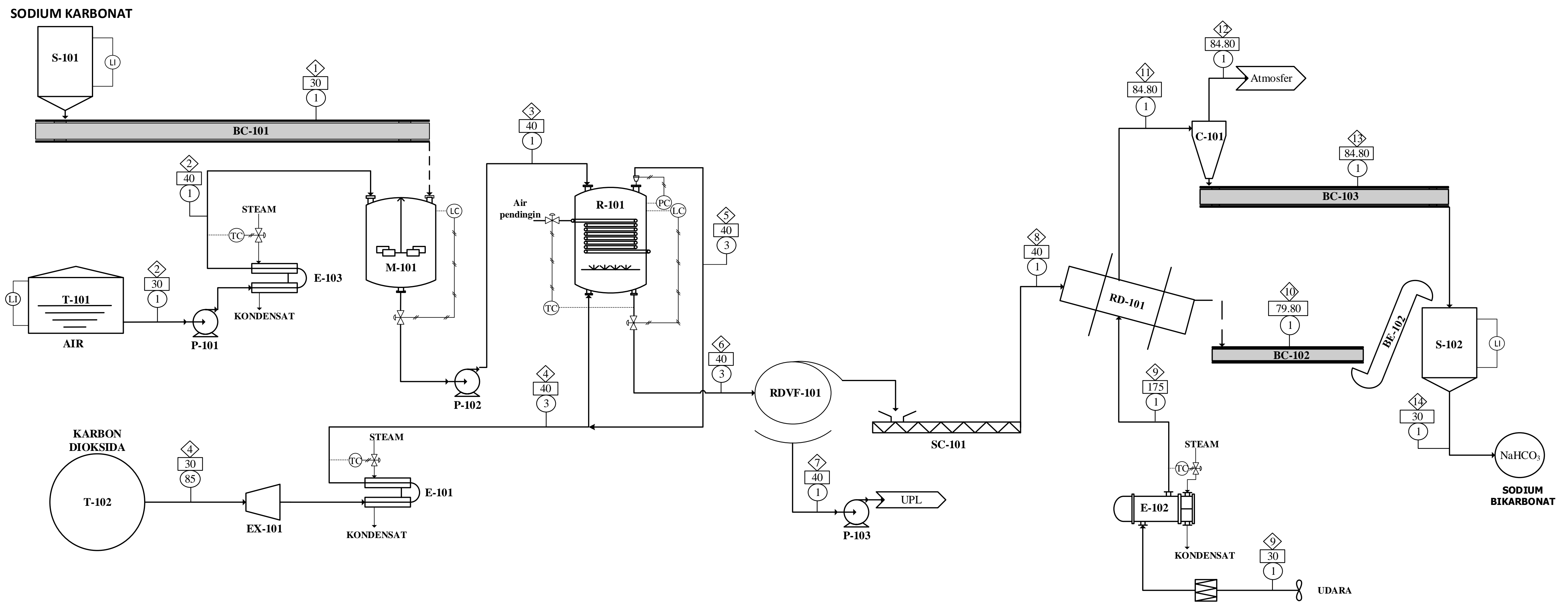


# PROCESS ENGINEERING FLOW DIAGRAM PABRIK SODIUM BICARBONATE DARI SODIUM CARBONATE DAN CARBON DIOXIDE KAPASITAS 65.000 TON/TAHUN



Komponen	Arus (kg/jam)													
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Sodium Karbonat	5332.52		5332.52			106.65	106.65	431.56						
Air	10.69	21372.82	21383.51			20496.10	20064.53			8.20	423.36	423.36	0.007	8.21
Karbon Dioksida				2671.60	502.37			8199.68						
Sodium Bikarbonat						8282.51	82.83			8191.48	8.20	0.820	7.38	8198.86
Udara									16025.46		16025.46	16025.46		
Jumlah	5343.21	21372.82	26716.03	2671.60	502.37	28885.26	20254.01	8631.25	16025.46	8199.68	16457.02	16449.63	7.39	8207.07

SIMBOL	ALAT
○	Tekanan Arus
□	Suhu
◇	Nomor Arus
—	Arus Utama
---	Indikator Elektrik
⚡	Udara Tekan
⊕	Control Valve
LI	Level Indikator
TC	Temperature Control
LC	Level Control
PC	Pressure Control

SIMBOL	ALAT
BC	Belt Conveyor
BE	Bucket Elevator
M	Mixer
P	Pompa
R	Reaktor
SC	Screw Conveyor
T	Tangki
S	Silo
HE	Heater
EV	Expansion Valve
RDVF	Rotary Drum Vacum Filter
RD	Rotary Dryer
C	Cyclone

**JURUSAN TEKNIK KIMIA  
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI  
UNIVERSITAS ISLAM INDONESIA  
YOGYAKARTA**

PROCESS ENGINEERING FLOW DIAGRAM  
PABRIK SODIUM BICARBONATE DARI SODIUM CARBONATE  
DAN KARBON DIOKSIDA  
KAPASITAS 65.000 TON/TAHUN

Di Susun Oleh:

1. Ibrahim Akbar Ali (15521061)
2. Huda Fatah Maulana (15521227)

Dosen Pembimbing :

1. Dr. Suharno Rusdi., Ph.D
2. Dr. Ifa Puspasari., S.T., M.Eng.