

DAFTAR PUSTAKA

- Alamsyah, F. (2015, November). *Analisis Akar Penyebab Masalah Dalam Meningkatkan Overall Equipment Effectiveness pada Mesin Stripping Hipack III dan Unimacth di PT PFI*. Jurnal OEE, III, 289-302
- Alfi, R., & Harif, M. (2016). Analisis Tingkat Resiko Kegagalan Proses Produksi Pasted Bag Kemasan Semen dengan Metode FMEA (Studi kasus : Pabrik Kantong PT. Semen Padang). *Industrial Engineering National Conference*
- Arifianto, A. (2018). *Penerapan Total Productive Maintenance (TPM) Dengan Menggunakan Metode Overall Equipment Effectiveness (Studi Kasus PT. Triangle Motorindo)*, Yogyakarta : Universitas Islam Indonesia
- Budhiarti, D. (2016). *Pengukuran Nilai Overall Equipment Effectiveness Sebagai Dasar Usaha Perbaikan Efektivitas Mesin Pada Stasiun Gilingan PG. Tasikmadu PTPN IX*. Yogyakarta: Teknik Industri Universitas Islam Indonesia.
- Dianra, A. Yanti, A. & Hendro, P. 2015. *Usulan Peningkatan Overall Equipment Effectiveness (OEE) Pada Mesin Tapping Manual Dengan Meminimumkan Six Big Losses*. *Reka Integra ISSN: 2338-5081 Jurnal Online ITENAS*, 03.
- Eliyus, A. R., Alhiman, J., & Sutrisno. (2014). *Estimasi Biaya Maintenance dengan Metode Markov Chain dan Penentuan Umur Mesin serta Jumlah Maintenance Crew yang Optimal dengan Metode Life Cycle Cost*. *JRSI (Jurnal Rekayasa Sistem dan Industri)*, 1, 48-54.
- Firmansyah, M. M., Susanty, A., & Puspitasari, D. (2015). Analisis Overall Equipment Effectiveness dan Six Big Losses pada Mesin Pencelupan Benang (Studi Kasus PT. Pismatex Textile Industry). *Industrial Engineering Online Journal*, 4(4)
- Hasriyono, M. (2009). Tugas Sarjana: *Evaluasi Efektivitas Mesin Dengan Penerapan Total Productive Maintenance (TPM) di PT. Hadi Baru*. Medan: Departemen Teknik Industri Fakultas Teknik Universitas Sumatra Utara.
- Hermanto. (2016). Pengukuran Nilai Overall Equipment Effectiveness pada Divisi Painting di PT. AIM. *Jurnal Metris*, 17, 97-106.
- Hutagaol, H. J. (2009). *Penerapan Total Productive Maintenance Untuk Peningkatan Efisiensi Produksi Dengan Menggunakan Metode Overall Equipment Effectiveness DI PT. Perkebunan Nusantara III Gunung Para*.
- Mustofa, M.A. (1997). *Manajemen Perawatan*. Universitas Islam Indonesia, Yogyakarta

- Nursanti, & Yoko, S. (2014). *Analisis Perhitungan Overall Equipment Effectiveness (OEE) Pada Mesin Packaging untuk meningkatkan Nilai Availability Mesin. Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 96.
- Nursubiyantoro, E., Puryani, & Rozaq, M. I. (2016). Implementasi Total Productive Maintenance (TPM) Dalam Penerapan Overall Equipment Effectiveness (OEE). *Jurnal OPSI (Optimasi Sistem Industri)*, 24-32.
- Nakajima, S. (1988). *Introduction to Total Productive Maintenance*. Cambridge, MA: Productivity press, Inc. Portland, p. 21.
- Pratama, L. D. (2018). *Analisis Penerapan Total Productive Maintenance Dengan Menggunakan Overall Equipment Effectiveness dan Six Big Losses Sebagai Rekomendasi Perbaikan Maintenance pada CV. Arsila Bakery*
- Piatkowski, J. & Kaminski, P. (2017). *Risk Assessment of Defect Occurrences in Engine Piston Castings by FMEA Method. Foundry Engineering*. ISSN: 2299-2944, pp. 107-110.
- Pinasthika, A. (2018). *Analisis Perhitungan Overall Equipment Effectiveness (OEE) Guna Mengurangi Six Big Losses dan Upaya Perbaikan Dengan Pendekatan 5S (Studi Kasus PT. PINDAD (Persero), Yogyakarta: Universitas Islam Indonesia*
- Production, L. (2016). *Overall Equipment Effectiveness*. Retrieved Maret 2, 2018, from www.leanproduction.com
- Rinawati, D. I., & Dewi, N. C. (2014). Analisis Penerapan Total Productive Maintenance (Tpm) Menggunakan Overall Equipment Effectiveness (Oee) Dan Six Big Losses Pada Mesin Cavitec Di PT. Essentra Surabaya. *Prosiding SNATIF*, 21-26
- Rahmat, P. S., Sarwono, J., & Arikunto, M. (2009). *Penelitian Kualitatif Melalui Pendekatan Induktif Deduktif. Kuantitatif Kualitatif*, 1, 2-3.
- Sutardi, A., & Budiasih, E. (2011). Pengolahan Data Penjualan Buku menggunakan Metode Klasifikasi ABC (Diagram pareto) untuk Mengidentifikasi Kategori Buku yang Banyak Diminati Pembaca (Studi Kasus: PT. Elex Media Komputindo). *Konferensi Nasional ICT-M Politeknik Telkom*.
- Tague, N. R. (2005). *The Quality Toolbox* (2th ed). Milwaukee, Wisconsin US: ASQ Quality Press.
- Yuniarto, H. A., Akbari, A. D., & Masruroh, N. A. (2013). Perbaikan Pada Fishbone Diagram Sebagai Root Cause Analysis Tool. *Jurnal Teknik Industri*, 3(3).
- Yuri, M.Z. & Rahmat,N. (2013). *TQM Manajemen Kualitas Total dalam Perspektif Teknik Industri*. Jakarta: PT. Indeks.

Yusuf, B., Rahman, A., & Himawan, R. (2015). Analisa Overall Equipment Effectiveness Untuk Memperbaiki Sistem Perawatan Mesin Dop Berbasis Total Productive Maintenance (Studi Kasus: PT Xyz–Malang). *Jurnal Rekayasa dan Manajemen Sistem Industri*, 3(1), p99-109.

Wireman, T. (2004). *Total Productive Maintenance, 2nd ed.* New York: Industrial Press.

