



LEMBAR PENGESAHAN PENGUJI

PENJADUALAN N JOB M MESIN PARALEL PADA SINGLE STAGE DENGAN TEOREMA III RACHAMADUGU

Tugas Akhir

Disusun Oleh :

Nama : Yusuf Wibisono Dwi Putranto
No. Mahasiswa : 97 522 240
Jurusan : Teknik Industri

Telah Dipertahankan Didepan Sidang Penguji Sebagai Salah Satu Syarat Untuk
Memperoleh Gelar Sarjana S1 pada Jurusan Teknik Industri Fakultas Teknologi
Industri Universitas Islam Indonesia

Jogjakarta, 2 September 2004

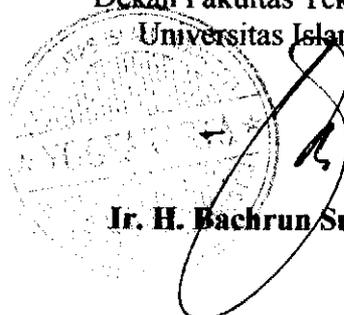
Tim Penguji :

Drs Imam Djati W.MEngSc
Ketua

Ir Hari Purnomo MT
Anggota I

Ir. Sunaryo MP
Anggota II

Mengetahui,
Dekan Fakultas Teknologi Industri
Universitas Islam Indonesia



Ir. H. Bachrun Sutrisno, M.Sc

PERSEMBAHAN

Alhamdulillahirobbil'alamiin

Dengan Segala keikhlasan dan kerendahan hati kupersembahkan karya sederhana ini untuk :

➤ **Sang Penguasa Hati : Allah, SWT**

Meski hanya sebesar biji zarah dihadapan-Mu namun kucoba persembahkan karya ini sebagai wujud ibadahku

➤ **Ayahanda dan Ibunda tercinta**

Terima kasih atas segala curahan kasih sayang, bimbingan, ikhlasnya pengorbanan, serta ketulusan yang menyertai ananda.

➤ **Kakaku Yetty dan Adikku Layli**

Yang selalu memberi dukungan dan dorongan nya dalam menyelesaikan skripsi ini.

KATA PENGANTAR



Assalamu 'alaikum, Wr, Wb

Puji syukur kehadiran Allah SWT yang telah menganugerahkan kepada Nabi Muhammad SAW beserta keluarga dan para sahabat, dengan semua 'inayah dan hidayah – Nya. Dan dengan ijin – Nya, penulis berhasil menyusun Tugas Akhir ini.

Tugas Akhir dengan judul “ **PENJADUALAN N JOB M MESIN PARALEL PADA SINGLE STAGE DENGAN TEOREMA III RACHAMADUGU** “ ini, penulis susun sebagai syarat untuk memperoleh gelar Sarjana Teknik di lingkungan Fakultas Teknologi Industri Universitas Islam Indonesia pada Jurusan Teknik Industri. Adapun tempat penelitian kami lakukan di PT. LADUNNI GLOBALINDO Yogyakarta, yaitu perusahaan yang bergerak dibidang industri kayu.

Dengan telah tersusunnya laporan ini, tak lupa penulis mengucapkan banyak terima kasih kepada :

1. Bp. Ir. H. Bachrun Sutrisno, M.Sc, selaku Dekan Fakultas Teknologi Industri, Universitas Islam Indonesia.
2. Bp. Ir. Hari Purnomo, MT, selaku Ketua Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Islam Indonesia.
3. Bp. Ir Sunaryo MP, selaku dosen pembimbing yang telah memberikan bimbingan maupun pesan – pesannya kepada penulis sehingga penulis dapat melaksanakan penelitian dengan baik dan menyusun laporan ini.
4. Bp. Yuli Sugianto, selaku General Manager PT. LADUNNI GLOBALINDO Yogyakarta yang telah memperkenalkan penulis melaksanakan penelitian di perusahaan tersebut dan memberikan bantuan selama melaksanakan penelitian.

5. Kedua Orang Tua – ku H. Danudi dan Hj. Iksyamsiyah, atas kasih sayangnya padaku dari awal kuhirup udara dunia hingga kini, kakakku Mbak Yetty Faika, SE serta Adik Layli Nurmawaty yang telah dan selalu disekelilingku.

Kami menyadari bahwa penyusunan Laporan Tugas Akhir ini, masih jauh dari sempurna, oleh karena itu penulis berharap adanya saran dan kritik dari pembaca demi untuk kebaikan bersama.

Akhir salam semoga laporan ini dapat memenuhi kriteria yang ditentukan dan bermanfaat bagi penulis pada khususnya dan pembaca pada umumnya

Wassalamu'alaikum. Wr, Wb

Yogyakarta, April 2004

Penulis,

Yusuf Wibisono Dwi P

