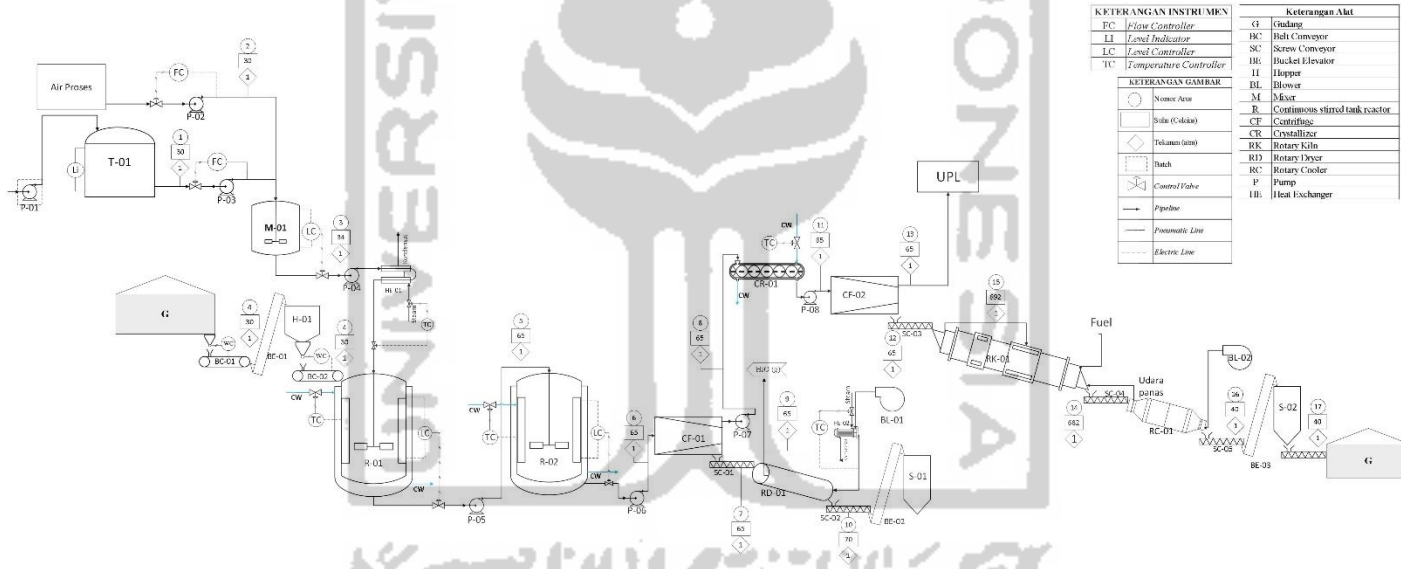


LAMPIRAN C

PROCESS ENGINEERING FLOW DIAGRAM

**PROCESS ENGINEERING FLOW DIAGRAM
PRA RANCANGAN PABRIK ALUMINIUM FLUORIDA DARI ALUMINIUM
HIDROKSIDA DAN ASAM FLUOSILIKA DENGAN KAPASITAS PRODUKSI
15.000 TON/TAHUN**



Komponen	Neraca massa																	
	Nomor Anus																	
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16		
Aluminium Fluorida					2.771,85	3.326,22			3.326,22			214,75		214,75				
Aluminium Fluorida Trihidrat											3.111,47	3.111,47		1.893,94			1.893,94	
Difosforus pentaoksida	4,64		4,64		4,64	4,64	4,18	0,46		4,18	0,46	0,00	0,46	0,00			0,00	
Ferrioksida	1,30		1,30		1,29	2,59	2,59	2,33	0,26		2,33	0,26	0,00	0,26	0,00			0,00
Silikon Dioksida				0,64	990,59	1.188,58	1.069,72	118,86		1.069,72	118,86	1,19	117,67	1,19				1,19
Aluminium Hidroksida				3.217,33	643,47	128,69	115,82	12,87		115,82	12,87	0,13	12,74	0,13				0,13
Asam Fluosilikat	2.969,84		2.969,84		593,97	118,79	11,88	106,91		11,88	106,91	1,07	105,85	1,07				1,07
Air	4.453,39	11.318,96	15.771,35		16.959,28	17.196,87	1.719,69	15.477,18	1.702,32		15.477,18	666,74	14.810,44		1.884,28			1.884,28
Massa Total	7.428,17	11.318,96	18.747,13	3.219,26	21.966,39	21.966,39	2.923,62	19.042,77	1.702,32	1.203,93	19.042,77	3.780,61	15.262,16	1.896,33	1.884,28			1.896,33

	JURUSAN TEKNIK KIMIA FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI UNIVERSITAS ISLAM INDONESIA 2019
	<i>PROCESS ENGINEERING FLOW DIAGRAM</i> PRA RANCANGAN PABRIK ALUMINIUM FLUORIDA DARI ALUMINIUM HIDROKSIDA DAN ASAM FLUOSILIKA DENGAN KAPASITAS 15.000 TON/TAHUN
Disusun Oleh: ERI FENGG AINUR RACHMAN (155211818) WALYU ALLUSNO (15521218)	
Dosen Pembimbing: 1. Ir. Suharno Roudh-PhD 2. Nur Indira Iqbal MScS ST., M.Eng	