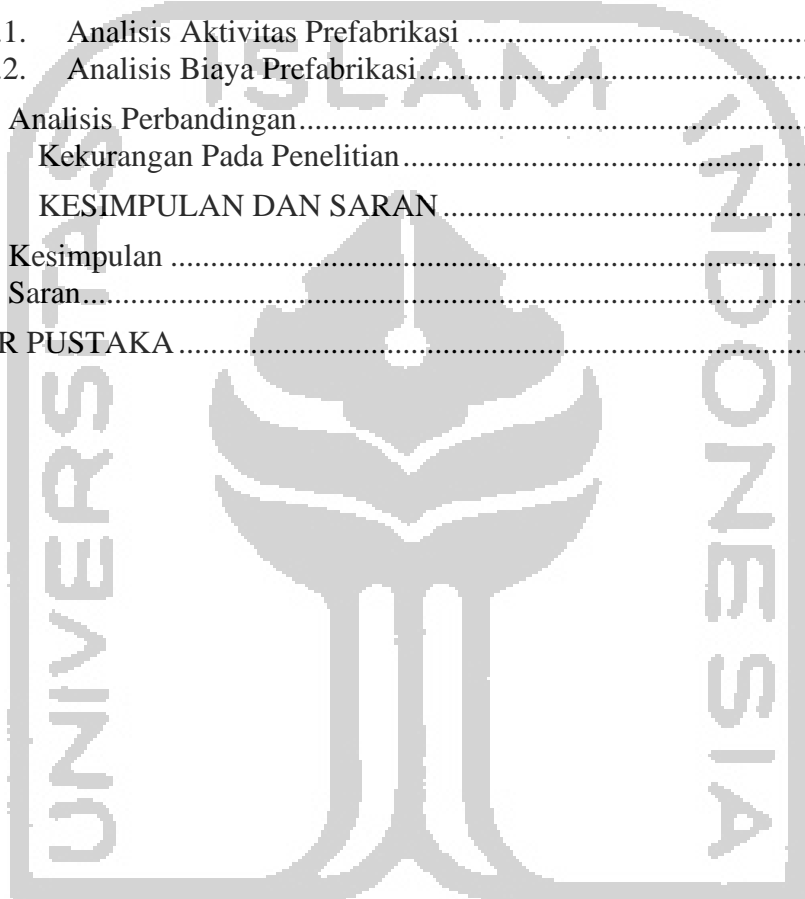


DAFTAR ISI

SURAT PERNYATAAN KEASLIAN	ii
SURAT BUKTI PENELITIAN	iii
LEMBAR PENGESAHAN DOSEN PEMBIMBING	iv
LEMBAR PENGESAHAN DOSEN PENGUJI.....	v
HALAMAN PERSEMBAHAN	vi
HALAMAN MOTTO.....	vii
KATA PENGANTAR	viii
ABSTRAK.....	x
DAFTAR ISI.....	xi
DAFTAR TABEL.....	xiii
DAFTAR GAMBAR.....	xiv
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Rumusan Masalah	5
1.3. Tujuan Penelitian	6
1.4. Batasan Penelitian	6
1.5. Manfaat Penelitian	6
1.6. Sistematika Penulisan.....	7
BAB II KAJIAN LITERATUR.....	9
2.1. Kajian Induktif	9
2.2. Kajian Deduktif.....	11
2.2.1. Rumah Subsidi.....	11
2.2.2. Prefabrikasi	13
2.2.3. Rangka Atap	13
2.2.4. Rangka Atap Baja Ringan.....	15
2.2.5. <i>Waste</i>	19
2.2.6. <i>Construction Waste</i>	20
2.2.7. Konsep <i>Lean</i>	22
2.2.8. <i>Value Stream Mapping</i>	23
BAB III METODE PENELITIAN	25
3.1. Objek Penelitian	25
3.2. Metode Pengumpulan Data	25
3.3. Diagram Alir Penelitian	27
3.4. Alat yang Digunakan.....	30
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA.....	31
4.1. Pengumpulan Data	31
4.2. Gambaran Umum Rangka Atap	33
4.3. Pekerjaan Rangka Atap Sistem Konvensional.....	40
4.3.1. Identifikasi Aktivitas Sistem Konvensional	42
4.3.2. Penggunaan Material Konvensional	50
4.3.3. Biaya Konvensional.....	53
4.4. Pekerjaan Rangka Atap Sistem Prefabrikasi.....	54

4.4.1.	Identifikasi Aktivitas Prefabrikasi	55
4.4.2.	Penggunaan Material Sistem Prefabrikasi	62
4.4.3.	Biaya Sistem Prefabrikasi	63
BAB V	PEMBAHASAN	65
5.1.	Analisis Pekerjaan Rangka Atap Sistem Konvensional.....	65
5.1.1.	Analisis Aktivitas Konvensional	65
5.1.2.	Analisis Biaya Konvensional.....	70
5.2.	Analisis Pekerjaan Rangka Atap Sistem Prefabrikasi.....	70
5.2.1.	Analisis Aktivitas Prefabrikasi	71
5.2.2.	Analisis Biaya Prefabrikasi.....	81
5.3.	Analisis Perbandingan.....	82
5.10.	Kekurangan Pada Penelitian.....	88
BAB VI	KESIMPULAN DAN SARAN	90
6.1.	Kesimpulan	90
6.2.	Saran.....	91
DAFTAR PUSTAKA	92



DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Perbandingan waste manufaktur dan konstruksi	20
Tabel 4.1 Spesifikasi Kuda - Kuda 1	34
Tabel 4.2 Spesifikasi Kuda - Kuda 2	35
Tabel 4.3 Spesifikasi Bracket L	36
Tabel 4.4 Spesifikasi Reng	37
Tabel 4.5 Spesifikasi Dudukan Lisplang	38
Tabel 4.6 Kebutuhan Material	39
Tabel 4.7 Identifikasi Aktivitas Konvensional	44
Tabel 4.8 Rekap Aktivitas Konvensional	49
Tabel 4.9 Penggunaan Material Konvensional	50
Tabel 4.10 Perhitungan Kebutuhan dan Penggunaan Berdasarkan Komponen	51
Tabel 4.11 Perhitungan Kebutuhan dan Penggunaan Berdasarkan Material.....	52
Tabel 4.12 Perhitungan Biaya Konvensional	53
Tabel 4.13 Biaya Pekerjaan Rangka Atap Konvensional	54
Tabel 4.14 Identifikasi Aktivitas Pabrikasi.....	57
Tabel 4.15 Rekap Aktivitas Pabrikasi.....	58
Tabel 4.16 Identifikasi Aktivitas Pekerjaan Rangka Atap Usulan	60
Tabel 4.17 Rekap Aktivitas Pekerjaan Dengan Prefabrikasi	61
Tabel 4.18 Perhitungan Kebutuhan dan Penggunaan Prefabrikasi	62
Tabel 4.19 Perhitungan Biaya Prefabrikasi	63
Tabel 4.20 Biaya Pekerjaan Rangka Atap Dengan Prefabrikasi	64
Tabel 5.1 Perhitungan Material Konvensional	69
Tabel 5.2 Rincian Aktivitas Proses	72
Tabel 5.3 Rincian Aktivitas Fabrikasi di Pabrik	76
Tabel 5.4 Aktivitas Prefabrikasi di Lokasi Proyek	77
Tabel 5.5 Rincian Material Prefabrikasi	80
Tabel 5.6 Perbandingan Konvensional dan Prefabrikasi	82

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1 Grafik Peningkatan Jumlah Penduduk.....	1
Gambar 2.1 Rangka Atap Baja Ringan.....	16
Gambar 2.2 Profil C.....	17
Gambar 2.3 Reng	17
Gambar 2.4 <i>Screw</i>	18
Gambar 2.5 <i>Dynabolt</i>	18
Gambar 3.1 Alur Penelitian	27
Gambar 4.1 Gambaran Rangka Atap	33
Gambar 4.2 Spesifikasi Kuda - Kuda 1	34
Gambar 4.3 Spesifikasi Kuda - Kuda 2	35
Gambar 4.4 Spesifikasi Bracket L	36
Gambar 4.5 Spesifikasi Reng.....	37
Gambar 4.6 Spesifikasi Dudukan Lisplang	38
Gambar 4.7 <i>Flowchart</i> Pekerjaan Rangka Atap Konvensional	40
Gambar 4.8 <i>Current</i> VSM Pekerjaan Rangka Atap	42
Gambar 4.9 <i>Flowchart</i> Pekerjaan Rangka Atap Secara Prefabrikasi	55
Gambar 4.10 <i>Value Stream Mapping</i> Pabrikasi.....	56
Gambar 4.11 <i>Future</i> VSM Pekerjaan Rangka Atap	59
Gambar 5.1 Perbandingan Nilai VA dan NVA/NNVA Konvensional	66
Gambar 5.2 Perbandingan VA dan NVA/NNVA Prefabrikasi	79

