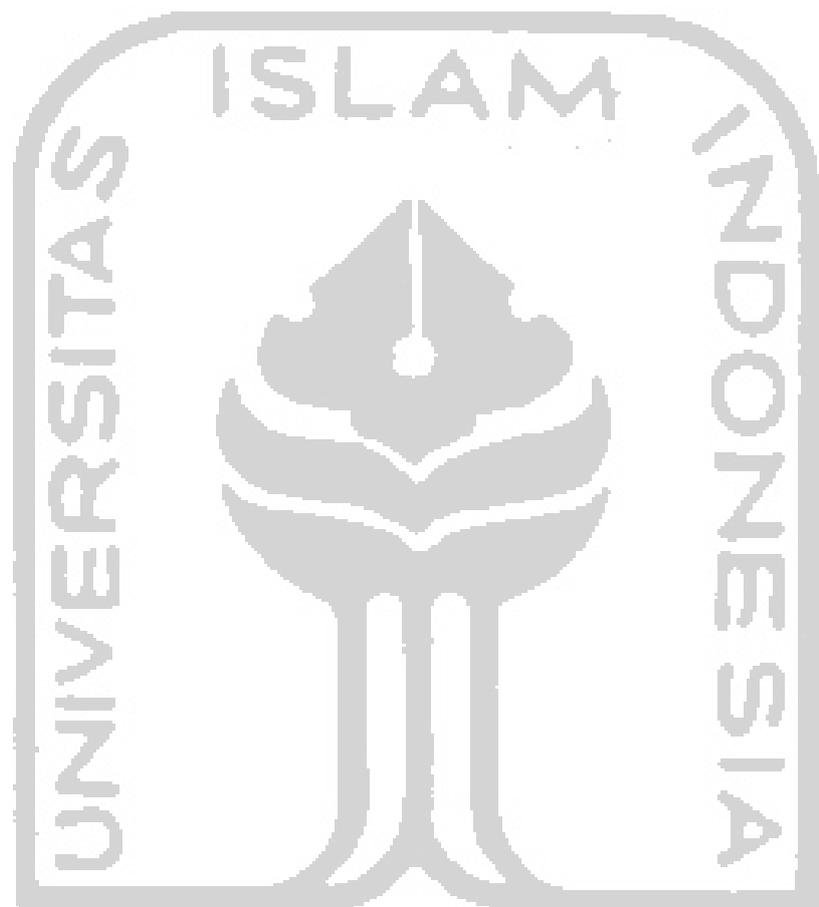


جامعة الإسلام في إندونيسيا

## ABSTRAK

Salah satu kendala yang banyak dihadapi oleh perusahaan-perusahaan yang ingin mempertahankan eksistensinya, termasuk UKM Recklezz *Screen Printing* adalah permasalahan produktivitas. Recklezz *Screen Printing* adalah UKM yang bergerak dibidang konveksi khususnya penyablonan baju. Permasalahan pada Recklezz *Screen Printing* adalah sering tidak memenuhi target produksi yang dijanjikan kepada pelanggan. *Lean Manufacturing* adalah konsep untuk memaksimalkan nilai (*value*) bagi pelanggan dan meningkatkan produktivitas perusahaan dengan menghilangkan aktivitas yang tidak memberikan nilai tambah (*waste*), seperti *overproduction*, *waiting*, *defect*, *motion*, *overprocessing*, *transportation*, dan *inventory*. Penelitian ini bertujuan untuk mengidentifikasi masalah pada aktivitas proses produksi dan memberikan rekomendasi eliminasi *waste* melalui pendekatan *value stream mapping*. Hasil dari penelitian adalah *waste delay* yang paling diprioritaskan dengan bobot nilai 0,18 dan *cycle time* 23307,4 detik. Kemudian diberikan rekomendasi perbaikan *waste delay* sehingga dapat menurunkan *cycle time* sebesar 22614,9 detik dengan meminimasi NNVA.

**Kata Kunci** : *Cycle time*, *Value Stream Mapping*, *Waste*, *Lean Manufacturing*



جامعة الإسلام في إندونيسيا