

LEMBAR KEASLIAN

LEMBAR PERNYATAAN KEASLIAN HASIL PERANCANGAN PABRIK

Saya yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama : Fitratur Rahman

Nama : M. Naufal Yusril Ihza

NIM : 15521099

NIM : 15521229

Yogyakarta, 7 November 2019

Menyatakan bahwa seluruh hasil Perancangan Pabrik ini adalah hasil karya sendiri. Apabila di kemudian hari terbukti bahwa ada beberapa bagian dari karya ini adalah bukan hasil karya sendiri, maka saya siap menanggung resiko dan konsekuensi apapun.

Demikian surat pernyataan ini saya buat, semoga dapat dipergunakan sebagaimana mestinya



Fitratur Rahman



M. Naufal Yusril Ihza

LEMBAR PENGESAHAN PEMBIMBING

LEMBAR PENGESAHAN PEMBIMBING

**PRARANCANGAN PABRIK KIMIA n-BUTIL OLEAT DARI
ASAM OLEAT DAN n-BUTANOL DENGAN KATALIS H₂SO₄
MELALUI PROSES ESTERIFIKASI DENGAN KAPASITAS
15.000 TON/TAHUN**

PERANCANGAN PABRIK



Oleh :

Nama : Fitratur Rahman	Nama : M. Naufal Yusril Ihza
NIM : 15521099	NIM : 15521229

Yogyakarta, 7 November 2019

Pembimbing I	Pembimbing II
--------------	---------------


Dra. Kamariah, M.S.
NIP : 825210201


Achmad Chafidz Mas Sahid, S.T., M.Sc
NIP : 175210101

LEMBAR PENGESAHAN PENGUJI

LEMBAR PENGESAHAN PENGUJI

PRA-RANCANGAN PABRIK KIMIA n-BUTIL OLEAT DARI ASAM OLEAT
DAN n-BUTANOL DENGAN KATALIS H_2SO_4 MELALUI PROSES
ESTERIFIKASI DENGAN KAPASITAS 15.000 TON/TAHUN

PERANCANGAN PABRIK

Oleh :

Nama : Fitratur Rahman
NIM : 15521099

Telah dipertahankan di depan Sidang Penguji sebagai Salah Satu Syarat untuk
memperoleh Gelar Sarjana Konsentrasi Teknik Kimia Program Studi Teknik
Kimia Fakultas Teknologi Industri
Universitas Islam Indonesia.

Yogyakarta, November 2019

Tim Peguji,	
Dra. Kamariah, M.S.	
Ketua	
Diana S.T., M.Sc.	
Anggota I	
Ir. Dulmalik, M.M.	
Anggota II	

Mengetahui,

Ketua Program Studi Teknik Kimia
Fakultas Teknologi Industri
Universitas Islam Indonesia


Suharno Rusdi, Ph.D

LEMBAR PENGESAHAN PENGUJI

PRA-RANCANGAN PABRIK KIMIA n-BUTIL OLEAT DARI ASAM OLEAT
DAN n-BUTANOL DENGAN KATALIS H_2SO_4 MELALUI PROSES
ESTERIFIKASI DENGAN KAPASITAS 15.000 TON/TAHUN

PERANCANGAN PABRIK

Oleh :

Nama : Muhammad Naufal Yusril Ihza

NIM : 15521229

Telah dipertahankan di depan Sidang Penguji sebagai Salah Satu Syarat untuk
memperoleh Gelar Sarjana Konsentrasi Teknik Kimia Program Studi Teknik
Kimia Fakultas Teknologi Industri

Universitas Islam Indonesia

Yogyakarta, November 2019

Tim Peguji,

Dra. Kamariah, M.S.

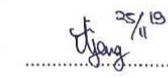
Ketua

Diana S.T., M.Sc.

Anggota I

Ajeng Yulianti D. L., S.T., M.T.

Anggota II



Mengetahui,

Ketua Program Studi Teknik Kimia

Fakultas Teknologi Industri

Universitas Islam Indonesia



Armo Rusdi, Ph.D

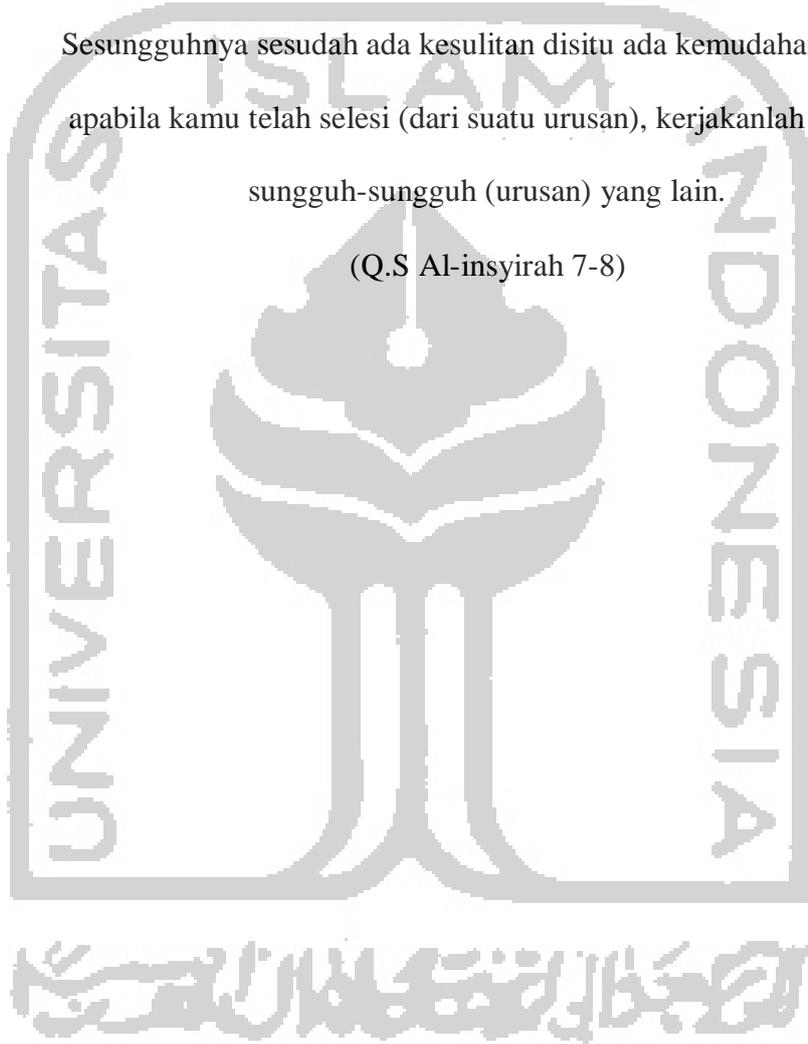
LEMBAR MOTTO

Barang siapa yang keluar untuk mencari ilmu, maka dia berada di jalan

Allah. (HR. Turmudzi)

Sesungguhnya sesudah ada kesulitan disitu ada kemudahan. Maka apabila kamu telah selesai (dari suatu urusan), kerjakanlah dengan sungguh-sungguh (urusan) yang lain.

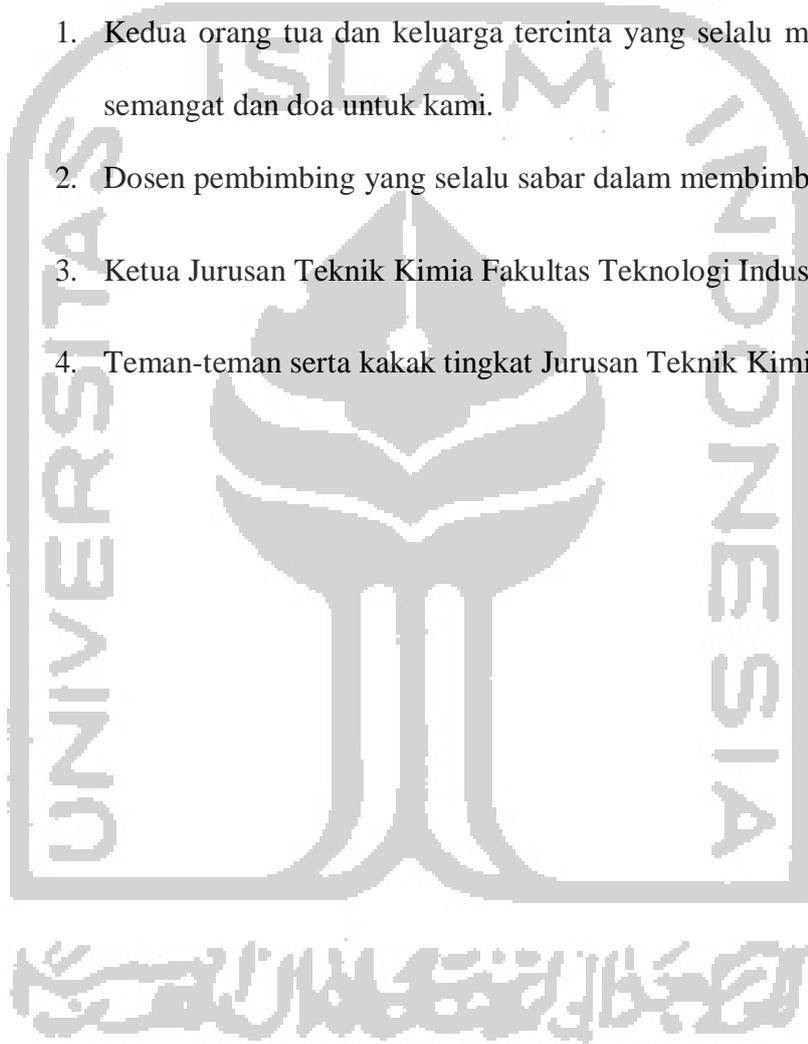
(Q.S Al-insyirah 7-8)



LEMBAR PERSEMBAHAN

Laporan tugas akhir ini kami persembahkan untuk:

1. Kedua orang tua dan keluarga tercinta yang selalu memberikan semangat dan doa untuk kami.
2. Dosen pembimbing yang selalu sabar dalam membimbing kami.
3. Ketua Jurusan Teknik Kimia Fakultas Teknologi Industri UII
4. Teman-teman serta kakak tingkat Jurusan Teknik Kimia FTI UII



KATA PENGANTAR

Assalamu'alaikum Wr.Wb.

Alhamdulillah puji syukur kepada Allah SWT yang telah melimpahkan rahmat dan hidayah-Nya, serta tidak lupa shalawat dan salam kepada junjungan kita Nabi Muhammad SAW sehingga dapat menyelesaikan seluruh rangkaian pelaksanaan prarancangan pabrik yang berjudul “Prarancangan Pabrik Kimia n-Butil Oleat dari Asam Oleat dan n-Butanol dengan Katalis H_2SO_4 Melalui Proses Esterifikasi dengan Kapasitas 15.000 ton/tahun.

Prarancangan pabrik merupakan salah satu syarat wajib yang harus ditempuh untuk menyelesaikan Program Sarjana di Teknik Kimia, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Islam Indonesia. Prarancangan pabrik bertujuan untuk mendidik mahasiswa agar mampu menerapkan teori-teori yang diperoleh dikampus serta menyelesaikan permasalahan yang terjadi dilapangan dan dapat menjembatani antara sisi akademis dengan realita lapangan. Pada kesempatan ini penyusun menyampaikan terima kasih kepada:

1. Allah SWT, yang telah melimpahkan rahmat dan hidayah-Nya. Serta telah memberikan nikmat kesehatan, panjang umur, dan

kemudahan dalam menyelesaikan Tugas Akhir ini.

2. Kedua Orang tua kami, ibu dan ayah tercinta dan segenap keluarga kami tersayang yang telah mendoakan dan memberikan semangat yang tidak pernah padam dalam mencari ilmu.
3. Bapak Dr. Suharno Rusdi selaku Ketua Jurusan Teknik Kimia Fakultas Teknologi Industri, Universitas Islam Indonesia.
4. Ibu Dra. Kamariah Anwar M.S selaku Dosen Pembimbing 1 dan Bapak Achmad Chafidz Mas Sahid, S.T., M.Sc. selaku Dosen Pembimbing 2 yang selalu sabar menghadapi mahasiswa bimbingannya.

Penyusun menyadari bahwa dalam penyusunan laporan ini masih banyak kekurangan, oleh karena itu saran serta kritikan yang membangun sangat penyusun harapkan. Semoga laporan ini dapat bermanfaat bagi kita semua. Amin *Wassalamualaikum Wr. Wb.*

Yogyakarta, 7 November 2019

Penyusun

Fitratu Rahman M. Naufal Yusril Ihza