

## DAFTAR PUSTAKA

- Almer, P. P., Mochammad, C., M. SHodiq, A., & Khanan. (2018). Implementasi Konsep Lean Manufacturing guna Mengurangi Pemborosan di Lantai Produksi. *Jurnal Optimasi Sistem Industri*, 11, 14-17.
- Andri, & Sembiring, D. (2018). Penerapan Lean Manufacturing dengan Metode VSM (Value Stream Mapping) untuk Mengurangi Waste pada Proses Produksi PT.XYZ. 303-309.
- Assauri, S. (2008). *Manajemen Produksi dan Operasi* (Edisi Revisi ed.). Lembaga Penerbit Fakultas Ekonomi Universitas Indonesia.
- BPS. (2019). *Pertumbuhan Produksi Industri Manufaktur Triwulan IV-2018*.
- Fatmawati, A., Rosyid, c. n., & Jauhari, W. A. (2012). Model Pemilihan Proses Untuk Meminimalkan Biaya. *Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Sebelas Maret*, 109-115.
- Fontana, A., & Gaspers, V. (2011). *Lean Six Sigma For Manufacturing and Service Industries*. Bogor: Vinchristo Publication.
- Formoso, C. T., Issatto, E. L., & Hirota, E. H. (1999). Method for waste control in Building Industry. *Proceedings of the seventh Annual Conference of the International Group for Lean Construction*.
- Gaspersz, V. (2007). *Lean Six Sigma for Manufacturing and Service Industries*. Jakarta: PT. Gramedia Pustaka Utama.
- Gasperz, V. (2012). *All In One Management Tool Book*. Bogor: Tri-Al\_Bros Publishing.
- Irianto, D., & Rahmat, D. (2008). A Model for Optimizing Process Selection for MTO. *Proceedings of The 9th Asia Pasific Industrial Engineering & Management Systems Conference*, 220-225.
- Kholil, M., & Mulya, R. (2014). Minimasi Waste Dan Usulan Penngkatan Efisiensi Proses Produksi MCB (Mini Circuit Breaker) Dengan Pendekatan Sistem Lean Manufacturing (Di PT Schneider Electric Indonesia). *Jurnal PASTI*, VIII, 44-70.
- Kusminadri, D., & Apriyanto. (2009). Produktivitas dan Pengukuran Kerja Proses Produksi Medium Dencity Fibreboard (MDF). *Jurnal Ilmiah Tekno*, 85-96.
- Muhsin, A., Djawoto, Susilo, P., & Muafi. (2018). International Journal of Civil Engineering and Technology (IJCIET). *Hospital Performance Improvement Through The Hospital Information System Design*, 9(1), 918-928.
- Nuruddin, A. W., Surachman, Setyanto, N. W., & Soenoko, R. (2013). Implementasi Konsep *Lean Manufacturing* Untuk Meminimalkan Waktu Keterlambata Penyelesaian Produk

- "A" Sebagai *Value Pelanggan* (Studi Kasus PT.TSW (Tuban Steel Work). *Jurnal Rekayasa Mesin*, 4(2), 147-156.
- Prind, T. P., & Titis, H. (2017). *Penerapan Analytic Network Process (ANP) pada Sistem Pendukung Keputusan*, 14(2).
- Rother, M., & Shook. (2003). *Learning to See: value stream mapping to add value and elimination muda*. The Lean Enterprise Institute, Inc.
- Rudy, I. P., & Zulfa, F. I. (2013). Perbaikan Sitem Produksi Minyak Angin Aromatherapy Melalui *Lean Manufacturing* di PT. US, Jawa Barat. *VIII(2)*, 99-106.
- Suhartono. (2007). Penerapan *Lean Production* pada Sistem Produksi *Make to Order* dengan Pendekaan *Lean Motion Time Study-Discrete Event Simulation* Guna Meningkatkan Efektivitas dan Efisiensi Aliran Produksi. Institut Teknologi Sepuluh Nopember Surabaya.
- Tapiing, D. (2003). *Value Stream Mangement for the Lean Office*. New York: Productivity Press.
- Tischler, L. (2006). *Lean Bringing Lean To the office*. Houston: ASQ.
- Wee, H., & Wu, S. (2009). Lean Supply Chain and its Effect on Product Cost and Quality: A Case Study on Ford Motor Company. *Supply Chain Management. An International Journal*.
- Wijayanto, B., Saleh, A., & Zaini, E. (2015). Rancangan Proses Produksi untuk Mengurangi Pemborosan dengan Penggunaan Konsep Lean Manufacturing di PT. Mizan Grafika Sarana. *Jurnal Online Institut Teknologi Nasional*, Vol. 3, No. 1.
- William, T. (2006). *Lean Sigma*, Volume 19.