

BAB VI

PENUTUP

6.1 Kesimpulan

Kesimpulan yang dapat diambil pada penelitian ini diantaranya yaitu :

1. *Defect* / cacat produk pada produksi pada bagian *sewing* PT. Sport Glove Indonesia disebabkan karena beberapa faktor, diantaranya yaitu faktor manusia, faktor material, faktor metode, faktor mesin, dan faktor lingkungan. Pada faktor manusia yaitu karena kurang telitinya operator, kurangnya keterampilan operator, kurangnya pengalaman operator. Faktor material disebabkan karena kualitas bahan yang kurang baik. Faktor mesin disebabkan karena mesin yang rusak, penurunan performa mesin, perawatan mesin yang jarang dilakukan. Faktor metode disebabkan karena SOP/ instruksi kerja yang kurang jelas. Pada faktor lingkungan disebabkan karena kondisi ruangan yang bising dan panas.
2. Alternatif pemecahan masalah berdasarkan penyebab – penyebab terjadinya *defect* perlu adanya mengatasi akar penyebab-penyebabnya secara bertahap. Usulan sebagai penyelesaian masalah tersebut diantaranya yaitu dengan menerapkan sistem *kaizen* yaitu perbaikan kecil pada setiap proses dengan secara berkelanjutan demi mengurangi *defect*; melaksanakan pengecekan / pengawasan secara berkala pada operator maupun mesin supaya dapat lebih terkontrol setiap aktivitas yang terjadi. Pembuatan SOP serta instruksi kerja pada setiap proses / aktivitas sehingga prosedur pekerjaan dapat lebih dipahami.

Perubahan yang terjadi pada proses produksi setelah penerapan rekomendasi yaitu dapat mengurangi waktu produksi dari 1186,267 detik menjadi 1090,40 detik atau dapat mengurangi waktu produksi sebanyak 8,1%.

6.2 Saran

Saran yang dapat diberikan pada penelitian selanjutnya adalah :

1. Penerapan tata letak / *layout* dapat dilakukan secara berkala setiap sebelum produksi dimulai.
2. Tidak berfokus pada *waste* tertinggi saja namun dapat mengakomodir perbaikan secara keseluruhan *waste* yang terjadi.
3. Peneliti selanjutnya diharapkan mampu mengkombinasikan beberapa *tools* lainnya dalam *lean manufacturing* sehingga mampu meningkatkan produktivitas lebih signifikan.

