

LEMBAR PERNYATAAN KEASLIAN HASIL

PERANCANGAN PABRIK

LEMBAR PERNYATAAN KEASLIAN HASIL

PERANCANGAN PABRIK

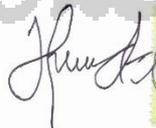
Saya yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama : Huda Fatah Maulana Nama : Ibrahim Akbar Ali
 No.Mahasiswa : 15521227 No.Mahasiswa : 15521061

Yogyakarta, 08 November 2019

Menyatakan bahwa seluruh hasil Perancangan Pabrik ini adalah hasil karya sendiri. Apabila di kemudian hari terbukti bahwa ada beberapa bagian dari karya ini adalah bukan hasil karya sendiri, maka saya siap menanggung resiko dan konseskuensi apapun.

Demikian surat pernyataan ini saya buat, semoga dapat dipergunakan sebagaimana mestinya.



Huda Fatah Maulana

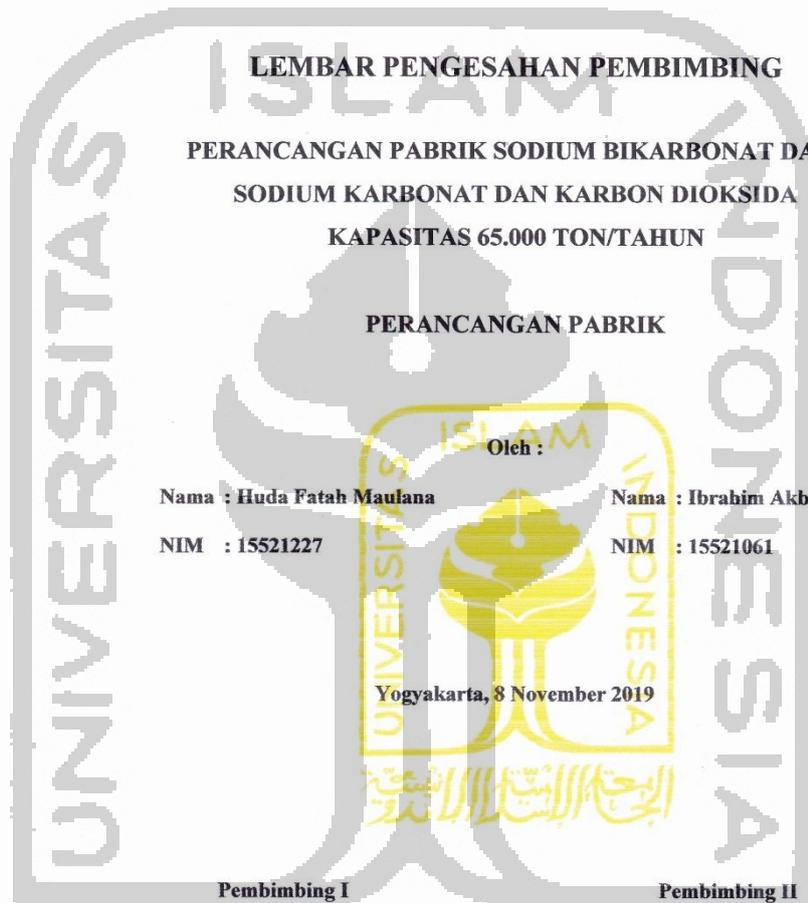
(15521227)




Ibrahim Akbar Ali

(15521061)

LEMBAR PENGESAHAN PEMBIMBING



Ir. Suharno Rusdi, Ph.D

Dr. Ifa Puspasari, S.T., M.Eng

LEMBAR PENGESAHAN PENGUJI

iii

LEMBAR PENGESAHAN PENGUJI

**PRA RANCANGAN PABRIK SODIUM BIKARBONAT DARI SODIUM
KARBONAT DAN KARBON DIOKSIDA KAPASITAS
65.000 TON/TAHUN
PERANCANGAN PABRIK**

Oleh:

Nama : Ibrahim Akbar Ali Nama : Huda Fatah Maulana
NIM : 15521061 NIM : 15521227

Telah Dipertahankan di Depan Sidang Penguji sebagai Salah Satu Syarat Untuk
Memperoleh Gelar Sarjana Teknik Kimia Konsentrasi Teknik Kimia Program
Studi Teknik Kimia Fakultas Teknologi Industri
Universitas Islam Indonesia

Yogyakarta, 25 November 2019

Tim Penguji,
Ir. Suharno Rusdi., Ph.D (.....) b
Ketua

Ir. Dalyono, MSI., C. Text ATL. (.....)
Anggota I

Dr. Khamdan Cahyari., S.T., M.Sc. (.....)
Anggota II

Mengetahui:
Ketua Program Studi Teknik Kimia
Fakultas Teknologi Industri
Universitas Islam Indonesia



Ir. Suharno Rusdi., Ph.D
NIP : 845210102

KATA PENGANTAR



Assalamu'alaikum Warahmatullahi Wabarakatuh.

Puji syukur kehadiran Allah SWT, atas rahmat dan karunia-Nya, sehingga pada akhirnya penulis dapat menyelesaikan Tugas Akhir ini dengan baik. Tidak lupa shalawat serta salam semoga selalu tercurahkan kepada junjungan kita Nabi Muhammad S.A.W, sahabat serta para pengikutnya.

Tugas Akhir Pra Rancangan Pabrik yang berjudul “**PRA RANCANGAN PABRIK SODIUM BIKARBONAT DARI SODIUM KARBONAT DAN KARBON DIOKSIDA DENGAN KAPASITAS 65.000 TON / TAHUN**”, disusun sebagai penerapan dari ilmu yang diperoleh selama duduk di bangku kuliah, dan merupakan salah satu syarat untuk mendapatkan gelar Sarjana Teknik Kimia Fakultas Teknologi Industri, Universitas Islam Indonesia, Yogyakarta.

Dalam penyusunan Tugas Akhir ini dapat terselesaikan dengan baik dan dapat berjalan dengan lancar atas bantuan dari berbagai pihak. Oleh karena itu disini penulis mengucapkan terima kasih kepada :

1. Allah SWT atas segala Rahmat dan karunia-Nya.
2. Kedua orangtua serta keluarga tercinta atas semua doa dan dukungan yang tak pernah putus dipanjatkan untuk kesuksesan penulis.

3. Bapak Dr. Suharno Rusdi, Ph.D., selaku Ketua Program Study Teknik Kimia Fakultas Teknologi Industri, Universitas Islam Indonesia.
4. Bapak Dr. Suharno Rusdi, Ph.D dan Ibu Dr. Ifa Puspasari, S.T., M.Eng., selaku Dosen Pembimbing Tugas Akhir yang telah memberikan pengarahannya dan bimbingan dalam penyusunan dan penulisan Tugas Akhir ini.
5. Seluruh civitas akademika di lingkungan Teknik Kimia Fakultas Teknologi Industri, Universitas Islam Indonesia.
6. Semua rekan-rekan di Prodi Teknik Kimia Fakultas Teknologi Industri Universitas Islam Indonesia angkatan 2015, yang telah membantu dan mendukung penyusunan Tugas Akhir ini.
7. Kepada semua pihak lainnya yang tidak bisa penulis sebutkan satu-persatu yang turut memberikan dukungan dalam kegiatan perkuliahan, dan penulisan laporan Tugas Akhir ini.

Penulis sangat menyadari walaupun Tugas Akhir ini telah disusun secara maksimal namun masih terdapat beberapa kekurangan. Oleh karena itu, segala saran dan masukan dari pembaca senantiasa penulis harapkan guna kesempurnaan Tugas Akhir ini. Besar harapan penulis bahwa laporan Tugas Akhir ini dapat bermanfaat bagi para pembaca baik kalangan akademis maupun umum.

Wassalamu'alaikum Warahmatullahi Wabarakatuh

Yogyakarta, November 2018

Penulis