

## DAFTAR ISI

Halaman Sampul	i
Halaman Prasyarat Gelar Magister	ii
Halaman Persetujuan Pembimbing Tesis	iii
Halaman Penetapan Panitia Penguji Tesis	iv
Daftar Isi	v
Daftar Tabel	vi
Daftar Gambar	vii
Abstrak	
<b>BAB I PENDAHULUAN</b>	<b>1</b>
1.1. Latar Belakang Masalah	1
1.2. Rumusan Masalah	3
1.3. Batasan Masalah	3
1.4. Tujuan Penelitian	3
1.5. Manfaat Penelitian	3
1.6. Sistematika Penulisan	4
<b>BAB II TINJAUAN PUSTAKA</b>	<b>6</b>
2.1 Statistika Deskriptif	6
2.2 Penentuan Jumlah <i>Cluster</i> dengan <i>Within cluster Sum of Square (WCSS)</i>	6
2.3 Analisis Kelompok ( <i>Cluster Analysis</i> )	8
2.4 Pengukuran Jarak dalam Pengklasteran	22
2.5 Asumsi Analisis Kelompok	25
2.6 Definisi Kluster	31
<b>BAB III METODOLOGI PENELITIAN</b>	<b>36</b>
3.1. Objek Penelitian	36
3.2 Metode Pengumpulan Data	36
3.3 Identifikasi Data	36
3.4 Alat Analisis Data	36
3.5 Hasil Analisis	37
3.6 Diagram Alir Penelitian	38
<b>BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA</b>	<b>39</b>
4.1 Pengumpulan Data	39
4.2.1 Data Industri 2018	39

4.2.2 Data Faktor Internal dan Eksternal Perusahaan dan Kebutuhan Pembinaan	39
4.2 Pengolahan Data	45
4.2.1 Memilih Industri Bambu, Batik dan Genteng dari Data Industri 2018	45
4.2.2 Pembentukan Klaster Industri dengan Software Rapid Miner Studio	45
4.2.3 Analisa SWOT	94
<b>BAB V PEMBAHASAN</b>	99
5.1 Hasil Pembentukan Klaster Industri	99
5.2 Analisa SWOT untuk Tiap Klaster sebagai Desain Pengembangan	102
5.3 Model Desain Pengembangan Klaster dengan Metode Klastering dan Analisa SWOT	105
<b>BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN</b>	108
6.1 Kesimpulan	108
6.2 Saran	110
<b>Daftar Pustaka</b>	
<b>LAMPIRAN</b>	



## DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Kondisi awal data	11
Tabel 2.2 <i>Centroid</i> awal	12
Tabel 2.3 Hasil perhitungan jarak ke setiap <i>centroid</i>	13
Tabel 2.4 Anggota klaster	13
Tabel 2.5 Anggota klaster 2	14
Tabel 2.6 Anggota klaster 3	14
Tabel 2.7 <i>Centroid</i> baru hasil iterasi 1	15
Tabel 2.8 Hasil perhitungan jarak ke setiap <i>centroid</i> baru hasil iterasi 1	15
Tabel 2.9 Kondisi awal data	17
Tabel 2.10 <i>Medoids</i>	17
Tabel 2.11 Hasil perhitungan jarak ke setiap <i>medoids</i>	18
Tabel 2.12 <i>Non Medoids</i>	19
Tabel 2.13 Hasil perhitungan jarak ke setiap <i>non medoids</i>	19
Tabel 2.14 <i>Non Medoids</i> baru	20
Tabel 2.15 Hasil perhitungan jarak ke setiap <i>non medoids</i>	20
Tabel 2.16 Hasil penglasteran data simulasi dengan <i>K-Medoids Clustering</i>	21
Tabel 2.17 Data perhitungan jarak <i>Euclidean</i>	23
Tabel 2.18 Matriks jarak <i>Euclidean</i>	23
Tabel 2.19 Matriks jarak <i>Mahattan</i>	25
Tabel 4.1 Rekap Data Faktor Internal untuk Analisa SWOT	40
Tabel 4.2 Member Klaster 1	46
Tabel 4.3 Member Klaster 2	77
Tabel 4.4 Member Klaster 3	79
Tabel 4.5 Member Klaster 4	82
Tabel 4.6 Analisis SWOT Klaster 1	94
Tabel 4.7 Analisis SWOT Klaster 2	95
Tabel 4.8 Analisis SWOT Klaster 3	96

Tabel 4.9 Analisis SWOT Klaster 4	97
Tabel 5.1 Data Sentra Industri yang telah dikukuhkan dengan SK Bupati Sleman untuk Industri Unggulan Kerajinan Bambu, Batik, Mebel Bambu dan Genteng	99



## DAFTAR GAMBAR

<i>Gambar 2.1 Pengelompokan Ideal</i>	8
<i>Gambar 2.2 Jarak Euclidean dalam dua dimensi</i>	24
<i>Gambar 2.3 Jarak Mahattan dalam dua dimensi</i>	25
<i>Gambar 3.1 Diagram Alir Penelitian</i>	38
<i>Gambar 4.1 Desain Proses RapidMiner untuk membuat Klaster Industri</i>	46

