

**OPTIMALISASI CYCLE TIME PADA PROSES PRODUKSI UKM SABLON
DENGAN MEMINIMASI WASTE PROSES PRODUKSI MENGGUNAKAN
METODE VALUE STREAM MAPPING**

(Studi Kasus: Recklezz Screen Printing)

TUGAS AKHIR

**Diserahkan Sebagai Salah Satu Syarat Untuk Memperoleh Gelar Serjana Strata-1
Pada Jurusan Teknik Industri Fakultas Teknologi Industri**



Disusun Oleh

Nama : Handarujati Aulia Rizki

NIM : 15522187

**JURUSAN TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI
UNIVERSITAS ISLAM INDONESIA
YOGYAKARTA**

2019