

DAFTAR PUSTAKA

- Ahmad, Y. A. (2014). *Analisis Pengendalian Kualitas Produk Sir 20 Dengan Menggunakan Metode Six Sigma (Studi Kasus: PT. RICRY)* (PhD Thesis). Universitas Islam Negeri Sultan Syarif Kasim Riau.
- Alam, F. (2015). *Penerapan Peta Kendali Kecacatan (np) Pada Proses Pembuatan Kursi Di PT Citra Bandung Laksana* (PhD Thesis). Universitas Widyatama.
- Bakhtiar, S., Tahir, S., & Hasni, R. A. (2013). Analisa pengendalian kualitas dengan menggunakan metode statistical quality control (SQC). *Industrial Engineering Journal*, 2(1).
- Caesaron, D., & Simatupang, S. Y. P. (2015). Implementasi pendekatan DMAIC untuk perbaikan proses produksi pipa PVC (studi kasus PT. Rusli Vinilon). *Jurnal Metris*, 16(2), 91–96.
- Devani, V., & Wahyuni, F. (2017). Pengendalian Kualitas Kertas Dengan Menggunakan Statistical Process Control di Paper Machine 3. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 15(2), 87–93.
- Febiola, G. (2015). *Analisis Penerapan Metode Lean Six Sigma Guna Mengurangi Cacat Produk Pada PT X Bandung* (PhD Thesis). Universitas Widyatama.
- Fransiscus, H., Juwono, C. P., & Astari, I. S. (2014). Implementasi metode six sigma DMAIC untuk mengurangi paint bucket cacat di PT X. *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, 3(2), 53–64.
- Gaspersz, V. (2002). *Pedoman Implementasi Program Six Sigma Terintegrasi Dengan ISO*. Diambil dari <https://openlibrary.telkomuniversity.ac.id/pustaka/36613/pedoman-implementasi-program-six-sigma-terintegrasi-dengan-iso-9001-2000-mbnqad-an-haccp.html>
- Ginting, E. (2014). *Analisis Pengendalian Mutu Kernel dengan Metode Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) dan Taguchi di PT. Socfin Indonesia Kebun Matapao*.
- Hariri, R., Astuti, R., & Ikasari, D. M. (2013). Penerapan Metode Six Sigma Sebagai Upaya Perbaikan Untuk Mengurangi Pack Defect Susu Greenfields (Studi kasus pada PT Greenfield, Malang). *Jurnal Teknologi Pertanian*, 14(2), 141–150.
- Khalil, K. (2014). *Diagram Fishbone*. Diambil dari https://www.researchgate.net/figure/an-example-of-a-cause-and-effect-diagram_fig1_320298523

- Kho, B. (2016). *Diagram Solution Tree*. Diambil dari <https://ilmumanajemenindustri.com/pengertian-diagram-pohon-tree-diagram-cara-membuat-diagram-pohon/>
- Kurniawan, W., Sugiarto, D., & Saputera, R. (2018). Usulan Penerapan Metode Six Sigma Untuk Meningkatkan Mutu Crude Palm Oil (CPO) Di PT. X. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 5(2).
- Malik, R. M., Harsono, A., & Fitria, L. (2014). Usulan Perbaikan Kualitas Produk Sepatu Menggunakan Metode Six Sigma Di CV Canera Mulya Lestari Cibaduyut. *REKA INTEGRATA*, 2(4).
- Muhaemin, A. (2012). Analisis Pengendalian Kualitas Produk dengan Metode SIX Sigma pada Harian Tribun Timur. *Skripsi. Makasar: Fakultas Ekonomi dan Bisnis Universitas Hasanudin*.
- Mulyati, D. S. (2015). *Perbaikan pengendalian kualitas dengan menggunakan seven quality control tools dan metoda FMEA (failure Mode and Effects Analysis)*.
- Rachmatulloh, R. (2018). *Analisis Pengendalian Kualitas Sebagai Upaya Untuk Mengurangi Produk Cacat Pada Proses Packing Noodle Dengan Menggunakan Pendekatan Metode Six Sigma (Studi Kasus PT Karunia Alam Segar)* (PhD Thesis). Universitas Muhammadiyah Gresik.
- Satrijo, A. L. (2013). Perbaikan kualitas proses produksi dengan metode six sigma di PT. Catur Pilar Sejahtera, Sidoarjo. *Calypra*, 2(1), 1–16.
- Sihombing, T., & Purwaningsih, R. (2017). Pengukuran Kemampuan Proses Menggunakan Pendekatan Six Sigma pada Proses Pencetakan Produk Paperbag (Studi Kasus PT. X). *Industrial Engineering Online Journal*, 6(1).
- Sinta. (2018). *Diagram Sipoc*. Diambil dari https://sinta.unud.ac.id/uploads/dokumen_dir/563cfe79c19894efc4ca69bcb09c166d.pdf
- Sipayung, P. (2016). *Perencanaan Pengendalian Kualitas Baja Beton Polos Dengan Metode Dmaic (Define, Measure, Analysis, Improve, Control) Dan Fmea (Failure Mode And Effects Analysis)*.
- Sundari, E. S. (2018). *Pengaruh liberalisasi arus modal terhadap pertumbuhan ekonomi Uni Eropa*.
- Suprpto, S. (2018). *Pengendalian Kualitas Produksi Yogurt Pada CV Brawijaya Dairy Industry Batu Malang* (PhD Thesis). University of Muhammadiyah Malang.
- Vitho, I., Ginting, E., & Anizar, A. (2013). Aplikasi Six Sigma Untuk Menganalisis Faktor-faktor Penyebab Kecacatan Produk Crumb Rubber Sir 20 Pada PT. Xyz. *Jurnal Teknik Industri USU*, 3(4).

Wawolumaja, R. (2013). Usulan Perbaikan Kualitas dengan Metode DMAIC untuk Meminimasi Cacat Benang di Bagian Twisting PT. X. *Jurnal Zenit*, 2(3).

Zulfahmi, N., & Imdam. (2016). *Perbaikan Kualitas Proses Painting Pada Produk Stay Mirror K64AR Menggunakan Metode DMAIC Di PT. KMS.*

