

DAFTAR PUSTAKA

- Ahmad, A. &. (2013). Analisa Penerapan Lean Six Sigma untuk Mengurangi Non Value Added Time dan Jumlah Produk Cacat Pada Produksi Set Kotak Bedak . *Karya Ilmiah Dosen*.
- Alkatiri, H. A. (2015). Implementasi Pengendalian Kualitas untuk Mengurangi Jumlah Produk Cacat Kain Katun Menggunakan Metode Six Sigma pada PT. SSP. *Reka Integra Itenas*.
- Amrizal, A. (2009). Peningkatan Kualitas dan Efisiensi Layanan Bis Kampus Universitas Indonesia Menggunakan Analisis Value Stream Mapping.
- Ekoanindyo, F. A. (2014). Pengendalian Cacat Produk Dengan Metode Six Sigma. *Jurnal Dinamika Teknik, Vol 8 No. 1, 7*.
- Erturk, T. (2016). The Effects of Six Sigma Approach on Business Performance: A Study of White Goods (home appliances) Sector in Turkey. *5th International Conference on Leadership, Technology, Innovation and Business Management*.
- Fidiyanti, F. (2018). Analysis of the Cause of The Defect Packaging of Capsule Products Using Six Sigma: A Case Study in PT. SM. *ICES 2018*.
- Gaspersz, V. (2002). *Pedoman Implementasi Program Six Sigma Terintegrasi Dengan ISO, 9001:2000 MBNQA Dan HACCP*. Jakarta: PT. Gramedia Pustaka Utama.
- George, M. (2002). Lean Six Sigma, Combining Six Sigma Quality with Lean Speed .
- Gitosudarmo, I. (2002). *Manajemen Keuangan*. Yogyakarta: BPF.
- Hendaardi, T. (2006). *Statistik Six Sigma dengan Minitab*. Yogyakarta: CV Andi.
- Jirasukprasert. (2012). A case Study of Defects Reduction in a Rubber Gloves Manufacturing Process by Appling Six Sigma Principles and DMAIC Problem Solving Methodology. *International Conference on Industrial Engineering and Operations Management*.
- Kumar, N. V. (2011). Performance Improvement of Manufacturing Industry by Reducing the Defectives using Six Sigma Methodologies. *Journal of Engineering*.
- L, A. A. (2013). Analisa Penerapan Six Sigma untuk Mengurangi Non Value Added Time dan Jumlah Produk Cacat pada Produksi Set Kotak Bedak . *Karya Ilmiah Dosen*.
- Latief, Y. (2009). Penerapan Pendekatan Metode Six Sigma dalam Penjagaan Kualitas pada Proyek Konstruksi.
- Miranda. (2006). *Six Sigma: Gambaran Umum, Penerapan Proses dan Metode-Metode yang Digunakan Untuk Perbaikan*. Jakarta: Harvarindo.

- Nasution, A. H. (2006). *Manajemen Industri*. Yogyakarta: Andi.
- Nurullah, F. (2014). Perbaikan Kualitas Benang 20S dengan Menggunakan Penerapan Metode Six Sigma DMAIC di PT. Supratex. *Reka Integra Itenas*.
- Pande, P. (2000). *The Six Sigma way*. New York: McGraw-Hill.
- Pugna, R. (2016). Using Six Sigma Methodology to Improve the Assembly Process in an Automotive Company. *13th International Symposium in Management*.
- Purnama, D. A. (2018). Quality Improvement on Creative Industry by Using Six Sigma. *ICET4sd*.
- Purnomo, H. (2004). *Pengantar Teknik Industri*. Yogyakarta: Graha Ilmu.
- Pyzdek, T. (2001). *The Six Sigma Handbook: A Complete Guide for Greenbelts, Blackbelt, and Manager at all*. New York: McGraw-Hill.
- Salomon, A. A. (2013). Analisa Penerapan Lean Six Sigma untuk Mengurangi non Value Added Time dan Jumlah Produk Cacat Pada Produksi Set Kotak Bedak. *Karya Ilmiah Dosen*.
- Shieddieque & Hijuzaman. (2015). Implementation of Six Sigma with FMEA Method for Improving Product Quality of Electronic Components of Capacitors. *International Journal of Science and Research (IJSR)*.
- Sofyan, A. (2004). *Manajemen Produksi dan Operasi*. Jakarta: Lembaga Fakultas UI.
- Srinivasan, M. (2014). Enhancing Effectiveness of Shell and Tube heat Exchanger Through Six Sigma DMAIC Phases. *12th Global Congress on Manufacturing and Management*.
- Suseno, F. (2015). Peningkatan Produktivitas Menggunakan Metode Six Sigma. Lean, dan Kaizen. *Jurnal Teknik Industri UTY*.
- Wardhana, W. (2015). Implementasi Perbaikan Kualitas Menggunakan Metode Six Sigma untuk Mengurangi Jumlah Cacat Produk Sajadah Pada PT. Pondok Tekstil Kreasindo. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*.