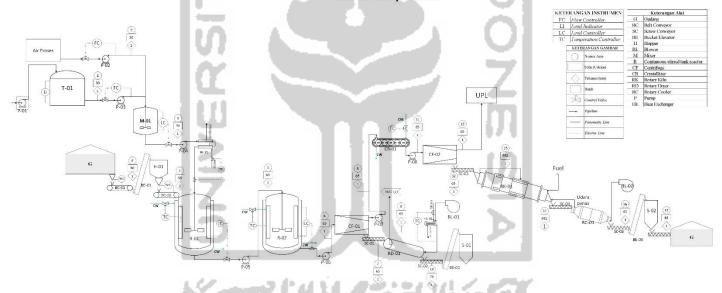
LAMPIRAN C

PROCESS ENGINEERING FLOW DIAGRAM

PROCESS ENGINEERING FLOW DIAGRAM PRA RANCANGAN PABRIK ALUMINIUM FLUORIDA DARI ALUMINIUM HIDROKSIDA DAN ASAM FLUOSILIKA DENGAN KAPASITAS PRODUKSI 15.000 TON/TAHUN



								Neraca ma	assa							
Komponen	Nomor Arus															
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Aluminium Fluorida					2.771,85	3.326,22		3.326,22			214,75		214,75			
Aluminium Flurida Trihidrat											3.111,47	3.111,47		1.893,94		1.893,94
Difosforus pentaoksida	4,64		4,64		4,64	4,64	4,18	0,46		4,18	0,46	0,00	0,46	0,00		0,00
Ferioksida	1,30		1,30	1,29	2,59	2,59	2,33	0,26		2,33	0,26	0,00	0,26	0,00		0,00
Silikon Dioksida				0,64	990,59	1.188,58	1.069,72	118,86		1.069,72	118,86	1,19	117,67	1,19		1,19
Aluminium Hidroksida				3.217,33	643,47	128,69	115,82	12,87		115,82	12,87	0,13	12,74	0,13		0,13
Asam Fluosilikat	2.969,84		2.969,84		593,97	118,79	11,88	106,91		11,88	106,91	1,07	105,85	1,07		1,07
Air	4.452,39	11.318,96	15.771,35		16.959,28	17.196,87	1.719,69	15.477,18	1.702,32		15.477,18	666,74	14.810,44		1.884,28	
Massa Total	7,428,17	11.318.96	18.747.13	3.219.26	21.966.39	21.966.39	2.923.62	19.042.77	1.702.32	1.203.93	19.042.77	3.780.61	15.262.16	1.896.33	1.884.28	1.896.33

	JURUSAN TEKNIK KIMIA FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI UNIVERSITAS ISLAM INDONESIA 2019
Variation (1971)	CESS ENGINEERING FLOW DIAGRAM
PRARAN	CANGAN PABRIK ARUMINIUM FLUORIDA
DARI ALUMINIUS	M HIDROKSIDA DAN ASAM FLUOSILIKA DENGAN
	KAPASITAS 15.000 TON/TAHUN
	Disusun Oleh:
FI	REPRIGA NUR IKHSAN (15521183)
	WAHYU ALDINO (15521218)
	Doser Pembiribing :
	1. Ir. Suharno Rundi Ph.D
2.3	for Inchia Feriar Moleti S.T., M. Errer