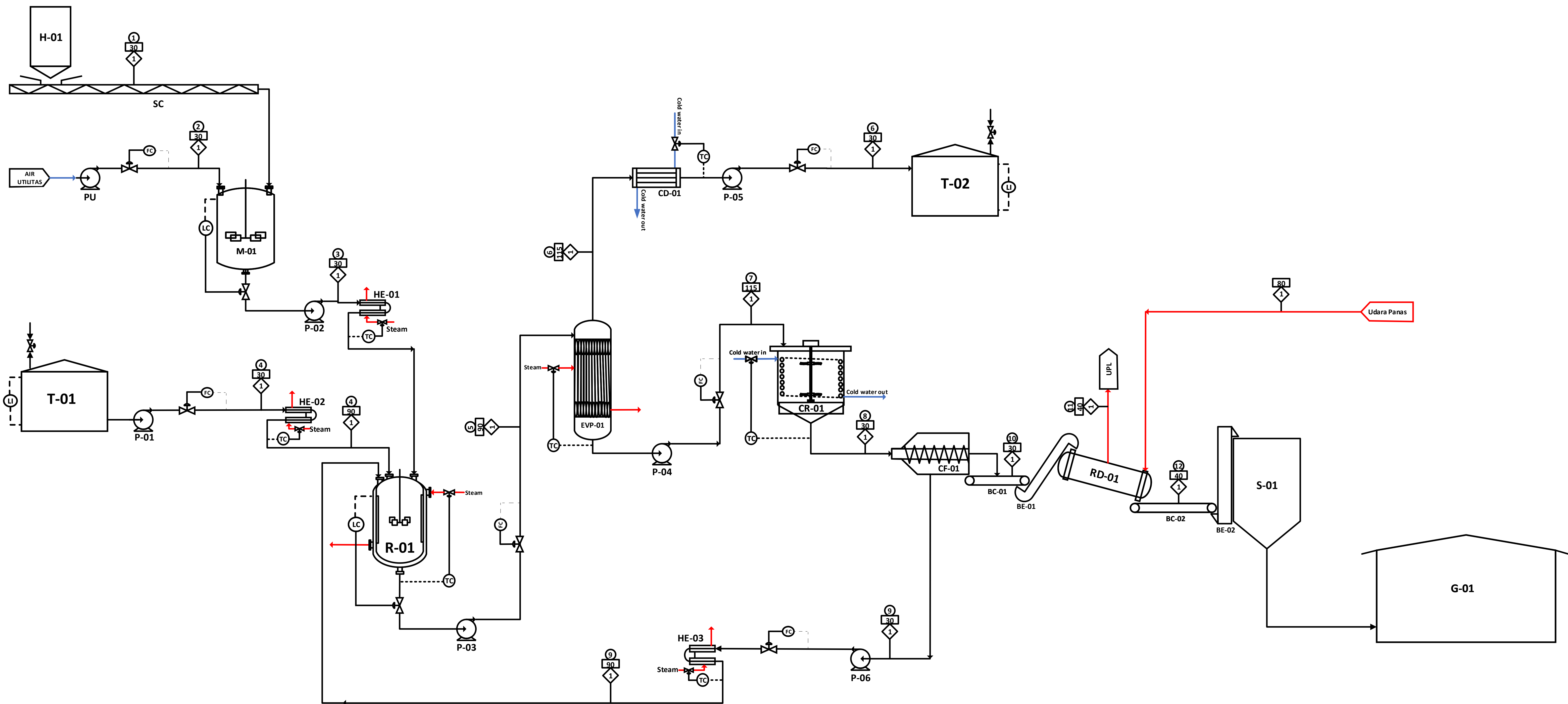


PROCESS ENGINEERING FLOW DIAGRAM

PRA RANCANGAN PABRIK NATRIUM DIFOSFAT HEPTAHIDRAT DARI NATRIUM KLORIDA DAN ASAM FOSFAT


KAPASITAS 35.000 TON/TAHUN



Komponen	Nomor Arus (Kg/Jam)												
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
NaCl	1854,2568		1854,2568		97,5925		97,5925	97,5925	97,5925				
H ₃ PO ₄				1553,1382	81,7441		81,7441	81,7441	81,7441				
Na ₂ HPO ₄					2296,3934		2296,3934	45,9279	45,9279				
Na ₂ HPO ₄ ·7H ₂ O								4330,8080		4330,8080		4330,8080	
HCl					1156,9295	1156,9295							
H ₂ O	18,7299	4307,8694	4326,5993	1323,0437	5720,2626	2860,1313	2860,1313	779,7888	70,6197	709,1692	620,7853	88,3838	
Total	1872,9867	4307,8694	6180,8561	2876,1819	9352,9221	4017,0608	5335,8613	5335,8613	295,8841	5039,9772	620,7853	4419,1919	

Simbol	Keterangan
○	Nomer Arus
□	Suhu
◇	Tekanan
⋈	Control Valve
---	Arus Sinyal Listrik
—	Arus Proses
---	Arus Utilitas
LI	Level Indicator
LC	Level Control
FC	Flow Control
TC	Temperature Control

Alat	Keterangan
T	Tangki
M	Mixer
R	Reaktor
EV	Evaporator
CR	Crystallizer
CF	Centrifuge
RD	Rotary Dryer
BC	Belt Conveyor
SC	Screw Conveyor
BE	Bucket Elevator
HE	Heat Exchanger
P	Pompa
CD	Condenser
H	Hopper
S	Silo
G	Gudang



UNIVERSITAS ISLAM INDONESIA

JURUSAN TEKNIK KIMIA
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI
UNIVERSITAS ISLAM INDONESIA
YOGYAKARTA

PROCESS ENGINEERING FLOW DIAGRAM
PRA RANCANGAN PABRIK NATRIUM DIFOSFAT
HEPTAHIDRAT DARI NATRIUM KLORIDA DAN ASAM
FOSFAT KAPASITAS 35.000 TON/TAHUN

Disusun oleh:

1. Moh. Valen Febriyanto	15521050
2. Ghifari Lukmanadin	15521004

Dosen Pembimbing:

1. Ir. Agus Taufiq, M.Sc.	
2. Lilis Kistriyani, S.T., M.Eng.	