

BAB VI

KESIMPULAN

Berdasarkan hasil pembahasan sebelumnya, maka dapat diambil kesimpulan sebagai berikut :

- a. Berdasarkan hasil identifikasi *waste production*, di dapatkan hasil bahwa *waste* pemborosan paling dominan adalah *waste waiting* dengan persentase sebesar 23%; diikuti oleh pemborosan *defect* sebesar 21%; kemudian pemborosan *inventory* sebesar 15%; pemborosan *motion* sebesar 13%; pemborosan *overproduction* sebesar 11% dan *transportation* sebesar 10%.
- b. Menurunkan keterlambatan penyelesaian order dapat diselesaikan dengan cara memindahkan tugas 3 orang penjahit B menjadi 3 penjahit A yang awalnya penjahit A berjumlah 9 orang menjadi 12 orang. Dengan menerapkan rancangan ini, maka CV. Sogan Batik akan mampu menurunkan keterlambatan menjadi 0 dan mampu menghemat biaya sebesar Rp.21,900,000 dengan estimasi pengeluaran biaya sebesar Rp. 3,407,040 untuk melakukan pelatihan.