

DAFTAR ISI

PERNYATAAN KEASLIAN	ii
SURAT KETERANGAN PENELITIAN.....	iii
LEMBAR PENGESAHAN PEMBIMBING.....	iv
HALAMAN PERSEMBAHAN	vi
MOTTO	vii
KATA PENGANTAR	viii
ABSTRAK.....	x
DAFTAR ISI.....	xi
DAFTAR TABEL.....	xiii
DAFTAR GAMBAR.....	xiv
BAB I.....	15
PENDAHULUAN	15
1.1 Latar Belakang	15
1.2 Rumusan Masalah.....	18
1.3 Tujuan Penelitian	18
1.4 Batasan Masalah	18
1.5 Sistematika Penulisan	19
BAB II.....	21
KAJIAN PUSTAKA.....	21
2.1 Kajian Empiris	21
2.2 Kajian Teoritis	28
2.2.1 <i>Lean Manufacturing</i>	28
2.2.2 <i>Pemborosan (Waste)</i>	29
2.2.3 <i>Konsep 5S</i>	30
2.2.4 <i>Konsep Value Stream Mapping (VSM)</i>	31
2.2.5 <i>Konsep Fishbone Diagram</i>	32
BAB III	33
METODE PENELITIAN	33
3.1 Obyek Penelitian.....	33
3.2 Jenis Data.....	33

3.3	Metode Pengumpulan Data.....	34
3.4	Metode Pengolahan Data.....	35
3.5	Hasil dan Pembahasan.....	37
3.6	Kesimpulan dan Saran.....	37
3.7	Alur Penelitian.....	38
BAB IV.....		41
PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA.....		41
4.1	Pengumpulan Data.....	41
4.1.1	Deskripsi Perusahaan.....	41
4.1.2	Visi dan Misi Perusahaan.....	42
4.1.3	Struktur Organisasi.....	44
4.1.4	Proses Produksi.....	46
4.1.5	Produk yang akan diteliti.....	46
4.2	Pengolahan Data.....	47
4.2.1	Waktu Proses.....	52
4.3	<i>Process Activity Mapping</i> (PAM).....	67
4.4	Total Waktu.....	72
4.1	<i>Current State Value Stream Mapping</i>	73
4.2	Analisis Fishbone Diagram (Faktor Penyebab Pemborosan).....	74
4.3	Identifikasi Keadaan 5S.....	75
4.3.1	5S Assesment.....	50
BAB V.....		85
PEMBAHASAN.....		85
5.1	Analisis 5S.....	85
5.2	Analisis Current State Value Stream Mapping.....	88
5.3	Analisis PAM.....	91
5.4	Usulan Perbaikan PAM.....	80
4.1	<i>Future State Value Stream Mapping</i>	94
5.5	Usulan Perbaikan.....	95
BAB VI.....		98
KESIMPULAN.....		98
DAFTAR PUSTAKA.....		100
LAMPIRAN.....		102

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Literatur Review	23
Tabel 4.1 Keadaan 5S Awal	47
Tabel 4.2 Hasil Assesment 5S	51
Tabel 4.3 Aktivitas Proses Produksi	52
Tabel 4.4 Data Jumlah Operator	54
Tabel 4.5 Uji Kecukupan Data	55
Tabel 4. 6 Uji Keseragaman Data A1	59
Tabel 4. 7 Uji Keseragaman Data A2	60
Tabel 4. 8 Uji Keseragaman Data A3	62
Tabel 4. 9 Rata-rata Waktu Proses.....	63
Tabel 4. 10 Available Time	66
Tabel 4. 11 Proses Activity Mapping	67
Tabel 4. 12 Total Waktu	72
Tabel 4.13 Implementasi 5S	75
Tabel 4.14 Hasil Assesment setelah Implementasi.....	77
Tabel 4.15 Waktu Proses Setelah Perbaikan	77
Tabel 4.16 Usulan Perbaikan PAM	81
Tabel 4.17 Hasil Pengurangan Waktu	92

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1 1 Data Industri Manufaktur.....	15
Gambar 3. 1 Alur Penelitian.....	38
Gambar 4.1 Logo Perusahaan.....	42
Gambar 4.2 Struktur Organisasi.....	44
Gambar 4.3 Proses Produksi.....	46
Gambar 4.4 Kompor Batik Listrik Astoetik.....	46
Gambar 4. 5 Grafik Data Pengamatan A1.....	60
Gambar 4. 6 Grafik Data Pengamatan A2.....	61
Gambar 4. 7 Grafik Data Pengamatan A3.....	63
Gambar 4.8 <i>Current State Value Stream Mapping</i>	73
Gambar 5. 1 Fishbone Diagram.....	74
Gambar 5.2 Grafik Penilaian 5S Sebelum dan Sesudah Perbaikan.....	88
Gambar 5.3 <i>Future State Value Steam Mapping</i>	94
Gambar 5. 4 Usulan Seiri.....	96
Gambar 5. 5 Usulan Standart 5S Seiketsu.....	97

