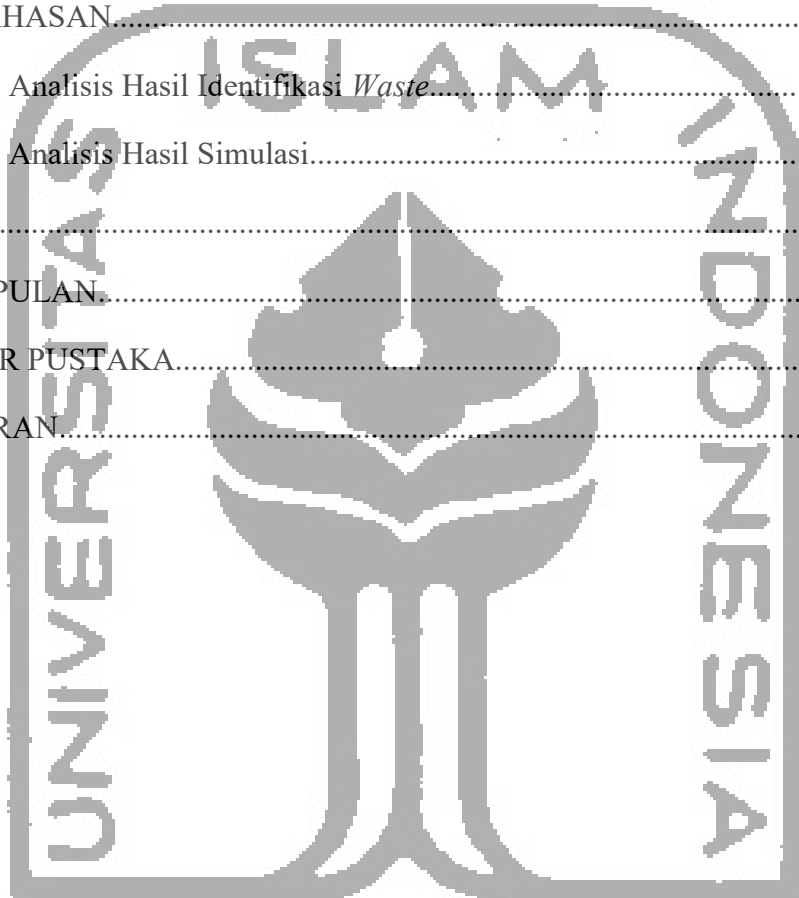


DAFTARI ISI

LEMBAR PENELITIAN.....	iii
LEMBAR PENGESAHAN PEMBIMBING.....	iv
HALAMAN PERSEMBAHAN.....	vi
KATA PENGANTAR.....	viii
ABSTRAK.....	x
DAFTARI ISI.....	xi
DAFTAR TABEL.....	xiv
DAFTAR GAMBAR.....	xv
DAFTAR LAMPIRAN.....	xvi
BAB I.....	1
PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Rumusan Masalah.....	3
1.3 Batasan Permasalahan.....	4
1.4 Tujuan Penelitian.....	4
1.5 Manfaat Penelitian.....	4
1.6 Sistematika.....	5
BAB II.....	6
KAJIAN LITERATUR.....	6
2.1 Kajian Deduktif.....	6
2.1.1 Manajemen Produksi dan Operasi.....	6
2.1.2 <i>Lean Manufacture</i>	6
2.1.3 <i>Waste</i>	7

2.1.4	<i>Waste Assessment Model (WAM)</i>	9
2.1.5	<i>Line Balancing</i>	12
2.1.6	Metode Simulasi.....	13
2.1.7	Produktivitas.....	14
2.2	Kajian Induktif.....	15
BAB III.....		23
METODE PENELITIAN.....		23
3.1	Objek Penelitian.....	23
3.2	Pengumpulan Data.....	23
3.3	Alat Bantu Analisis Data.....	24
3.4	Alur Penelitian.....	25
BAB IV.....		34
PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA.....		34
4.1	Pengumpulan Data.....	34
4.1.1	Kuesioner WRM.....	34
4.1.2	Kuesioner WAQ.....	35
4.1.3	Aliran Proses Produksi.....	37
4.1.4	Jumlah Operator Setiap Stasiun Kerja.....	39
4.1.5	Jadwal Kerja.....	40
4.1.6	Waktu Siklus.....	40
4.1.7	<i>Data order</i>	40
4.1.8	Data Probabilitas <i>Order Grade Baju</i>	41
4.1.9	Data Jumlah Keterlambatan Produksi Perusahaan.....	42
4.2	Pengolahan Data.....	44
4.2.1	Identifikasi <i>Waste</i>	44
4.2.2	Pembuatan Model Simulasi Awal.....	54
4.2.3	Validasi Model Awal.....	55

4.2.4	Hasil Simulasi.....	56
4.2.5	Desain Eksperimen.....	57
4.2.6	Hasil Desain Eksperimen.....	58
4.2.7	Pemilihan Alternatif.....	60
BAB V.....		63
PEMBAHASAN.....		63
5.1	Analisis Hasil Identifikasi <i>Waste</i>	63
5.2	Analisis Hasil Simulasi.....	65
BAB VI.....		67
KESIMPULAN.....		67
DAFTAR PUSTAKA.....		68
LAMPIRAN.....		71



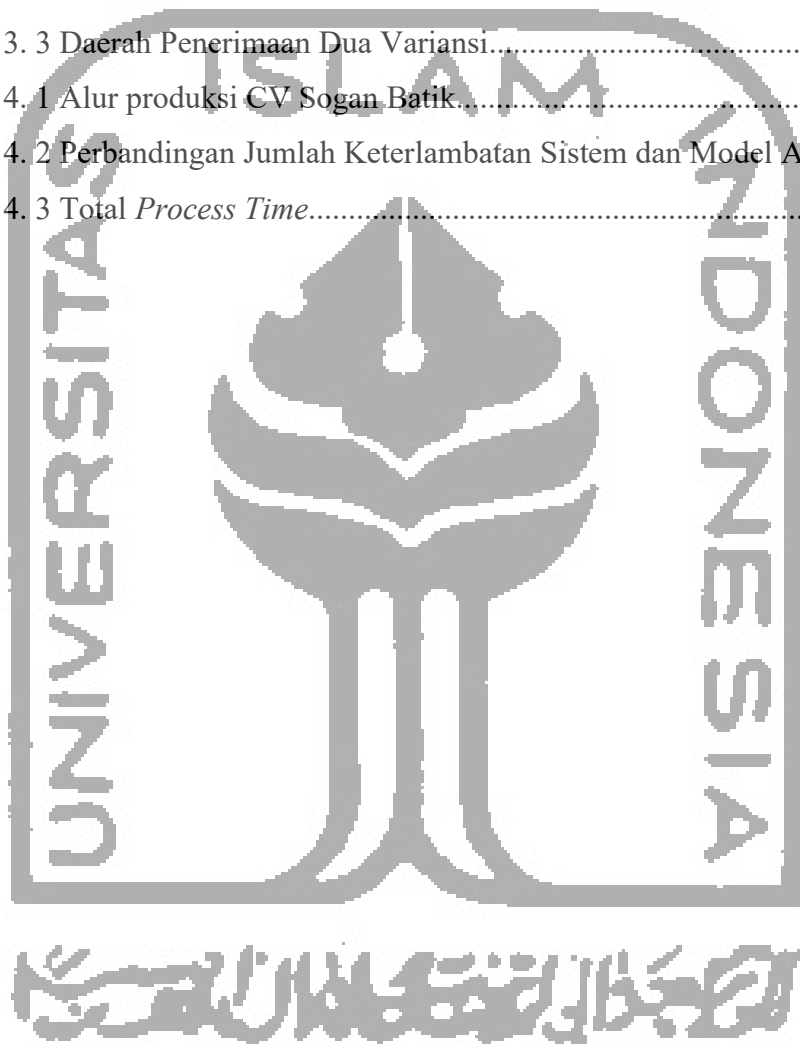
UNIVERSITAS ISLAM INDONESIA

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Kajian Pustaka Penelitian.....	18
Tabel 3. 1 Konversi Skor Keterkaitan Antar <i>Waste</i>	27
Tabel 3. 2 <i>Waste Relationship Matrix</i>	27
Tabel 4. 1 Contoh Kuesioner Hubungan <i>Defect and Motion</i>	34
Tabel 4. 2 Contoh Kuesioner WAQ.....	36
Tabel 4. 3 Data Jumlah Operator Setiap Stasiun Kerja.....	39
Tabel 4. 4 Jadwal Kerja CV. Sogan Batik.....	40
Tabel 4. 5 Data Histori <i>Order</i> Bulan Februari CV. Sogan Batik.....	40
Tabel 4. 6 Data Probabilitas <i>Order</i> Grade Baju.....	42
Tabel 4. 7 Data Histori Keterlambatan Produksi <i>Order</i> Pelanggan.....	42
Tabel 4. 8 Tabulasi Skor Kuesioner WAM.....	44
Tabel 4. 9 Rekapitulasi Kuesioner WRM.....	46
Tabel 4. 10 <i>Waste Relationship Matrix</i>	48
Tabel 4. 11 Konversi Nilai Kuesioner WRM.....	48
Tabel 4. 12 Rekapitulasi data WAQ.....	49
Tabel 4. 13 Perhitungan Total Skor.....	52
Tabel 4. 14 Bobot Perhitungan Identifikasi <i>Waste</i>	53
Tabel 4. 15 Distribusi <i>Order</i>	54
Tabel 4. 16 Distribusi Proses Time Stasiun Kerja.....	54
Tabel 4. 17 Total <i>Process Time</i> (Menit).....	57
Tabel 4. 18 Jumlah Keterlambatan, Rata-rata <i>Lead time</i> dan Rata-rata Menjahit.....	59
Tabel 4. 19 Hasil Uji ANOVA.....	61
Tabel 4. 20 Hasil Uji Bonferoni	61

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. 1 Data ketepatan waktu pengiriman produk.....	2
Gambar 1. 2 Hubungan keterkaitan antar <i>waste</i>	10
Gambar 3. 1 Alur Penelitian.....	25
Gambar 3. 2 Daerah Penerimaan Dua Rata-rata.....	31
Gambar 3. 3 Daerah Penerimaan Dua Variansi.....	32
Gambar 4. 1 Alur produksi CV Sogan Batik.....	37
Gambar 4. 2 Perbandingan Jumlah Keterlambatan Sistem dan Model Awal.....	55
Gambar 4. 3 Total <i>Process Time</i>	56



DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1. Kuesioner <i>Defect</i> dan <i>Motion</i>	71
Lampiran 2. Kuesioner <i>Defect</i> dan <i>Transportation</i>	72
Lampiran 3. Kuesioner <i>Defect</i> dan <i>Waiting</i>	72
Lampiran 4. Kuesioner <i>Motion</i> dan <i>Defect</i>	73
Lampiran 5. Kuesioner <i>Motion</i> dan <i>Processing</i>	74
Lampiran 6. Kuesioner <i>Motion</i> dan <i>Waiting</i>	75
Lampiran 7. Kuesioner <i>Transportation</i> dan <i>Defect</i>	77
Lampiran 8. Kuesioner <i>Transportation</i> dan <i>Motion</i>	77
Lampiran 9. Kuesioner <i>Transportation</i> dan <i>Waiting</i>	78
Lampiran 10. Kuesioner <i>Processing</i> dan <i>Defect</i>	79
Lampiran 11. Kuesioner <i>Processing</i> dan <i>Motion</i>	80
Lampiran 12. Kuesioner <i>Processing</i> dan <i>Waiting</i>	81
Lampiran 13. Kuesioner <i>Waiting</i> dan <i>Defect</i>	82
Lampiran 14. Kuesioner <i>overproduction</i> dan <i>Inventory</i>	83
Lampiran 15. Kuesioner <i>overproduction</i> dan <i>Defect</i>	83
Lampiran 16. Kuesioner <i>overproduction</i> dan <i>Motion</i>	84
Lampiran 17. Kuesioner <i>overproduction</i> dan <i>Transportation</i>	85
Lampiran 18. Kuesioner <i>overproduction</i> dan <i>Waiting</i>	85
Lampiran 19. Kuesioner <i>Inventory</i> dan <i>overproduction</i>	86
Lampiran 20. Kuesioner <i>Inventory</i> dan <i>Defect</i>	87
Lampiran 21. Kuesioner <i>Inventory</i> dan <i>Motion</i>	88
Lampiran 22. Kuesioner <i>Inventory</i> dan <i>transportation</i>	89
Lampiran 23. Kuesioner <i>Defect</i> dan <i>overproduction</i>	89
Lampiran 24. Kuesioner <i>Defect</i> dan <i>Inentory</i>	90
Lampiran 25. Kuesioner <i>Motion</i> dan <i>Inventory</i>	91
Lampiran 26. Kuesioner <i>Transportation and overproduction</i>	91
Lampiran 27. Kuesioner <i>Transportation and Inventory</i>	92
Lampiran 28. Kuesioner <i>Processing and overproduction</i>	93
Lampiran 29. Kuesioner <i>Processing and Inventory</i>	93
Lampiran 30. Kuesioner <i>Waiting and overproduction</i>	94

Lampiran 31. Kuesioner <i>Waiting and Inventory</i>	95
Lampiran 32. Kuesioner WAQ.....	96
Lampiran 33. Data Waktu Proses.....	101
Lampiran 34. Data Waktu Proses.....	102
Lampiran 35. Hasil Perhitungan 1 WAQ.....	104
Lampiran 36. Hasil Perhitungan 2 WAQ.....	108
Lampiran 37. Hasil Perhitungan 3 WAQ.....	113
Lampiran 38. Hasil Replikasi Jumlah Keterlambatan.....	120

