Beban (kg)	DIAL x 10 ⁻³ cm
0	0
500	40
1000	73
1500	86
2000	97
2500	107
3000	113
3500	129
4000	136
4500	143
5000	150
5500	156
6000	164
6500	168.5
7000	174
7500	176.5
8000	179
8500	182
9000	185.5
9500	188
10000	189.5

10500	193
11000	194.5
11500	197
12000	199
12500	202
13000	203.5
13500	205.5
14000	208
14500	211
15000	213
15500	215.5
16000	218
16500	221.5
17000	224
17500	227
18000	230
18500	233.5
19000	238.5
19500	243
20000	247
20500	252.5
20900	285

KETERANGAN

.....
.....

Diperiksa Oleh :

Laboran	Tanda Tangan	Tanggal
	 LABORATORIUM BAHAN KONSTRUKSI TEKNIK FAKULTAS TEKNIK SIPIL DAN PERENCANAAN	L.II.3.8



PENGUJIAN DESAK
PANEL DINDING

No. Sampel : D 06 01 04

Tanggal Pembuatan : 31/ 12/ 2005

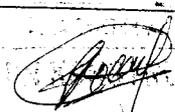
Beban (kg)	DIAL $\times 10^{-3}$ cm
0	0
500	55
1000	82
1500	9
2000	113
2500	127
3000	143
3500	160
4000	170
4500	184
5000	200
5500	210
6000	222

6500	231
7000	240
7500	252.5
8000	256
8500	264
9000	271
9500	278
10000	288
10500	320
11000	334.5
11500	345
12000	356
12500	427
13000	441
13100	451

KETERANGAN

.....
.....

Diperiksa Oleh :

Laboran	Tanda Tangan	Tanggal
		



**PENGUJIAN DESAK
PANEL DINDING**

No. Sampel : D 06 01 05

Tanggal Pembuatan : 31/ 12/ 2005

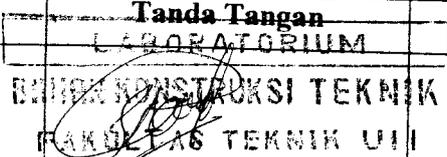
Beban (kg)	DIAL $\times 10^{-3}$ cm
0	0
500	65
1000	85
1500	98
2000	110
2500	120
3000	127
3500	133
4000	138
4500	145
5000	152
5500	163
6000	170

6500	179
7000	188
7500	200
8000	208
8500	215
9000	225
9500	238
10000	250
10500	268
10800	315
10000	398
9500	420
9000	433
8500	484

KETERANGAN

.....
.....

Diperiksa Oleh :

Laboran	Tanda Tangan	Tanggal
	 LABORATORIUM BAHAN KONSTRUKSI TEKNIK FAKULTAS TEKNIK UII	

L.II.3.10



PENGUJIAN DESAK
PANEL DINDING

No. Sampel : D 06 04 01

Tanggal Pembuatan : 06 / 12 / 2005

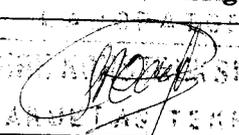
Beban (kg)	DIAL x 10 ³ cm
0	0
500	76
1000	110
1500	125
2000	136
2500	144
3000	151
3500	159
4000	163
4500	167
5000	170.5
5500	173
6000	175.5
6500	178
7000	181
7500	184

8000	188
8500	191.5
9000	195
9500	198
10000	201
10500	204
11000	206.5
11500	209
12000	213
12500	217
13000	220.5
13500	225
14000	227
14500	231.5
15000	240
15500	249
16000	258
16350	289

KETERANGAN

.....
.....

Diperiksa Oleh :

Laboran	Tanda Tangan	Tanggal
	 LABORATORIUM BAHAN KONSTRUKSI TEKNIK FACULTAS TEKNIK UII	L.II.3.11



PENGUJIAN DESAK
PANEL DINDING

No. Sampel : D 06 04 02

Tanggal Pembuatan : 06 / 12 / 2005

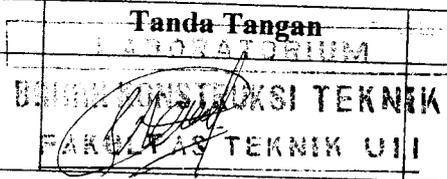
Beban (kg)	DIAL $\times 10^{-3}$ cm
0	0
500	49
1000	62.5
1500	70.5
2000	79
2500	84
3000	88.5
3500	92.5
4000	96
4500	100
5000	103
5500	105
6000	105.5
6500	106.5
7000	108.5
7500	112

8000	115.5
8500	121.5
9000	135
9050	154

KETERANGAN

.....
.....

Diperiksa Oleh :

Laboran	Tanda Tangan	Tanggal
	 LABORATORIUM BAHAN KONSTRUKSI TEKNIK FAKULTAS TEKNIK UII	L.II.3.12



**PENGUJIAN DESAK
PANEL DINDING**

No. Sampel : D 06 04 03

Tanggal Pembuatan : 06 / 12 / 2005

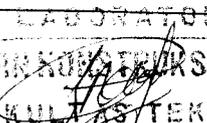
Beban (kg)	DIAL x 10 ⁻³ cm
0	0
500	24
1000	72
1500	88
2000	100.5
2500	110
3000	116
3500	123
4000	127
4500	132
5000	137
5500	141
6000	144
6500	145.5
7000	147
7500	149

8000	150
8500	153
9000	155.5
9500	157.5
10000	160
10500	162
11000	165
11500	168.5
12000	172.5
12500	178
13000	180
13500	183
14000	186.5
14500	191
15000	197
15500	203
15850	227

KETERANGAN

.....
.....

Diperiksa Oleh :

Laboran	Tanda Tangan	Tanggal
	 LABORATORIUM BAHAN KONSTRUKSI TEKNIK FAKULTAS TEKNIK UII	



PENGUJIAN DESAK
PANEL DINDING

No. Sampel : D 06 04 04

Tanggal Pembuatan : 06 / 12 / 2005

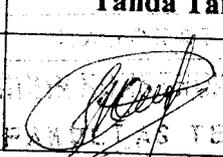
Beban (kg)	DIAL x 10 ⁻³ cm
0	0
500	9
1000	17
1500	21.5
2000	25
2500	28
3000	31
3500	33.5
4000	35.5
4500	38
5000	40.5
5500	42.5
6000	45.5
6500	47.5
7000	49.5
7500	52
8000	55
8500	58

9000	61
9500	64.5
10000	67.5
10500	71
11000	75.5
11500	80
12000	84
12500	90
13000	94
13500	98.5
14000	104.5
14500	110
15000	119.5
15500	129
16000	134
16500	148
17000	168
17500	177
18000	193
18050	216

KETERANGAN

.....
.....

Diperiksa Oleh :

Laboran	Tanda Tangan	Tanggal
		L.II.3.14



PENGUJIAN DESAK
PANEL DINDING

No. Sampel : D 06 04 05

Tanggal Pembuatan : 06 / 12 / 2005

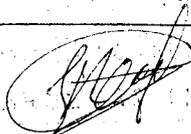
Beban (kg)	DIAL $\times 10^{-3}$ cm
0	0
500	35
1000	51
1500	60
2000	66.5
2500	71.5
3000	77
3500	82
4000	86.5
4500	90
5000	94
5500	97
6000	100
6500	103
7000	106.5
7500	108

8000	111.5
8500	114
9000	117
9500	120
10000	123
10500	127
11000	131
11500	135.5
12000	140
12500	144.5
13000	149
13500	151.5
14000	155
14500	161.5
15000	169
15500	172
16000	174.5
16100	194

KETERANGAN

.....
.....

Diperiksa Oleh :

Laboran	Tanda Tangan	Tanggal
		L.II.3.15



PENGUJIAN DESAK
PANEL DINDING

No. Sampel : D 06 07 01

Tanggal Pembuatan : 25/ 11/ 2005

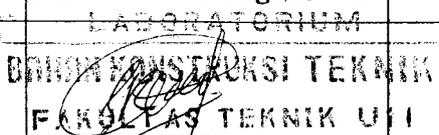
Beban (kg)	DIAL x 10 ⁻³ cm
0	0
500	68
1000	96
1500	108
2000	116
2500	126
3000	136
3500	140
4000	144
4500	152
5000	161
5500	167
6000	172
6500	177

7000	183
7500	188
8000	193
8500	199
9000	205
9500	212
10000	218
10500	224
11000	229
11500	236
12000	239.5
12500	244
13000	248
13500	253
14000	261
14400	274

KETERANGAN

.....
.....

Diperiksa Oleh :

Laboran	Tanda Tangan	Tanggal
	 LABORATORIUM BAHAN KONSTRUKSI TEKNIK FAKULTAS TEKNIK UII	L.II.3.16



PENGUJIAN DESAK
PANEL DINDING

No. Sampel : D 06 07 02

Tanggal Pembuatan : 25/ 11/ 2005

Beban (kg)	DIAL x 10⁻³ cm
0	0
500	82
1000	104
1500	117
2000	127
2500	136
3000	146
3500	156
4000	165.5
4500	174
5000	181
5500	188
6000	196
6500	205
7000	215
7500	224

8000	232
8500	243
9000	252
9500	262
10000	272
10500	284
11000	295
11500	304
12000	313
12500	321
13000	328
13500	335
14000	344
14500	353
15000	364
15200	378
14500	382

KETERANGAN

.....

Diperiksa Oleh :

Laboran	Tanda Tangan	Tanggal
	 LABORATORIUM BAHAN KONSTRUKSI TEKNIK UNIVERSITAS ISLAM INDONESIA	



PENGUJIAN DESAK
PANEL DINDING

No. Sampel : D 06 07 03

Tanggal Pembuatan : 25/ 11/ 2005

Beban (kg)	DIAL x 10 ⁻³ cm
0	0
500	5
1000	7
1500	11
2000	14.5
2500	17
3000	19
3500	22
4000	25
4500	27.5
5000	29
5500	31
6000	35
6500	37
7000	40
7500	43
8000	46
8500	49
9000	52
9500	54
10000	58
10500	61

11000	63
11500	66
12000	69.5
12500	72
13000	75
13500	78
14000	81
14500	84
15000	86.5
15500	89.5
16000	93
16500	97
17000	100
17500	102.5
18000	106
18500	110
19000	114
19500	117
20000	122
20500	127
21000	132
21350	158
22000	163

KETERANGAN

.....

.....

Diperiksa Oleh :

Laboran	Tanda Tangan	Tanggal
	 LABORATORIUM BAHAN KONSTRUKSI TEKNIK UNIVERSITAS ISLAM INDONESIA	



**PENGUJIAN DESAK
PANEL DINDING**

No. Sampel : D 06 07 04

Tanggal Pembuatan : 25/ 11/ 2005

Beban (kg)	DIAL $\times 10^{-3}$ cm		
0	0	8000	155.5
500	40	8500	161
1000	64	9000	167
1500	75	9500	174
2000	82	10000	182
2500	89	10500	189
3000	96	11000	196
3500	104	11500	205
4000	111	12000	218
4500	118	12500	227
5000	125	13000	244
5500	132	13500	262
6000	138	14000	288
6500	144	14500	301
7000	147	15000	312
7500	152	15500	324
		16000	338
		16500	355
		16500	389

KETERANGAN

.....
.....

Diperiksa Oleh :

Laboran	Tanda Tangan	Tanggal



PENGUJIAN DESAK
PANEL DINDING

No. Sampel : D 06 07 05

Tanggal Pembuatan : 25/ 11/ 2005

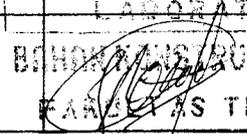
Beban (kg)	DIAL $\times 10^{-3}$ cm
0	0
500	176
1000	226
1500	241
2000	247
2500	249
3000	252
3500	254.5
4000	256
4500	257
5000	258
5500	258.5
6000	260
6500	261
7000	263
7500	265
8000	267
8500	269
9000	271
9500	273
10000	275.5
10500	278

11000	280
11500	283
12000	285.5
12500	287
13000	290
13500	292
14000	294
14500	297
15000	300
15500	303
16000	306
16500	309.5
17000	312.5
17500	315.5
18000	319
18500	323
19000	327
19500	332
20000	336
20500	340
21000	347
21500	357
22000	370
22200	406

KETERANGAN

.....
.....

Diperiksa Oleh :

Laboran	Tanda Tangan	Tanggal
	 LABORATORIUM BAHAN KONSTRUKSI TEKNIK FAKULTAS TEKNIK UII	L.II.3.20



PENGUJIAN DESAK
PANEL DINDING

No. Sampel : D 06 10 01

Tanggal Pembuatan : 22/ 11/ 2005

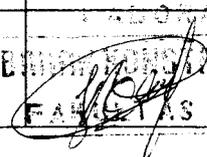
Beban (kg)	DIAL x 10 ³ cm
0	0
500	77
1000	91
1500	98
2000	108
2500	113
3000	125
3500	137
4000	145
4500	154
5000	163
5500	172
6000	183
6500	193
7000	204

7500	214
8000	220
8500	228
9000	233
9500	345
10000	252
10500	260
11000	270
11500	278
12000	291
12500	300
13000	310
13500	318
14000	338
14100	335
14000	370

KETERANGAN

.....
.....

Diperiksa Oleh :

Laboran	Tanda Tangan	Tanggal
	 LABORATORIUM BAHAN KONSTRUKSI TEKNIK FAKULTAS TEKNIK UIN	L II.3.21



PENGUJIAN DESAK
PANEL DINDING

No. Sampel : D 06 10 02

Tanggal Pembuatan : 22/ 11/ 2005

Beban (kg)	DIAL $\times 10^{-3}$ cm
0	0
500	62
1000	78
1500	92
2000	100
2500	112
3000	120
3500	125
4000	135
4500	140
5000	144
5500	150
6000	153
6500	158
7000	162
7500	166

8000	170
8500	175
9000	180
9500	184
10000	190
10500	195
11000	200
11500	208
12000	212
12500	220
13000	227
13500	232
14000	236
14500	240
15000	246
15650	258
15000	290

KETERANGAN

.....
.....

Diperiksa Oleh :

Laboran	Tanda Tangan	Tanggal
	 LABORATORIUM BAHAN KONSTRUKSI TEKNIK FAKULTAS TEKNIK UIN	



UNIVERSITAS ISLAM INDONESIA
Fakultas Teknik Sipil dan Perencanaan
LABORATORIUM BAHAN KONSTRUKSI TEKNIK
Jalan Kaliurang Km 14,4 telp. (0274) – 895042, 895707 Yogyakarta

PENGUJIAN DESAK
PANEL DINDING

No. Sampel : D 06 10 03

Tanggal Pembuatan : 22/ 11/ 2005

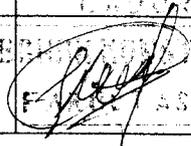
Beban (kg)	DIAL $\times 10^{-3}$ cm
0	0
500	43
1000	57
1500	68
2000	75
2500	82
3000	90
3500	94
4000	100
4500	105
5000	110
5500	116
6000	118
6500	120

7000	122
7500	125
8000	128
8500	132
9000	135
9500	138
10000	143
10500	148
11000	153
11500	155
12000	162
12500	168
13000	175
13500	185
14000	220
14100	247

KETERANGAN

.....
.....

Diperiksa Oleh :

Laboran	Tanda Tangan	Tanggal
	 LABORATORIUM BAHAN KONSTRUKSI TEKNIK FAKULTAS TEKNIK UIN	L.II.3.23



PENGUJIAN DESAK
PANEL DINDING

No. Sampel : D 06 10 04

Tanggal Pembuatan : 22/ 11/ 2005

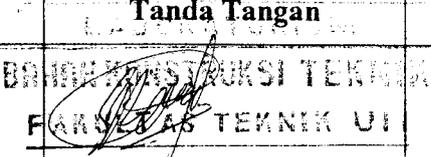
Beban (kg)	DIAL x 10-3 cm
0	0
500	2
1000	2
1500	14
2000	30
2500	40
3000	48
3500	56
4000	62
4500	68
5000	72
5500	78
6000	80
6500	85
7000	88
7500	90
8000	93

8500	97
9000	100
9500	104
10000	108
10500	112
11000	118
11500	122
12000	127
12500	132
13000	138
13500	145
14000	154
14500	163
15000	177
15200	198
15000	205
14500	218
14000	228
13500	240

KETERANGAN

.....
.....

Diperiksa Oleh :

Laboran	Tanda Tangan	Tanggal
	 LABORATORIUM BAHAN KONSTRUKSI TEKNIK FAKULTAS TEKNIK UI	



PENGUJIAN DESAK
PANEL DINDING

No. Sampel : D 06 10 05

Tanggal Pembuatan : 22/ 11/ 2005

Beban (kg)	DIAL $\times 10^{-3}$ cm
0	0
500	65
1000	85
1500	98
2000	110
2500	120
3000	127
3500	133
4000	138
4500	145
5000	152
5500	163
6000	170

6500	179
7000	188
7500	200
8000	208
8500	215
9000	225
9500	238
10000	250
10500	268
10800	315
10000	398
9500	420
9000	433
8500	484

KETERANGAN

.....
.....

Diperiksa Oleh :

Laboran	Tanda Tangan	Tanggal
	 LABORATORIUM BAHAN KONSTRUKSI TEKNIK FAKULTAS TEKNIK UII	



**PENGUJIAN LENTUR
PANEL DINDING**

No. Sampel : L 00 00 01

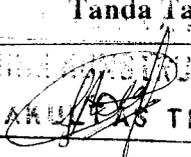
Tanggal Pembuatan : 21/ 11/ 2005

Beban (kg)	Pembacaan		
	Dial 1	Dial 2	Dial 3
0	0	0	0
25	0	0	0
50	2	0	1
75	11	0	8
100	20	0	15
125	27	0	20
150	32	0	27
175	36	0	35
200	40	0	40
225	46	16	45
250	54	24	50
275	59	30	55
300	64	31	60
347.5	71	63	68

KETERANGAN

.....
.....

Diperiksa Oleh :

Laboran	Tanda Tangan	Tanggal
	 LABORATORIUM BAHAN KONSTRUKSI TEKNIK FAKULTAS TEKNIK UII	



**PENGUJIAN LENTUR
PANEL DINDING**

No. Sampel : L 00 00 02

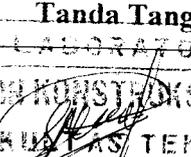
Tanggal Pembuatan : 21/ 11/ 2005

Beban (kg)	Pembacaan		
	Dial 1	Dial 2	Dial 3
0	0	0	0
25	0	0	0
50	2	0	1
75	9	5	7
100	16	13	14
125	23	19	20
150	29	26	28
150	37	34	35
175	44	42	44
200	52	49	49
225	59	57	49
282.5	67	65	58

KETERANGAN

.....
.....

Diperiksa Oleh :

Laboran	Tanda Tangan	Tanggal
	 LABORATORIUM BAHAN KONSTRUKSI TEKNIK FAKULTAS TEKNIK UII	



PENGUJIAN LENTUR
PANEL DINDING

No. Sampel : L 00 00 03

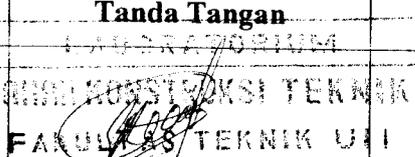
Tanggal Pembuatan : 21/ 11/ 2005

Beban (kg)	Pembacaan		
	Dial 1	Dial 2	Dial 3
0	0	0	0
25	0	0	0
50	5	8	3
75	12	19	9
100	22	29	15
125	32	41	23
150	43	54	31
175	53	63	38
197.5	84	97	79

KETERANGAN

.....
.....

Diperiksa Oleh :

Laboran	Tanda Tangan	Tanggal
	 LABORATORIUM BAHAN KONSTRUKSI TEKNIK FAKULTAS TEKNIK UII	



**PENGUJIAN LENTUR
PANEL DINDING**

No. Sampel : L 00 00 04

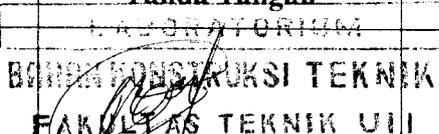
Tanggal Pembuatan : 21/ 11/ 2005

Beban (kg)	Pembacaan		
	Dial 1	Dial 2	Dial 3
0	0	0	0
25	0	0	0
50	0	1	5
75	0	1	8
100	0	1	13
125	0	1	19
150	0	1	24
175	5	1	30
200	12	15	37
225	20	20	43
250	26	27	48
275	35	34	55
300	45	44	65

KETERANGAN

.....
.....

Diperiksa Oleh :

Laboran	Tanda Tangan	Tanggal
	 LABORATORIUM BAHAN KONSTRUKSI TEKNIK FAKULTAS TEKNIK UII	

L.H.4.4



**PENGUJIAN LENTUR
PANEL DINDING**

No. Sampel : L 00 00 05

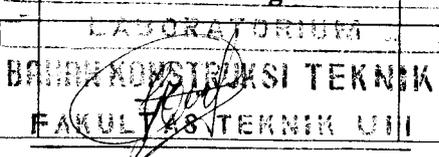
Tanggal Pembuatan : 21/ 11/ 2005

Beban (kg)	Pembacaan		
	Dial 1	Dial 2	Dial 3
0	0	0	0
25	0	0	0
50	2	1	2
75	9	7	4
100	12	14	12
125	19	20	18
150	24	28	26
175	31	34	32
200	37	40	39
225	44	49	45
250	51	56	53
275	62	64	59
300	73	74	68

KETERANGAN

.....
.....

Diperiksa Oleh :

Laboran	Tanda Tangan	Tanggal
	 LABORATORIUM BAHAN KONSTRUKSI TEKNIK FAKULTAS TEKNIK UII	



PENGUJIAN LENTUR

PANEL DINDING

No. Sampel : L 06 01 01

Tanggal Pembuatan : 31/ 12/ 2005

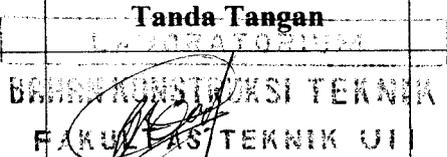
Beban (kg)	Pembacaan		
	Dial 1	Dial 2	Dial 3
0	0	0	0
25	0	0	0
50	0	0	2
75	5	0	6
100	10	0	10
125	14	3	14
150	19	6	20
175	24	9	25
200	29	13	30
225	34	17	35
250	39	19	40
275	44	27	45
300	49	30	50
325	54	36	55
350	59	42	60
375	66	47	70
380	72	55	82
325	76	75	92
300	78	81	100
275	90	148	120
250	177	223	260

240	238	311	360
225	282	375	435
210	333	453	520
207.5	403	554	730
200	420	582	760
185	470	658	820
180	511	721	840
177.5	525	748	900
175	552	782	
165	613	871	
155	660	941	
150	705	1006	
140	764	1094	
135	807	1159	
130	855	1232	
125	896	1293	
120	975	1411	
115	1026	1488	
110	1087	1574	
105	1155	1673	
100	1245	1802	
97.5	1285	1858	

KETERANGAN

.....
.....

Diperiksa Oleh :

Laboran	Tanda Tangan	Tanggal
	 LABORATORIUM BAHAN KONSTRUKSI TEKNIK FAKULTAS TEKNIK UI	L.II.4.6



PENGUJIAN LENTUR
PANEL DINDING

No. Sampel : L 06 01 02

Tanggal Pembuatan : 31/ 12/ 2005

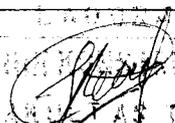
Beban (kg)	Pembacaan		
	Dial 1	Dial 2	Dial 3
0	0	0	0
25	0	0	0
50	0	0	0
75	1	0	1
100	5	0.5	3
125	10	6	7
150	15	10	12
175	22	15	18
200	28	21	25
225	36	26	30
250	42	29	33
275	45	33	37
300	47	36	40
325	50	39	42
350	53	44	47
375	58	48	50
400	61	53	52
425	64	56	55
450	69	62	59
450	75	68	65
475	95	83	73

482.5	118	90	75
450	125	98	80
400	148	106	85
375	201	123	100
350	265	209	165
345	415	313	205
345	608	449	280
340	665	491	305
325	765	564	353
315	920	677	430
300	1010	748	470
295	1115	825	520
285	1220	906	568
275	1366	1012	635
250	1450	1072	673
250	1565	1155	825
250	1620	1298	850
250		1381	905
245		1519	995
235		1597	1040
235		1626	1065

KETERANGAN

.....

Diperiksa Oleh :

Laboran	Tanda Tangan	Tanggal
	 LABORATORIUM BAHAN KONSTRUKSI TEKNIK UNIVERSITAS ISLAM INDONESIA	L.II.4.7



PENGUJIAN LENTUR
PANEL DINDING

No. Sampel : L 06 01 03

Tanggal Pembuatan : 31/ 12/ 2005

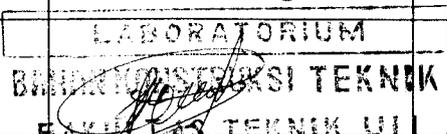
Beban (kg)	Pembacaan		
	Dial 1	Dial 2	Dial 3
0	0	0	0
25	0	0	0
50	0	0	0
75	5	4	10
100	8	9	15
125	13	15	25
150	18	20	30
175	23	25	40
200	28	33	48
225	34	38	55
250	39	45	60
275	44	52	70
300	48	62	72
325	54	85	80
350	62	94	90
362.5	75	113	115
325	80	135	125

300	90	218	150
275	105	306	185
260	162	433	295
260	225	448	405
250	303	531	550
225	310	625	590
215	318	639	700
210	368	773	820
200	425	919	840
185	434	1049	900
175	522	1191	
167.5	620	1287	
167.5	713	1433	
167.5	813	1513	
167.5	884	1691	
167.5	986		
167.5	1015		
167.5	1140		

KETERANGAN

.....
.....

Diperiksa Oleh :

Laboran	Tanda Tangan	Tanggal
	 LABORATORIUM BAHAN KONSTRUKSI TEKNIK FAKULTAS TEKNIK UI	L.II.4.8



PENGUJIAN LENTUR
PANEL DINDING

No. Sampel : L 06 01 04

Tanggal Pembuatan : 31/ 12/ 2005

Beban (kg)	Pembacaan		
	Dial 1	Dial 2	Dial 3
0	0	0	0
25	0	0	0
50	1	1	0
75	6	10	10
100	16	19	12
125	24	28	15
150	31	34	20
175	40	45	35
200	43	53	43
225	53	60	50
250	61	68	55
275	67	75	60
300	76	83	70
325	86	94	80
330	108	115	95
250	120	127	105
225	154	158	125
215	197	202	152
200	213	222	164

195	273	284	215
187.5	324	342	250
185	416	440	285
185	479	503	378
185	525	551	410
182.5	576	601	440
182.5	658	682	490
182.5	735	764	545
182.5	823	862	630
182.5	915	958	685
182.5	1014	1066	778
182.5	1116	1190	838
177.5	1157	1241	846
175	1227	1348	
170	1328	1478	
170	1401	1567	
170	1480	1665	
170	1555	1752	
170	1630	1845	

KETERANGAN

.....
.....

Diperiksa Oleh :

Laboran	Tanda Tangan	Tanggal
		L.II.4.9



PENGUJIAN TEKAN
PANEL DINDING

No. Sampel : L 06 01 05

Tanggal Pembuatan : 31/ 12/ 2005

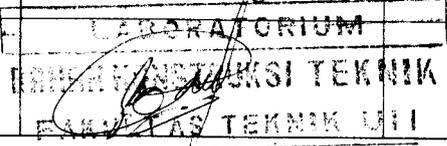
Beban (kg)	Pembacaan		
	Dial 1	Dial 2	Dial 3
0	0	0	0
25	0	0	0
50	12	0	0
75	24	0	6
100	38	3.5	11
125	52	12	17
150	66	33	23
175	80	44	29
200	98	62	40
225	138	105	70
247.5	143	114	74
225	200	182	78
200	288	291	220

192.5	352	369	280
192.5	483	375	385
192.5	544	571	430
192.5	640	671	500
192.5	790	847	630
192.5	910	991	740
192.5	1016	1126	835
192.5	1085	1206	910
192.5	1160	1326	945
192.5	1273	1482	
192.5	1453	1614	
192.5	1509	1635	
192.5		1898	
192.5		1934	

KETERANGAN

.....
.....

Diperiksa Oleh :

Laboran	Tanda Tangan	Tanggal
		L.II.4.10



PENGUJIAN LENTUR
PANEL DINDING

No. Sampel : L 06 04 01

Tanggal Pembuatan : 18/ 10/ 2005

Beban (kg)	Pembacaan		
	Dial 1	Dial 2	Dial 3
0	0	0	0
25	0	0	0
50	6	0	4
75	12	0	9
100	19	11	15
125	25	18	22
150	32	22	28
175	38	30	38
200	44	37	40
225	50	44	47
250	57	52	55
275	65	60	63
300	74	69	73

325	82	75	81
350	96	92	96
367.5	132	142	146
350	146	171	186
327.5	201	255	246
325	249	320	377
315	329	445	523
307.5	503	720	791
307.5	576	885	827
307.5	682	1020	
305	756	1130	
305	830	1238	
305	858	1275	

KETERANGAN

.....
.....

Diperiksa Oleh :

Laboran	Tanda Tangan	Tanggal
	 LABORATORIUM BAHAN KONSTRUKSI TEKNIK FAKULTAS TEKNIK UII	L.II.4.11



PENGUJIAN LENTUR

PANEL DINDING

No. Sampel : L 06 04 02

Tanggal Pembuatan : 18/ 10/ 2005

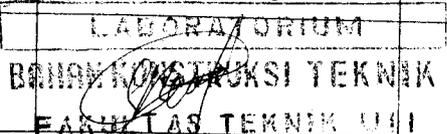
Beban (kg)	Pembacaan		
	Dial 1	Dial 2	Dial 3
0	0	0	0
25	0	0	0
50	1	0	0
75	4	1	3
100	11	3	11
125	17	8	18
150	25	13	25
175	30	18	31
200	38	24	38
225	44	30	44
250	51	37	51
275	59	45	59
300	65	52	65

325	73	63	73
347.5	96	92	103
300	108	115	124
275	130	155	170
250	170	210	229
255	253	330	373
250	286	380	434
247.5	366	490	574
245	448	625	713
245	521	710	788
245	590	810	
235	767	1062	
225	881	1215	
220	1013	1380	

KETERANGAN

.....
.....

Diperiksa Oleh :

Laboran	Tanda Tangan	Tanggal
	 LABORATORIUM BAHAN KONSTRUKSI TEKNIK FAKULTAS TEKNIK UII	L.II.4.12



**PENGUJIAN LENTUR
PANEL DINDING**

No. Sampel : L 06 01 03

Tanggal Pembuatan : 18/ 10/ 2005

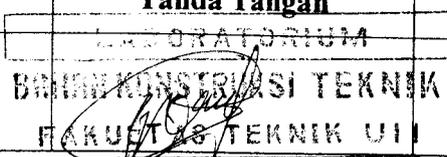
Beban (kg)	Pembacaan		
	Dial 1	Dial 2	Dial 3
0	0	0	0
25	0	0	0
50	1	1	1
75	6	6	3
100	11	11	7
125	16	17	11
150	23	23	17
175	29	30	24
200	36	37	29
225	42	43	35
250	49	52	43

275	59	62	54
300	83	87	81
325	151	182	172
327.5	212	275	270
325	246	323	329
300	315	440	452
285	448	631	621
285	549	780	661
275	587	828	
270	728	1030	
270	830	1180	
270	875	1250	

KETERANGAN

.....
.....

Diperiksa Oleh :

Laboran	Tanda Tangan	Tanggal
		L.II.4.13



PENGUJIAN LENTUR
PANEL DINDING

No. Sampel : L 06 04 04

Tanggal Pembuatan : 18/ 10/ 2005

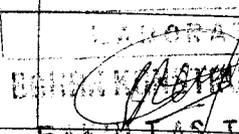
Beban (kg)	Pembacaan		
	Dial 1	Dial 2	Dial 3
0	0	0	0
25	0	0	0
50	4	0	5
75	8	0	9
100	13	0	13
125	18	6	18
150	23	11	22
175	27	15	27
200	32	20	31
225	36	25	35
250	41	30	41
275	46	35	47

300	51	41	53
325	55	46	57
350	62	55	64
370	85	90	93
350	105	110	110
335	160	190	178
330	269	380	328
325.5	419	590	528
325.5	541	760	708
325.5	648	892	738
325.5	708	980	750
325	783	1112	
325	875	1235	

KETERANGAN

.....
.....

Diperiksa Oleh :

Laboran	Tanda Tangan	Tangga!
	 LABORATORIUM BAHAN KONSTRUKSI TEKNIK FAKULTAS TEKNIK UII	L.II.4.14



PENGUJIAN TEKAN
PANEL DINDING

No. Sampel : L 06 04 05

Tanggal Pembuatan : 18/ 10/ 2005

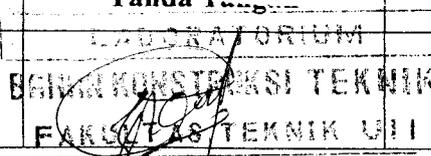
Beban (kg)	Pembacaan		
	Dial 1	Dial 2	Dial 3
0	0	0	0
25	0	0	0
50	1	0	3
75	6	0	5
100	12	2	9
125	18	8	14
150	26	16	21
175	32	22	27
200	41	30	33
225	49	38	40
250	55	43	46
275	63	50	52

300	71	59	57
307.5	79	66	63
300	109	88	83
285	273	224	180
285	416	325	266
285	638	470	377
285	791	582	460
285	1082	840	611
285	1319	995	690
285	1440	1075	711
285		1218	740
285		1317	

KETERANGAN

.....
.....

Diperiksa Oleh :

Laboran	Tanda Tangan	Tanggal
		

L.H.4.15



**PENGUJIAN LENTUR
PANEL DINDING**

No. Sampel : L 06 07 01

Tanggal Pembuatan : 21/ 10/ 2005

Beban (kg)	Pembacaan		
	Dial 1	Dial 2	Dial 3
0	0	0	0
25	0	0	0
50	0	2	3
75	0	12	10
100	0	23	23
125	0	36	35
150	6	49	50
175	18	59	58
200	24	68	68
225	40	79	80
250	52	95	97
275	116	186	200
300	210	321	390
325	239	353	438
350	268	391	482
375	344	485	588

380	376	526	638
377.5	433	603	748
377.5	486	664	835
377.5	521	712	908
375	530	736	
365	568	817	
365	634	904	
365	708	996	
365	837	1170	
350	897	1258	
347.5	1005	1428	
335	1070	1504	
325	1128	1589	
315	1208	1689	
305	1230	1719	
300	1326		
290	1412		

KETERANGAN

.....
.....

Diperiksa Oleh :

Laboran	Tanda Tangan	Tanggal
	 LABORATORIUM BAHAN KONSTRUKSI TEKNIK FAKULTAS TEKNIK UJI	L.II.4.16



PENGUJIAN LENTUR
PANEL DINDING

No. Sampel : L 06 07 02

Tanggal Pembuatan : 21/ 10/ 2005

Beban (kg)	Pembacaan		
	Dial 1	Dial 2	Dial 3
0	0	0	0
25	0	0	0
50	6	8	5
75	16	15	16
100	26	23	24
125	38	31	30
150	50	40	46
175	59	48	54
200	66	54	61
225	76	63	72
250	84	69	79
275	93	77	88

300	103	87	99
325	114	98	111
350	139	125	142
375	204	197	215
400	252	263	267
425	420	475	445
427.5	595	654	589
425	932	1110	972
420	1065	1411	
402.5	1205	1616	
402.5	1325	1768	
400	1558		
387.5	1656		

KETERANGAN

.....
.....

Diperiksa Oleh :

Laboran	Tanda Tangan	Tanggal

LABORATORIUM BAHAN KONSTRUKSI TEKNIK
FAKULTAS TEKNIK UII

L.H.4.17



PENGUJIAN LENTUR
PANEL DINDING

No. Sampel : L 06 07 03

Tanggal Pembuatan : 21/ 10/ 2005

Beban (kg)	Pembacaan		
	Dial 1	Dial 2	Dial 3
0	0	0	0
25	0	0	0
50	0	4	4
75	8	8	12
100	16	14	19
125	20	19	24
150	26	26	31
175	32	32	37
200	38	37	42
225	42	42	48
250	46	47	54
275	52	54	61
300	58	60	67
325	68	69	77

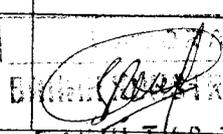
350	83	80	89
375	111	104	112
392.5	259	250	203
400	490	440	345
407.5	682	605	460
407.5	904	810	579
407.5	1058	943	682
405	1309	1114	
400	1354	1149	
400	1458	1215	
385	1640	1376	
385	1830	1540	
375	1890	1582	
365	1922	1620	
350		1724	

KETERANGAN

.....

.....

Diperiksa Oleh :

Laboran	Tanda Tangan	Tanggal
	 LABORATORIUM BAHAN KONSTRUKSI TEKNIK FAKULTAS TEKNIK UIN	L.II.4.18



**PENGUJIAN LENTUR
PANEL DINDING**

No. Sampel : L 06 07 04

Tanggal Pembuatan : 21/ 10/ 2005

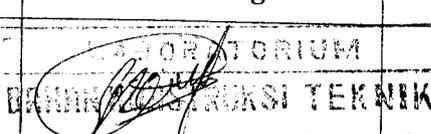
Beban (kg)	Pembacaan		
	Dial 1	Dial 2	Dial 3
0	0	0	0
25	0	0	0
50	6	0	2
75	10	2	7
100	15	8	12
125	20	13	18
150	26	21	24
175	31	28	28
200	36	33	33
225	43	39	38
250	47	43	42
275	54	50	47
300	61	56	54
325	69	64	62
350	82	76	74

375	107	99	100
400	136	125	127
425	184	176	185
435	262	309	314
435	339	404	452
435	467	585	678
435	518	646	766
435	629	804	
435	760	1007	
450	875	1158	
457.5	1016	1360	
457.5	1177	1600	
450	1213	1658	
445	1256	1730	
437.5	1448		
437.5	1525		

KETERANGAN

.....
.....

Diperiksa Oleh :

Laboran	Tanda Tangan	Tanggal
	 LABORATORIUM BAHAN KONSTRUKSI TEKNIK FAKULTAS TEKNIK UII	L.II.4.19



PENGUJIAN LENTUR
PANEL DINDING

No. Sampel : L 06 07 05

Tanggal Pembuatan : 21/ 10/ 2005

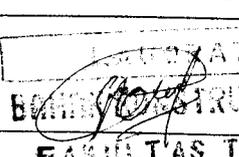
Beban (kg)	Pembacaan		
	Dial 1	Dial 2	Dial 3
0	0	0	0
25	0	0	0
50	11	8	4
75	24	17	12
100	38	26	21
125	50	35	30
150	63	45	41
175	75	54	49
200	86	62	57
225	100	71	68
250	114	89	79
275	128	100	90
300	144	120	104
325	158	135	117

350	176	151	132
375	211	181	161
400	336	290	249
415	475	431	373
400	541	523	474
400	632	657	610
400	765	867	807
400	829	933	895
390	1015	1190	
387.5	1155	1420	
385	1295	1615	
385	1440	1826	
385	1510	1914	
375	1598		
365	1700		

KETERANGAN

.....

Diperiksa Oleh :

Laboran	Tanda Tangan	Tanggal
	 LABORATORIUM BAHAN KONSTRUKSI TEKNIK FAKULTAS TEKNIK UTI	L.II.4.20



**PENGUJIAN LENTUR
PANEL DINDING**

No. Sampel : L 06 10 01

Tanggal Pembuatan : 22/ 10/ 2005

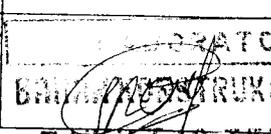
Beban (kg)	Pembacaan		
	Dial 1	Dial 2	Dial 3
0	0	0	0
25	0	0	0
50	9	0	0
75	26	14	12
100	41	27	24
125	53	41	37
150	60	46	43
175	71	59	54
200	79	67	63
225	83	73	69
250	93	85	79
275	107	103	94
300	115	110	101
325	143	143	133

350	166	170	159
375	201	211	196
400	237	260	247
425	292	325	324
450	410	473	488
472.5	552	668	603
472.5	638	820	684
472.5	766	1018	888
470	860	1166	
470	946	1298	
470	1042	1440	
470	1165	1608	
470	1190	1653	
467.5	1345		
465	1432		

KETERANGAN

.....
.....

Diperiksa Oleh :

Laboran	Tanda Tangan	Tanggal
	 LABORATORIUM BAHAN KONSTRUKSI TEKNIK FAKULTAS TEKNIK UII	L.II.4.21



PENGUJIAN LENTUR
PANEL DINDING

No. Sampel : L 06 10 02

Tanggal Pembuatan : 22/ 10/ 2005

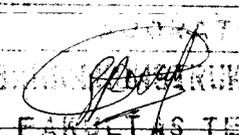
Beban (kg)	Pembacaan		
	Dial 1	Dial 2	Dial 3
0	0	0	0
25	0	0	0
50	6	0	3
75	11	3	8
100	17	8	13
125	22	13	19
150	26	19	25
175	33	24	30
200	38	29	36
225	44	35	43
250	49	40	49
275	56	47	57
300	63	55	65

325	73	63	74
350	88	76	86
375	120	106	118
400	147	131	143
425	194	184	185
450	265	256	248
467.5	411	434	390
470	532	598	545
470	550	630	576
465	647	757	747
465	772	933	863
465	890	1090	1090
460	1182	1458	

KETERANGAN

.....
.....

Diperiksa Oleh :

Laboran	Tanda Tangan	Tanggal
	 LABORATORIUM BAHAN KONSTRUKSI TEKNIK FAKULTAS TEKNIK UII	L.II.4.22



**PENGUJIAN LENTUR
PANEL DINDING**

No. Sampel : L 06 10 03

Tanggal Pembuatan : 22/ 10/ 2005

Beban (kg)	Pembacaan		
	Dial 1	Dial 2	Dial 3
0	0	0	0
25	0	0	0
50	0	0	0
75	3	3	4
100	7	7	7
125	14	13	13
150	20	20	19
175	24	22	24
200	31	28	28
225	41	30	35
250	43	32	39
275	52	37	45
300	57	40	49
325	62	44	53

350	68	48	60
375	76	55	68
400	85	64	77
425	98	78	93
450	122	101	116
475	193	172	171
500	280	251	240
515	470	428	365
525	662	578	475
537.5	870	820	657
537.5	1000	936	710
537.5	1020	1035	
540		1128	
540		1320	
540		1514	

KETERANGAN

.....
.....

Diperiksa Oleh :

Laboran	Tanda Tangan	Tanggal
	 LABORATORIUM BAHAN KONSTRUKSI TEKNIK FAKULTAS TEKNIK UII	L.II.4.2B



**PENGUJIAN LENTUR
PANEL DINDING**

No. Sampel : L 06 10 04

Tanggal Pembuatan : 22/ 10/ 2005

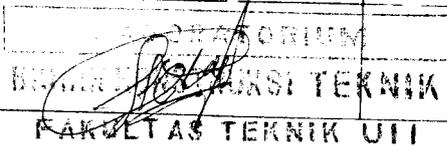
Beban (kg)	Pembacaan		
	Dial 1	Dial 2	Dial 3
0	0	0	0
25	0	0	0
50	0	0	1
75	0	4	7
100	0	9	16
125	0	13	24
150	0	17	29
175	4	21	36
200	10	25	42
225	15	30	50
250	20	36	56
275	26	43	62
300	35	50	71
325	41	57	78

350	48	65	85
375	64	84	100
400	94	117	126
425	127	151	155
450	185	214	206
460	272	308	278
475	450	533	448
487.5	572	660	538
497.5	1015	864	691
497.5	1015	1144	898
497.5	1200	1360	1055
500	1303	1460	
500	1360	1534	
495	1560		
495	1835		

KETERANGAN

.....
.....

Diperiksa Oleh :

Laboran	Tanda Tangan	Tanggal
	 LABORATORIUM BAHAN KONSTRUKSI TEKNIK FAKULTAS TEKNIK UTI	L.11.4.24



PENGUJIAN TEKAN
PANEL DINDING

No. Sampel : L 06 10 05

Tanggal Pembuatan : 22/ 10/ 2005

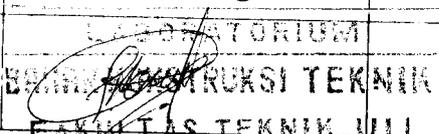
Beban (kg)	Pembacaan		
	Dial 1	Dial 2	Dial 3
0	0	0	0
25	0	0	0
50	2	5	0
75	5	12	7
100	12	16	12
125	20	23	19
150	25	30	24
175	30	36	32
200	35	42	45
225	42	50	49
250	52	56	52
275	56	62	58
300	64	69	64

325	73	77	75
350	91	90	90
375	116	114	112
400	156	153	152
425	330	307	260
435	646	600	459
445	910	835	630
450	958	880	650
462.5	1376	1259	939
462.5	1572	1444	1060
450	1780	1643	
442.5		1797	
442.5		1937	

KETERANGAN

.....
.....

Diperiksa Oleh :

Laboran	Tanda Tangan	Tanggal
	 LABORATORIUM BAHAN KONSTRUKSI TEKNIK FAKULTAS TEKNIK UII	L.II.4.25

Tabel Hasil Pengolahan Data Desak

D. 00 00 01

Beban (kg)	Perpendekan x 10-3 cm	Koreksi x 10-3 cm	Tegangan $\sigma = P/A$ (kg/cm ²)	Regangan $\epsilon = \Delta L / L_0$ x 10-3
0	0	0.00	0.00	0.00
500	35	3.34	3.23	0.07
1000	50	6.67	6.47	0.13
1500	58	10.01	9.70	0.20
2000	63	13.35	12.93	0.27
2500	68	16.69	16.17	0.33
3000	75	20.02	19.40	0.40
3500	80	23.36	22.64	0.47
4000	82	26.70	25.87	0.53
4500	84	30.04	29.10	0.60
5000	85	33.37	32.34	0.67
5500	86	36.71	35.57	0.73
6000	87	40.05	38.80	0.80
6500	88	43.39	42.04	0.87
7000	91	46.72	45.27	0.93
7500	93	50.06	48.50	1.00
8000	94	51.62	51.74	1.03
8500	95	53.62	54.97	1.07
9000	96	56.62	58.21	1.13
9500	98	58.62	61.44	1.17
10000	100	60.62	64.67	1.21
10500	101	61.62	67.91	1.23
11000	103	64.62	71.14	1.29
11500	106	66.62	74.37	1.33
12000	110	66.62	77.61	1.33
12500	115	66.62	80.84	1.33
13000	118	68.62	84.07	1.37
13500	122	69.62	87.31	1.39
14000	128	70.62	90.54	1.41
14500	132	70.62	93.78	1.41
15100	142	70.62	97.66	1.41

D. 00 00 02

Beban (kg)	Perpendekan x 10-3 cm	Koreksi x 10-3 cm	Tegangan $\sigma = P/A$ (kg/cm²)	Regangan $\epsilon = \Delta L / L_0$ x 10-3
0	0	0.00	0.00	0.00
500	130	16.80	3.23	0.34
1000	150	33.60	6.47	0.67
1500	230	50.40	9.70	1.01
2000	270	67.20	12.93	1.34
2500	308	84.00	16.17	1.68
3000	359	100.80	19.40	2.02
3500	376	117.60	22.64	2.35
4000	400	134.40	25.87	2.69
4500	414	151.20	29.10	3.02
5000	430	168.00	32.34	3.36
5500	444	184.80	35.57	3.70
6000	452	190.40	38.80	3.81
6500	468	206.40	42.04	4.13
7000	479	217.40	45.27	4.35
7500	490	228.40	48.50	4.57
8000	502	240.40	51.74	4.81
8500	520	258.40	54.97	5.17
8650	560	298.40	55.94	5.97

D. 00 00 04

Beban (kg)	Perpendekan x 10-3 cm	Koreksi x 10-3 cm	Tegangan $\sigma = P/A$ (kg/cm²)	Regangan $\epsilon = \Delta L / L_0$ x 10-3
0	0	0.00	0.00	0.00
500	81	4.13	3.29	0.08
1000	96	8.27	6.58	0.17
1500	108	12.40	9.87	0.25
2000	114	16.54	13.16	0.33
2500	120	20.67	16.45	0.41
3000	130	24.81	19.74	0.50
3500	136	28.94	23.03	0.58
4000	141	33.07	26.32	0.66
4500	142	37.21	29.61	0.74
5000	151	41.34	32.89	0.83
5500	156	45.48	36.18	0.91
6000	159	49.61	39.47	0.99
6500	164	53.75	42.76	1.07
7000	168	57.88	46.05	1.16
7500	171	60.92	49.34	1.22
8000	174	63.92	52.63	1.28

8500	178	67.92	55.92	1.36
9000	180	69.92	59.21	1.40
9500	182	71.92	62.50	1.44
10000	184	73.92	65.79	1.48
10500	188	77.92	69.08	1.56
11000	192	81.92	72.37	1.64
11500	199	88.92	75.66	1.78
12000	203	92.92	78.95	1.86
12500	208	97.92	82.24	1.96
13000	212	101.92	85.53	2.04
13200	219	108.92	86.84	2.18

D. 00 00 05

Beban (kg)	Perpendekan x 10-3 cm	Koreksi x 10-3 cm	Tegangan $\sigma = P/A$ (kg/cm²)	Regangan $\epsilon = \Delta L / L_0$ x 10-3
0	0	0.00	0.00	0.00
500	15	8.32	3.22	0.17
1000	27	16.64	6.44	0.33
1500	38	24.97	9.66	0.50
2000	45	33.29	12.88	0.67
2500	53	41.61	16.10	0.83
3000	62	49.93	19.32	1.00
3500	70	58.25	22.54	1.17
4000	79	66.57	25.76	1.33
4500	86	74.90	28.99	1.50
5000	98	86.26	32.21	1.73
5500	109	97.26	35.43	1.95
6000	113	101.26	38.65	2.03
6500	122	110.26	41.87	2.21
7000	134	122.26	45.09	2.45
7500	144	132.26	48.31	2.65
8000	155	143.26	51.53	2.87
8500	165	153.26	54.75	3.07
8900	255	243.26	57.33	4.87

D. 06 01 01

Beban (kg)	Perpendekan x 10-3 cm	Koreksi x 10-3 cm	Tegangan $\sigma = P/A$ (kg/cm²)	Regangan $\epsilon = \Delta L / L_0$ x 10-3
0	0	0.00	0.00	0.00
500	9	9.00	3.03	0.18
1000	31	18.01	6.06	0.36
1500	47	27.01	9.08	0.54
2000	59	36.01	12.11	0.72
2500	68	45.02	15.14	0.90
3000	76	54.02	18.17	1.08
3500	84	63.03	21.20	1.26
4000	90	72.03	24.22	1.44
4500	95.5	81.03	27.25	1.62
5000	103	90.04	30.28	1.80
5500	107	99.04	33.31	1.98
6000	116	108.04	36.34	2.16
6500	124	117.05	39.36	2.34
7000	131	126.05	42.39	2.52
7500	138	135.05	45.42	2.70
8000	149	144.06	48.45	2.88
8500	158	153.06	51.48	3.06
9000	168	162.07	54.50	3.24
9500	176	171.07	57.53	3.42
10000	184	180.07	60.56	3.60
10500	193	189.08	63.59	3.78
11000	205.5	200.94	66.62	4.02
11500	215	210.44	69.64	4.21
12000	227	222.44	72.67	4.45
12500	241.5	236.94	75.70	4.74
13000	254.5	249.94	78.73	5.00
13500	278	273.44	81.76	5.47
13850	352	347.44	83.88	6.95

D. 06 01 02

Beban (kg)	Perpendeka n x 10-3 cm	Koreksi x 10-3 cm	Tegangan $\sigma = P/A$ (kg/cm²)	Regangan $\epsilon = \Delta L / L_0$ x 10-3
0	0	0.00	0.00	0.00
500	70	3.00	2.94	0.06
1000	87	6.00	5.88	0.12
1500	99	9.00	8.82	0.18
2000	109	12.00	11.76	0.24

2500	116	15.00	14.70	0.30
3000	123	18.00	17.63	0.36
3500	128.5	21.00	20.57	0.42
4000	134.5	24.00	23.51	0.48
4500	139	27.00	26.45	0.54
5000	145	30.00	29.39	0.60
5500	150	33.00	32.33	0.66
6000	158	36.00	35.27	0.72
6500	164	39.00	38.21	0.78
7000	170	42.00	41.15	0.84
7500	178	45.00	44.09	0.90
8000	183	48.00	47.02	0.96
8500	193	51.00	49.96	1.02
9000	206	54.00	52.90	1.08
9500	209	57.00	55.84	1.14
10000	212	60.00	58.78	1.20
10500	215	63.01	61.72	1.26
11000	221	69.01	64.66	1.38
11500	227	75.01	67.60	1.50
12000	232	80.01	70.54	1.60
12500	237.5	85.51	73.48	1.71
13000	242	90.01	76.41	1.80
13500	248	96.01	79.35	1.92
14000	252.5	100.51	82.29	2.01
14500	260.5	108.51	85.23	2.17
15000	267.5	115.51	88.17	2.31
15200	286	134.01	89.35	2.68

D. 06 01 03

Beban (kg)	Perpendekan $\times 10^{-3}$ cm	Koreksi $\times 10^{-3}$ cm	Tegangan $\sigma = P/A$ (kg/cm ²)	Regangan $\epsilon = \Delta L / L_0$ $\times 10^{-3}$
0	0	0.00	0.00	0.00
500	40	2.3	2.97	0.05
1000	73	4.7	5.95	0.09
1500	86	7.0	8.92	0.14
2000	97	9.3	11.90	0.19
2500	107	11.7	14.87	0.23
3000	113	14.0	17.84	0.28
3500	129	16.3	20.82	0.33
4000	136	18.7	23.79	0.37
4500	143	21.0	26.77	0.42
5000	150	23.3	29.74	0.47

5500	156	25.6	32.71	0.51
6000	164	28.0	35.69	0.56
6500	168.5	30.3	38.66	0.61
7000	174	32.6	41.64	0.65
7500	176.5	35.0	44.61	0.70
8000	179	37.3	47.58	0.75
8500	182	39.6	50.56	0.79
9000	185.5	42.0	53.53	0.84
9500	188	44.3	56.51	0.89
10000	189.5	46.6	59.48	0.93
10500	193	49.0	62.45	0.98
11000	194.5	51.3	65.43	1.03
11500	197	53.6	68.40	1.07
12000	199	56.0	71.38	1.12
12500	202	58.3	74.35	1.17
13000	203.5	60.6	77.32	1.21
13500	205.5	63.0	80.30	1.26
14000	208	65.3	83.27	1.31
14500	211	67.6	86.25	1.35
15000	213	69.9	89.22	1.40
15500	215.5	72.3	92.19	1.45
16000	218	74.6	95.17	1.49
16500	221.5	78.4	98.14	1.57
17000	224	80.9	101.12	1.62
17500	227	83.9	104.09	1.68
18000	230	86.9	107.06	1.74
18500	233.5	90.4	110.04	1.81
19000	238.5	95.4	113.01	1.91
19500	243	99.9	115.99	2.00
20000	247	103.9	118.96	2.08
20500	252.5	109.4	121.93	2.19
20900	285	141.9	124.31	2.84

D. 06 01 04

Beban (kg)	Perpendekan x 10 ⁻³ cm	Koreksi x 10 ⁻³ cm	Tegangan $\sigma = P/A$ (kg/cm ²)	Regangan $\epsilon = \Delta L / L_0$ x 10 ⁻³
0	0	0.00	0.00	0.00
500	55	7.84	2.98	0.05
1000	82	15.67	5.96	0.09
1500	96	23.51	8.94	0.14
2000	113	31.34	11.91	0.19
2500	127	39.18	14.89	0.23

3000	143	47.02	17.87	0.28
3500	160	54.85	20.85	0.33
4000	170	62.69	23.83	0.37
4500	184	70.52	26.81	0.42
5000	200	78.36	29.78	0.47
5500	210	86.19	32.76	0.51
6000	222	94.03	35.74	0.56
6500	231	101.87	38.72	0.61
7000	240	109.70	41.70	0.65
7500	252.5	117.54	44.68	0.70
8000	256	125.37	47.65	0.75
8500	264	133.21	50.63	0.79
9000	271	141.05	53.61	0.84
9500	278	148.88	56.59	0.89
10000	288	156.72	59.57	0.93
10500	320	164.55	62.55	0.98
11000	334.5	172.39	65.52	1.03
11500	345	180.23	68.50	1.07
12000	356	188.06	71.48	1.12
12500	427	196.00	74.46	1.17
13000	441	210.00	77.44	1.25
13100	451	220.00	78.03	1.31

D. 06 01 05

Beban (kg)	Perpendekan $\times 10^{-3}$ cm	Koreksi $\times 10^{-3}$ cm	Tegangan $\sigma = P/A$ (kg/cm ²)	Regangan $\epsilon = \Delta L / L_0$ $\times 10^{-3}$
0	0	0,00	0,00	0,00
500	29	10,51	3,01	0,21
1000	64	21,02	6,02	0,42
1500	82	31,53	9,03	0,63
2000	98	42,04	12,04	0,84
2500	113	52,55	15,05	1,05
3000	125	63,06	18,06	1,26
3500	135	73,57	21,07	1,47
4000	144	84,08	24,08	1,68
4500	152,5	94,59	27,09	1,89
5000	161,5	105,10	30,10	2,10
5500	172,5	115,61	33,11	2,31
6000	182,5	126,12	36,12	2,52
6500	194	136,63	39,13	2,73
7000	204,5	147,14	42,14	2,94

7500	221	163,95	45,15	3,28
8000	236	178,95	48,16	3,58
8500	254	196,95	51,17	3,94
8600	311	253,95	51,77	5,08

D. 06 04 01

Beban (kg)	Perpendekan x 10-3 cm	Koreksi x 10-3 cm	Tegangan $\sigma = P/A$ (kg/cm ²)	Regangan $\epsilon = \Delta L / L_0$ x 10-3
0	0	0.00	0.00	0.00
500	76	3.18	2.82	0.06
1000	110	6.36	5.64	0.13
1500	125	9.54	8.46	0.19
2000	136	12.72	11.28	0.25
2500	144	15.89	14.10	0.32
3000	151	19.07	16.93	0.38
3500	159	22.25	19.75	0.45
4000	163	25.43	22.57	0.51
4500	167	28.61	25.39	0.57
5000	170.5	31.79	28.21	0.64
5500	173	34.97	31.03	0.70
6000	175.5	38.15	33.85	0.76
6500	178	41.32	36.67	0.83
7000	181	44.50	39.49	0.89
7500	184	47.68	42.31	0.95
8000	188	50.86	45.13	1.02
8500	191.5	54.04	47.95	1.08
9000	195	57.22	50.78	1.14
9500	198	60.40	53.60	1.21
10000	201	63.58	56.42	1.27
10500	204	66.76	59.24	1.34
11000	206.5	69.93	62.06	1.40
11500	209	73.11	64.88	1.46
12000	213	76.29	67.70	1.53
12500	217	79.47	70.52	1.59
13000	220.5	82.65	73.34	1.65
13500	225	87.87	76.16	1.76
14000	227	89.87	78.98	1.80
14500	231.5	94.37	81.81	1.89
15000	240	102.87	84.63	2.06
15500	249	111.87	87.45	2.24
16000	258	120.87	90.27	2.42
16350	289	151.87	92.24	3.04

D. 06 04 02

Beban (kg)	Perpendekan x 10-3 cm	Koreksi x 10-3 cm	Tegangan $\sigma = P/A$ (kg/cm²)	Regangan $\epsilon = \Delta L / L_0$ x 10-3
0	0	0.00	0.00	0.00
500	49	3.66	3.01	0.07
1000	62.5	7.32	6.02	0.15
1500	70.5	10.97	9.02	0.22
2000	79	14.63	12.03	0.29
2500	84	18.29	15.04	0.37
3000	88.5	21.95	18.05	0.44
3500	92.5	25.60	21.05	0.51
4000	96	29.26	24.06	0.59
4500	100	32.92	27.07	0.66
5000	103	36.58	30.08	0.73
5500	105	38.26	33.08	0.77
6000	105.5	38.76	36.09	0.78
6500	106.5	39.76	39.10	0.80
7000	108.5	41.76	42.11	0.84
7500	112	45.26	45.11	0.91
8000	115.5	48.76	48.12	0.98
8500	121.5	54.76	51.13	1.10
9000	135	68.26	54.14	1.37
9050	154	87.26	54.44	1.75

D. 06 04 03

Beban (kg)	Perpendekan x 10-3 cm	Koreksi x 10-3 cm	Tegangan $\sigma = P/A$ (kg/cm²)	Regangan $\epsilon = \Delta L / L_0$ x 10-3
0	0	0.00	0.00	0.00
500	24	3.8	3.02	0.08
1000	72	7.7	6.04	0.15
1500	88	11.5	9.06	0.23
2000	100.5	15.4	12.08	0.31
2500	110	19.2	15.11	0.38
3000	116	23.1	18.13	0.46
3500	123	26.9	21.15	0.54
4000	127	30.8	24.17	0.62
4500	132	34.6	27.19	0.69
5000	137	38.4	30.21	0.77
5500	141	42.3	33.23	0.85
6000	144	46.1	36.25	0.92

6500	145.5	50.0	39.27	1.00
7000	147	53.8	42.30	1.08
7500	149	57.7	45.32	1.15
8000	150	61.5	48.34	1.23
8500	153	65.4	51.36	1.31
9000	155.5	69.2	54.38	1.38
9500	157.5	73.0	57.40	1.46
10000	160	76.9	60.42	1.54
10500	162	80.7	63.44	1.61
11000	165	84.6	66.47	1.69
11500	168.5	88.4	69.49	1.77
12000	172.5	92.3	72.51	1.85
12500	178	96.1	75.53	1.92
13000	180	100.0	78.55	2.00
13500	183	103.8	81.57	2.08
14000	186.5	107.7	84.59	2.15
14500	191	111.5	87.61	2.23
15000	197	115.3	90.63	2.31
15500	203	122.8	93.66	2.46
15850	227	146.8	95.77	2.94

D. 06 04 04

Beban (kg)	Perpendekan x 10-3 cm	Koreksi x 10-3 cm	Tegangan $\sigma = P/A$ (kg/cm ²)	Regangan $\epsilon = \Delta L / L_0$ x 10-3
0	0	0.00	0.00	0.00
500	9	2.34	2.97	0.05
1000	17	4.68	5.95	0.09
1500	21.5	7.02	8.92	0.14
2000	25	9.35	11.89	0.19
2500	28	11.69	14.87	0.23
3000	31	14.03	17.84	0.28
3500	33.5	16.37	20.81	0.33
4000	35.5	18.71	23.79	0.37
4500	38	21.05	26.76	0.42
5000	40.5	23.38	29.74	0.47
5500	42.5	25.72	32.71	0.51
6000	45.5	28.06	35.68	0.56
6500	47.5	30.40	38.66	0.61
7000	49.5	32.74	41.63	0.65
7500	52	35.08	44.60	0.70
8000	55	38.00	47.58	0.76

8500	58	41.00	50.55	0.82
9000	61	44.00	53.52	0.88
9500	64.5	47.50	56.50	0.95
10000	67.5	50.50	59.47	1.01
10500	71	54.00	62.44	1.08
11000	75.5	58.50	65.42	1.17
11500	80	63.00	68.39	1.26
12000	84	67.00	71.36	1.34
12500	90	73.00	74.34	1.46
13000	94	77.00	77.31	1.54
13500	98.5	81.50	80.29	1.63
14000	104.5	87.5	83.26	1.75
14500	110	93.0	86.23	1.86
15000	119.5	102.5	89.21	2.05
15500	129	112.0	92.18	2.24
16000	134	117.0	95.15	2.34
16500	148	131.0	98.13	2.62
17000	168	151.0	101.10	3.02
17500	177	160.0	104.07	3.20
18000	193	176.0	107.05	3.52
18050	216	199.0	107.34	3.98

D. 06 04 05

Beban (kg)	Perpendekan x 10 ⁻³ cm	Koreksi x 10 ⁻³ cm	Tegangan $\sigma = P/A$ (kg/cm ²)	Regangan $\epsilon = \Delta L / L_0$ x 10 ⁻³
0	0	0.00	0.00	0.00
500	35	2.76	3.03	0.06
1000	51	5.52	6.06	0.11
1500	60	8.27	9.09	0.17
2000	66.5	11.03	12.12	0.22
2500	71.5	13.79	15.15	0.28
3000	77	16.55	18.18	0.33
3500	82	19.30	21.21	0.39
4000	86.5	22.06	24.24	0.44
4500	90	24.82	27.27	0.50
5000	94	27.58	30.30	0.55
5500	97	30.33	33.33	0.61
6000	100	33.09	36.36	0.66
6500	103	35.85	39.39	0.72
7000	106.5	38.61	42.42	0.77
7500	108	41.36	45.45	0.83

8000	111.5	44.12	48.48	0.88
8500	114	46.88	51.52	0.94
9000	117	49.64	54.55	0.99
9500	120	52.39	57.58	1.05
10000	123	55.15	60.61	1.10
10500	127	57.91	63.64	1.16
11000	131	60.67	66.67	1.21
11500	135.5	63.42	69.70	1.27
12000	140	66.18	72.73	1.32
12500	144.5	68.94	75.76	1.38
13000	149	71.70	78.79	1.43
13500	151.5	74.45	81.82	1.49
14000	155	77.21	84.85	1.54
14500	161.5	79.97	87.88	1.60
15000	169	82.73	90.91	1.65
15500	172	85.48	93.94	1.71
16000	174.5	88.24	96.97	1.76
16100	194	107.65	97.58	2.15

D. 06 07 01

Beban (kg)	Perpendekan x 10 ⁻³ cm	Koreksi x 10 ⁻³ cm	Tegangan $\sigma = P/A$ (kg/cm ²)	Regangan $\epsilon = \Delta L / L_0$ x 10 ⁻³
0	0	0.00	0.00	0.00
500	68	5.68	3.23	0.11
1000	96	11.37	6.47	0.23
1500	108	17.05	9.70	0.34
2000	116	22.73	12.93	0.45
2500	126	28.42	16.17	0.57
3000	136	34.10	19.40	0.68
3500	140	39.78	22.64	0.80
4000	144	45.47	25.87	0.91
4500	152	51.15	29.10	1.02
5000	161	56.83	32.34	1.14
5500	167	62.52	35.57	1.25
6000	172	68.20	38.80	1.36
6500	177	73.88	42.04	1.48
7000	183	79.57	45.27	1.59
7500	188	85.25	48.50	1.70
8000	193	90.93	51.74	1.82
8500	199	96.62	54.97	1.93
9000	205	102.30	58.21	2.05

9500	212	107.98	61.44	2.16
10000	218	113.66	64.67	2.27
10500	224	119.35	67.91	2.39
11000	229	125.03	71.14	2.50
11500	236	130.71	74.37	2.61
12000	239.5	136.40	77.61	2.73
12500	244	142.08	80.84	2.84
13000	248	144.49	84.07	2.89
13500	253	149.49	87.31	2.99
14000	261	157.49	90.54	3.15
14400	274	170.49	93.13	3.41

D. 06 07 02

Beban (kg)	Perpendekan x 10-3 cm	Koreksi x 10-3 cm	Tegangan $\sigma = P/A$ (kg/cm²)	Regangan $\epsilon = \Delta L / L_0$ x 10-3
0	0	0.00	0.00	0.00
500	82	9.44	3.08	0.19
1000	104	18.87	6.17	0.38
1500	117	28.31	9.25	0.57
2000	127	37.75	12.34	0.75
2500	136	47.19	15.42	0.94
3000	146	56.62	18.50	1.13
3500	156	66.06	21.59	1.32
4000	165.5	75.50	24.67	1.51
4500	174	84.93	27.76	1.70
5000	181	94.37	30.84	1.89
5500	188	103.81	33.92	2.08
6000	196	113.25	37.01	2.26
6500	205	122.68	40.09	2.45
7000	215	132.12	43.18	2.64
7500	224	141.56	46.26	2.83
8000	232	150.99	49.34	3.02
8500	243	160.43	52.43	3.21
9000	252	169.87	55.51	3.40
9500	262	179.31	58.60	3.59
10000	272	189.71	61.68	3.79
10500	284	201.71	64.76	4.03
11000	295	212.71	67.85	4.25
11500	304	221.71	70.93	4.43
12000	313	230.71	74.02	4.61
12500	321	238.71	77.10	4.77

13000	328	245.71	80.19	4.91
13500	335	252.71	83.27	5.05
14000	344	261.71	86.35	5.23
14500	353	270.71	89.44	5.41
15000	364	281.71	92.52	5.63
15200	378	295.71	93.75	5.91
14500	382	299.71	89.44	5.99

D. 06 07 03

Beban (kg)	Perpendekan x 10 ⁻³ cm	Koreksi x 10 ⁻³ cm	Tegangan $\sigma = P/A$ (kg/cm ²)	Regangan $\epsilon = \Delta L / L_0$ x 10 ⁻³
0	0	0.00	0.00	0.00
500	5	2.92	3.08	0.06
1000	7	5.84	6.16	0.12
1500	11	8.76	9.24	0.18
2000	14.5	11.68	12.33	0.23
2500	17	14.60	15.41	0.29
3000	19	17.52	18.49	0.35
3500	22	20.45	21.57	0.41
4000	25	23.37	24.65	0.47
4500	27.5	26.29	27.73	0.53
5000	29	29.21	30.82	0.58
5500	31	32.13	33.90	0.64
6000	35	35.05	36.98	0.70
6500	37	37.97	40.06	0.76
7000	40	40.89	43.14	0.82
7500	43	43.81	46.22	0.88
8000	46	46.73	49.31	0.93
8500	49	49.65	52.39	0.99
9000	52	52.57	55.47	1.05
9500	54	55.49	58.55	1.11
10000	58	58.41	61.63	1.17
10500	61	61.34	64.71	1.23
11000	63	64.26	67.80	1.29
11500	66	67.18	70.88	1.34
12000	69.5	70.10	73.96	1.40
12500	72	73.02	77.04	1.46
13000	75	75.94	80.12	1.52
13500	78	78.86	83.20	1.58
14000	81	81.78	86.29	1.64
14500	84	84.70	89.37	1.69
15000	86.5	87.62	92.45	1.75



15500	89.5	90.54	95.53	1.81
16000	93	93.46	98.61	1.87
16500	97	97.84	101.69	1.96
17000	100	100.84	104.78	2.02
17500	102.5	103.34	107.86	2.07
18000	106	106.84	110.94	2.14
18500	110	110.84	114.02	2.22
19000	114	114.84	117.10	2.30
19500	117	117.84	120.18	2.36
20000	122	122.84	123.27	2.46
20500	127	127.84	126.35	2.56
21000	132	132.84	129.43	2.66
21350	158	158.84	131.59	3.18
21000	163	163.84	129.43	3.28

D. 06 07 04

Beban (kg)	Perpendekan x 10-3 cm	Koreksi x 10-3 cm	Tegangan $\sigma = P/A$ (kg/cm ²)	Regangan $\epsilon = \Delta L / L_0$ x 10-3
0	0	0.00	0.00	0.00
500	40	7.10	3.09	0.14
1000	64	14.20	6.19	0.28
1500	75	21.31	9.28	0.43
2000	82	28.41	12.37	0.57
2500	89	35.51	15.47	0.71
3000	96	42.61	18.56	0.85
3500	104	49.71	21.65	0.99
4000	111	56.82	24.74	1.14
4500	118	63.92	27.84	1.28
5000	125	71.02	30.93	1.42
5500	132	78.12	34.02	1.56
6000	138	85.22	37.12	1.70
6500	144	90.14	40.21	1.80
7000	147	93.14	43.30	1.86
7500	152	98.14	46.40	1.96
8000	155.5	101.64	49.49	2.03
8500	161	107.14	52.58	2.14
9000	167	113.14	55.68	2.26
9500	174	120.14	58.77	2.40
10000	182	128.14	61.86	2.56
10500	189	135.14	64.96	2.70
11000	196	142.14	68.05	2.84
11500	205	151.14	71.14	3.02

12000	218	164.14	74.23	3.28
12500	227	173.14	77.33	3.46
13000	244	190.14	80.42	3.80
13500	262	208.14	83.51	4.16
14000	288	234.14	86.61	4.68
14500	301	247.14	89.70	4.94
15000	312	258.14	92.79	5.16
15500	324	270.14	95.89	5.40
16000	338	284.14	98.98	5.68
16500	355	301.14	102.07	6.02
16500	389	335.14	102.07	6.70

D. 06 07 05

Beban (kg)	Perpendekan x 10-3 cm	Koreksi x 10-3 cm	Tegangan $\sigma = P/A$ (kg/cm²)	Regangan $\epsilon = \Delta L / L_0$ x 10-3
0	0	0.00	0.00	0.00
500	176	2.04	3.01	0.04
1000	226	4.09	6.02	0.08
1500	241	6.13	9.02	0.12
2000	247	8.17	12.03	0.16
2500	249	10.22	15.04	0.20
3000	252	12.26	18.05	0.25
3500	254.5	14.30	21.05	0.29
4000	256	16.35	24.06	0.33
4500	257	18.39	27.07	0.37
5000	258	20.43	30.08	0.41
5500	258.5	22.48	33.08	0.45
6000	260	24.52	36.09	0.49
6500	261	26.56	39.10	0.53
7000	263	28.61	42.11	0.57
7500	265	30.65	45.11	0.61
8000	267	32.69	48.12	0.65
8500	269	34.74	51.13	0.69
9000	271	36.78	54.14	0.74
9500	273	38.82	57.14	0.78
10000	275.5	40.87	60.15	0.82
10500	278	43.65	63.16	0.87
11000	280	45.65	66.17	0.91
11500	283	48.65	69.17	0.97
12000	285.5	51.15	72.18	1.02
12500	287	52.65	75.19	1.05
13000	290	55.65	78.20	1.11

13500	292	57.65	81.20	1.15
14000	294	59.65	84.21	1.19
14500	297	62.65	87.22	1.25
15000	300	65.65	90.23	1.31
15500	303	68.65	93.23	1.37
16000	306	71.65	96.24	1.43
16500	309.5	75.15	99.25	1.50
17000	312.5	78.15	102.26	1.56
17500	315.5	81.15	105.26	1.62
18000	319	84.65	108.27	1.69
18500	323	88.65	111.28	1.77
19000	327	92.65	114.29	1.85
19500	332	97.65	117.29	1.95
20000	336	101.65	120.30	2.03
20500	340	105.65	123.31	2.11
21000	347	112.65	126.32	2.25
21500	357	122.65	129.32	2.45
22000	370	135.65	132.33	2.71
22200	406	171.65	133.53	3.43

D. 06 10 01

Beban (kg)	Perpendekan $\times 10^{-3}$ cm	Koreksi $\times 10^{-3}$ cm	Tegangan $\sigma = P/A$ (kg/cm ²)	Regangan $\epsilon = \Delta L / L_0$ $\times 10^{-3}$
0	0	0.00	0.00	0.00
500	77	9.55	3.04	0.19
1000	91	19.11	6.08	0.38
1500	98	28.66	9.13	0.57
2000	108	38.21	12.17	0.76
2500	113	47.76	15.21	0.96
3000	125	57.32	18.25	1.15
3500	137	66.87	21.29	1.34
4000	145	76.42	24.33	1.53
4500	154	85.97	27.38	1.72
5000	163	95.53	30.42	1.91
5500	172	105.08	33.46	2.10
6000	183	114.63	36.50	2.29
6500	193	124.18	39.54	2.48
7000	204	133.74	42.59	2.67
7500	214	143.29	45.63	2.87
8000	220	152.84	48.67	3.06
8500	228	159.39	51.71	3.19

9000	233	164.39	54.75	3.29
9500	245	176.39	57.79	3.53
10000	252	183.39	60.84	3.67
10500	260	191.39	63.88	3.83
11000	270	201.39	66.92	4.03
11500	278	209.39	69.96	4.19
12000	291	222.39	73.00	4.45
12500	300	231.39	76.05	4.63
13000	310	241.39	79.09	4.83
13500	318	249.39	82.13	4.99
14000	338	269.39	85.17	5.39
14100	335	266.39	85.78	5.33
14000	370	301.39	85.17	6.03

D. 06 10 02

Beban (kg)	Perpendekan x 10-3 cm	Koreksi x 10-3 cm	Tegangan $\sigma = P/A$ (kg/cm ²)	Regangan $\epsilon = \Delta L / L_0$ x 10-3
0	0	0.00	0.00	0.00
500	62	4.41	3.17	0.09
1000	78	8.81	6.34	0.18
1500	92	13.22	9.51	0.26
2000	100	17.63	12.68	0.35
2500	112	22.04	15.85	0.44
3000	120	26.44	19.02	0.53
3500	125	30.85	22.19	0.62
4000	135	35.26	25.36	0.71
4500	140	39.67	28.53	0.79
5000	144	44.07	31.70	0.88
5500	150	48.48	34.87	0.97
6000	153	52.89	38.03	1.06
6500	158	57.29	41.20	1.15
7000	162	61.70	44.37	1.23
7500	166	66.11	47.54	1.32
8000	170	70.52	50.71	1.41
8500	175	74.92	53.88	1.50
9000	180	79.33	57.05	1.59
9500	184	83.74	60.22	1.67
10000	190	89.74	63.39	1.79
10500	195	94.74	66.56	1.89
11000	200	99.74	69.73	1.99
11500	208	107.74	72.90	2.15
12000	212	111.74	76.07	2.23

12500	220	119.74	79.24	2.39
13000	227	126.74	82.41	2.53
13500	232	131.74	85.58	2.63
14000	236	135.74	88.75	2.71
14500	240	139.74	91.92	2.79
15000	246	145.74	95.09	2.91
15650	258	157.74	99.21	3.15
15000	290	189.74	95.09	3.79

D. 06 10 03

Beban (kg)	Perpendekan x 10-3 cm	Koreksi x 10-3 cm	Tegangan $\sigma = P/A$ (kg/cm²)	Regangan $\epsilon = \Delta L / L_0$ x 10-3
0	0	0.00	0.00	0.00
500	43	2.00	3.04	0.04
1000	57	4.00	6.07	0.08
1500	68	6.00	9.11	0.12
2000	75	8.00	12.15	0.16
2500	82	10.00	15.19	0.20
3000	90	12.00	18.22	0.24
3500	94	14.00	21.26	0.28
4000	100	16.00	24.30	0.32
4500	105	18.00	27.33	0.36
5000	110	20.00	30.37	0.40
5500	116	22.00	33.41	0.44
6000	118	24.00	36.45	0.48
6500	120	26.00	39.48	0.52
7000	122	28.00	42.52	0.56
7500	125	31.00	45.56	0.62
8000	128	34.00	48.60	0.68
8500	132	38.00	51.63	0.76
9000	135	41.00	54.67	0.82
9500	138	44.00	57.71	0.88
10000	143	49.00	60.74	0.98
10500	148	54.00	63.78	1.08
11000	153	59.00	66.82	1.18
11500	155	61.00	69.86	1.22
12000	162	68.00	72.89	1.36
12500	168	74.00	75.93	1.48
13000	175	81.00	78.97	1.62
13500	185	91.00	82.00	1.82
14000	220	126.00	85.04	2.52
14100	247	153.00	85.65	3.06

D. 06 10 04

Beban (kg)	Perpendekan x 10-3 cm	Koreksi x 10-3 cm	Tegangan $\sigma = P/A$ (kg/cm²)	Regangan $\epsilon = \Delta L / L_0$ x 10-3 cm
0	0	0.00	0.00	0.00
500	2	2.62	3.11	0.05
1000	2	5.23	6.21	0.10
1500	14	7.85	9.32	0.16
2000	30	10.46	12.42	0.21
2500	40	13.08	15.53	0.26
3000	48	15.69	18.63	0.31
3500	56	18.31	21.74	0.37
4000	62	20.92	24.84	0.42
4500	68	23.54	27.95	0.47
5000	72	26.15	31.06	0.52
5500	78	28.77	34.16	0.58
6000	80	31.38	37.27	0.63
6500	85	34.00	40.37	0.68
7000	88	36.61	43.48	0.73
7500	90	39.23	46.58	0.78
8000	93	41.85	49.69	0.84
8500	97	45.92	52.80	0.92
9000	100	48.92	55.90	0.98
9500	104	52.92	59.01	1.06
10000	108	56.92	62.11	1.14
10500	112	60.92	65.22	1.22
11000	118	66.92	68.32	1.34
11500	122	70.92	71.43	1.42
12000	127	75.92	74.53	1.52
12500	132	80.92	77.64	1.62
13000	138	86.92	80.75	1.74
13500	145	93.92	83.85	1.88
14000	154	102.92	86.96	2.06
14500	163	111.92	90.06	2.24
15000	177	125.92	93.17	2.52
15200	198	146.92	94.41	2.94
15000	205	153.92	93.17	3.08
14500	218	166.92	90.06	3.34
14000	228	176.92	86.96	3.54
13500	240	188.92	83.85	3.78

D. 06 10 05

Beban (kg)	Perpendekan x 10-3 cm	Koreksi x 10-3 cm	Tegangan $\sigma = P/A$ (kg/cm²)	Regangan $\epsilon = \Delta L / L_0$ x 10-3 cm
0	0	0.00	0.00	0.00
500	65	9.43	3.14	0.19
1000	85	18.86	6.28	0.38
1500	98	28.28	9.42	0.57
2000	110	37.71	12.56	0.75
2500	120	47.14	15.70	0.94
3000	127	56.57	18.84	1.13
3500	133	66.00	21.98	1.32
4000	138	75.43	25.12	1.51
4500	145	84.85	28.26	1.70
5000	152	94.28	31.40	1.89
5500	163	103.71	34.54	2.07
6000	170	113.14	37.68	2.26
6500	179	122.57	40.82	2.45
7000	188	132.00	43.96	2.64
7500	200	141.42	47.10	2.83
8000	208	150.85	50.24	3.02
8500	215	160.28	53.38	3.21
9000	225	169.71	56.51	3.39
9500	238	179.14	59.65	3.58
10000	250	188.57	62.79	3.77
10500	268	210.29	65.93	4.21
10800	315	257.29	67.82	5.15
10000	398	340.29	62.79	6.81
9500	420	362.29	59.65	7.25
9000	433	375.29	56.51	7.51
8500	484	426.29	53.38	8.53

Tabel Hasil Pengolahan Data Lentur

L. 00 00 01

Beban (kg)	Pembacaan			Momen (1/6).P.L kg.cm	σ_t (kg/cm ²)	Kelenkungan Φ x 10-3 1/cm
	Dial 1 x 10-3 cm	Dial 2 x 10-3 cm	Dial 3 x 10-3 cm			
0	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
25	5.29	10.01	4.84	208.33	2.53	0.14
50	10.58	20.02	9.68	416.67	5.06	0.28
75	15.87	30.02	14.52	625.00	7.59	0.43
100	21.16	40.03	19.36	833.33	10.13	0.57
125	26.45	50.04	24.20	1041.67	12.66	0.71
150	31.74	60.05	29.04	1250.00	15.19	0.85
175	37.03	70.05	33.88	1458.33	17.72	1.00
200	42.32	80.06	38.72	1666.67	20.25	1.14
225	47.60	90.07	43.56	1875.00	22.78	1.28
250	52.89	100.08	48.40	2083.33	25.32	1.42
275	58.18	110.08	53.24	2291.67	27.85	1.57
300	63.47	120.09	58.08	2500.00	30.38	1.71
347.5	73.52	139.11	67.28	2895.83	35.19	1.98

L.00 00 02

Beban (kg)	Pembacaan			Momen (1/6).P.L kg.cm	σ_t (kg/cm ²)	Kelenkungan Φ x 10-3 1/cm
	Dial 1 x 10-3 cm	Dial 2 x 10-3 cm	Dial 3 x 10-3 cm			
0	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
25	5.94	6.10	7.14	208.33	2.51	0.08
50	11.88	12.20	14.28	416.67	5.02	0.16
75	17.82	18.29	21.42	625.00	7.53	0.24
100	23.76	24.39	28.56	833.33	10.04	0.33
125	29.70	30.49	35.71	1041.67	12.55	0.41
150	35.64	36.59	42.85	1250.00	15.06	0.49
150	35.64	36.59	42.85	1250.00	15.06	0.49
175	41.57	42.69	49.99	1458.33	17.57	0.57
200	47.51	48.78	57.13	1666.67	20.08	0.65
225	53.45	54.88	64.27	1875.00	22.59	0.73
282.5	67.11	68.91	80.69	2354.17	28.36	0.92

L.00 00 03

Beban (kg)	Pembacaan			Momen (1/6).P.L kg.cm	σ_{lt} (kg/cm ²)	Kelenkungan Φ x 10-3 1/cm
	Dial 1 x 10-3 cm	Dial 2 x 10-3 cm	Dial 3 x 10-3 cm			
0	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
25	13.10	14.47	13.10	208.33	2.47	0.23
50	26.20	28.95	26.20	416.67	4.94	0.46
75	39.30	43.42	39.30	625.00	7.42	0.68
100	52.40	57.89	52.39	833.33	9.89	0.91
125	65.50	72.37	65.49	1041.67	12.36	1.14
150	78.60	86.84	78.59	1250.00	14.83	1.37
175	91.70	101.31	91.69	1458.33	17.31	1.60
197.5	103.49	114.34	103.48	1645.83	19.53	1.80

L. 00 00 04

Beban (kg)	Pembacaan			Momen (1/6).P.L kg.cm	σ_{lt} (kg/cm ²)	Kelenkungan Φ x 10-3 1/cm
	Dial 1 x 10-3 cm	Dial 2 x 10-3 cm	Dial 3 x 10-3 cm			
0	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
25	7.90	7.31	6.19	208.33	2.62	0.11
50	15.81	14.61	12.38	416.67	5.24	0.22
75	23.71	21.92	18.58	625.00	7.85	0.33
100	31.62	29.22	24.77	833.33	10.47	0.44
125	39.52	36.53	30.96	1041.67	13.09	0.54
150	47.42	43.83	37.15	1250.00	15.71	0.65
175	55.33	51.14	43.34	1458.33	18.33	0.76
200	63.23	58.44	49.54	1666.67	20.95	0.87
225	71.14	65.75	55.73	1875.00	23.56	0.98
250	79.04	73.05	61.92	2083.33	26.18	1.09
275	86.95	80.36	68.11	2291.67	28.80	1.20
300	94.85	87.67	74.31	2500.00	31.42	1.31

L. 00 00 05

Beban (kg)	Pembacaan			Momen (1/6).P.L kg.cm	σ_{lt} (kg/cm ²)	Kelenkungan Φ x 10-3 1/cm
	Dial 1 x 10-3 cm	Dial 2 x 10-3 cm	Dial 3 x 10-3 cm			
0	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
25	7.44	8.33	6.91	208.33	2.51	0.14
50	14.89	16.66	13.82	416.67	5.02	0.27
75	22.33	24.98	20.73	625.00	7.53	0.41
100	29.78	33.31	27.64	833.33	10.05	0.55
125	37.22	41.64	34.55	1041.67	12.56	0.68
150	44.67	49.97	41.46	1250.00	15.07	0.82
175	52.11	58.29	48.37	1458.33	17.58	0.96

200	59.56	66.62	55.28	1666.67	20.09	1.09
225	67.00	74.95	62.19	1875.00	22.60	1.23
250	74.44	83.28	69.10	2083.33	25.12	1.36
275	81.89	91.61	76.01	2291.67	27.63	1.50
300	89.33	99.93	82.92	2500.00	30.14	1.64

L. 06 01 01

Beban (kg)	Pembacaan			Momen (1/6).P.L kg.cm	σ t (kg/cm ²)	Kelenkungan Φ x 10 ⁻³ 1/cm
	Dial 1 x 10 ⁻³ cm	Dial 2 x 10 ⁻³ cm	Dial 3 x 10 ⁻³ cm			
0	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
25	4.93	3.00	5.00	208.33	2.24	0.01
50	9.86	6.00	10.00	416.67	4.49	0.03
75	14.79	9.00	15.00	625.00	6.73	0.04
100	19.73	12.00	20.00	833.33	8.97	0.06
125	24.66	15.00	25.00	1041.67	11.22	0.07
150	29.59	18.00	30.00	1250.00	13.46	0.09
175	34.52	21.00	35.00	1458.33	15.71	0.10
200	39.45	25.00	40.00	1666.67	17.95	0.15
225	44.38	29.00	45.00	1875.00	20.19	0.19
250	49.31	31.00	50.00	2083.33	22.44	0.18
275	54.25	39.00	55.00	2291.67	24.68	0.34
300	59.18	42.00	60.00	2500.00	26.92	0.35
325	64.11	48.00	65.00	2708.33	29.17	0.45
350	69.04	54.00	70.00	2916.67	31.41	0.55
375	76.25	59.00	80.00	3125.00	33.66	0.57
380	82.25	67.00	92.00	3166.67	34.10	0.68
325	86.25	87.00	102.00	2708.33	29.17	1.15
300	88.25	93.00	110.00	2500.00	26.92	1.25
275	100.25	160.00	130.00	2291.67	24.68	2.95
250	187.25	235.00	270.00	2083.33	22.44	3.48
240	248.25	323.00	370.00	2000.00	21.54	4.85
225	292.25	387.00	445.00	1875.00	20.19	5.84
210	343.25	465.00	530.00	1750.00	18.85	7.11
207.5	413.25	566.00	740.00	1729.17	18.62	8.00
200	430.25	594.00	770.00	1666.67	17.95	8.47
185	480.25	670.00	830.00	1541.67	16.60	9.86
180	521.25	733.00	850.00	1500.00	16.15	11.24
177.5	535.25	760.00	910.00	1479.17	15.93	11.48

L. 06 01 02

Beban (kg)	Pembacaan			Momen (1/6).P.L kg.cm	olt (kg/cm ²)	Kelenkungan Φ x 10-3 1/cm
	Dial 1 x 10-3 cm	Dial 2 x 10-3 cm	Dial 3 x 10-3 cm			
0	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
25	5.83	3.31	5.92	208.33	2.37	0.01
50	11.66	6.62	11.84	416.67	4.73	0.02
75	17.48	9.93	17.76	625.00	7.10	0.03
100	23.31	13.24	23.67	833.33	9.47	0.04
125	29.14	16.55	29.59	1041.67	11.83	0.05
150	34.97	19.85	35.51	1250.00	14.20	0.06
175	40.79	23.16	41.43	1458.33	16.57	0.08
200	46.62	26.47	47.35	1666.67	18.93	0.09
225	54.97	29.78	53.27	1875.00	21.30	0.08
250	60.97	33.09	56.03	2083.33	23.67	0.11
275	63.97	36.40	60.03	2291.67	26.04	0.16
300	65.97	39.71	63.03	2500.00	28.40	0.21
325	68.97	43.02	65.03	2708.33	30.77	0.27
350	71.97	47.80	70.03	2916.67	33.14	0.35
375	76.97	51.80	73.03	3125.00	35.50	0.41
400	79.97	56.80	75.03	3333.33	37.87	0.52
425	82.97	59.80	78.03	3541.67	40.24	0.56
450	87.97	65.80	82.03	3750.00	42.60	0.67
475	93.97	71.80	88.03	3958.33	44.97	0.76
482.5	113.97	86.80	96.03	4020.83	45.68	0.99
450	136.97	93.80	98.03	3750.00	42.60	1.01
400	143.97	101.80	103.03	3333.33	37.87	1.15
375	166.97	109.80	108.03	3125.00	35.50	1.18
350	219.97	126.80	123.03	2916.67	33.14	1.18
345	283.97	212.80	188.03	2875.00	32.66	2.73
345	433.97	316.80	228.03	2875.00	32.66	4.36
340	626.97	452.80	303.03	2833.33	32.19	6.35
325	683.97	494.80	328.03	2708.33	30.77	6.96
315	783.97	567.80	376.03	2625.00	29.82	8.00
300	938.97	680.80	453.03	2500.00	28.40	9.59
295	1028.97	751.80	493.03	2458.33	27.93	10.69
285	1133.97	828.80	543.03	2375.00	26.98	11.80
275	1238.97	909.80	591.03	2291.67	26.04	13.03
250	1384.97	1015.80	658.03	2083.33	23.67	14.55
250	1468.97	1075.80	696.03	2083.33	23.67	15.40
250	1583.97	1158.80	848.03	2083.33	23.67	15.86
250	1638.97	1301.80	873.03	2083.33	23.67	19.41

L 06 01 03

Beban (kg)	Pembacaan			Momen (1/6).P.L kg.cm	σ_t (kg/cm ²)	Kelenkungan Φ x 10-3 1/cm
	Dial 1 x 10-3 cm	Dial 2 x 10-3 cm	Dial 3 x 10-3 cm			
0	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
25	5.00	7.00	7.51	208.33	2.23	0.11
50	10.00	14.00	15.02	416.67	4.47	0.22
75	15.00	21.00	22.53	625.00	6.70	0.33
100	20.00	28.00	30.04	833.33	8.94	0.45
125	25.00	35.00	37.56	1041.67	11.17	0.56
150	30.00	42.00	45.07	1250.00	13.41	0.67
175	35.00	49.00	52.58	1458.33	15.64	0.78
200	40.00	56.00	60.09	1666.67	17.87	0.89
225	46.00	63.00	67.60	1875.00	20.11	1.00
250	51.00	70.00	72.42	2083.33	22.34	1.13
275	56.00	77.00	82.42	2291.67	24.58	1.22
300	60.00	87.00	84.42	2500.00	26.81	1.47
325	66.00	110.00	92.42	2708.33	29.05	2.03
350	74.00	119.00	102.42	2916.67	31.28	2.16
362.5	87.00	138.00	127.42	3020.83	32.40	2.43
325	92.00	160.00	137.42	2708.33	29.05	2.96
300	102.00	243.00	162.42	2500.00	26.81	5.09
275	117.00	331.00	197.42	2291.67	24.58	7.27
260	174.00	458.00	307.42	2166.67	23.24	9.72
260	237.00	473.00	417.42	2166.67	23.24	8.91
250	315.00	556.00	562.42	2083.33	22.34	9.70
225	322.00	650.00	602.42	1875.00	20.11	12.07
215	330.00	664.00	712.42	1791.67	19.22	11.62
210	380.00	798.00	832.42	1750.00	18.77	14.25
200	437.00	944.00	852.42	1666.67	17.87	17.90
185	446.00	1074.00	912.42	1541.67	16.53	21.15

L. 06 01 04

Beban (kg)	Pembacaan			Momen (1/6).P.L kg.cm	σ_t (kg/cm ²)	Kelenkungan Φ x 10-3 1/cm
	Dial 1 x 10-3 cm	Dial 2 x 10-3 cm	Dial 3 x 10-3 cm			
0	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
25	7.63	9.00	7.51	208.33	2.67	0.15
50	15.26	18.00	15.02	416.67	5.33	0.30
75	22.89	27.00	22.53	625.00	8.00	0.45
100	30.52	36.00	30.04	833.33	10.66	0.60
125	38.15	45.00	37.56	1041.67	13.33	0.75
150	45.78	51.00	45.07	1250.00	15.99	0.81

175	53.41	62.00	52.58	1458.33	18.66	1.02
200	61.04	70.00	60.09	1666.67	21.32	1.14
225	68.68	77.00	67.60	1875.00	23.99	1.24
250	76.31	85.00	72.42	2083.33	26.66	1.38
275	83.94	92.00	77.42	2291.67	29.32	1.49
300	91.57	100.00	87.42	2500.00	31.99	1.59
325	99.20	111.00	97.42	2708.33	34.65	1.78
330	123.23	132.00	112.42	2750.00	35.19	2.11
250	135.23	144.00	122.42	2083.33	26.66	2.29
225	169.23	175.00	142.42	1875.00	23.99	2.80
215	212.23	219.00	169.42	1791.67	22.92	3.56
200	228.23	239.00	181.42	1666.67	21.32	3.93
195	288.23	301.00	232.42	1625.00	20.79	4.92
187.5	339.23	359.00	267.42	1562.50	19.99	5.97
185	431.23	457.00	302.42	1541.67	19.73	7.88
185	494.23	520.00	395.42	1541.67	19.73	8.57
185	540.23	568.00	427.42	1541.67	19.73	9.39
182.5	591.23	618.00	457.42	1520.83	19.46	10.25
182.5	673.23	699.00	507.42	1520.83	19.46	11.63
182.5	750.23	781.00	562.42	1520.83	19.46	13.04
182.5	838.23	879.00	647.42	1520.83	19.46	14.62
182.5	930.23	975.00	702.42	1520.83	19.46	16.33
182.5	1029.23	1083.00	795.42	1520.83	19.46	18.05
182.5	1131.23	1207.00	855.42	1520.83	19.46	20.46
177.5	1172.23	1258.00	863.42	1479.17	18.93	21.58

L. 06 01 05

Beban (kg)	Pembacaan			Momen (1/6).P.L kg.cm	σlt (kg/cm ²)	Kelenkungan Φ x 10-3 1/cm
	Dial 1 x 10-3 cm	Dial 2 x 10-3 cm	Dial 3 x 10-3 cm			
0	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
25	14.00	16.31	5.81	208.33	2.75	0.33
50	28.00	32.62	11.61	416.67	5.50	0.65
75	42.00	48.92	17.42	625.00	8.25	0.98
100	56.00	65.23	23.23	833.33	11.00	1.31
125	70.00	81.54	29.03	1041.67	13.75	1.64
150	84.00	97.85	34.84	1250.00	16.50	1.96
175	98.00	114.16	40.65	1458.33	19.25	2.29
200	116.00	130.46	51.83	1666.67	22.00	2.55
225	156.00	173.25	81.83	1875.00	24.75	3.28
247.5	161.00	182.25	85.83	2062.50	27.23	3.47
225	218.00	250.25	89.83	1875.00	24.75	4.99
200	306.00	359.25	231.83	1666.67	22.00	6.47

192.5	370.00	437.25	291.83	1604.17	21.18	7.83
192.5	501.00	443.25	396.83	1604.17	21.18	6.30
192.5	562.00	639.25	441.83	1604.17	21.18	11.18
192.5	658.00	739.25	511.83	1604.17	21.18	12.87
192.5	808.00	915.25	641.83	1604.17	21.18	15.92
192.5	928.00	1059.25	751.83	1604.17	21.18	18.41
192.5	1034.00	1194.25	846.83	1604.17	21.18	20.85
192.5	1103.00	1274.25	921.83	1604.17	21.18	22.12
192.5	1178.00	1394.25	956.83	1604.17	21.18	24.79

L.06 04 01

Beban (kg)	Pembacaan			Momen (1/6).P.L kg.cm	σ t (kg/cm ²)	Kelenkungan Φ x 10-3 1/cm
	Dial 1 x 10-3 cm	Dial 2 x 10-3 cm	Dial 3 x 10-3 cm			
0	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
25	6.40	7.52	6.12	208.33	2.78	0.13
50	12.81	15.04	12.24	416.67	5.56	0.25
75	19.21	22.56	18.35	625.00	8.33	0.38
100	25.62	30.08	24.47	833.33	11.11	0.51
125	32.02	37.60	30.59	1041.67	13.89	0.63
150	38.43	45.12	36.71	1250.00	16.67	0.76
175	44.83	52.64	46.87	1458.33	19.44	0.86
200	51.24	60.16	48.87	1666.67	22.22	1.01
225	56.89	67.68	55.87	1875.00	25.00	1.14
250	63.89	75.20	63.87	2083.33	27.78	1.25
275	71.89	82.72	71.87	2291.67	30.56	1.35
300	80.89	92.08	81.87	2500.00	33.33	1.48
325	88.89	98.08	89.87	2708.33	36.11	1.54
350	102.89	115.08	104.87	2916.67	38.89	1.82
367.5	138.89	165.08	154.87	3062.50	40.83	2.64
350	152.89	194.08	194.87	2916.67	38.89	3.09
327.5	207.89	278.08	254.87	2729.17	36.39	4.68
325	255.89	343.08	385.87	2708.33	36.11	5.26
315	335.89	468.08	531.87	2625.00	35.00	7.23
307.5	509.89	743.08	799.87	2562.50	34.17	11.97
307.5	582.89	908.08	835.87	2562.50	34.17	15.94

L. 06 04 02

Beban (kg)	Pembacaan			Momen (1/6).P.L kg.cm	σ_{lt} (kg/cm ²)	Kelenkungan Φ x 10-3 1/cm
	Dial 1 x 10-3 cm	Dial 2 x 10-3 cm	Dial 3 x 10-3 cm			
0	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
25	6.79	5.51	6.86	208.33	2.44	0.06
50	13.59	11.03	13.72	416.67	4.88	0.12
75	20.38	16.54	20.58	625.00	7.32	0.18
100	27.17	22.05	27.44	833.33	9.77	0.24
125	33.97	27.56	34.30	1041.67	12.21	0.30
150	40.76	33.08	41.16	1250.00	14.65	0.36
175	47.56	38.59	48.02	1458.33	17.09	0.42
200	54.35	44.10	54.88	1666.67	19.53	0.48
225	61.14	49.61	61.74	1875.00	21.97	0.54
250	67.94	56.99	68.59	2083.33	24.41	0.66
275	74.73	64.99	75.45	2291.67	26.86	0.79
300	81.52	71.99	82.31	2500.00	29.30	0.89
325	89.55	82.99	89.17	2708.33	31.74	1.10
347.5	112.55	111.99	119.88	2895.83	33.94	1.55
300	124.55	134.99	140.88	2500.00	29.30	1.98
275	146.55	174.99	186.88	2291.67	26.86	2.64
250	186.55	229.99	245.88	2083.33	24.41	3.51
255	269.55	349.99	389.88	2125.00	24.90	5.33
250	302.55	399.99	450.88	2083.33	24.41	6.10
247.5	382.55	509.99	590.88	2062.50	24.17	7.68
245	464.55	644.99	729.88	2041.67	23.93	9.98
245	537.55	729.99	804.88	2041.67	23.93	11.36

L. 06 04 03

Beban (kg)	Pembacaan			Momen (1/6).P.L kg.cm	σ_{lt} (kg/cm ²)	Kelenkungan Φ x 10-3 1/cm
	Dial 1 x 10-3 cm	Dial 2 x 10-3 cm	Dial 3 x 10-3 cm			
0	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
25	6.40	6.49	6.28	208.33	2.78	0.10
50	12.80	12.98	12.56	416.67	5.56	0.19
75	19.20	19.48	18.84	625.00	8.33	0.29
100	25.60	25.97	25.11	833.33	11.11	0.38
125	32.00	32.46	31.39	1041.67	13.89	0.48
150	38.40	38.95	37.67	1250.00	16.67	0.57
175	44.80	45.44	43.95	1458.33	19.44	0.67
200	51.20	51.94	50.23	1666.67	22.22	0.77
225	57.61	58.43	56.51	1875.00	25.00	0.86

250	64.01	67.36	62.79	2083.33	27.78	1.03
275	74.38	77.36	74.59	2291.67	30.56	1.16
300	98.38	102.36	101.59	2500.00	33.33	1.51
325	166.38	197.36	192.59	2708.33	36.11	3.10
327.5	227.38	290.36	290.59	2729.17	36.39	4.63
325	261.38	338.36	349.59	2708.33	36.11	5.35
300	330.38	455.36	472.59	2500.00	33.33	7.33
285	463.38	646.36	641.59	2375.00	31.67	10.66
285	564.38	795.36	681.59	2375.00	31.67	13.94

L. 06 04 04

Beban (kg)	Pembacaan			Momen (1/6).P.L kg.cm	σ t (kg/cm ²)	Kelenkungan Φ x 10-3 1/cm
	Dial 1 x 10-3 cm	Dial 2 x 10-3 cm	Dial 3 x 10-3 cm			
0	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
25	4.69	5.01	4.36	208.33	2.44	0.08
50	9.39	10.01	8.72	416.67	4.88	0.16
75	14.08	15.02	13.08	625.00	7.32	0.24
100	18.77	20.03	17.44	833.33	9.77	0.32
125	23.47	25.04	21.80	1041.67	12.21	0.40
150	28.16	30.04	26.16	1250.00	14.65	0.47
175	32.85	35.05	30.52	1458.33	17.09	0.55
200	37.54	40.06	34.89	1666.67	19.53	0.63
225	42.24	45.07	39.25	1875.00	21.97	0.71
250	46.93	50.07	44.98	2083.33	24.41	0.78
275	51.62	55.08	50.98	2291.67	26.86	0.85
300	56.32	60.09	56.98	2500.00	29.30	0.91
325	61.01	65.10	60.98	2708.33	31.74	1.00
350	67.73	74.62	67.98	2916.67	34.18	1.17
370	90.73	109.62	96.98	3083.33	36.13	1.81
350	110.73	129.62	113.98	2916.67	34.18	2.12
335	165.73	209.62	181.98	2791.67	32.71	3.53
330	274.73	399.62	331.98	2750.00	32.23	7.14
325.5	424.73	609.62	531.98	2712.50	31.79	10.67
325.5	546.73	779.62	711.98	2712.50	31.79	13.39
325.5	653.73	911.62	741.98	2712.50	31.79	16.21
325.5	713.73	999.62	753.98	2712.50	31.79	18.22

L. 06 04 05

Beban (kg)	Pembacaan			Momen (1/6).P.L kg.cm	σ_t (kg/cm ²)	Kelenkungan Φ x 10-3 1/cm
	Dial 1 x 10-3 cm	Dial 2 x 10-3 cm	Dial 3 x 10-3 cm			
0	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
25	7.44	7.08	6.16	208.33	2.37	0.11
50	14.89	14.16	12.31	416.67	4.73	0.21
75	22.33	21.24	18.47	625.00	7.10	0.32
100	29.77	28.32	24.62	833.33	9.47	0.42
125	37.21	35.40	30.78	1041.67	11.83	0.53
150	44.66	42.47	36.94	1250.00	14.20	0.64
175	52.10	49.55	43.09	1458.33	16.57	0.74
200	59.54	56.63	49.25	1666.67	18.93	0.85
225	66.99	63.71	55.40	1875.00	21.30	0.95
250	74.43	70.79	61.56	2083.33	23.67	1.06
275	81.87	77.87	67.72	2291.67	26.04	1.17
300	89.31	84.95	73.87	2500.00	28.40	1.27
307.5	97.77	92.86	79.03	2562.50	29.11	1.40
300	127.77	114.86	99.03	2500.00	28.40	1.68
285	291.77	250.86	196.03	2375.00	26.98	3.71
285	434.77	351.86	282.03	2375.00	26.98	4.97
285	656.77	496.86	393.03	2375.00	26.98	6.75
285	809.77	608.86	476.03	2375.00	26.98	8.28
285	1100.77	866.86	627.03	2375.00	26.98	12.53
285	1337.77	1021.86	706.03	2375.00	26.98	14.72
285	1458.77	1101.86	727.03	2375.00	26.98	16.00

L. 06 07 01

Beban (kg)	Pembacaan			Momen (1/6).P.L kg.cm	σ_t (kg/cm ²)	Kelenkungan Φ x 10-3 1/cm
	Dial 1 x 10-3 cm	Dial 2 x 10-3 cm	Dial 3 x 10-3 cm			
0	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
25	29.00	35.09	46.03	208.33	2.30	0.47
50	58.00	70.18	92.06	416.67	4.59	0.94
75	87.00	105.26	138.10	625.00	6.89	1.41
100	116.00	140.35	184.13	833.33	9.18	1.88
125	144.99	175.44	230.16	1041.67	11.48	2.35
150	173.99	210.53	276.19	1250.00	13.77	2.82
175	202.99	245.61	322.22	1458.33	16.07	3.29
200	231.99	280.70	368.26	1666.67	18.37	3.76
225	260.99	315.79	414.29	1875.00	20.66	4.23
250	289.99	350.88	460.32	2083.33	22.96	4.70

275	318.99	385.96	506.35	2291.67	25.25	5.17
300	347.99	421.05	552.38	2500.00	27.55	5.64
325	376.99	456.14	598.42	2708.33	29.84	6.11
350	405.99	491.23	644.45	2916.67	32.14	6.58
375	482.00	586.12	749.72	3125.00	34.44	8.01
380	514.00	627.12	799.72	3166.67	34.89	8.60
377.5	571.00	704.12	909.72	3145.83	34.66	9.62
377.5	624.00	765.12	996.72	3145.83	34.66	10.37
377.5	659.00	813.12	1069.72	3145.83	34.66	10.97

L. 06 07 02

Beban (kg)	Pembacaan			Momen (1/6).P.L kg.cm	σ lt (kg/cm ²)	Kelenkungan Φ x 10-3 1/cm
	Dial 1 x 10-3 cm	Dial 2 x 10-3 cm	Dial 3 x 10-3 cm			
0	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
25	9.56	7.84	8.78	208.33	2.78	0.09
50	19.11	15.67	17.56	416.67	5.56	0.19
75	28.67	23.51	26.34	625.00	8.33	0.28
100	38.22	31.34	35.13	833.33	11.11	0.37
125	47.78	39.18	43.91	1041.67	13.89	0.47
150	57.34	47.02	52.69	1250.00	16.67	0.56
175	66.89	54.85	61.47	1458.33	19.44	0.66
200	76.45	62.69	70.25	1666.67	22.22	0.75
225	86.01	70.52	79.03	1875.00	25.00	0.84
250	95.56	78.36	87.81	2083.33	27.78	0.94
275	105.12	86.20	96.60	2291.67	30.56	1.03
300	114.67	94.03	106.75	2500.00	33.33	1.11
325	124.23	106.07	118.75	2708.33	36.11	1.31
350	149.54	133.07	149.75	2916.67	38.89	1.68
375	214.54	205.07	222.75	3125.00	41.67	2.76
400	262.54	271.07	274.75	3333.33	44.44	3.94
425	430.54	483.07	452.75	3541.67	47.22	7.55
427.5	605.54	662.07	596.75	3562.50	47.50	10.41
425	942.54	1118.07	979.75	3541.67	47.22	18.36

L. 06 07 03

Beban (kg)	Pembacaan			Momen (1/6).P.L kg.cm	σ lt (kg/cm ²)	Kelenkungan Φ x 10-3 1/cm
	Dial 1 x 10-3 cm	Dial 2 x 10-3 cm	Dial 3 x 10-3 cm			
0	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
25	5.39	5.90	6.04	208.33	2.78	0.09
50	10.78	11.79	12.07	416.67	5.56	0.18
75	16.17	17.69	18.11	625.00	8.33	0.26
100	21.56	23.59	24.14	833.33	11.11	0.35
125	26.95	29.48	30.18	1041.67	13.89	0.44
150	32.34	35.38	36.21	1250.00	16.67	0.53
175	37.73	41.28	42.25	1458.33	19.44	0.61
200	43.12	47.17	48.28	1666.67	22.22	0.70
225	48.51	51.76	54.32	1875.00	25.00	0.75
250	53.90	56.76	60.35	2083.33	27.78	0.81
275	59.29	63.76	66.39	2291.67	30.56	0.93
300	64.68	69.76	72.42	2500.00	33.33	1.02
325	74.62	78.76	82.76	2708.33	36.11	1.14
350	89.62	89.76	94.76	2916.67	38.89	1.26
375	117.62	113.76	117.76	3125.00	41.67	1.58
392.5	265.62	259.76	208.76	3270.83	43.61	4.07
400	496.62	449.76	350.76	3333.33	44.44	6.85
407.5	688.62	614.76	465.76	3395.83	45.28	9.39
407.5	910.62	819.76	584.76	3395.83	45.28	12.84
407.5	1064.62	952.76	687.76	3395.83	45.28	14.82

L. 06 07 04

Beban (kg)	Pembacaan			Momen (1/6).P.L kg.cm	σ lt (kg/cm ²)	Kelenkungan Φ x 10-3 1/cm
	Dial 1 x 10-3 cm	Dial 2 x 10-3 cm	Dial 3 x 10-3 cm			
0	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
25	5.76	6.37	4.61	208.33	2.60	0.11
50	11.51	12.74	9.22	416.67	5.20	0.22
75	17.27	19.12	13.83	625.00	7.80	0.33
100	23.03	25.49	18.43	833.33	10.41	0.44
125	28.79	31.86	23.04	1041.67	13.01	0.54
150	34.54	38.23	27.65	1250.00	15.61	0.65
175	40.30	44.61	32.26	1458.33	18.21	0.76
200	46.06	50.98	36.87	1666.67	20.81	0.87
225	51.82	57.35	41.48	1875.00	23.41	0.98
250	57.57	63.72	46.09	2083.33	26.01	1.09
275	63.33	70.10	50.87	2291.67	28.62	1.20
300	69.09	76.47	57.87	2500.00	31.22	1.29

325	78.19	81.75	65.87	2708.33	33.82	1.32
350	91.19	93.75	77.87	2916.67	36.42	1.48
375	116.19	116.75	103.87	3125.00	39.02	1.78
400	145.19	142.75	130.87	3333.33	41.62	2.12
425	193.19	193.75	188.87	3541.67	44.22	2.83
435	271.19	326.75	317.87	3625.00	45.27	5.17
435	348.19	421.75	455.87	3625.00	45.27	6.36
435	476.19	602.75	681.87	3625.00	45.27	9.02
435	527.19	663.75	769.87	3625.00	45.27	9.78

L. 06 07 05

Beban (kg)	Pembacaan			Momen (1/6).P.L kg.cm	σ lt (kg/cm ²)	Kelenkungan Φ x 10-3 1/cm
	Dial 1 x 10-3 cm	Dial 2 x 10-3 cm	Dial 3 x 10-3 cm			
0	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
25	13.04	9.20	9.05	208.33	2.78	0.11
50	26.07	18.41	18.10	416.67	5.56	0.21
75	39.11	27.61	27.15	625.00	8.33	0.32
100	52.14	36.82	36.20	833.33	11.11	0.42
125	65.18	46.02	45.25	1041.67	13.89	0.53
150	78.21	55.23	54.30	1250.00	16.67	0.64
175	91.25	64.62	63.35	1458.33	19.44	0.75
200	104.28	72.62	72.40	1666.67	22.22	0.82
225	117.32	81.62	82.68	1875.00	25.00	0.91
250	130.35	99.62	93.68	2083.33	27.78	1.26
275	143.39	110.62	104.68	2291.67	30.56	1.40
300	156.42	130.62	118.68	2500.00	33.33	1.78
325	173.52	145.62	131.68	2708.33	36.11	2.00
350	191.52	161.62	146.68	2916.67	38.89	2.22
375	226.52	191.62	175.68	3125.00	41.67	2.62
400	351.52	300.62	263.68	3333.33	44.44	4.23
415	490.52	441.62	387.68	3458.33	46.11	6.40
400	556.52	533.62	488.68	3333.33	44.44	7.84
400	647.52	667.62	624.68	3333.33	44.44	10.07
400	780.52	877.62	821.68	3333.33	44.44	13.74
400	844.52	943.62	909.68	3333.33	44.44	14.55

L. 06 10 01

Beban (kg)	Pembacaan			Momen (1/6).P.L kg.cm	σ_{lt} (kg/cm ²)	Kelenkungan Φ x 10 ⁻³ 1/cm
	Dial 1 x 10 ⁻³ cm	Dial 2 x 10 ⁻³ cm	Dial 3 x 10 ⁻³ cm			
0	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
25	14.79	12.74	9.69	208.33	2.78	0.19
50	29.57	25.47	19.38	416.67	5.56	0.38
75	44.36	38.21	29.07	625.00	8.33	0.57
100	59.14	50.95	38.76	833.33	11.11	0.76
125	73.93	63.68	48.45	1041.67	13.89	0.95
150	79.50	69.33	58.14	1250.00	16.67	1.01
175	90.50	82.33	67.83	1458.33	19.44	1.23
200	98.50	90.33	77.53	1666.67	22.22	1.33
225	102.50	96.33	87.22	1875.00	25.00	1.41
250	112.50	108.33	96.91	2083.33	27.78	1.61
275	126.50	126.33	106.60	2291.67	30.56	1.96
300	134.50	133.33	116.06	2500.00	33.33	2.04
325	162.50	166.33	148.06	2708.33	36.11	2.55
350	185.50	193.33	174.06	2916.67	38.89	2.98
375	220.50	234.33	211.06	3125.00	41.67	3.64
400	256.50	283.33	262.06	3333.33	44.44	4.43
425	311.50	348.33	339.06	3541.67	47.22	5.35
450	429.50	496.33	503.06	3750.00	50.00	7.58
472.5	571.50	691.33	618.06	3937.50	52.50	11.35
472.5	657.50	843.33	699.06	3937.50	52.50	14.52
472.5	785.50	1041.33	903.06	3937.50	52.50	17.83

L. 04 10 02

Beban (kg)	Pembacaan			Momen (1/6).P.L kg.cm	σ_{lt} (kg/cm ²)	Kelenkungan Φ x 10 ⁻³ 1/cm
	Dial 1 x 10 ⁻³ cm	Dial 2 x 10 ⁻³ cm	Dial 3 x 10 ⁻³ cm			
0	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
25	5.41	5.32	5.78	208.33	2.78	0.07
50	10.81	10.65	11.55	416.67	5.56	0.15
75	16.22	15.97	17.33	625.00	8.33	0.22
100	21.63	21.30	23.11	833.33	11.11	0.29
125	27.04	26.62	28.89	1041.67	13.89	0.36
150	32.44	31.94	34.66	1250.00	16.67	0.44
175	37.85	37.27	40.44	1458.33	19.44	0.51
200	43.26	42.59	46.22	1666.67	22.22	0.58
225	48.67	47.91	51.99	1875.00	25.00	0.66
250	54.07	53.24	57.77	2083.33	27.78	0.73
275	61.11	60.23	66.55	2291.67	30.56	0.82

300	68.11	68.23	74.55	2500.00	33.33	0.94
325	78.11	76.23	83.55	2708.33	36.11	1.03
350	93.11	89.23	95.55	2916.67	38.89	1.21
375	125.11	119.23	127.55	3125.00	41.67	1.61
400	152.11	144.23	152.55	3333.33	44.44	1.96
425	199.11	197.23	194.55	3541.67	47.22	2.85
450	270.11	269.23	257.55	3750.00	50.00	3.95
467.5	416.11	447.23	399.55	3895.83	51.94	7.01
470	537.11	611.23	554.55	3916.67	52.22	9.74
470	555.11	643.23	585.55	3916.67	52.22	10.31
465	652.11	770.23	756.55	3875.00	51.67	12.04
465	777.11	946.23	872.55	3875.00	51.67	15.38
465	895.11	1103.23	1099.55	3875.00	51.67	17.41

L. 06 10 03

Beban (kg)	Pembacaan			Momen (1/6).P.L kg.cm	σlt (kg/cm ²)	Kelenkungan Φ x 10 ⁻³ 1/cm
	Dial 1 x 10 ⁻³ cm	Dial 2 x 10 ⁻³ cm	Dial 3 x 10 ⁻³ cm			
0	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
25	5.66	3.67	5.26	208.33	2.78	0.03
50	11.32	7.33	10.52	416.67	5.56	0.05
75	16.98	11.00	15.79	625.00	8.33	0.08
100	22.64	14.67	21.05	833.33	11.11	0.11
125	28.30	18.33	26.31	1041.67	13.89	0.13
150	33.96	22.00	31.57	1250.00	16.67	0.16
175	39.62	25.67	36.83	1458.33	19.44	0.19
200	45.28	29.34	42.10	1666.67	22.22	0.22
225	55.63	33.00	47.36	1875.00	25.00	0.21
250	57.63	36.67	52.62	2083.33	27.78	0.26
275	66.63	40.34	57.88	2291.67	30.56	0.27
300	71.63	44.00	63.14	2500.00	33.33	0.30
325	76.63	47.67	66.32	2708.33	36.11	0.34
350	82.63	51.34	73.32	2916.67	38.89	0.36
375	90.63	58.63	81.32	3125.00	41.67	0.45
400	99.63	67.63	90.32	3333.33	44.44	0.58
425	112.63	81.63	106.32	3541.67	47.22	0.77
450	136.63	104.63	129.32	3750.00	50.00	1.10
475	207.63	175.63	184.32	3958.33	52.78	2.24
500	294.63	254.63	253.32	4166.67	55.56	3.39
515	484.63	431.63	378.32	4291.67	57.22	6.22
525	676.63	581.63	488.32	4375.00	58.33	8.36
537.5	884.63	823.63	670.32	4479.17	59.72	12.53
537.5	1014.63	939.63	723.32	4479.17	59.72	14.55

L. 06 10 04

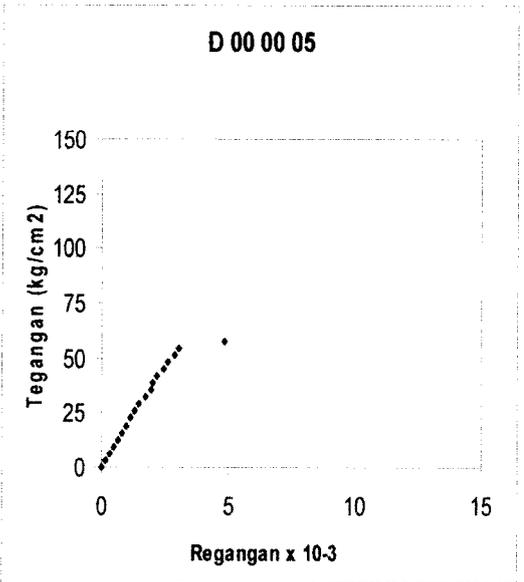
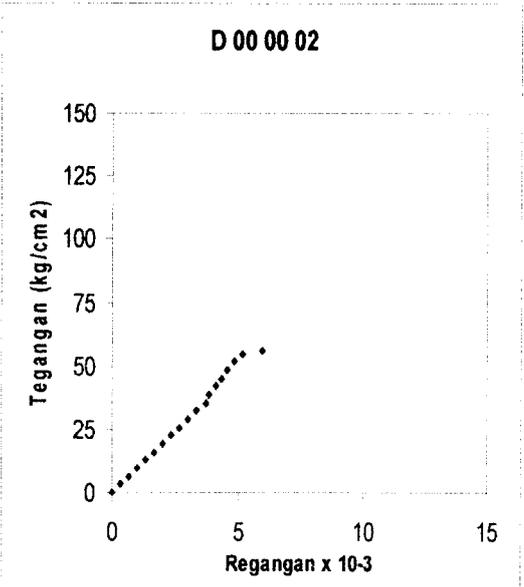
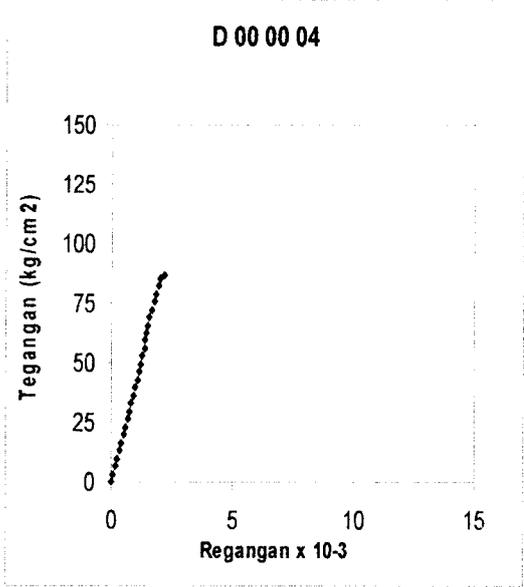
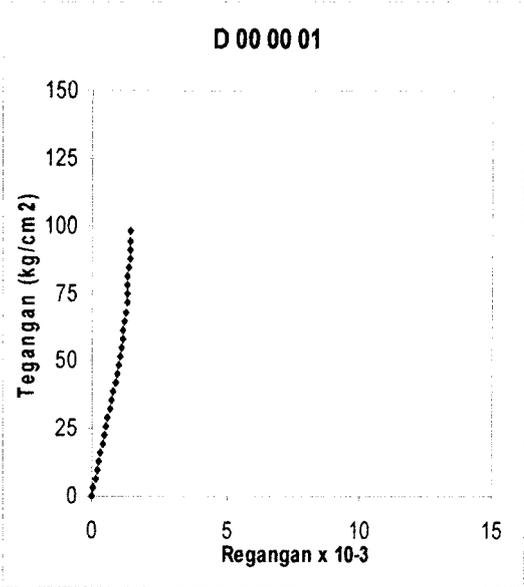
Beban (kg)	Pembacaan			Momen (1/6).P.L kg.cm	σ_t (kg/cm ²)	Kelenkungan Φ x 10 ⁻³ 1/cm ²
	Dial 1 x 10-3 cm	Dial 2 x 10-3 cm	Dial 3 x 10-3 cm			
0	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
25	5.41	4.15	6.93	208.33	2.44	0.03
50	10.81	8.30	13.85	416.67	4.88	0.06
75	16.22	12.45	20.78	625.00	7.32	0.09
100	21.63	16.60	27.71	833.33	9.77	0.12
125	27.04	20.75	34.63	1041.67	12.21	0.15
150	32.44	24.90	41.56	1250.00	14.65	0.18
175	37.85	29.05	48.49	1458.33	17.09	0.21
200	43.26	33.20	55.42	1666.67	19.53	0.25
225	48.67	37.99	62.34	1875.00	21.97	0.29
250	54.07	43.99	69.27	2083.33	24.41	0.38
275	59.48	50.99	76.20	2291.67	26.86	0.49
300	68.67	57.99	83.12	2500.00	29.30	0.58
325	74.67	64.99	90.05	2708.33	31.74	0.69
350	81.67	72.99	96.98	2916.67	34.18	0.82
375	97.67	91.99	112.55	3125.00	36.62	1.14
400	127.67	124.99	138.55	3333.33	39.06	1.68
425	160.67	158.99	167.55	3541.67	41.50	2.22
450	218.67	221.99	218.55	3750.00	43.95	3.25
460	305.67	315.99	290.55	3833.33	44.92	4.81
475	483.67	540.99	460.55	3958.33	46.39	8.78
487.5	605.67	667.99	550.55	4062.50	47.61	10.91
497.5	1048.67	871.99	703.55	4145.83	48.58	12.50
497.5	1048.67	1151.99	910.55	4145.83	48.58	19.07
497.5	1233.67	1367.99	1067.55	4145.83	48.58	22.83

L. 06 10 05

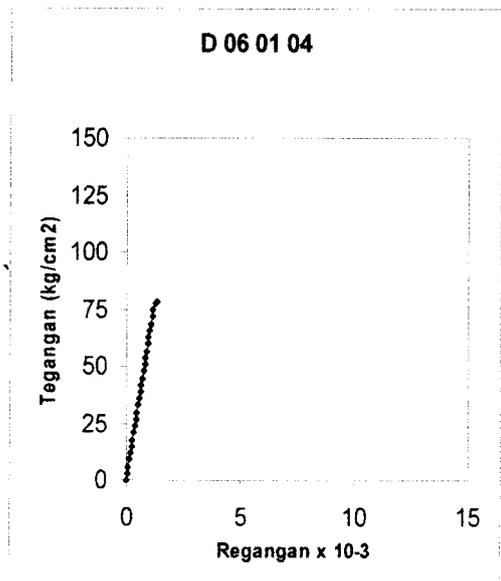
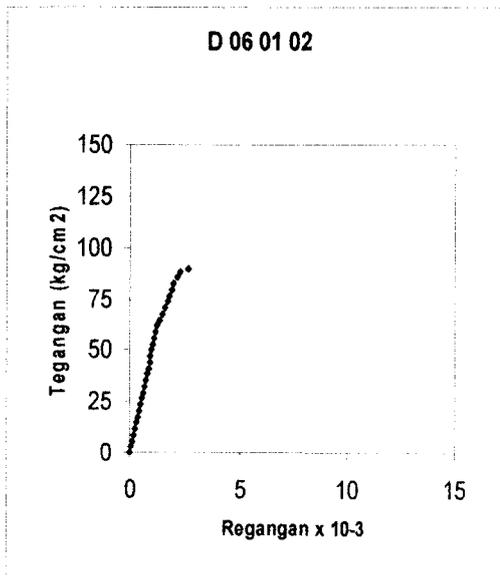
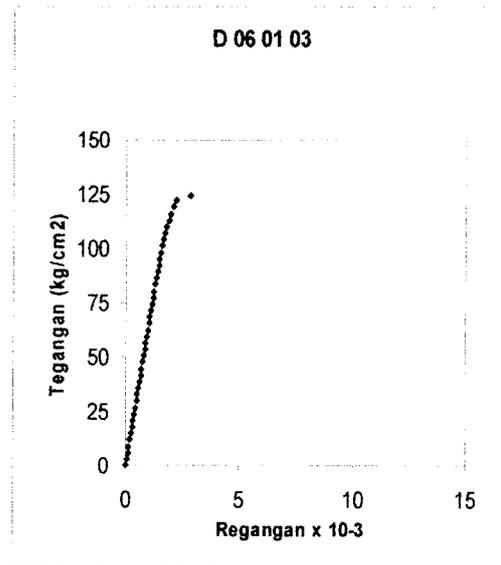
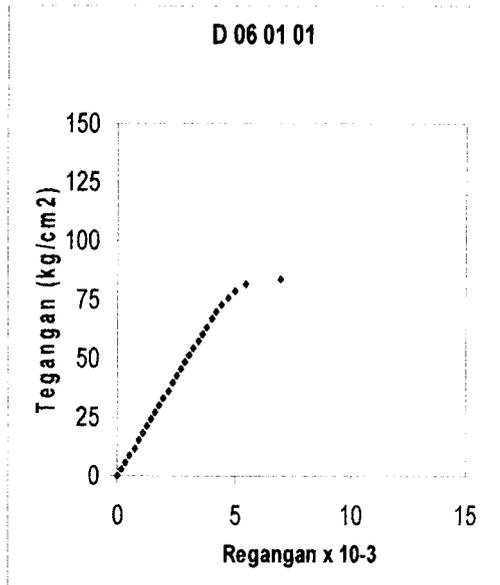
Beban (kg)	Pembacaan			Momen (1/6).P.L kg.cm	σ_t (kg/cm ²)	Kelenkungan Φ x 10 ⁻³ 1/cm ²
	Dial 1 x 10-3 cm	Dial 2 x 10-3 cm	Dial 3 x 10-3 cm			
0	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
25	6.60	6.51	6.24	208.33	2.78	0.09
50	13.20	13.01	12.48	416.67	5.56	0.19
75	19.81	19.52	18.72	625.00	8.33	0.28
100	26.41	26.02	24.96	833.33	11.11	0.38
125	33.01	32.53	31.19	1041.67	13.89	0.47
150	39.61	39.03	37.43	1250.00	16.67	0.57
175	46.21	45.54	43.67	1458.33	19.44	0.66

200	52.82	52.04	57.39	1666.67	22.22	0.71
225	59.42	58.55	61.39	1875.00	25.00	0.82
250	66.02	65.06	64.39	2083.33	27.78	0.93
275	72.62	71.56	70.39	2291.67	30.56	1.03
300	79.22	78.07	76.39	2500.00	33.33	1.13
325	85.82	84.57	87.39	2708.33	36.11	1.19
350	106.18	98.96	102.39	2916.67	38.89	1.35
375	131.18	122.96	124.39	3125.00	41.67	1.70
400	171.18	161.96	164.39	3333.33	44.44	2.25
425	345.18	315.96	272.39	3541.67	47.22	4.65
435	661.18	608.96	471.39	3625.00	48.33	9.38
445	925.18	843.96	642.39	3708.33	49.44	13.02
450	973.18	888.96	662.39	3750.00	50.00	13.83
462.5	1391.18	1267.96	951.39	3854.17	51.39	19.65
462.5	1587.18	1452.96	1072.39	3854.17	51.39	22.70

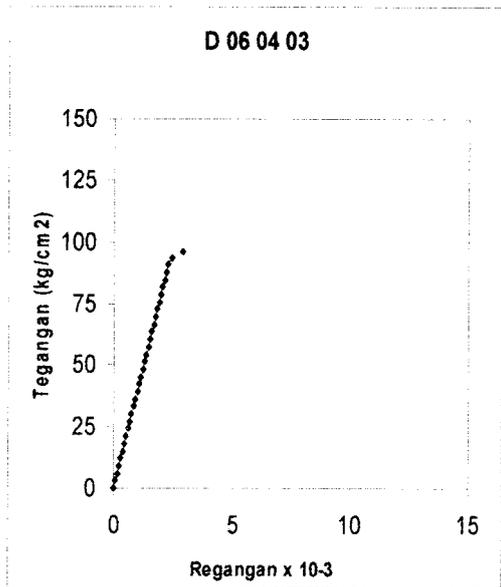
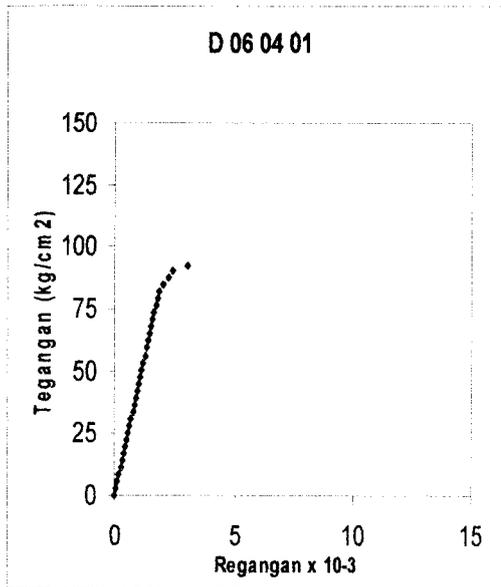
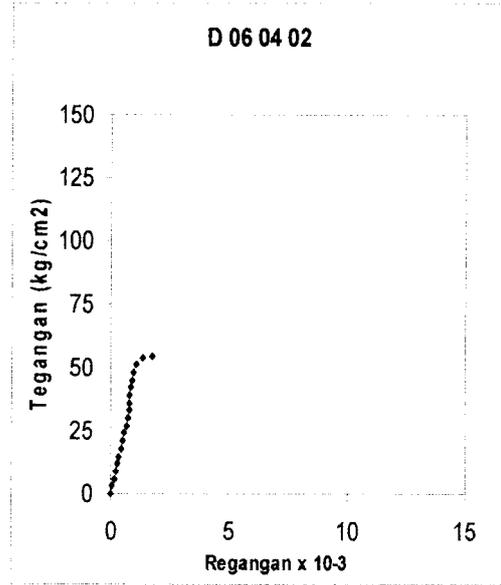
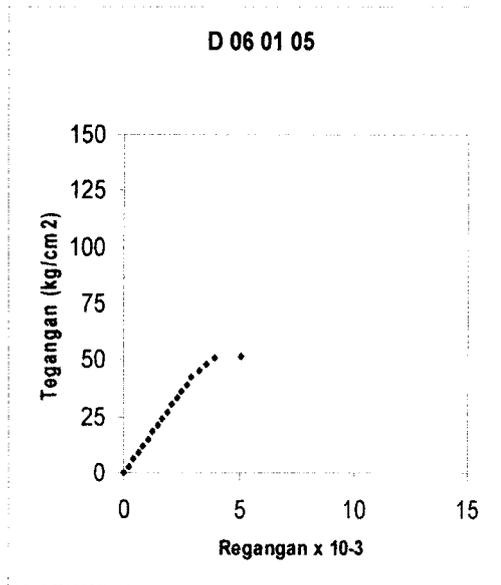
Gambar Grafik Regangan-Tegangan



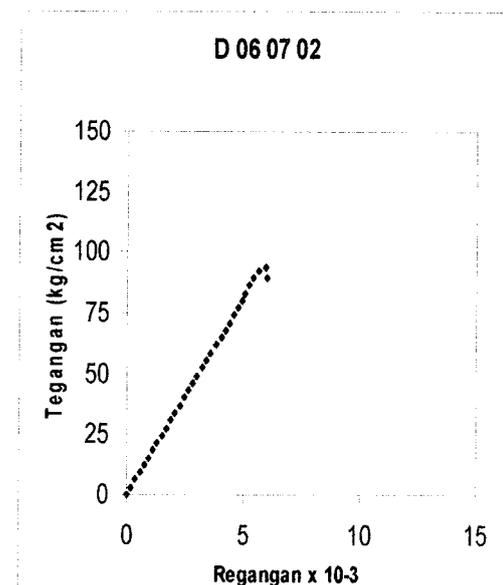
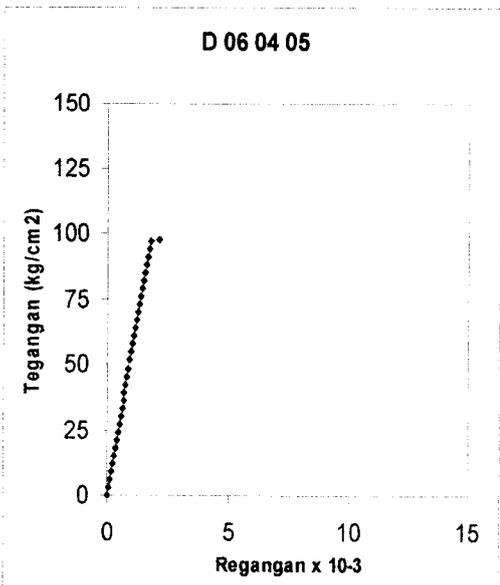
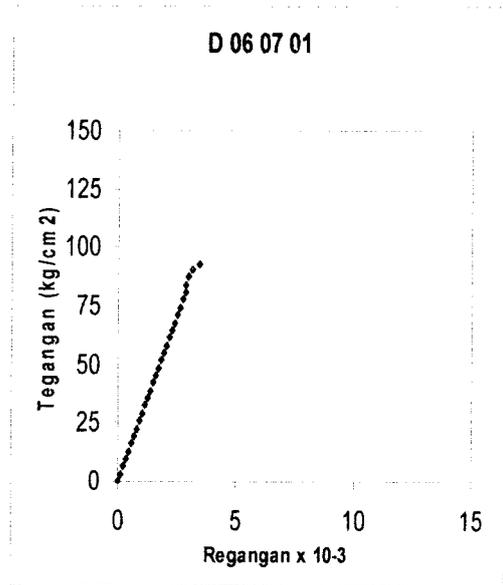
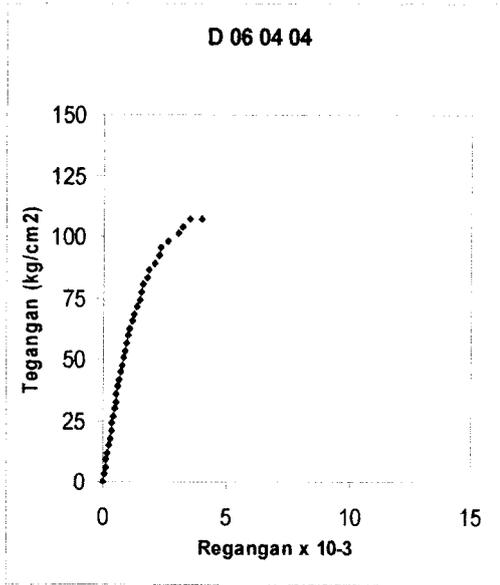
Gambar Grafik Regangan-Tegangan



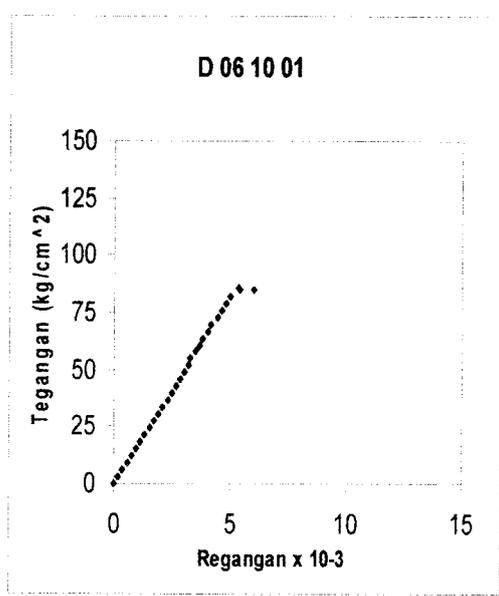
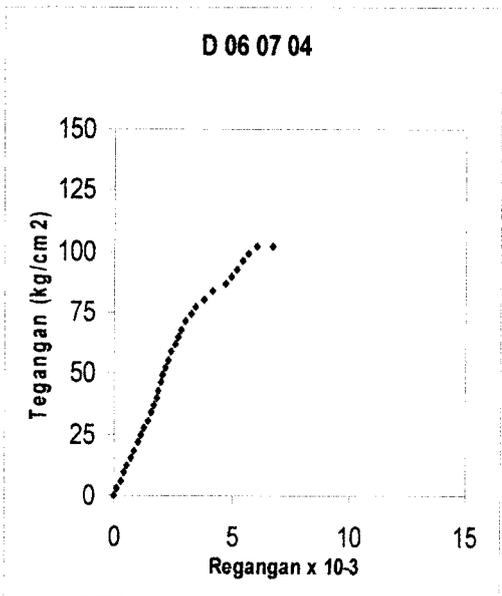
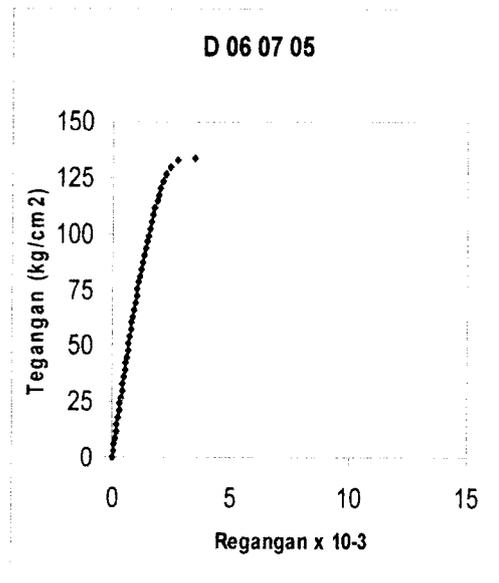
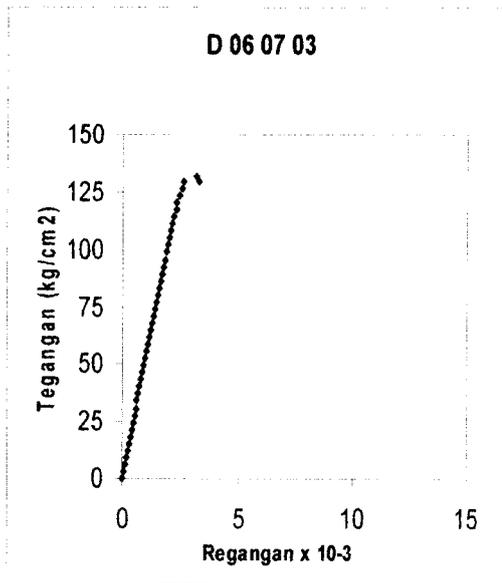
Gambar Grafik Regangan-Tegangan



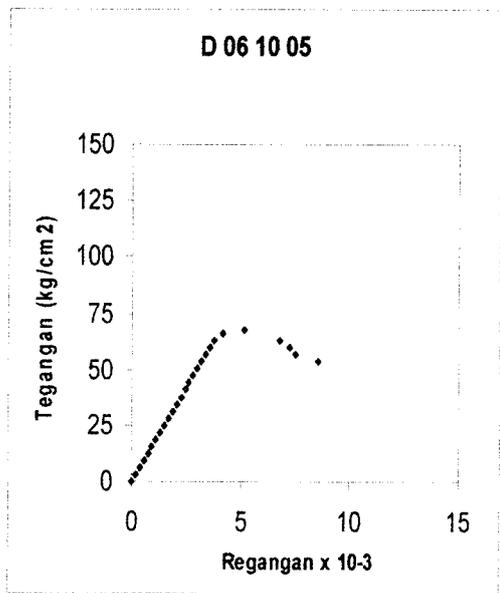
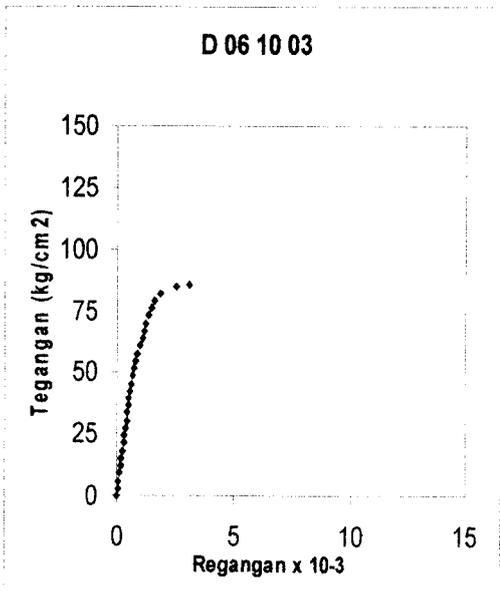
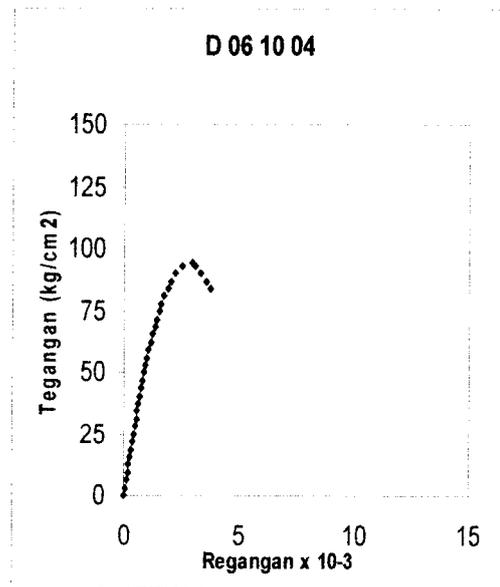
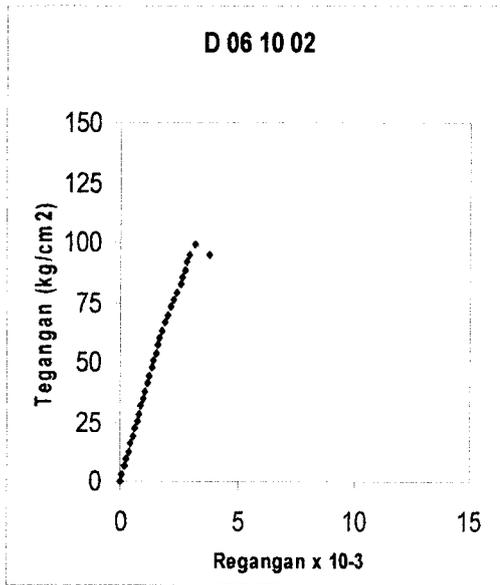
Gambar Grafik Regangan-Tegangan



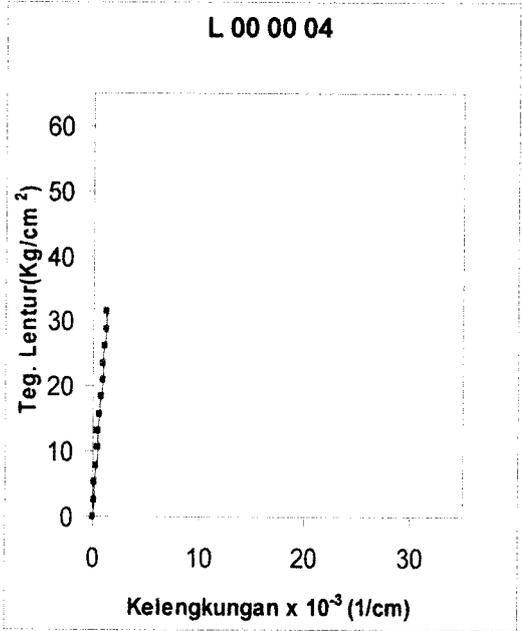
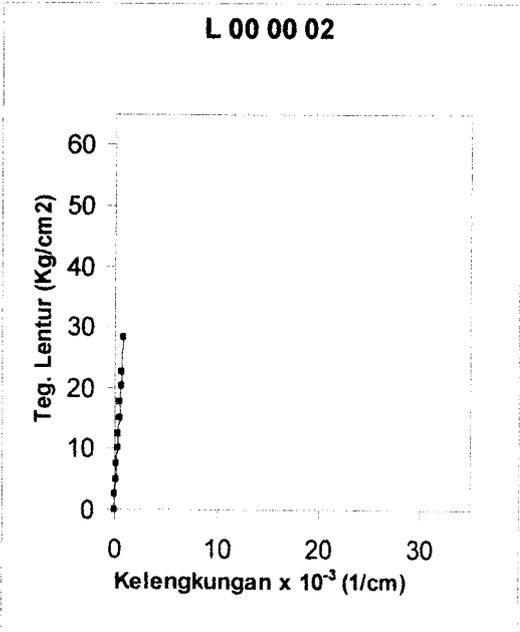
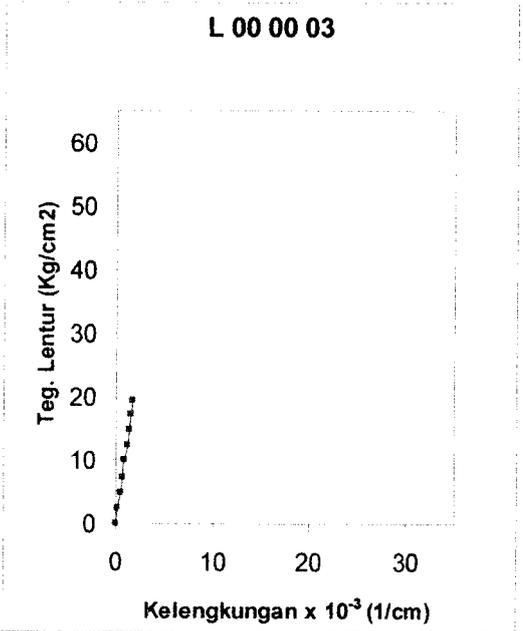
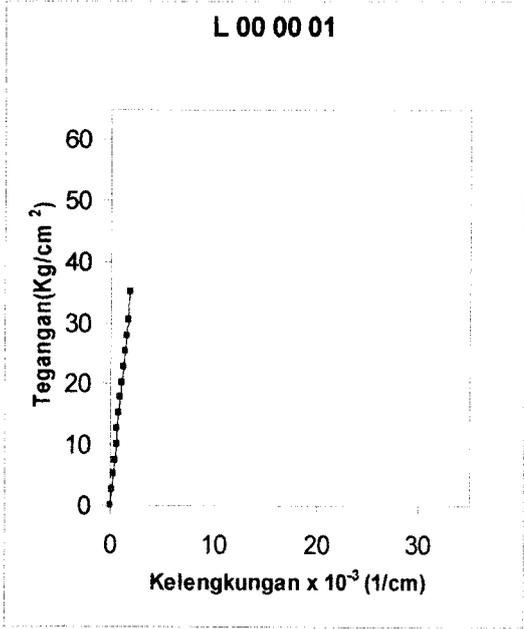
Gambar Grafik Regangan-Tegangan



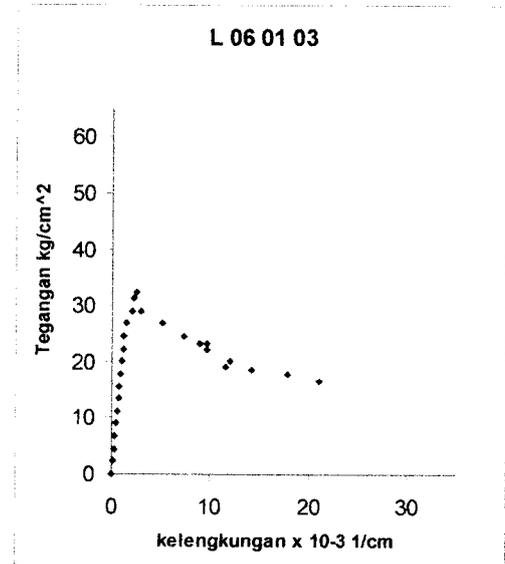
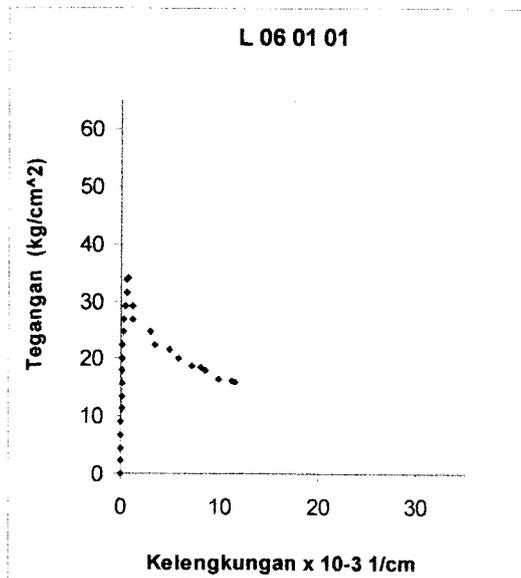
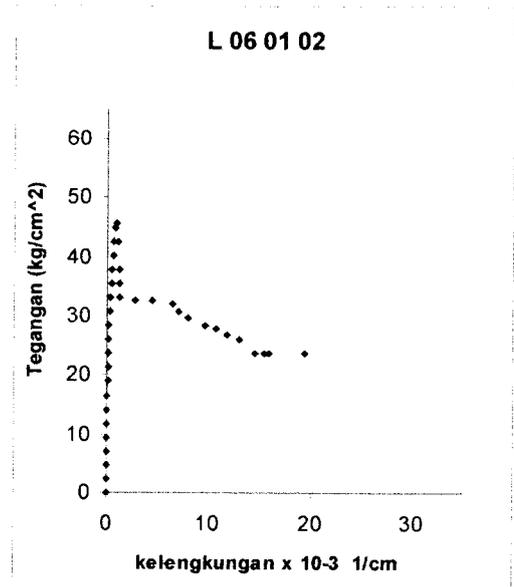
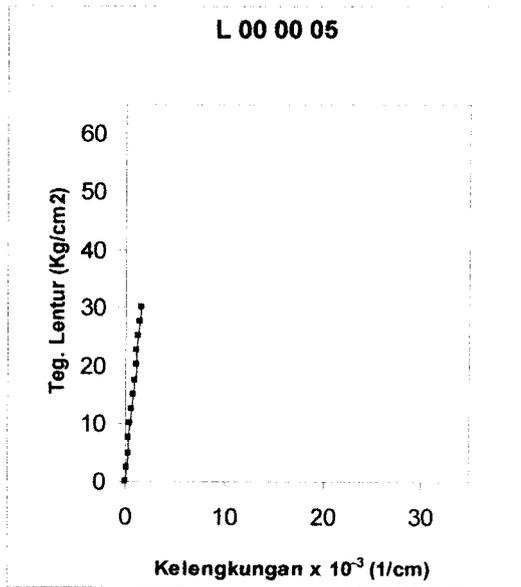
Gambar Grafik Regangan-Tegangan



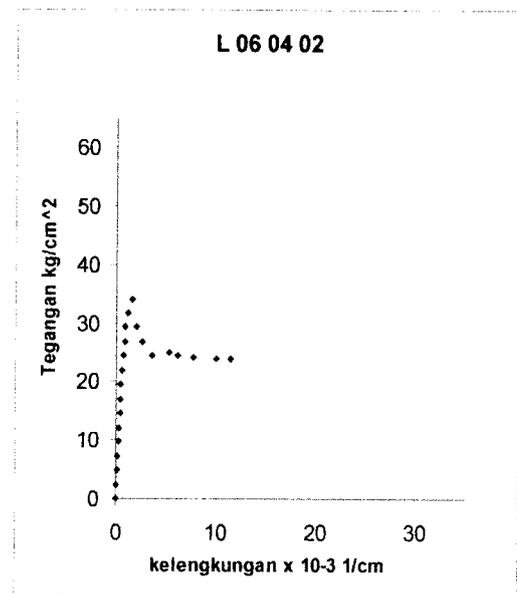
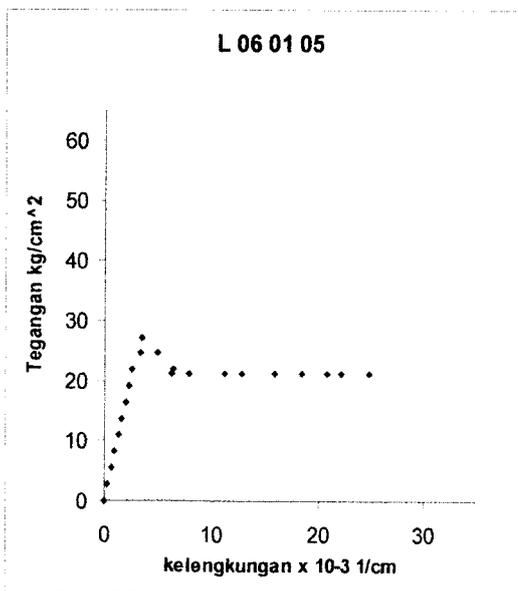
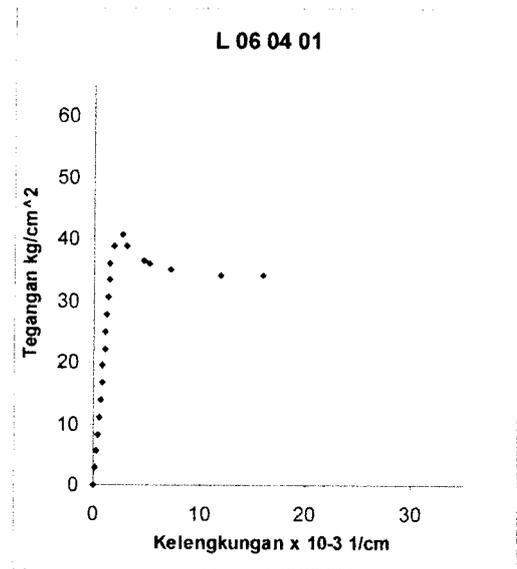
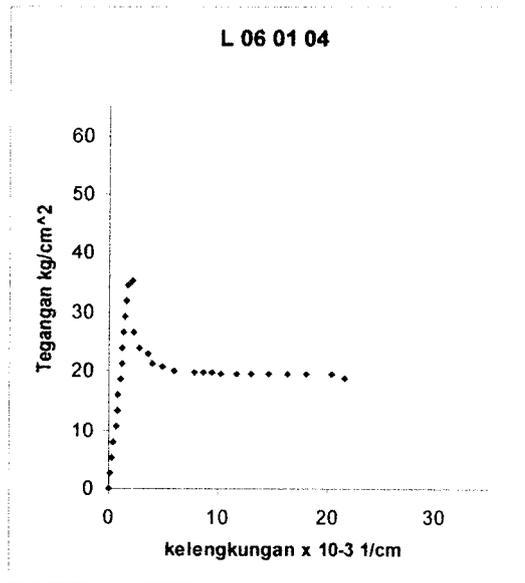
Gambar Grafik Kelengkungan-Tegangan Lentur



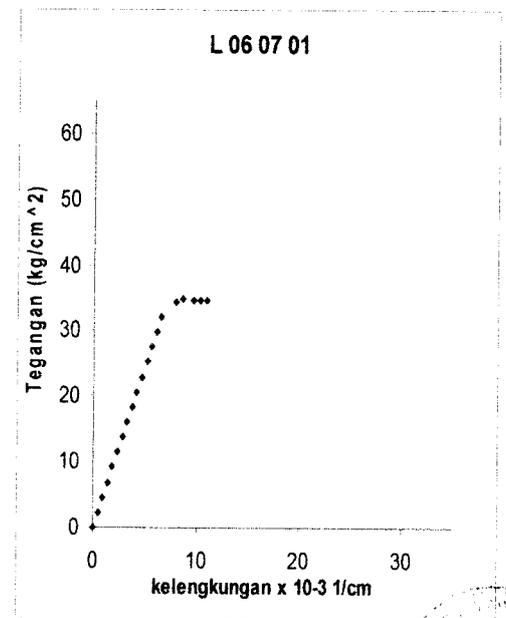
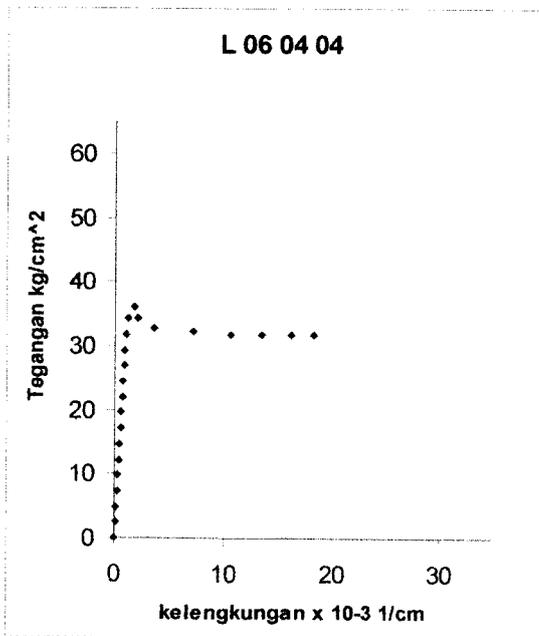
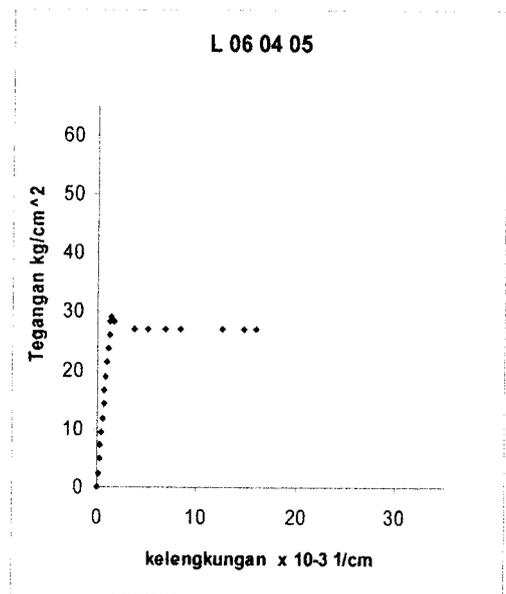
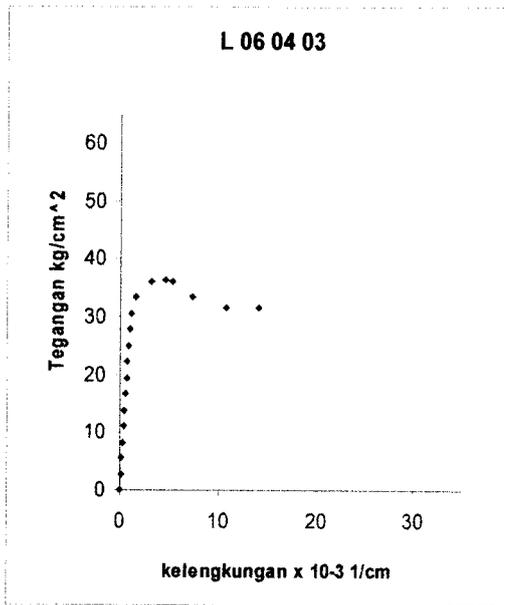
Gambar Grafik Kelengkungan-Tegangan Lentur



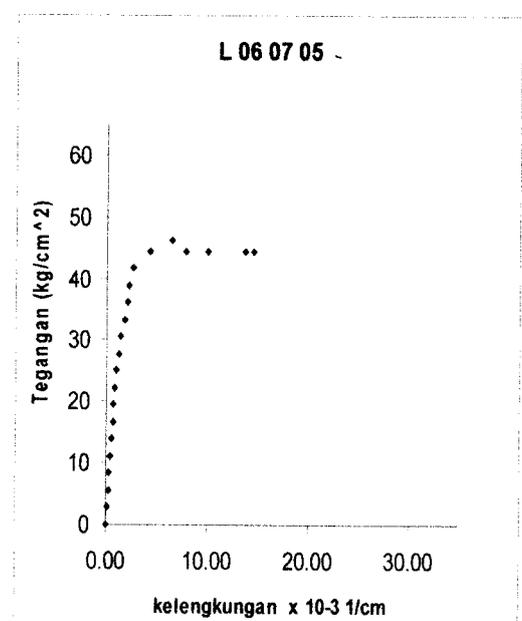
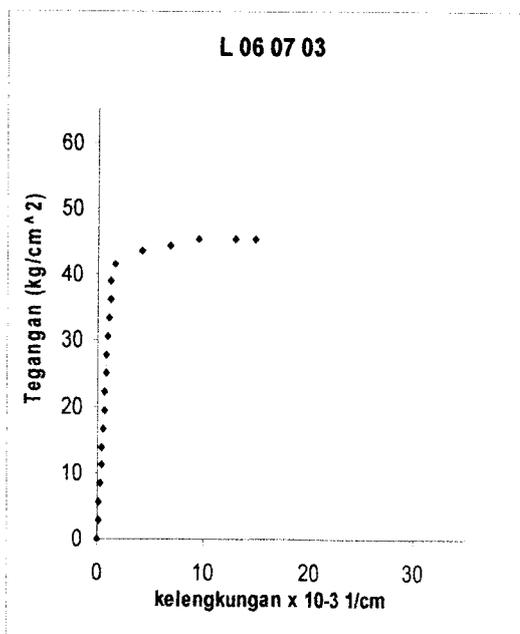
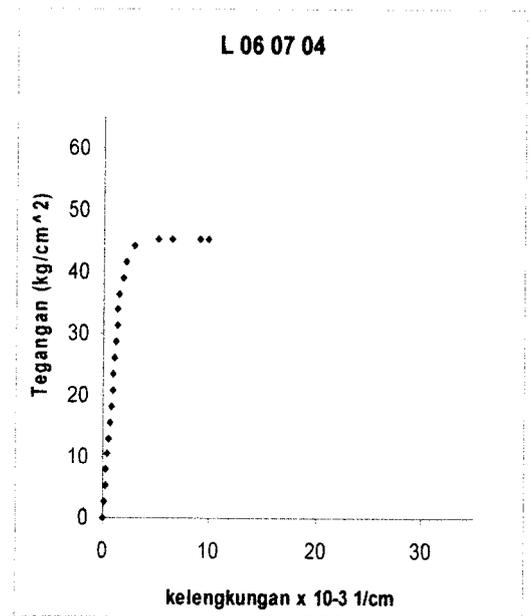
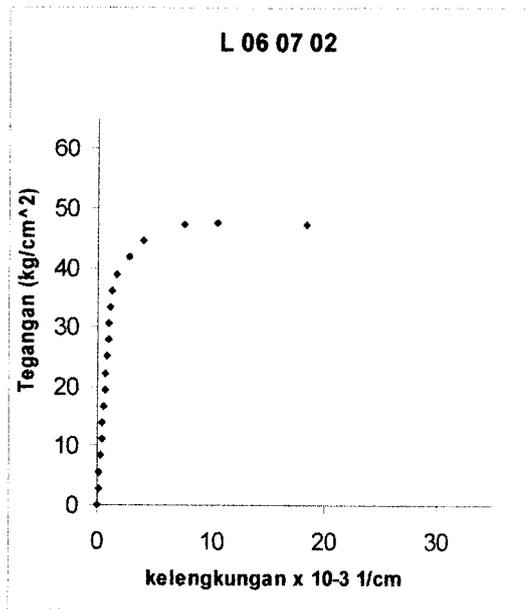
Gambar Grafik Kelengkungan-Tegangan Lentur



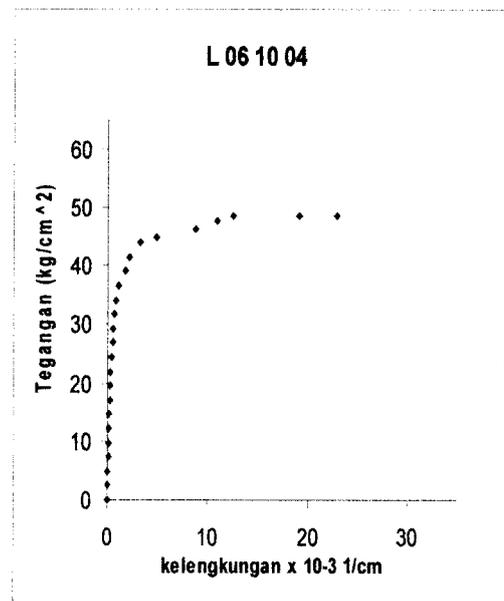
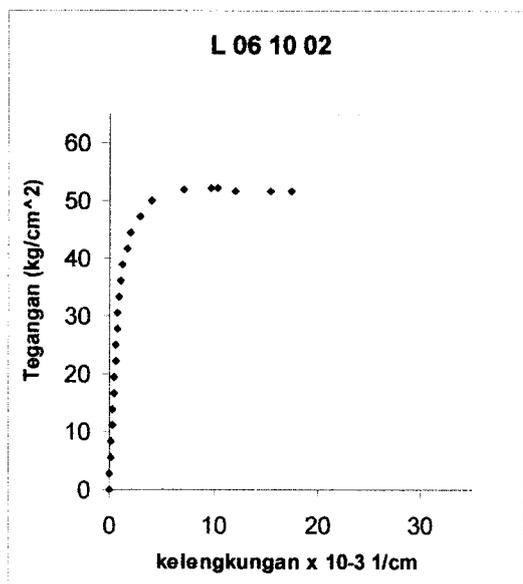
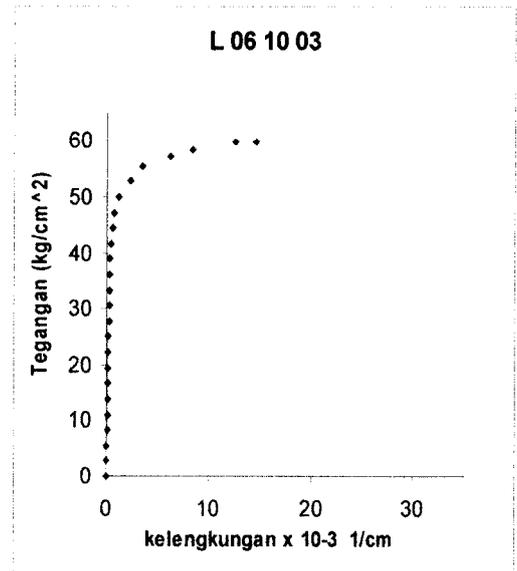
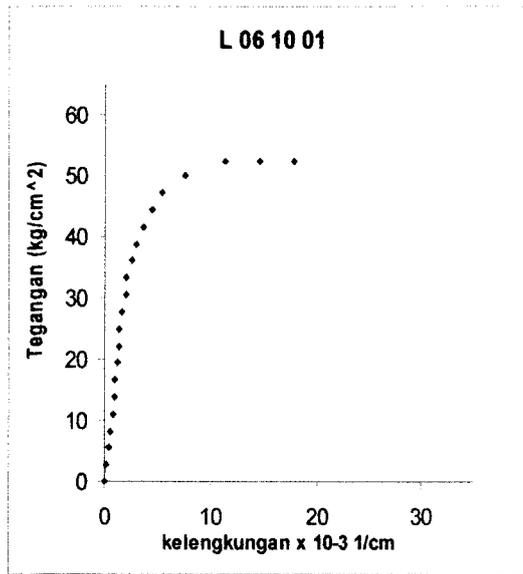
Gambar Grafik Kelengkungan-Tegangan Lentur



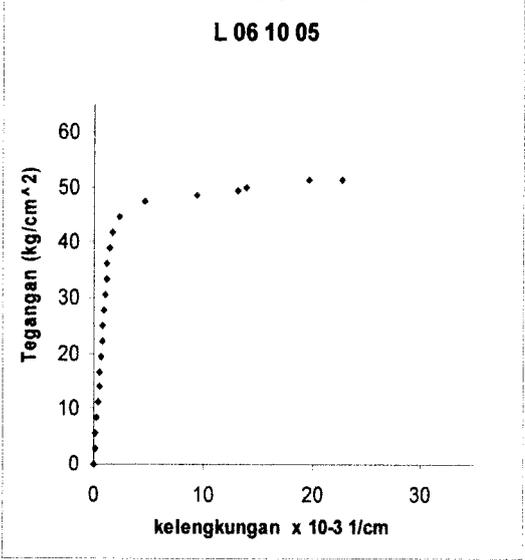
Gambar Grafik Kelengkungan-Tegangan Lentur



Gambar Grafik Kelengkungan-Tegangan Lentur



**Gambar Grafik Kelengkungan-Tegangan
Lentur**



Perhitungan Kebutuhan Material Sample :

1. Material Penyusun Sample

a. Semen

Merk : Semen Nusantara 50 kg

Bj Semen : 3150 kg/m^3

b. Pasir

Asal : Gunung Merapi Kaliurang

Bj Pasir : 2700 kg/m^3

c. Air

Asal : Lab. BKT

Bj Air : 1000 kg/m^3

d. Kawat Bendrat

Asal : Toko Material Jakal km8

Bj Bendrat : 7850 kg/m^3

Perbandingan berat (Semen : Pasir : Air : Bendrat)

1 : 5 : 0.9 : b

b = perbandingan berat bendrat terhadap berat total

campuran (semen+pasir+air).

2. Perhitungan

Hitungan Rencana

Volume Cetakan Desak = 0.0075 m^3

Persentase kawat bendrat = 0%

- Kebutuhan Untuk 1 Cetakan

$$V_1 + V_2 + V_3 + V_4 = V_{tot}$$

Sama dengan;

$$\frac{m_1}{Bj \text{ semen}} + \frac{m_2}{Bj \text{ pasir}} + \frac{m_3}{Bj \text{ air}} + \frac{m_4}{Bj \text{ bendrat}} = 0.0075 \text{ m}^3$$

$$\frac{1}{3150} + \frac{5}{2700} + \frac{0.9}{1000} + \frac{0}{7850} = 0.0075 \text{ m}^3$$

$$(0.00032 + 0.00185 + 0.0009 + 0) \cdot x = 0.0075 \text{ m}^3$$

$$0,003069 \cdot x = 0.0075 \text{ m}^3$$

$$x = 2,44$$

Sehingga kebutuhan material untuk 1 buah cetakan =

Semen	:	Pasir	:	Air	:	Bendrat
(1 x 2,44)	:	(5 x 2,44)	:	(0.9 x 2,44)	:	(0 x 2,44)
2,44 Kg	:	12,22 Kg	:	2,20 Kg	:	0

Karena terdapat 5 buah sample yang akan diujikan, maka pencampuran harus homogen, sehingga dilakukan pencampuran untuk 5 sample.

Sehingga kebutuhan material untuk 5 buah cetakan =

Semen	:	Pasir	:	Air	:	Bendrat
(2,44 x 5)	:	(12,22 x 5)	:	(2,20 x 5)	:	0
12,22 Kg	:	61,09 Kg	:	10,10 Kg	:	0 Kg

3. Perhitungan

Hitungan Rencana

Volume Cetakan Lentur = 0.0078 m^3

Persentase kawat bendrat = 0%

- Kebutuhan Untuk 1 Cetakan

$$V_1 + V_2 + V_3 + V_4 = V_{tot}$$

Sama dengan;

$$\frac{m_1}{Bj\text{ semen}} + \frac{m_2}{Bj\text{ pasir}} + \frac{m_3}{Bj\text{ air}} + \frac{m_4}{Bj\text{ bendrat}} = 0.0078\text{ m}^3$$

$$\frac{1}{3150} + \frac{5}{2700} + \frac{0.9}{1000} + \frac{0}{7850} = 0.0078\text{ m}^3$$

$$(0.00032 + 0.00185 + 0.0009 + 0) \cdot x = 0.0078\text{ m}^3$$

$$0.003069 \cdot x = 0.0078\text{ m}^3$$

$$x = 2,54$$

Sehingga kebutuhan material untuk 1 buah cetakan =

Semen	:	Pasir	:	Air	:	Bendrat
(1 x 2,54)	:	(5 x 2,54)	:	(0.9 x 2,54)	:	(0 x 2,54)
2,54 Kg	:	12,71 Kg	:	2,29 Kg	:	0

Karena terdapat 5 buah sample yang akan diujikan, maka pencampuran harus homogen, sehingga dilakukan pencampuran untuk 5 sample.

Sehingga kebutuhan material untuk 5 buah cetakan =

Semen	:	Pasir	:	Air	:	Bendrat
(2,54 x 5)	:	(12,71 x 5)	:	(2,29 x 5)	:	0
12,71 Kg	:	63,53 Kg	:	11,44 Kg	:	0 Kg

4. Perhitungan

Hitungan Rencana

Volume Cetakan Tekan = 0.0075 m^3

Persentase kawat Bendrat = 6%

Panjang = 1, 4, 7, dan 10 cm

- Kebutuhan Untuk 1 Cetakan

$$V_1 + V_2 + V_3 + V_4 = V_{\text{tot}}$$

Sama dengan;

$$\frac{m_1}{B_j \text{ semen}} + \frac{m_2}{B_j \text{ pasir}} + \frac{m_3}{B_j \text{ air}} + \frac{m_4}{B_j \text{ bendrat}} = 0.0075 \text{ m}^3$$

$$\frac{1}{3150} + \frac{5}{2700} + \frac{0.9}{1000} + \frac{0.414}{7850} = 0.0075 \text{ m}^3$$

$$(0.00032 + 0.00185 + 0.0009 + 0.000053) \cdot x = 0.0075 \text{ m}^3$$

$$0.003123 \cdot x = 0.0075 \text{ m}^3$$

$$x = 2,402$$

Sehingga kebutuhan material untuk 1 buah cetakan =

Semen	:	Pasir	:	Air	:	Bendrat
(1 x 2,402)	:	(5 x 2,402)	:	(0.9 x 2,402)	:	(0,414 x 2,402)
2,402 Kg	:	12,01 Kg	:	2,162 Kg	:	0,994 Kg

Karena terdapat 5 buah sample yang akan diujikan, maka pencampuran harus homogen, sehingga dilakukan pencampuran untuk 5 sample.

Sehingga kebutuhan material untuk 5 buah cetakan =

Semen	:	Pasir	:	Air	:	Bendrat
(2,402 x 5)	:	(12,01 x 5)	:	(2,162 x 5)	:	(0,994 x 5)
12,01 Kg	:	60,05Kg	:	10,81 Kg	:	4.97 Kg

5. Perhitungan

Hitungan Rencana

Volume Cetakan Lentur = 0.0078 m^3

Persentase kawat bendrat = 6%

Panjang = 1, 4, 7 dan 10 cm

- Kebutuhan Untuk 1 Cetakan

$$V_1 + V_2 + V_3 + V_4 = V_{\text{tot}}$$

Sama dengan;

$$\frac{m_1}{B_j \text{ semen}} + \frac{m_2}{B_j \text{ pasir}} + \frac{m_3}{B_j \text{ air}} + \frac{m_4}{B_j \text{ bendrat}} = 0.0078 \text{ m}^3$$

$$\frac{1}{3150} + \frac{5}{2700} + \frac{0,9}{1000} + \frac{0,414}{7850} = 0.0078 \text{ m}^3$$

$$(0.00032 + 0.00185 + 0.0009 + 0.000053) \cdot x = 0.0078 \text{ m}^3$$

$$0,003123 \cdot x = 0.0078 \text{ m}^3$$

$$x = 2,498$$

Sehingga kebutuhan material untuk 1 buah cetakan =

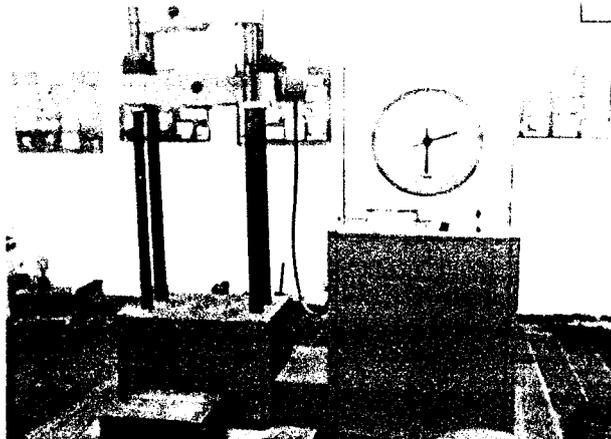
Semen	:	Pasir	:	Air	:	Bendrat
(1 x 2,498)	:	(5 x 2,498)	:	(0,9 x 2,498)	:	(0,414 x 2,498)
2,498 Kg	:	12,490 Kg	:	2,248 Kg	:	1.034 Kg

Karena terdapat 5 buah sample yang akan diujikan, maka pencampuran harus homogen, sehingga dilakukan pencampuran untuk 5 sample.

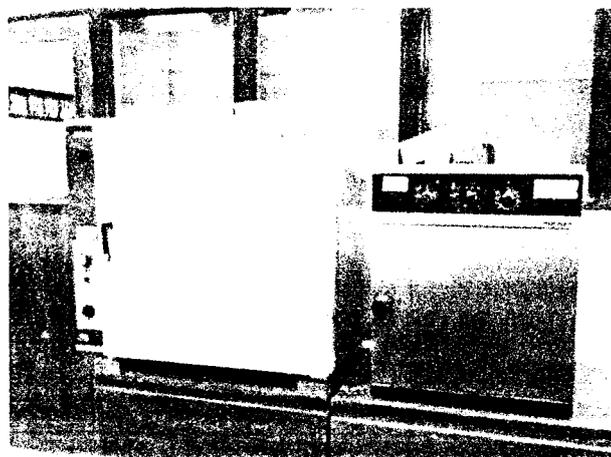
Sehingga kebutuhan material untuk 5 buah cetakan =

Semen	:	Pasir	:	Air	:	Bendrat
(2,498 x 5)	:	(12,490 x 5)	:	(2,248 x 5)	:	(1.034 x 5)
12,49 Kg	:	62,45 Kg	:	11,24 Kg	:	5.17 Kg

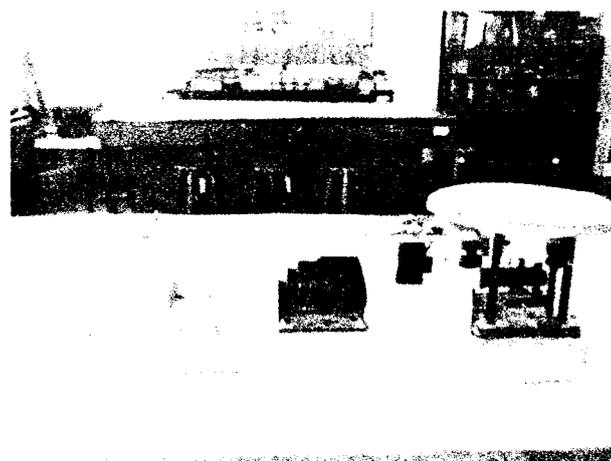
LAMPIRAN III



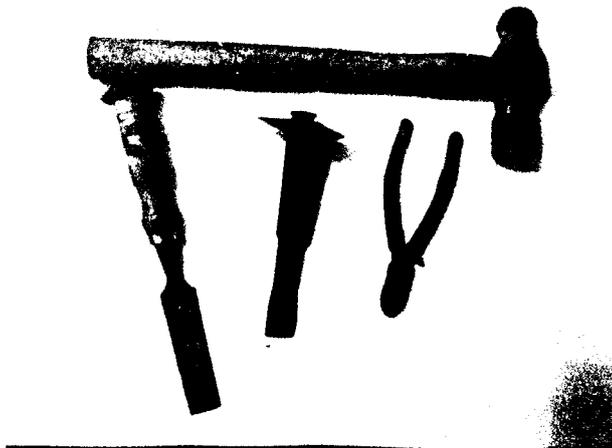
Gambar 1. Alat Uji *Universal Testing Material (UTM)*
Merk SIMATZU type 39



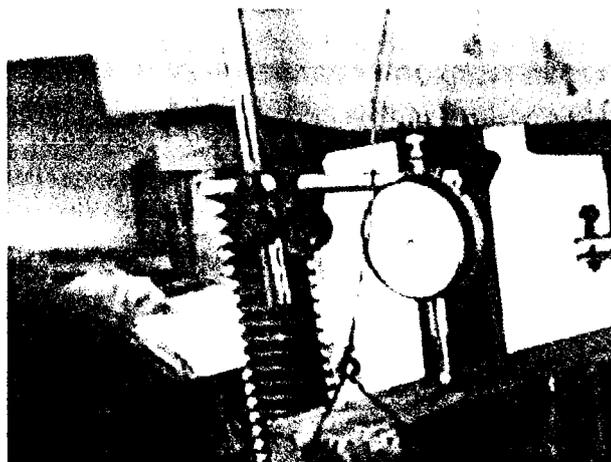
Gambar 2. Oven



Gambar 3. Neraca/Timbangan Merk O'house



Gambar 4. Alat Potong Kawat Bendrat



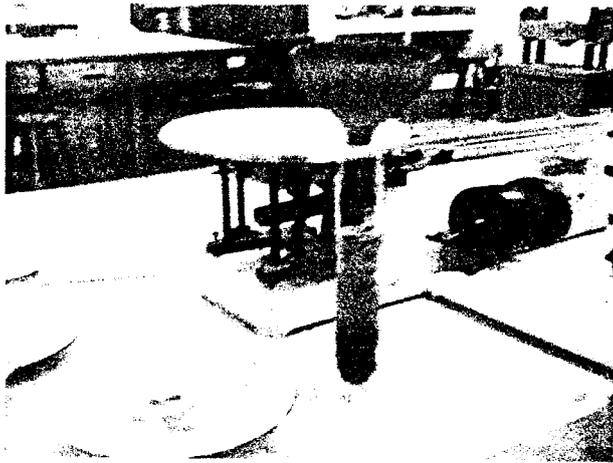
Gambar 5. Dial Gauge



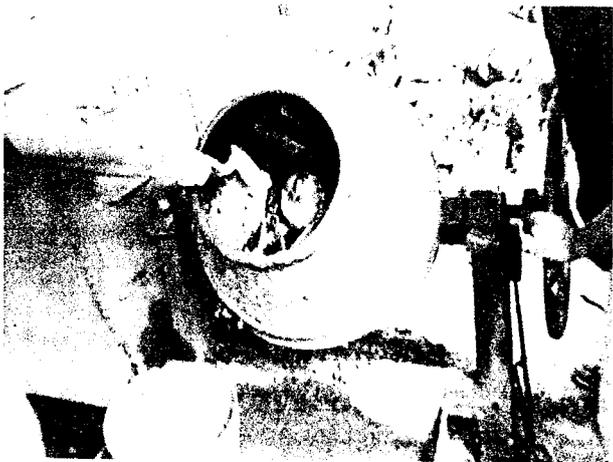
Gambar 6. Pasir



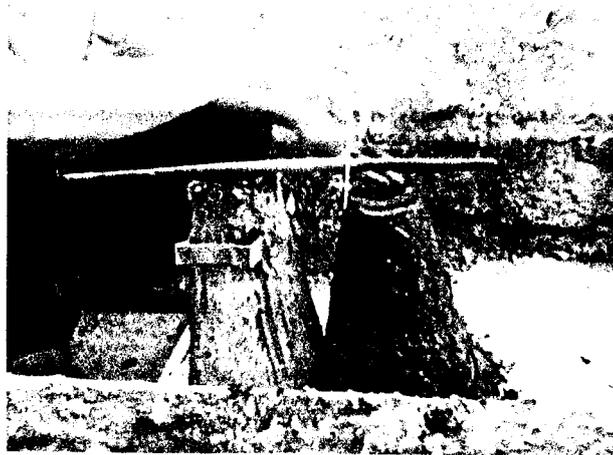
Gambar 7. Pemotongan Serat Bendrat



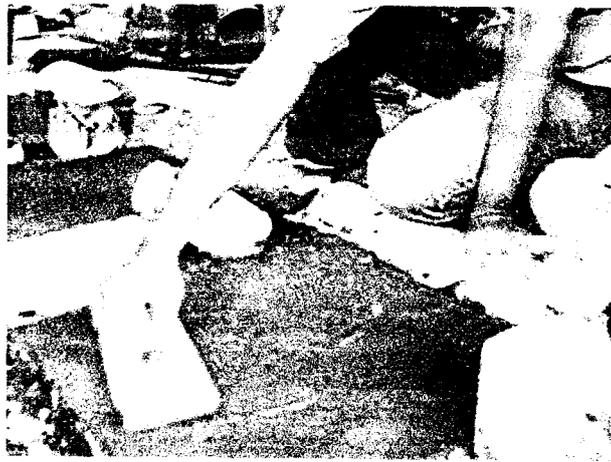
Gambar 8. Pengujian Kandungan Lumpur



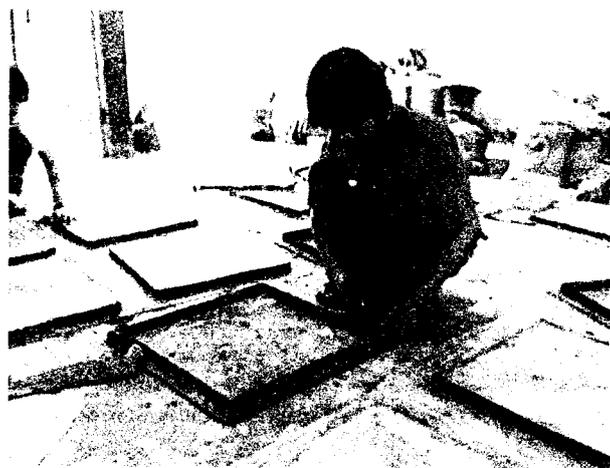
Gambar 9. Pencampuran Material Dinding Serat Bendrat



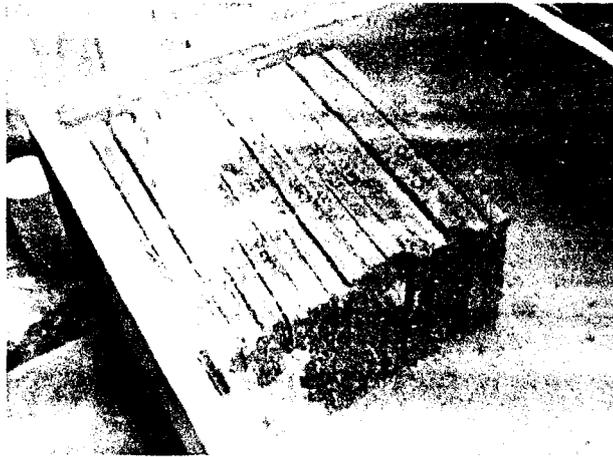
Gambar 10. Pengukuran Nilai Slump



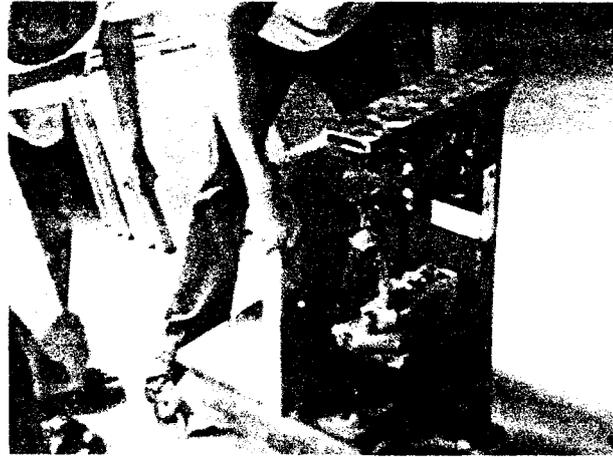
Gambar 11. Penuangan Sampel pada Bekisting



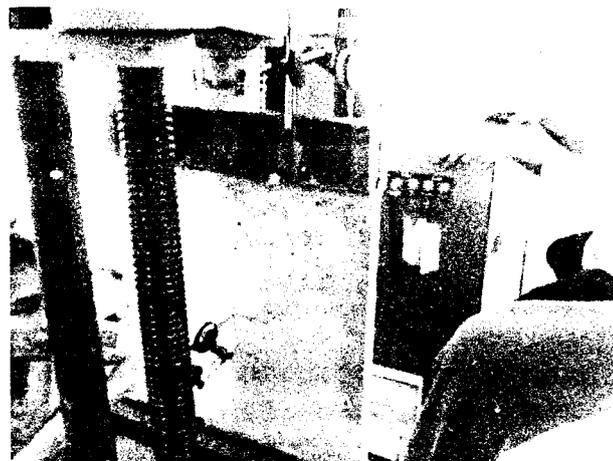
Gambar 12. Pelepasan Bekisting Sampel



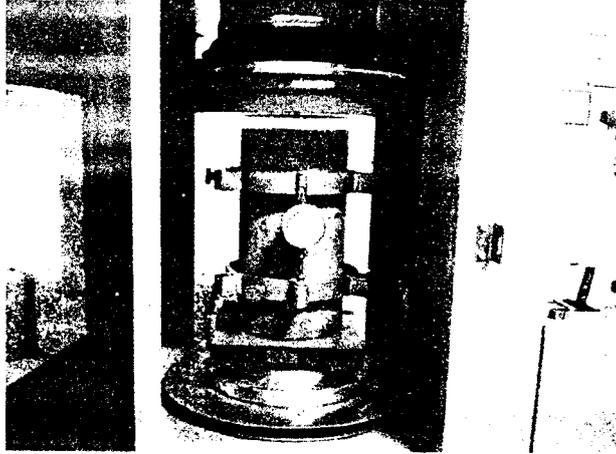
Gambar 13. Perawatan Sampel



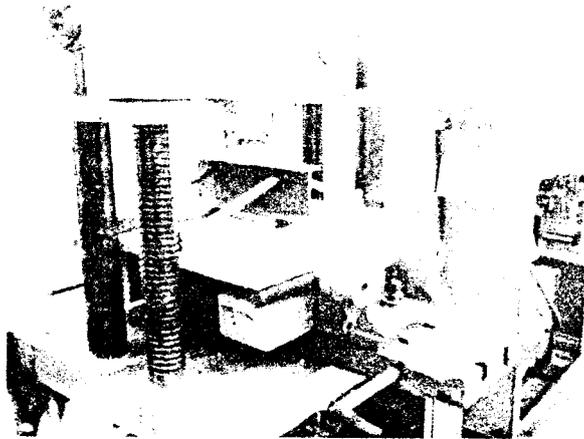
Gambar 14. Penimbangan Berat Sampel



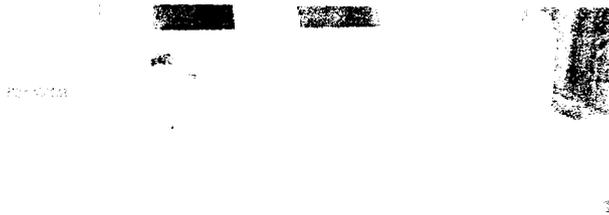
Gambar 15. Pengujian Desak/ Tekuk



Gambar.16 Pengujian Kuat Desak Silinder



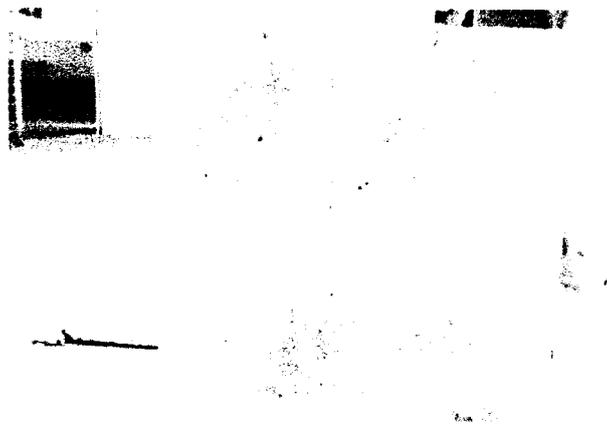
Gambar 17. Pengujian Kuat Lentur



Gambar 18. Hasil Pengujian Kuat Desak Dinding Paniel D 00 00 01



Gambar 19. Hasil Pengujian Kuat Desak
Dinding Panel D 00 00 02



Gambar 20. Hasil Pengujian Kuat Desak
Dinding Panel D 00 00 03



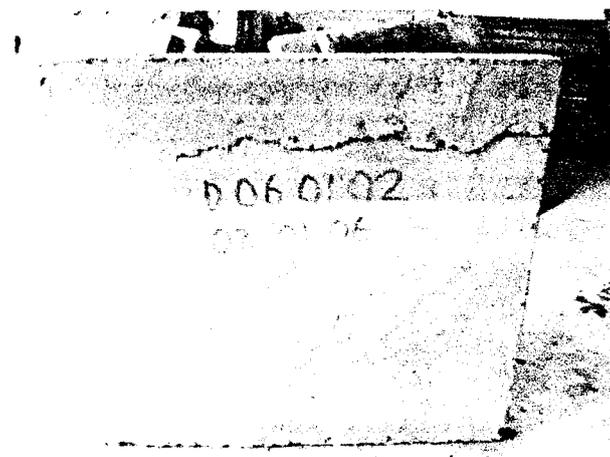
Gambar 21. Hasil Pengujian Kuat Desak
Dinding Panel D 00 00 04



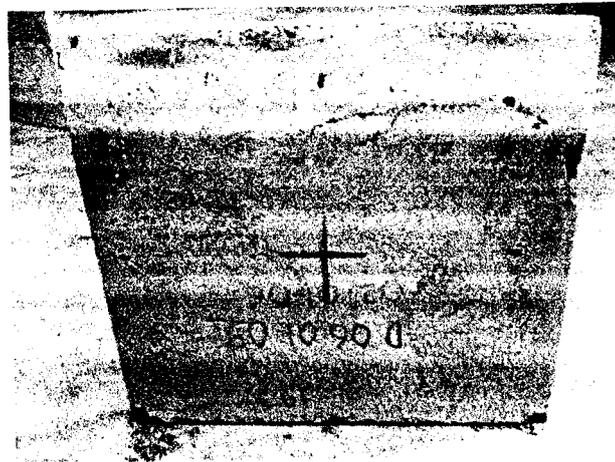
Gambar 22. Hasil Pengujian Kuat Desak Dinding Panel D 00 00 05



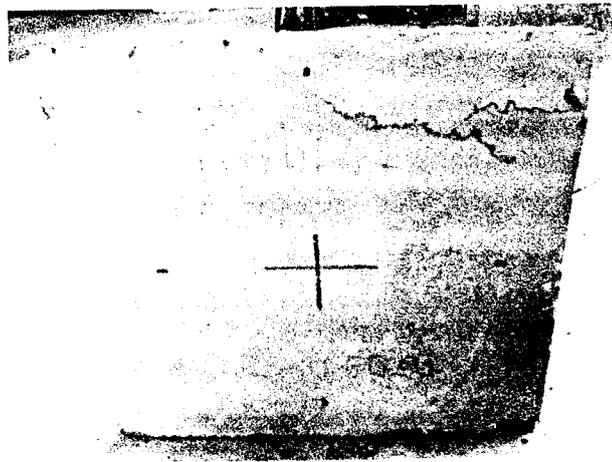
Gambar 23. Hasil Pengujian Kuat Desak Dinding Panel D 06 01 01



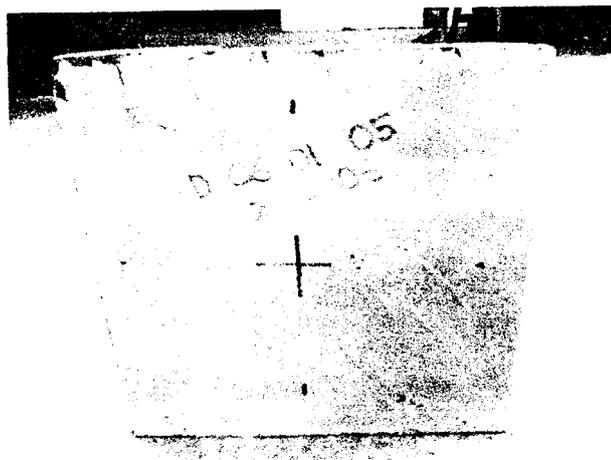
Gambar 24. Hasil Pengujian Kuat Desak Dinding Panel D 06 01 02



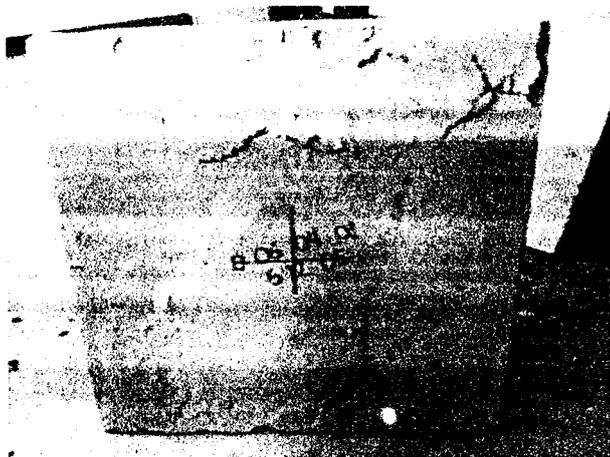
Gambar 25. Hasil Pengujian Kuat Desak Dinding Panel D 06 01 03



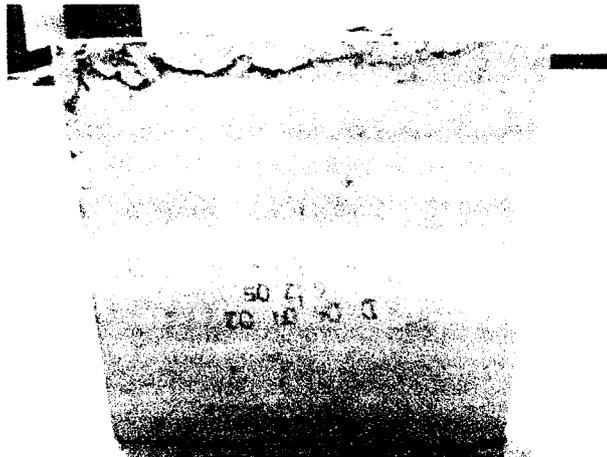
Gambar 26. Hasil Pengujian Kuat Desak Dinding Panel D 06 01 04



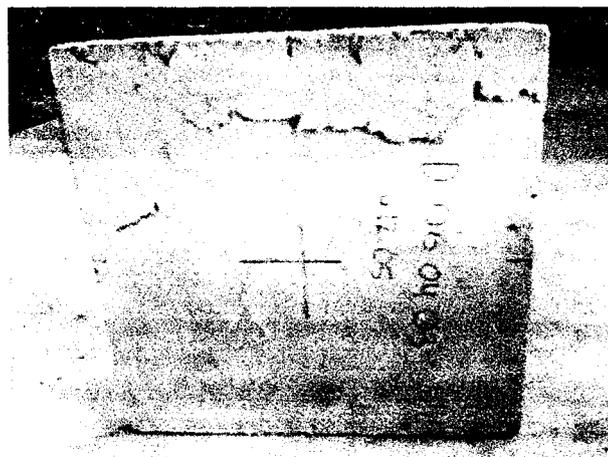
Gambar 27. Hasil Pengujian Kuat Desak Dinding Panel D 06 01 05



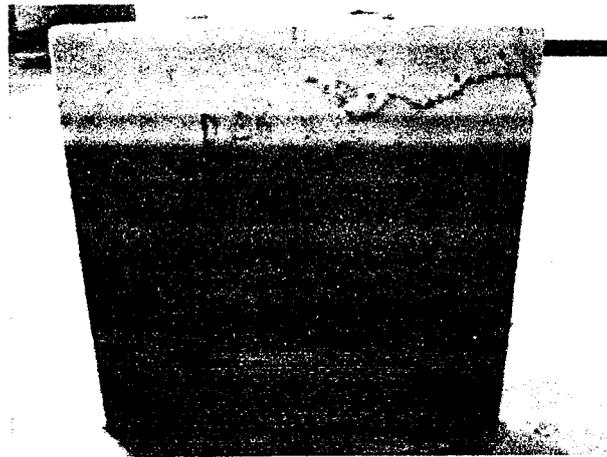
Gambar 28. Hasil Pengujian Kuat Desak Dinding Panel D 06 04 01



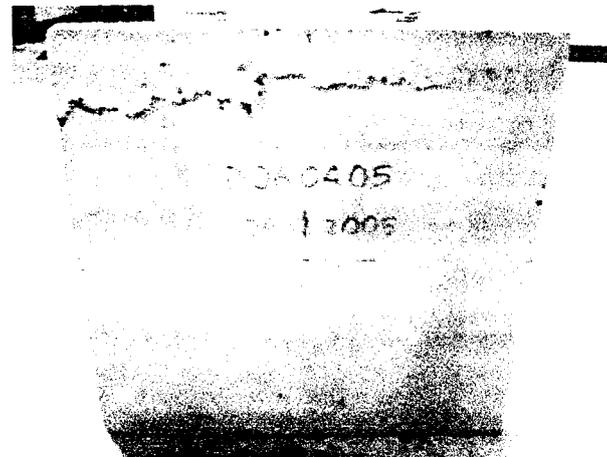
Gambar 29. Hasil Pengujian Kuat Desak Dinding Panel D 06 04 02



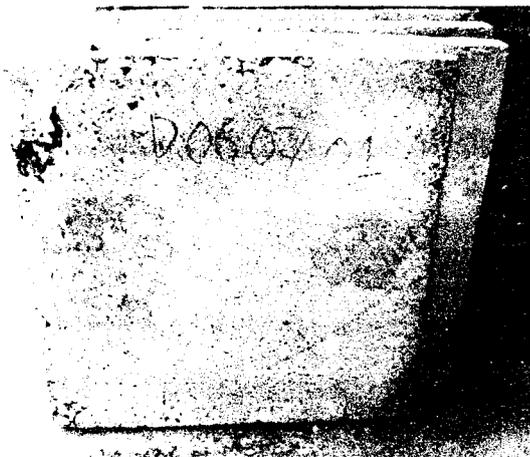
Gambar 30. Hasil Pengujian Kuat Desak Dinding Panel D 06 04 03



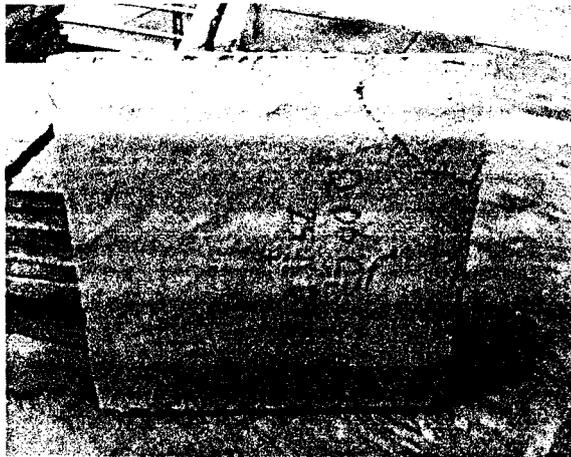
Gambar 31. Hasil Pengujian Kuat Desak Dinding Panel D 06 04 04



Gambar 32. Hasil Pengujian Kuat Desak Dinding Panel D 06 04 05



Gambar 33. Hasil Pengujian Kuat Desak Dinding Panel D 06 07 01



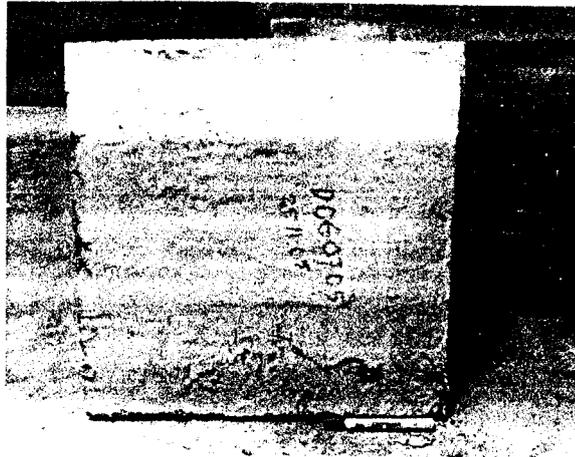
Gambar 34. Hasil Pengujian Kuat Desak
Dinding Panel D 06 07 02



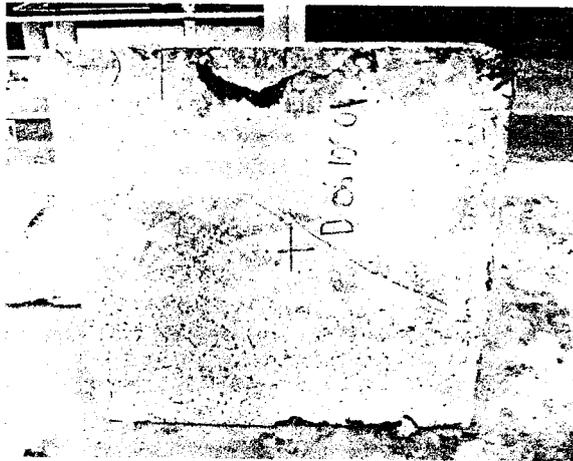
Gambar 35. Hasil Pengujian Kuat Desak
Dinding Panel D 06 07 03



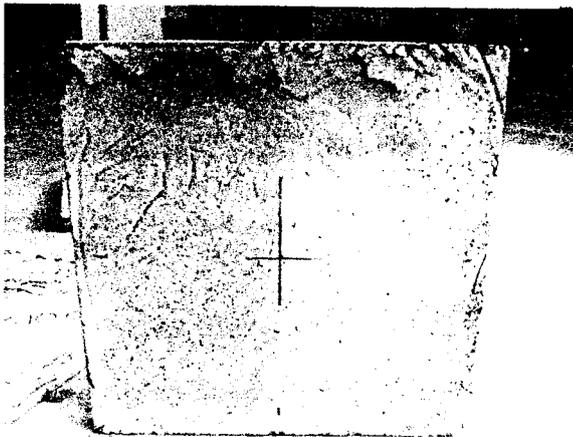
Gambar 36. Hasil Pengujian Kuat Desak
Dinding Panel D 06 07 04



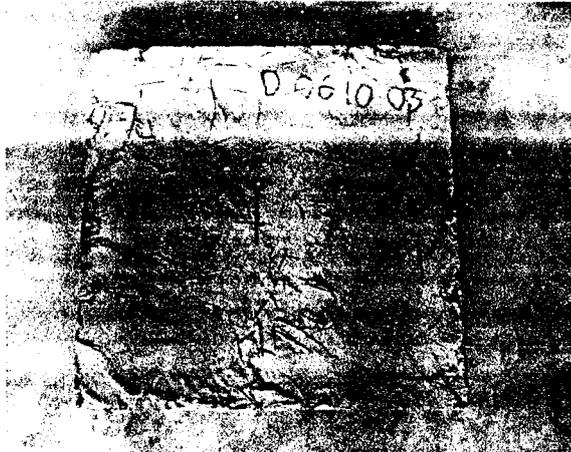
Gambar 37. Hasil Pengujian Kuat Desak Dinding Panel D 06 07 05



Gambar 38. Hasil Pengujian Kuat Desak Dinding Panel D 06 10 01



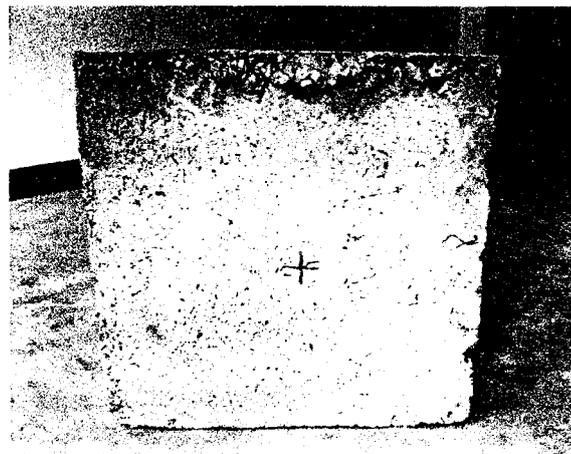
Gambar 39. Hasil Pengujian Kuat Desak Dinding Panel D 06 10 02



Gambar 40. Hasil Pengujian Kuat Desak Dinding Panel D 06 10 03



Gambar 41. Hasil Pengujian Kuat Desak Dinding Panel D 06 10 04



Gambar 42. Hasil Pengujian Kuat Desak Dinding Panel D 06 10 05



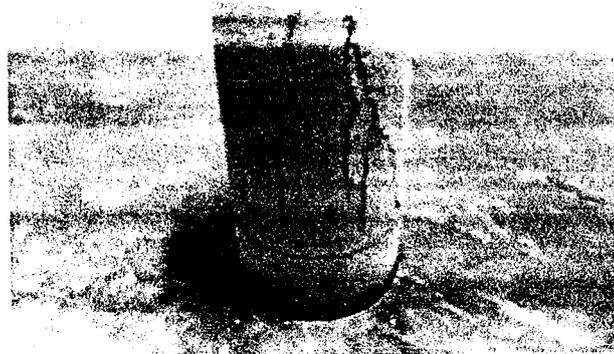
Gambar 43. Hasil Pengujian Kuat Desak Silinder
D 00 00 01



Gambar 44. Hasil Pengujian Kuat Desak Silinder
D 00 00 02



Gambar 45. Hasil Pengujian Kuat Desak Silinder
D 00 00 03



Gambar 46. Hasil Pengujian Kuat Desak Silinder
D 06 01 01



Gambar 47. Hasil Pengujian Kuat Desak Silinder
D 06 01 02



Gambar 48. Hasil Pengujian Kuat Desak Silinder
D 06 01 03



Gambar 49. Hasil Pengujian Kuat Desak Silinder
D 06 04 01



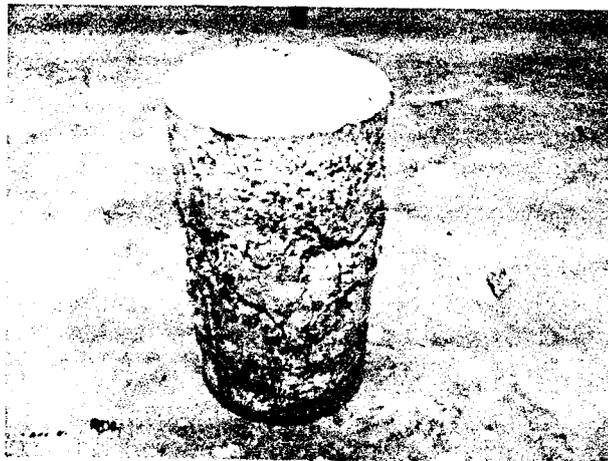
Gambar 50. Hasil Pengujian Kuat Desak Selinder
D 06 04 02



Gambar 51. Hasil Pengujian Kuat Desak Silinder
D 06 04 03



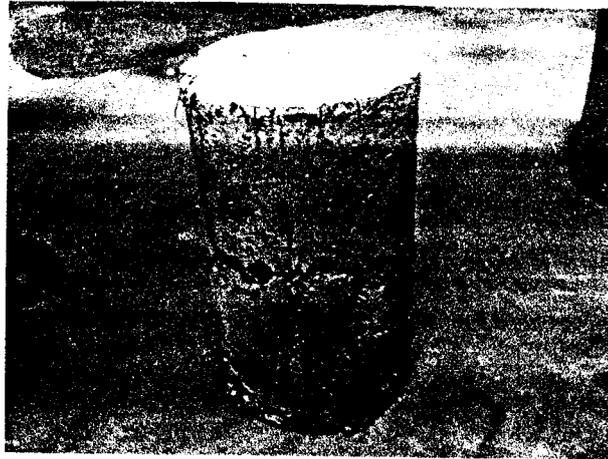
Gambar 52. Hasil Pengujian Kuat Desak Silinder
D 06 07 01



Gambar 53. Hasil Pengujian Kuat Desak Selinder
D 06 07 02



Gambar 54. Hasil Pengujian Kuat Desak Silinder
D 06 07 03



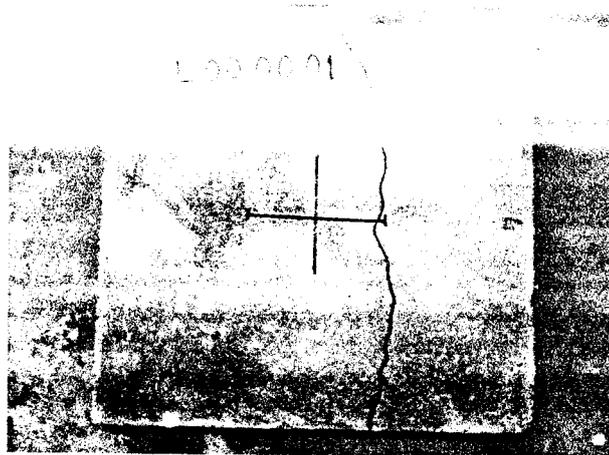
Gambar 55. Hasil Pengujian Kuat Desak Silinder
D 06 10 01



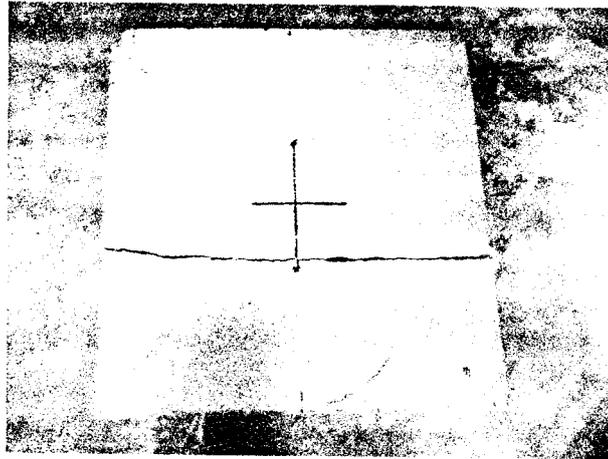
Gambar 56. Hasil Pengujian Kuat Desak Silinder
D 06 10 02



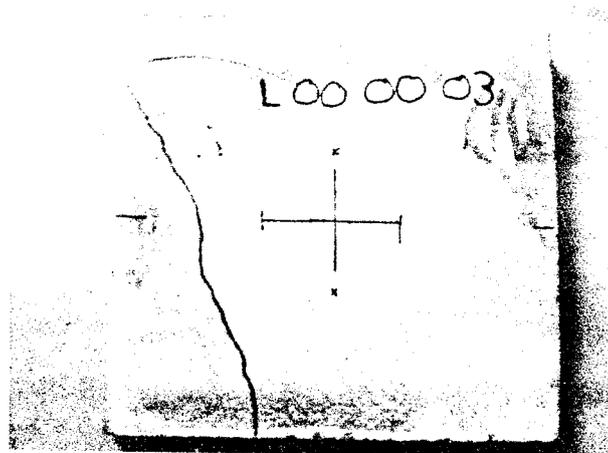
Gambar 57. Hasil Pengujian Kuat Desak Silinder
D 06 10 03



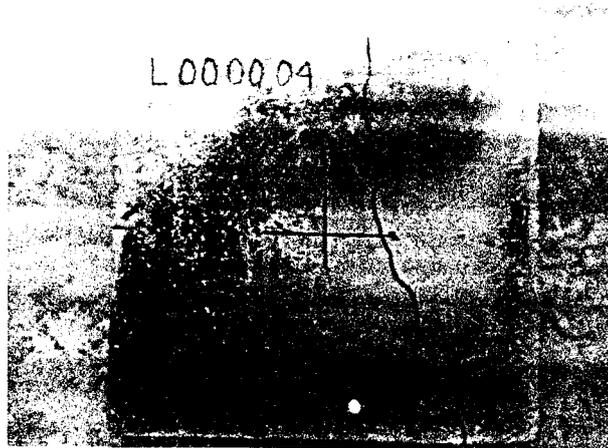
Gambar 57. Hasil Pengujian Kuat Lentur
L 00 00 01



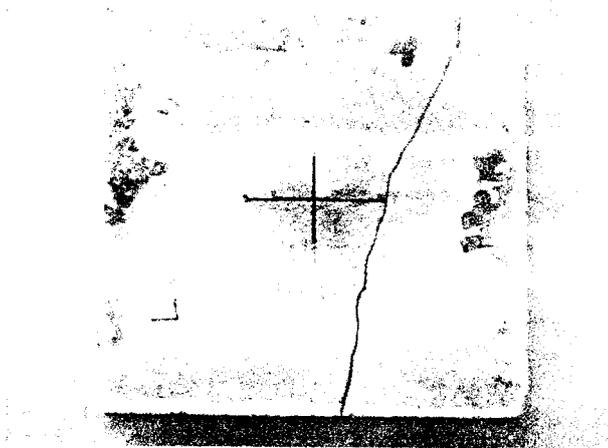
Gambar 58. Hasil Pengujian Kuat Lentur
L 00 00 02



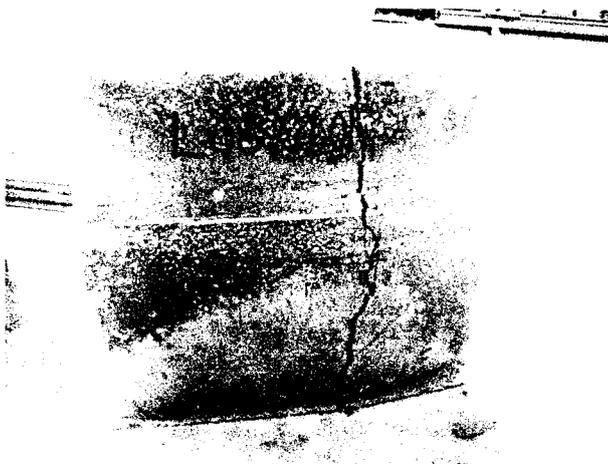
Gambar 59. Hasil Pengujian Kuat Lentur
L 00 00 03



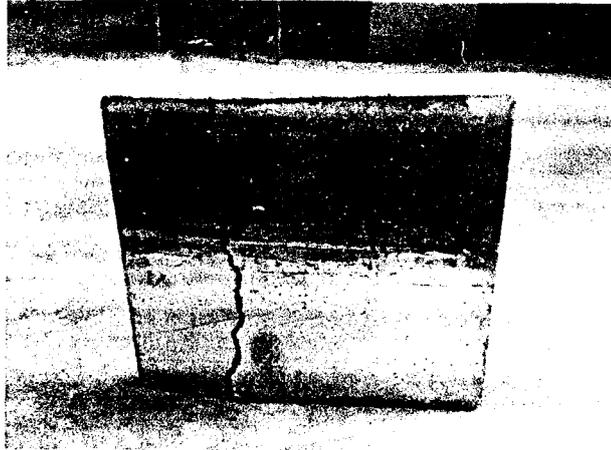
Gambar 60. Hasil Pengujian Kuat Lentur
L 00 00 04



Gambar 61. Hasil Pengujian Kuat Lentur
L 00 00 05



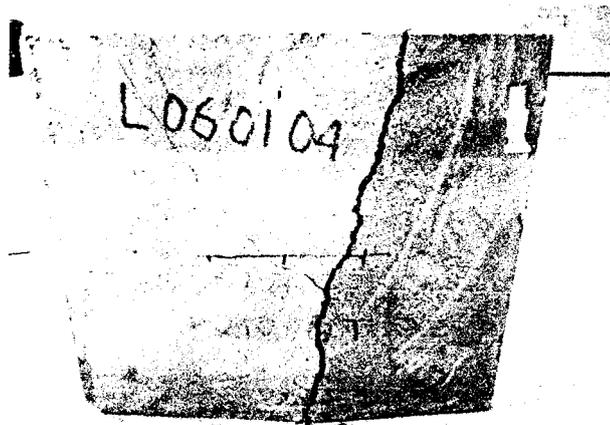
Gambar 62. Hasil Pengujian Kuat Lentur
L 06 01 01



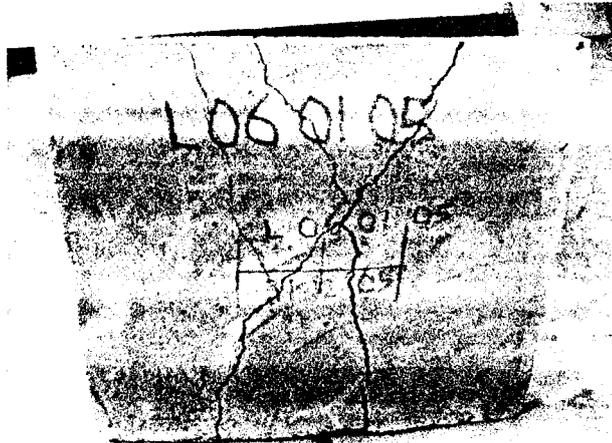
Gambar 63. Hasil Pengujian Kuat Lentur
L 06 01 02



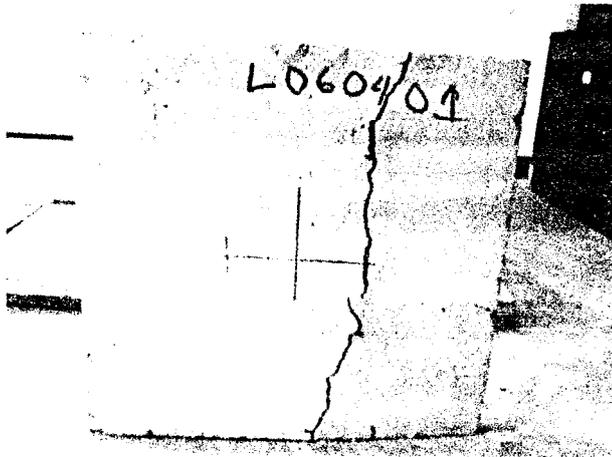
Gambar 64. Hasil Pengujian Kuat Lentur
L 06 01 03



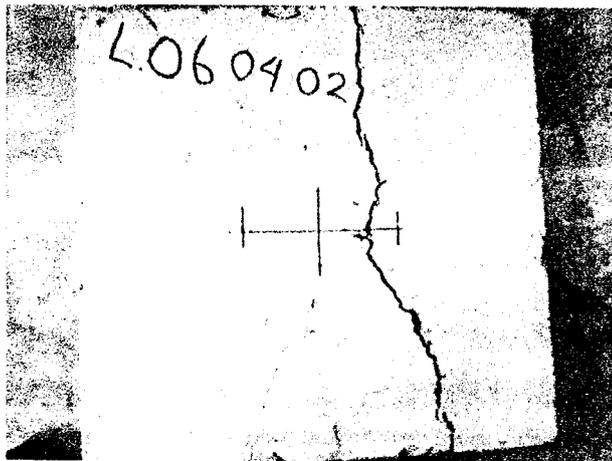
Gambar 65. Hasil Pengujian Kuat Lentur
L 06 01 04



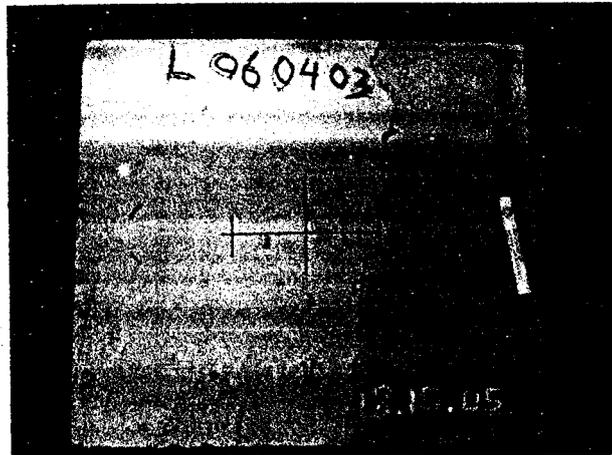
Gambar 66. Hasil Pengujian Kuat Lentur
L 06 01 05



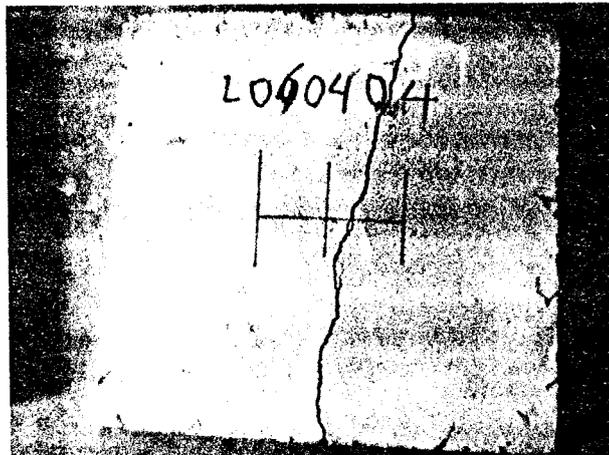
Gambar 67. Hasil Pengujian Kuat Lentur
L 06 04 01



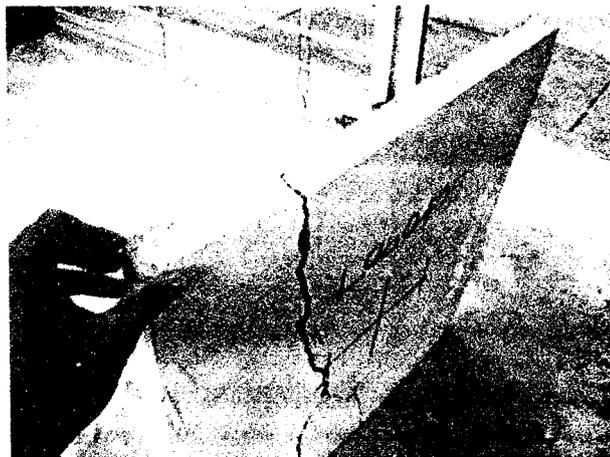
Gambar 68. Hasil Pengujian Kuat Lentur
L 06 04 02



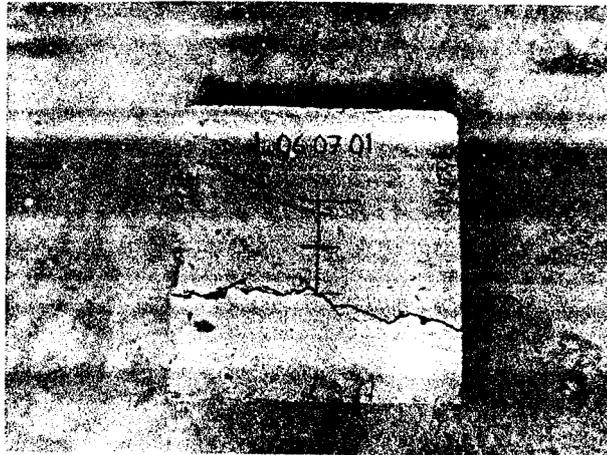
Gambar 69. Hasil Pengujian Kuat Lentur
L 06 04 03



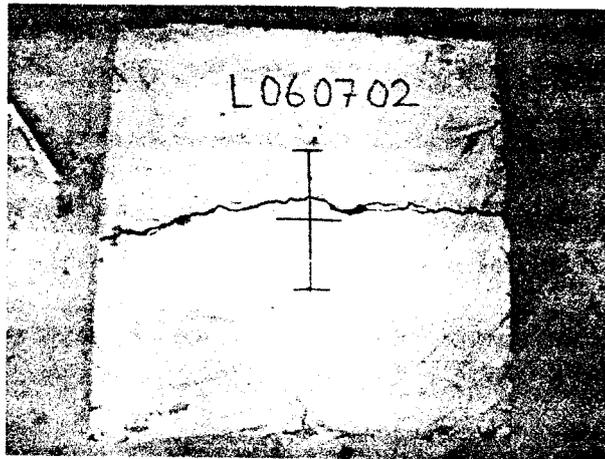
Gambar 70. Hasil Pengujian Kuat Lentur
L 06 04 04



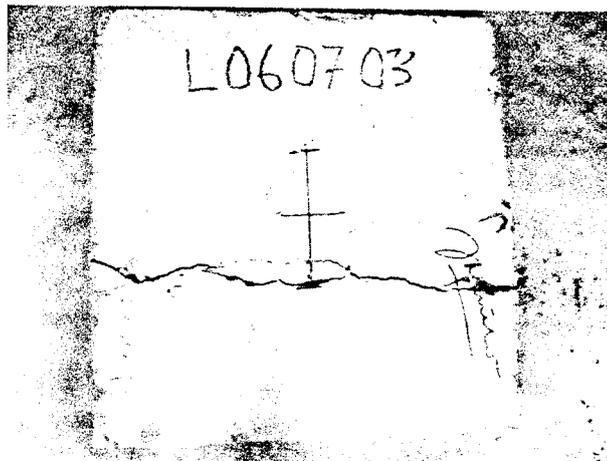
Gambar 71. Hasil Pengujian Kuat Lentur
L 06 04 05



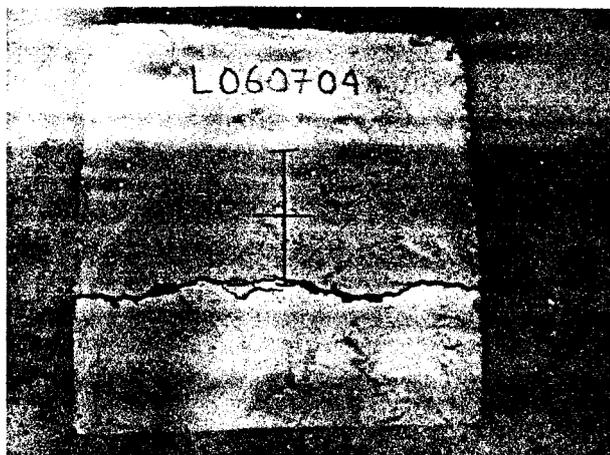
Gambar 72. Hasil Pengujian Kuat Lentur
L 06 07 01



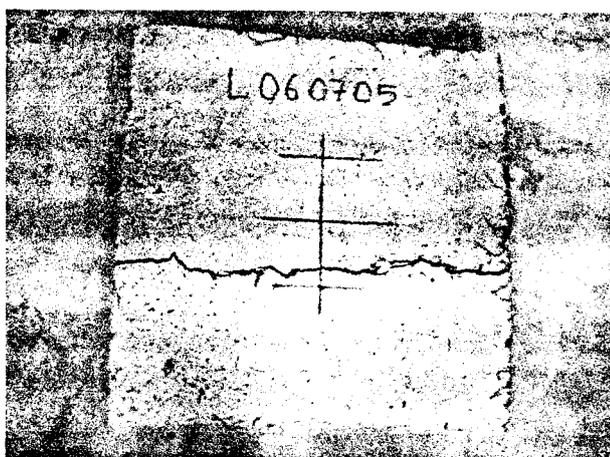
Gambar 72. Hasil Pengujian Kuat Lentur
L 06 07 02



Gambar 73. Hasil Pengujian Kuat Lentur
L 06 07 03



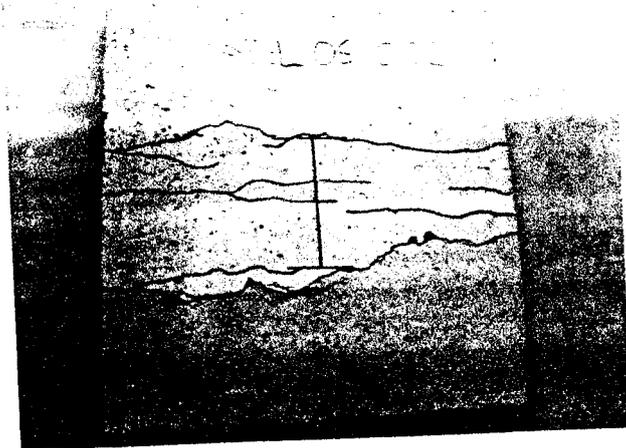
Gambar 74. Hasil Pengujian Kuat Lentur
L 06 07 04



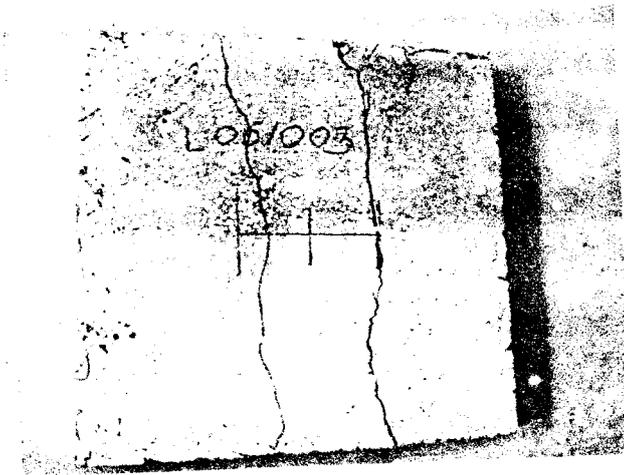
Gambar 75. Hasil Pengujian Kuat Lentur
L 06 07 05



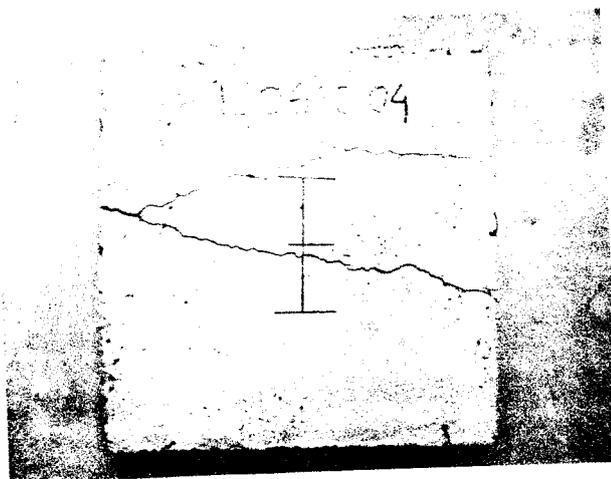
Gambar 76. Hasil Pengujian Kuat Lentur
L 06 10 01



Gambar 79. Hasil Pengujian Kuat Lentur
L 06 10 02



Gambar 80. Hasil Pengujian Kuat Lentur
L 06 10 03



Gambar 81. Hasil Pengujian Kuat Lentur
L 06 10 04