

LAMPIRAN



Lampiran 1: Kuesioner Penelitian

KUESIONER PENELITIAN

Kepada:

Yth. Pemilik usaha kerajinan

Bapak/Ibu yang terhormat,

Bersama dengan ini kami mohon kesediaan Bapak/Ibu untuk mengisi daftar kuesioner yang diberikan. Informasi yang Bapak/Ibu berikan hanya semata-mata digunakan untuk penelitian skripsi kami dengan judul **“Pengaruh Teknologi Terhadap Kinerja Operasi Perusahaan Melalui Inovasi Proses dan Inovasi Produk Studi Pada Usaha Mikro di Yogyakarta”**.

Jawaban pertanyaan dalam kuesioner ini tidak berhubungan dengan benar atau salah, oleh karena itu harapan kami kepada Bapak/Ibu agar dalam menjawab pertanyaan dengan apa adanya sesuai dengan apa yang Bapak/Ibu alami dalam melakukan pekerjaan sehari-hari. Informasi yang Bapak/Ibu berikan merupakan bantuan yang sangat berarti dalam penyelesaian penelitian ini.

Sebelumnya kami mohon maaf telah mengganggu waktu dan kesibukan kerja Bapak/Ibu sekalian. Kami mengucapkan terima kasih atas kesediaan Bapak/Ibu sekalian dalam mengisi kuisisioner ini. Kuisisioner ini kami sebarkan guna untuk memenuhi tugas akhir (skripsi) dan kami tidak akan menyebarkan jawaban karena bersifat pribadi.

DAFTAR PERTANYAAN

Identitas Responden

Untuk kelengkapan data penelitian, kami mohon Bapak/Ibu mengisi data di bawah ini:

1. Nama :
 2. Jenis Kelamin : Pria/Wanita
 3. Umur :
 - a) < 30 Tahun
 - b) 31 – 40 Tahun
 - c) 40 Tahun
 4. Nama Usaha :
 5. Umur Usaha :
 - a) < 5 Tahun
 - b) 6 – 10 Tahun
 - c) >10 Tahun
- Pendapatan per bulan :
 - a) < 25 juta
 - b) 25 juta – 200 juta
 - c) 200 juta – 4 milyar

Keterangan:

Bapak/Ibu cukup memberikan tanda (✓) pada jawaban yang sesuai dengan keadaan saat ini. Indikator jawabannya yaitu:

Indikator				
Sangat Setuju (SS)	Setuju (S)	Ragu Ragu (RR)	Tidak Setuju (TS)	Sangat Tidak Setuju (STS)
Skor 5	Skor 4	Skor 3	Skor 2	Skor 1

1. Teknologi

No.	Pertanyaan	Jawaban				
		SS	S	RR	TS	STS
1	Usaha kami menggunakan teknologi baru.					
2	Usaha kami menggunakan teknologi yang mudah untuk dioperasikan.					
3	Usaha kami menggunakan teknologi yang aman untuk dioperasikan.					
4	Usaha kami menggunakan teknologi yang mampu beroperasi sesuai kebutuhan perusahaan.					
5	Usaha kami menggunakan teknologi yang konsisten.					
6	Usaha kami menggunakan teknologi yang tahan lama					

2. Inovasi Proses

No.	Pertanyaan	Jawaban				
		SS	S	RR	TS	STS
1	Usaha kami memperhatikan efisiensi dalam proses produksi.					
2	Usaha kami mampu meningkatkan kualitas dalam proses produksi.					
3	Usaha kami mampu meningkatkan kuantitas dalam proses produksi.					
4	Usaha kami memiliki ketepatan dalam proses pengiriman.					
5	Usaha kami memiliki penurunan biaya dalam proses produksi.					

3. Inovasi Produk

No.	Pertanyaan	Jawaban				
		SS	S	RR	TS	STS
1	Usaha kami mengembangkan produk baru pada lini produk yang telah ada.					
2	Usaha kami mengembangkan produk yang lebih unggul dari pesaing.					
3	Usaha kami meniru produk yang sudah ada di pasar.					
4	Usaha kami menciptakan produk baru bagi unit usaha kami.					

4. Kinerja Operasional Perusahaan

No.	Pertanyaan	Jawaban				
		SS	S	RR	TS	STS
1	Usaha kami memiliki kualitas produk yang tinggi.					
2	Usaha kami memiliki kuantitas produk yang tinggi.					
3	Usaha kami memiliki efektivitas dalam produksi.					
4	Usaha kami memiliki ketepatan waktu dalam proses <i>delivery</i> (pengantaran).					
5	Usaha kami memiliki jaminan keberlangsungan usaha.					



Lampiran 2

Tabulasi Data Responden

No.	Jenis Kelamin	Umur Responden	Umur Usaha
1	Pria	> 40 tahun	≥ 10 tahun
2	Pria	31-40 tahun	≤ 5 tahun
3	Pria	31-40 tahun	6-10 tahun
4	Pria	31-40 tahun	6-10 tahun
5	Pria	31-40 tahun	6-10 tahun
6	Pria	> 40 tahun	≥ 10 tahun
7	Wanita	< 30 tahun	≤ 5 tahun
8	Pria	31-40 tahun	6-10 tahun
9	Wanita	31-40 tahun	6-10 tahun
10	Pria	31-40 tahun	6-10 tahun
11	Pria	31-40 tahun	6-10 tahun
12	Pria	> 40 tahun	≥ 10 tahun
13	Pria	> 40 tahun	6-10 tahun
14	Pria	> 40 tahun	6-10 tahun
15	Pria	> 40 tahun	≥ 10 tahun
16	Pria	> 40 tahun	≥ 10 tahun
17	Wanita	> 40 tahun	≥ 10 tahun
18	Pria	> 40 tahun	≥ 10 tahun
19	Pria	31-40 tahun	6-10 tahun
20	Pria	31-40 tahun	6-10 tahun
21	Wanita	> 40 tahun	≥ 10 tahun
22	Pria	> 40 tahun	≥ 10 tahun
23	Pria	> 40 tahun	≥ 10 tahun
24	Pria	> 40 tahun	≥ 10 tahun
25	Pria	< 30 tahun	≤ 5 tahun
26	Pria	> 40 tahun	≥ 10 tahun
27	Pria	> 40 tahun	≥ 10 tahun
28	Pria	> 40 tahun	≥ 10 tahun
29	Pria	< 30 tahun	≤ 5 tahun
30	Pria	> 40 tahun	≥ 10 tahun
31	Pria	> 40 tahun	≥ 10 tahun
32	Pria	< 30 tahun	≤ 5 tahun
33	Pria	31-40 tahun	6-10 tahun
34	Pria	31-40 tahun	6-10 tahun
35	Pria	31-40 tahun	6-10 tahun

36	Pria	> 40 tahun	≥ 10 tahun
37	Pria	> 40 tahun	≥ 10 tahun
38	Wanita	31-40 tahun	6-10 tahun
39	Pria	31-40 tahun	6-10 tahun
40	Pria	> 40 tahun	≥ 10 tahun
41	Pria	> 40 tahun	6-10 tahun
42	Pria	31-40 tahun	6-10 tahun
43	Pria	> 40 tahun	6-10 tahun
44	Wanita	> 40 tahun	≥ 10 tahun
45	Pria	31-40 tahun	≥ 10 tahun
46	Pria	> 40 tahun	≥ 10 tahun
47	Pria	< 30 tahun	≤ 5 tahun
48	Pria	< 30 tahun	≤ 5 tahun
49	Pria	< 30 tahun	≤ 5 tahun
50	Wanita	> 40 tahun	≥ 10 tahun
51	Pria	> 40 tahun	6-10 tahun
52	Pria	> 40 tahun	6-10 tahun
53	Pria	> 40 tahun	6-10 tahun
54	Pria	> 40 tahun	≥ 10 tahun
55	Pria	> 40 tahun	≥ 10 tahun
56	Pria	> 40 tahun	≥ 10 tahun
57	Pria	> 40 tahun	≥ 10 tahun
58	Pria	> 40 tahun	≥ 10 tahun
59	Pria	> 40 tahun	≥ 10 tahun
60	Pria	31-40 tahun	6-10 tahun
61	Pria	31-40 tahun	6-10 tahun
62	Pria	> 40 tahun	6-10 tahun
63	Pria	> 40 tahun	6-10 tahun
64	Wanita	31-40 tahun	≤ 5 tahun
65	Pria	> 40 tahun	≥ 10 tahun
66	Pria	< 30 tahun	≤ 5 tahun
67	Wanita	> 40 tahun	≥ 10 tahun
68	Pria	> 40 tahun	≥ 10 tahun
69	Pria	< 30 tahun	≤ 5 tahun
70	Pria	> 40 tahun	≥ 10 tahun
71	Pria	> 40 tahun	≥ 10 tahun
72	Wanita	> 40 tahun	≥ 10 tahun
73	Pria	> 40 tahun	≥ 10 tahun
74	Pria	> 40 tahun	≥ 10 tahun

75	Wanita	> 40 tahun	≥ 10 tahun
76	Pria	31-40 tahun	≤ 5 tahun
77	Pria	31-40 tahun	6-10 tahun

Lampiran 3

Tabulasi Data Kuesioner

No	Teknologi (X)						TotX1	RataX1
	X1.1	X1.2	X1.3	X1.4	X1.5	X1.6		
1	2	2	2	2	1	1	10	1.67
2	2	2	2	1	1	2	10	1.67
3	2	3	2	3	2	2	14	2.33
4	5	5	4	5	5	4	28	4.67
5	5	2	2	5	2	2	18	3.00
6	4	4	4	2	2	2	18	3.00
7	4	4	3	3	3	3	20	3.33
8	4	4	3	3	3	3	20	3.33
9	5	3	2	2	2	2	16	2.67
10	4	2	2	2	4	2	16	2.67
11	3	3	3	2	2	2	15	2.50
12	3	2	3	2	2	2	14	2.33
13	2	2	2	2	2	2	12	2.00
14	2	2	2	2	2	2	12	2.00
15	2	2	2	2	2	2	12	2.00
16	4	4	4	3	3	3	21	3.50
17	4	4	2	3	2	2	17	2.83
18	3	3	2	1	2	1	12	2.00
19	2	2	2	2	2	2	12	2.00
20	2	2	2	2	2	2	12	2.00
21	2	2	2	1	1	2	10	1.67
22	3	3	3	3	2	2	16	2.67
23	3	3	3	3	2	2	16	2.67
24	2	2	2	3	2	3	14	2.33
25	3	2	1	1	2	1	10	1.67
26	2	2	2	2	2	2	12	2.00
27	2	2	2	2	2	2	12	2.00
28	2	2	2	2	2	2	12	2.00
29	2	2	2	2	2	2	12	2.00
30	2	2	2	2	2	2	12	2.00
31	1	2	2	1	2	2	10	1.67
32	2	2	2	1	1	2	10	1.67
33	2	2	2	2	2	2	12	2.00
34	4	4	2	4	4	2	20	3.33
35	2	2	2	3	2	3	14	2.33

36	2	2	2	2	2	2	12	2.00
37	2	2	2	2	2	2	12	2.00
38	5	5	5	5	5	5	30	5.00
39	5	4	4	4	2	4	23	3.83
40	4	4	4	4	4	4	24	4.00
41	2	2	3	3	3	3	16	2.67
42	4	2	3	3	2	3	17	2.83
43	5	5	2	4	4	2	22	3.67
44	2	2	3	3	3	3	16	2.67
45	2	2	2	3	3	3	15	2.50
46	2	2	2	2	2	2	12	2.00
47	2	3	3	2	2	2	14	2.33
48	5	4	2	5	2	2	20	3.33
49	2	2	2	2	2	2	12	2.00
50	2	2	2	2	2	2	12	2.00
51	4	4	2	2	2	2	16	2.67
52	2	2	2	2	2	2	12	2.00
53	2	2	2	3	2	2	13	2.17
54	3	3	2	2	2	2	14	2.33
55	5	4	5	2	2	2	20	3.33
56	2	3	2	3	2	3	15	2.50
57	2	2	3	2	3	2	14	2.33
58	2	2	2	2	2	2	12	2.00
59	4	4	2	2	2	2	16	2.67
60	2	2	2	2	2	2	12	2.00
61	2	2	2	2	2	2	12	2.00
62	2	2	2	2	2	2	12	2.00
63	4	4	2	4	4	2	20	3.33
64	2	2	2	3	2	4	15	2.50
65	5	2	5	2	2	2	18	3.00
66	2	3	2	3	3	2	15	2.50
67	2	2	2	3	2	3	14	2.33
68	2	2	2	2	2	2	12	2.00
69	3	3	2	2	2	2	14	2.33
70	3	3	2	2	2	3	15	2.50
71	3	3	3	2	3	3	17	2.83
72	3	3	2	2	2	2	14	2.33
73	2	2	2	2	2	3	13	2.17
74	4	4	2	4	2	3	19	3.17
75	4	2	3	2	3	2	16	2.67
76	2	3	2	3	3	3	16	2.67
77	2	2	2	3	3	3	15	2.50
Rata2	2.84	2.68	2.40	2.49	2.31	2.32		2.51

No	Inovasi Proses (Y1)					TotY1	RataY1
	Y1.1	Y1.2	Y1.3	Y1.4	Y1.5		
1	4	2	2	2	2	12	2.40
2	2	2	2	2	2	10	2.00
3	5	2	3	2	3	15	3.00
4	4	4	4	4	4	20	4.00
5	2	2	2	2	2	10	2.00
6	2	2	2	2	2	10	2.00
7	3	3	2	3	3	14	2.80
8	2	2	3	3	3	13	2.60
9	2	2	2	2	2	10	2.00
10	2	2	2	2	3	11	2.20
11	2	2	2	2	3	11	2.20
12	2	2	2	1	1	8	1.60
13	2	2	3	2	3	12	2.40
14	2	2	2	2	2	10	2.00
15	2	2	2	2	3	11	2.20
16	4	3	4	4	4	19	3.80
17	3	3	3	3	3	15	3.00
18	2	2	3	3	2	12	2.40
19	2	2	2	3	2	11	2.20
20	4	4	2	3	3	16	3.20
21	2	2	2	2	3	11	2.20
22	3	3	3	2	2	13	2.60
23	3	3	3	2	2	13	2.60
24	2	2	3	2	3	12	2.40
25	2	2	1	2	2	9	1.80
26	2	2	2	2	2	10	2.00
27	2	2	3	2	3	12	2.40
28	2	2	2	2	2	10	2.00
29	2	2	2	2	2	10	2.00
30	2	2	2	3	3	12	2.40
31	2	2	2	2	2	10	2.00
32	2	2	2	2	3	11	2.20
33	2	2	3	2	2	11	2.20
34	3	2	3	2	3	13	2.60
35	2	3	2	2	2	11	2.20
36	2	2	3	2	3	12	2.40
37	3	2	2	2	2	11	2.20
38	5	5	5	3	3	21	4.20
39	4	3	3	3	2	15	3.00
40	4	4	3	2	2	15	3.00
41	2	2	2	2	2	10	2.00
42	2	2	2	3	3	12	2.40
43	3	3	3	2	3	14	2.80
44	2	2	2	2	3	11	2.20
45	2	2	2	2	2	10	2.00

46	2	2	2	2	2	10	2.00
47	5	2	2	2	2	13	2.60
48	4	4	4	4	4	20	4.00
49	2	2	2	2	2	10	2.00
50	2	2	2	2	2	10	2.00
51	4	3	3	3	2	15	3.00
52	2	3	2	3	3	13	2.60
53	2	3	3	3	3	14	2.80
54	3	3	3	3	2	14	2.80
55	4	4	3	3	2	16	3.20
56	2	2	2	3	2	11	2.20
57	3	2	2	2	2	11	2.20
58	3	2	2	2	2	11	2.20
59	4	4	3	2	2	15	3.00
60	2	2	2	3	2	11	2.20
61	2	3	2	2	2	11	2.20
62	2	3	2	2	2	11	2.20
63	3	3	3	3	3	15	3.00
64	2	2	2	2	2	10	2.00
65	4	4	3	2	2	15	3.00
66	3	2	3	2	2	12	2.40
67	3	2	2	2	1	10	2.00
68	2	2	2	1	1	8	1.60
69	3	3	2	2	2	12	2.40
70	3	2	2	2	2	11	2.20
71	4	3	2	2	3	14	2.80
72	3	2	3	2	2	12	2.40
73	2	2	3	2	3	12	2.40
74	4	3	4	4	3	18	3.60
75	4	3	3	3	2	15	3.00
76	2	3	2	2	2	11	2.20
77	2	2	2	2	2	10	2.00
Rata2	2.69	2.48	2.47	2.32	2.38		2.47

No	Inovasi Produk (Y2)					RataX2
	Y2.1	Y2.2	Y2.3	Y2.4	TotZ	
1	4	2	4	2	12	3.00
2	4	2	4	2	12	3.00
3	4	4	3	2	13	3.25
4	5	5	5	5	20	5.00
5	2	2	3	2	9	2.25
6	2	2	2	2	8	2.00
7	2	2	3	3	10	2.50
8	2	2	3	3	10	2.50
9	2	2	3	2	9	2.25
10	2	2	3	3	10	2.50
11	3	3	2	2	10	2.50

12	3	3	3	2	11	2.75
13	2	3	2	3	10	2.50
14	2	2	2	2	8	2.00
15	2	2	3	2	9	2.25
16	3	3	3	3	12	3.00
17	2	3	3	3	11	2.75
18	2	2	2	2	8	2.00
19	2	2	2	2	8	2.00
20	3	3	3	3	12	3.00
21	2	2	3	3	10	2.50
22	3	3	3	3	12	3.00
23	2	4	2	4	12	3.00
24	2	2	2	2	8	2.00
25	2	1	2	2	7	1.75
26	2	3	2	2	9	2.25
27	2	2	2	2	8	2.00
28	2	2	2	2	8	2.00
29	2	2	2	2	8	2.00
30	2	2	2	2	8	2.00
31	3	2	3	2	10	2.50
32	3	2	3	2	10	2.50
33	3	3	2	2	10	2.50
34	4	4	3	2	13	3.25
35	3	2	2	3	10	2.50
36	3	3	3	2	11	2.75
37	2	2	3	2	9	2.25
38	4	4	3	2	13	3.25
39	2	2	2	2	8	2.00
40	2	2	2	2	8	2.00
41	1	2	2	1	6	1.50
42	2	2	1	2	7	1.75
43	2	2	3	2	9	2.25
44	2	2	2	2	8	2.00
45	2	2	2	2	8	2.00
46	2	2	2	2	8	2.00
47	2	2	2	2	8	2.00
48	4	3	4	4	15	3.75
49	5	2	2	3	12	3.00
50	3	3	2	3	11	2.75
51	4	4	4	3	15	3.75
52	2	4	2	2	10	2.50
53	3	3	3	3	12	3.00
54	3	3	4	2	12	3.00
55	4	4	3	3	14	3.50
56	2	2	3	3	10	2.50
57	3	2	2	2	9	2.25
58	2	2	2	2	8	2.00
59	4	5	4	3	16	4.00

60	2	2	2	3	9	2.25
61	2	2	2	2	8	2.00
62	2	2	2	2	8	2.00
63	4	3	4	4	15	3.75
64	4	2	4	2	12	3.00
65	5	4	5	4	18	4.50
66	4	4	4	4	16	4.00
67	4	3	3	2	12	3.00
68	2	3	2	2	9	2.25
69	4	3	3	2	12	3.00
70	3	3	3	3	12	3.00
71	4	4	4	3	15	3.75
72	2	2	2	2	8	2.00
73	3	3	3	2	11	2.75
74	5	4	4	4	17	4.25
75	4	4	3	3	14	3.50
76	5	2	2	2	11	2.75
77	2	2	2	3	9	2.25
Rata2	2.81	2.64	2.71	2.47		2.66

No	Kinerja Operasional Perusahaan (Z)					TotZ	RataZ
	Z.1	Z.2	Z.3	Z.4	Z.5		
1	2	2	2	2	2	10	2.00
2	2	2	2	2	2	10	2.00
3	3	2	2	2	3	12	2.40
4	5	4	4	4	4	21	4.20
5	2	2	2	2	2	10	2.00
6	2	2	2	2	2	10	2.00
7	3	3	3	2	3	14	2.80
8	3	3	3	2	3	14	2.80
9	2	2	2	4	2	12	2.40
10	3	2	2	2	3	12	2.40
11	3	2	2	2	3	12	2.40
12	3	2	2	2	3	12	2.40
13	2	2	2	2	2	10	2.00
14	2	2	2	2	2	10	2.00
15	2	2	2	2	2	10	2.00
16	3	3	3	3	3	15	3.00
17	3	3	2	2	3	13	2.60
18	2	2	2	2	2	10	2.00
19	2	2	2	2	2	10	2.00
20	3	2	2	2	3	12	2.40
21	2	2	2	2	2	10	2.00
22	2	2	2	5	2	13	2.60
23	2	2	2	5	2	13	2.60
24	2	2	2	2	2	10	2.00
25	2	1	2	1	1	7	1.40

26	2	2	2	2	2	10	2.00
27	2	2	2	2	2	10	2.00
28	2	2	2	2	2	10	2.00
29	2	2	2	2	2	10	2.00
30	2	2	2	2	3	11	2.20
31	2	2	2	2	2	10	2.00
32	2	2	2	2	2	10	2.00
33	2	2	2	2	2	10	2.00
34	2	5	2	2	2	13	2.60
35	2	2	2	2	2	10	2.00
36	2	2	2	2	2	10	2.00
37	2	2	2	2	2	10	2.00
38	5	5	2	5	5	22	4.40
39	2	5	5	2	2	16	3.20
40	2	5	5	2	2	16	3.20
41	2	2	2	2	2	10	2.00
42	2	2	2	2	2	10	2.00
43	2	5	2	2	2	13	2.60
44	2	2	2	2	2	10	2.00
45	2	2	2	2	2	10	2.00
46	2	2	2	2	2	10	2.00
47	2	2	2	2	2	10	2.00
48	5	5	2	5	5	22	4.40
49	2	2	2	2	2	10	2.00
50	2	2	2	2	2	10	2.00
51	2	5	2	5	3	17	3.40
52	2	2	2	2	2	10	2.00
53	2	2	2	2	3	11	2.20
54	3	2	2	2	3	12	2.40
55	3	2	5	2	3	15	3.00
56	2	2	2	2	2	10	2.00
57	2	2	2	2	2	10	2.00
58	2	2	2	2	2	10	2.00
59	2	5	2	5	3	17	3.40
60	2	2	2	2	3	11	2.20
61	2	2	2	2	2	10	2.00
62	2	2	2	2	2	10	2.00
63	3	2	2	2	3	12	2.40
64	2	2	2	2	2	10	2.00
65	2	2	5	5	2	16	3.20
66	2	2	2	5	2	13	2.60
67	2	2	2	2	2	10	2.00
68	2	1	2	1	1	7	1.40
69	2	2	2	2	2	10	2.00
70	2	2	2	2	2	10	2.00
71	2	2	5	2	2	13	2.60
72	2	2	2	2	2	10	2.00
73	2	2	2	2	3	11	2.20

74	5	4	2	4	4	19	3.80
75	2	2	5	2	4	15	3.00
76	2	2	2	2	2	10	2.00
77	2	2	2	2	2	10	2.00
Rata2	2.31	2.39	2.30	2.38	2.36		2.35

Lampiran 4: Hasil Olah Data

Hasil Uji Validitas dan Reliabilitas

Correlations

		Teknologi (X)
X1.1	Pearson Correlation	,810**
	Sig. (2-tailed)	,000
	N	77
X1.2	Pearson Correlation	,826
	Sig. (2-tailed)	,000
	N	77
X1.3	Pearson Correlation	,686**
	Sig. (2-tailed)	,000
	N	77
X1.4	Pearson Correlation	,802**
	Sig. (2-tailed)	,000
	N	77
X1.5	Pearson Correlation	,748**
	Sig. (2-tailed)	,000
	N	77
X1.6	Pearson Correlation	,656**
	Sig. (2-tailed)	,000
	N	77
Teknologi (X)	Pearson Correlation	1**
	Sig. (2-tailed)	
	N	77

** . Correlation is significant at the 0.01 level (2-tailed).

* . Correlation is significant at the 0.05 level (2-tailed).

Reliability

Scale: ALL VARIABLES

Case Processing Summary

		N	%
Cases	Valid	77	100,0
	Excluded ^a	0	,0
	Total	77	100,0

a. Listwise deletion based on all variables in the procedure.

Reliability Statistics

Cronbach's Alpha	N of Items
,848	6

Correlations

Correlations

		Inovasi Proses (Y1)
Y1.1	Pearson Correlation	,776
	Sig. (2-tailed)	,000
	N	77
Y1.2	Pearson Correlation	,799**
	Sig. (2-tailed)	,000
	N	77
Y1.3	Pearson Correlation	,832**
	Sig. (2-tailed)	,000
	N	77
Y1.4	Pearson Correlation	,749**
	Sig. (2-tailed)	,000
	N	77
Y1.5	Pearson Correlation	,615
	Sig. (2-tailed)	,000
	N	77
Inovasi Proses (Y1)	Pearson Correlation	1**
	Sig. (2-tailed)	
	N	77

** . Correlation is significant at the 0.01 level (2-tailed).

* . Correlation is significant at the 0.05 level (2-tailed).

Reliability

Scale: ALL VARIABLES

Case Processing Summary

		N	%
Cases	Valid	77	100,0
	Excluded ^a	0	,0
	Total	77	100,0

a. Listwise deletion based on all variables in the procedure.

Reliability Statistics

Cronbach's Alpha	N of Items
,806	5

Correlations

Correlations

		Inovasi Produk (Y2)
Y2.1	Pearson Correlation	,859
	Sig. (2-tailed)	,000
	N	77
Y2.2	Pearson Correlation	,822**
	Sig. (2-tailed)	,000
	N	77
Y2.3	Pearson Correlation	,838**
	Sig. (2-tailed)	,000
	N	77
Y2.4	Pearson Correlation	,746**
	Sig. (2-tailed)	,000
	N	77
Inovasi Produk (Y2)	Pearson Correlation	1**
	Sig. (2-tailed)	
	N	77

** . Correlation is significant at the 0.01 level (2-tailed).

Reliability

Scale: ALL VARIABLES

Case Processing Summary

		N	%
Cases	Valid	77	100,0
	Excluded ^a	0	,0
	Total	77	100,0

a. Listwise deletion based on all variables in the procedure.

Reliability Statistics

Cronbach's Alpha	N of Items
,832	4

Correlations

Correlations

		Kinerja (Z)
Z.1	Pearson Correlation Sig. (2-tailed) N	,751 ,000 77
Z.2	Pearson Correlation Sig. (2-tailed) N	,787** ,000 77
Z.3	Pearson Correlation Sig. (2-tailed) N	,456 ,000 77
Z.4	Pearson Correlation Sig. (2-tailed) N	,715** ,000 77
Z.5	Pearson Correlation Sig. (2-tailed) N	,800** ,000 77
Kinerja (Z)	Pearson Correlation Sig. (2-tailed) N	1** 77

** . Correlation is significant at the 0.01 level (2-tailed).

* . Correlation is significant at the 0.05 level (2-tailed).

Reliability

Scale: ALL VARIABLES

Case Processing Summary

	N	%
Valid	77	100,0
Excluded ^a	0	,0
Total	77	100,0

Reliability Statistics

Cronbach's Alpha	N of Items
,732	5

Descriptives

Descriptive Statistics

	N	Minimum	Maximum	Mean	Std. Deviation
X1.1	77	1	5	2,84	1,113
X1.2	77	2	5	2,68	,910
X1.3	77	1	5	2,40	,799
X1.4	77	1	5	2,49	,941
X1.5	77	1	5	2,31	,782
X1.6	77	1	5	2,32	,697
Teknologi (X)	77	1,67	5,00	2,51	,666
Valid N (listwise)	77				

Descriptives

Descriptive Statistics

	N	Minimum	Maximum	Mean	Std. Deviation
Y1.1	77	2	5	2,69	,907
Y1.2	77	2	5	2,48	,718
Y1.3	77	1	5	2,47	,680
Y1.4	77	1	4	2,32	,616
Y1.5	77	1	4	2,38	,629
Inovasi Proses (Y1)	77	1,60	4,20	2,47	,539
Valid N (listwise)	77				

Descriptives

Descriptive Statistics

	N	Minimum	Maximum	Mean	Std. Deviation
Y2.1	77	1	5	2,81	1,001
Y2.2	77	1	5	2,64	,857
Y2.3	77	1	5	2,71	,825
Y2.4	77	1	5	2,47	,718
Inovasi Produk (Y2)	77	1,50	5,00	2,66	,698
Valid N (listwise)	77				

Descriptives

Descriptive Statistics

	N	Minimum	Maximum	Mean	Std. Deviation
Z.1	77	2	5	2,31	,730
Z.2	77	1	5	2,39	,989
Z.3	77	2	5	2,30	,844
Z.4	77	1	5	2,38	1,001
Z.5	77	1	5	2,36	,724
Kinerja (Z)	77	1,40	4,40	2,35	,601
Valid N (listwise)	77				

Pengujian Regresi Model I

Regression

Variables Entered/Removed^a

Model	Variables Entered	Variables Removed	Method
1	Teknologi (X) ^b	.	Enter

a. Dependent Variable: Inovasi Proses (Y1)

b. All requested variables entered.

Model Summary^b

Model	R	R Square	Adjusted R Square	Std. Error of the Estimate
1	,710 ^a	,504	,497	,38184

a. Predictors: (Constant), Teknologi (X)

b. Dependent Variable: Inovasi Proses (Y1)

ANOVA^a

Model		Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
1	Regression	11,114	1	11,114	76,224	,000 ^b
	Residual	10,935	75	,146		
	Total	22,049	76			

a. Dependent Variable: Inovasi Proses (Y1)

b. Predictors: (Constant), Teknologi (X)

Coefficients^a

Model		Unstandardized Coefficients		Standardized Coefficients	t	Sig.
		B	Std. Error	Beta		
1	(Constant)	1,026	,171		6,013	,000
	Teknologi (X)	,574	,066	,710	8,731	,000

a. Dependent Variable: Inovasi Proses (Y1)

Hasil Uji Normalitas

NPar Tests

One-Sample Kolmogorov-Smirnov Test

		Unstandardized Residual
N		77
Normal Parameters ^{a,b}	Mean	,0000000
	Std. Deviation	,37932067
Most Extreme Differences	Absolute	,095
	Positive	,095
	Negative	-,073
Kolmogorov-Smirnov Z		,830
Asymp. Sig. (2-tailed)		,496

a. Test distribution is Normal.

b. Calculated from data.

Hasil Uji Heteroskedastisitas

Coefficients^a

Model	Unstandardized Coefficients		Standardized Coefficients	t	Sig.	
	B	Std. Error	Beta			
1	(Constant)	,047	,102		,458	,648
	Teknologi (X)	,099	,039	,128	1,151	,114

a. Dependent Variable: Abs_Resid1

Pengujian Regresi Model II

Regression

Variables Entered/Removed^a

Model	Variables Entered	Variables Removed	Method
1	Teknologi (X) ^b	.	Enter

a. Dependent Variable: Inovasi Produk (Y2)

b. All requested variables entered.

Model Summary^b

Model	R	R Square	Adjusted R Square	Std. Error of the Estimate
1	,401 ^a	,161	,150	,64348

a. Predictors: (Constant), Teknologi (X)

b. Dependent Variable: Inovasi Produk (Y2)

ANOVA^a

Model		Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
1	Regression	5,950	1	5,950	14,369	,000 ^b
	Residual	31,055	75	,414		
	Total	37,005	76			

a. Dependent Variable: Inovasi Produk (Y2)

b. Predictors: (Constant), Teknologi (X)

Coefficients^a

Model	Unstandardized Coefficients		Standardized Coefficients	t	Sig.
	B	Std. Error	Beta		
1	(Constant)	1,601	,288	5,567	,000
	Teknologi (X)	,420	,111	3,791	,000

a. Dependent Variable: Inovasi Produk (Y2)

Hasil Uji Normalitas

NPar Tests

One-Sample Kolmogorov-Smirnov Test

		Unstandardized Residual
N		77
Normal Parameters ^{a,b}	Mean	,000000
	Std. Deviation	,63923437
Most Extreme Differences	Absolute	,119
	Positive	,119
	Negative	-,065
Kolmogorov-Smirnov Z		1,044
Asymp. Sig. (2-tailed)		,225

a. Test distribution is Normal.

b. Calculated from data.

Hasil Uji Heteroskedastisitas

Coefficients^a

Model		Unstandardized Coefficients		Standardized Coefficients	t	Sig.
		B	Std. Error	Beta		
1	(Constant)	-,114	,147		-,773	,442
	Teknologi (X)	,252	,057	,157	1,345	,103

a. Dependent Variable: Abs_Resid2

Pengujian Regresi Model III

Regression

Variables Entered/Removed^a

Model	Variables Entered	Variables Removed	Method
1	Inovasi Produk (Y2), Teknologi (X), Inovasi Proses (Y1) ^b		Enter

a. Dependent Variable: Kinerja (Z)

b. All requested variables entered.

Model Summary^b

Model	R	R Square	Adjusted R Square	Std. Error of the Estimate
1	,922 ^a	,850	,844	,23731

a. Predictors: (Constant), Inovasi Produk (Y2), Teknologi (X), Inovasi Proses (Y1)

b. Dependent Variable: Kinerja (Z)

ANOVA^a

Model		Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
1	Regression	23,361	3	7,787	138,279	,000 ^b
	Residual	4,111	73	,056		
	Total	27,472	76			

a. Dependent Variable: Kinerja (Z)

b. Predictors: (Constant), Inovasi Produk (Y2), Teknologi (X), Inovasi Proses (Y1)

Coefficients^a

Model	Unstandardized Coefficients		Standardized Coefficients	t	Sig.	
	B	Std. Error	Beta			
1	(Constant)	-,297	,134			
	Teknologi (X)	,315	,058	,348	5,402	,000
	Inovasi Proses (Y1)	,545	,085	,489	6,446	,000
	Inovasi Produk (Y2)	,192	,050	,223	3,830	,000

Hasil Uji Normalitas

Npar Tests

One-Sample Kolmogorov-Smirnov Test

		Unstandardized Residual
N		77
Normal Parameters ^{a,b}	Mean	,0000000
	Std. Deviation	,23257569
Most Extreme Differences	Absolute	,090
	Positive	,090
	Negative	-,062
Kolmogorov-Smirnov Z		,788
Asymp. Sig. (2-tailed)		,564

a. Test distribution is Normal.

b. Calculated from data.

Hasil Uji Multikolinieritas

Coefficients^a

Model	Collinearity Statistics	
	Tolerance	VIF
1		
	(Constant)	
	Teknologi (X)	,493 2,029
	Inovasi Proses (Y1)	,357 2,802
	Inovasi Produk (Y2)	,604 1,656

a. Dependent Variable: Kinerja (Z)

Hasil Uji Heteroskedastisitas

Coefficients^a

Model	Unstandardized Coefficients		Standardized Coefficients	t	Sig.
	B	Std. Error	Beta		
1					
	(Constant)	-,101 ,076		-1,337	,185
	Teknologi (X)	,011 ,033	,051	,337	,737
	Inovasi Proses (Y1)	,072 ,048	,266	1,489	,141
	Inovasi Produk (Y2)	,029 ,029	,142	1,029	,307

a. Dependent Variable: Abs_Resid3