

DAFTAR PUSTAKA

- Alfiansyah, R., & Kurniati, N. (2018). Identifikasi Waste dengan Metode Waste Assessment Model dalam Penerapan Lean Manufacturing untuk Perbaikan Proses Produksi. *Jurnal Teknik ITS*, 165-170.
- Alkatiri, H. A., Adianto, H., & Novirani, D. (2015). Implementasi Pengendalian Kualitas untuk Mengurangi Produk Cacat Tekstil Kain Katun Menggunakan Metode Six Sigma pada PT. SSP. *Jurnal Online Institut Teknologi Nasional*, 148-159.
- Amiri, M., Sadaghiyani, J. S., Payani, N., & Shafieezadeh, M. (2011). Developing a DEMATEL Method to Prioritize Distribution Centers in Supply Chain. *Management Science Letters*, 279-288.
- Ariani, D. W. (2004). *Pengendalian Kualitas Statistik (Pendekatan Kuantitatif dalam Manajemen Kualitas)*. Yogyakarta: Andi.
- Assauri, S. (2008). *Manajemen Produksi dan Operasi*. Jakarta.
- Bachtiar, T. S., & Assyifa, R. (2013). Analisa Pengendalian Kualitas dengan Menggunakan Metode Statistical Quality Control . *Malikussaleh International Journal Engineering Vol 12 No. 1*, 29-36.
- Feigenbaum, V. A. (1992). *Kendali Mutu Terpadu*. Erlangga.
- Gaspersz, V. (2002). *Pedoman Implementasi Program Six Sigma Terintegrasi dengan ISO 9001 : 2000 MBNQA dan HCCP*. Jakarta: PT. Gramedia Pustaka Utama.
- Gaspersz, V. (2007). *Lean Six Sigma for Manufacturing and Service Industries*. Jakarta: PT. Gramedia Pustaka Utama.
- Handes, D., Susanto, K., Novita, L., & Wajong, A. M. (2013). Statistical Quality Control (SQC) Pada Proses Produksi Produk "E" di PT. DYN, TBK. *INASEA*, 177-186.
- Jirasukprasert, P., Reyes, J. A., Meier, H. S., & Lona, L. R. (2012). A Case Study of Defects Reduction in a Rubber Gloves Manufacturing Process by Applying Six Sigma Principles and DMAIC Problem Solving Methodology. *International Conference on Industrial Engineering and Operations Management*, 472-481.
- Laka, A. (2010). Pengendalian Kualitas Produk Secara Statistik dengan Menggunakan Control Chart.

- Nathan, Hidayanto, A. N., & Aminah, S. (2013). Penggunaan Model DEMATEL untuk Menentukan Faktor-Faktor Manfaat, Peluang, Biaya dan Resiko yang Mempengaruhi Adopsi Teknologi Cloud.
- Ningsih, M. S., & Mada, E. (2018). Metode Six Sigma untuk Mengendalikan Kualitas Produk Surat Kabar di PT. X. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri Prima*, 15-21.
- Pande, P., & Holp, L. (2002). What is Six Sigma.
- Ranjbar, M. S., & Shirazi, M. A. (2014). Interaction Among Intra-Organizational Factors Effective in Successful Strategy Execution-An Analytical View. *Journal of Strategy and Management Volume 7 Number 2*, 127-154.
- Rawabdeh, I. A. (2005). A Model for The Assessment of Waste in Job Shop Environments. *International Journal of Operations and Production Management*.
- Rochman, M. R., Sugiono, S., & Efranto, R. Y. (2014). Penerapan Lean Manufacturing Menggunakan WRM, WAQ dan VALSAT untuk Mengurangi Waste pada Proses Finishing. *Jurnal Rekayasa dan Manajemen Sistem Industri, Vol 2*, 907-918.
- Saludin. (2016). *Panduan Pengerjaan Proyek Six Sigma*. Jakarta: Mitra Wacana Media.
- Sirine, H., & Kurniawati, E. P. (2014). Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode Six Sigma. *AJIE - Asian Journal of Innovation and Entrepreneurship*, 254-290.
- Tzeng, G. H., Chena, F. H., & Wei, L. C. (2007). Evaluating Intertwined Effects IN E-Learning Programs: A Novel Hybrid MCDM Model Based On Factor Analysis and DEMATEL. *Expert System with Applications*, 1028-1044.
- Wu, W. W., & Lee, Y. T. (2007). Developing Global Managers Competencies Using the Fuzzy DEMATEL Method. *Expert Systems with Applications*, 499-507.