

LEMBAR PERNYATAAN


Demi Allah, saya akui bahwa karya ini adalah hasil karya saya sendiri kecuali kutipan dan ringkasan yang setiap salah satunya telah saya jelaskan sumbernya. Jika dikemudian hari ternyata terbukti pengakuan saya ini tidak benar dan melanggar peraturan yang sah dalam karya tulis dan hak kekayaan intelektual maka saya bersedia ijazah yang telah saya terima untuk ditarik oleh Universitas Islam Indonesia.

Yogyakarta, Oktober 2019



Ikhsan Mauludi

LEMBAR PENELITIAN

	GLOBALINDO INTIMATES Jl. Raya Solo - Yogya. Dk. Miese No. RT. RW. Kel. Miese Kec. Ceper, Klaten, Jawa Tengah. Kode Pos. 57465. Telp. 0272 - 331120. 0272 - 331121. Faks. 0272 - 331130.	PRODUCER OF : - Brassiere - Corset - Panty - Lingerie
---	---	---

SURAT KETERANGAN PENELITIAN


No : SK-108/HRD-GI/II/2018
Hal : Surat Keterangan Penelitian

Yang bertanda tangan dibawah ini adalah manajemen dari PT. Globalindo Intimates Klaten,
menyatakan bahwa :

Nama : IKHSAN MAULUDI
No. Mahasiswa : 13522180
Perguruan Tinggi : Universitas Islam Indonesia
Jurusan : Teknik Industri
Judul : **ANALISIS PERAWATAN MESIN MOLDING DI
PT.GLOBALINDO INTIMATES DENGAN MENGGUNAKAN
METODE RELABILITY CENTERED MAINTENANCE (RCM II)
(Studi Kasus : PT.Globalindo Intimates, Klaten)**

Telah melaksanakan penelitian pada bulan Januari 2018 di PT. Globalindo Intimates, Klaten.
Demikian surat penelitian ini dibuat untuk dapat dipergunakan sebagaimana mestinya.

Klaten, 07 April 2018


Puji Purwaningsih
HRD Manager

LEMBAR PENGESAHAN PEMBIMBING

**ANALISIS PERAWATAN MESIN *MOLDING* DI PT. GLOBALINDO
INTIMATES DENGAN MENGGUNAKAN METODE *RELIABILITY CENTERED
MAINTENANCE* (RCM II)
(STUDI KASUS: PT. GLOBALINDO INTIMATES)**

TUGAS AKHIR

Oleh

Nama : Ikhsan Mauludi

No. Mahasiswa : 13522180

Yogyakarta, 4 Oktober 2019

Pembimbing I

Ir. Sunaryo, MP

Pembimbing II

Dian Janari, S.T., M.T

LEMBAR PENGESAHAN PENGUJI
ANALISIS PERAWATAN MESIN MOLDING DI PT. GLOBALINDO
INTIMATES DENGAN MENGGUNAKAN METODE *RELIABILITY CENTERED*
***MAINTENANCE* (RCM II)**
(STUDI KASUS: PT. GLOBALINDO INTIMATES)

TUGAS AKHIR

Oleh

Nama : Ikhsan Mauludi
No. Mahasiswa : 13522132
Fak/Jurusan : FTI/Teknik Industri

Telah dipertahankan di depan sidang penguji sebagai salah satu syarat
untuk memperoleh gelar Sarjana Strata-1 Teknik Industri
Yogyakarta, Oktober 2019

Tim Penguji

Dian Janari, S.T., M.T.

Ketua

Muhammad Ragil Suryoputro, S.T., M.Sc.

Anggota I

Chancard Basumerda, S.T., M.Sc.

Anggota II

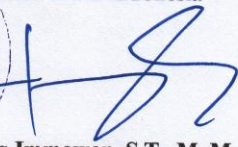


Mengetahui,

Ketua Program Studi Sarjana Teknik Industri

Universitas Islam Indonesia

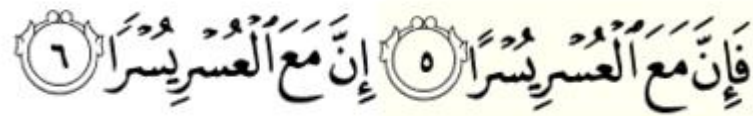



Dr. Taufiq Immawan, S.T., M. M.

ALAMAN PERSEMBAHAN

*Untuk kedua Orangtua saya yang tercinta, Bapak Irwanda dan Ibu Darweni
terimakasih atas segala doa dan dukungan yang telah kalian berikan. untuk adikku
Fachrul Yudha, Tria Winanda, Ridho Panglimo serta untuk Sahabat – Sahabatku Ihsan
muhammad, Yahya adi, Bayu, Fauzi, Hudian, Juhan, Jaka, Zikri yang selalu support.
Untuk keluarga besar Keluarga Teknik Industri 2013, Keluarga , Keluarga KKN 220
dan seluruh kawan-kawan seperjuangan.*

MOTTO



QS. Al-Insyirah Ayat 5-6 :

“Karena sesungguhnya sesudah kesulitan itu ada kemudahan. Sesungguhnya sesudah kesulitan itu ada kemudahan.

“Hidup ini bukanlah suatu jalan yang datar dan di taburi bunga melainkan adakalanya disirami air mata dan darah”

(Buya Hamka)

“Besi akan berkarat karena tidak digunakan, air yang diam akan kehilangan kemurniannya dan dalam cuaca dingin menjadi beku; Begitu pula dengan pikiran, jika tak diasah dan digunakan, lambat laun akan menjadi tumpul dan lamban.”

-Leonardo da Vinci-

KATA PENGANTAR



Assalamu'alaikum. Wr. Wb

Puji syukur kehadirat Allah SWT. yang telah memberi rahmat serta hidayahnya, sehingga penulis dapat menyelesaikan Tugas Akhir ini dengan judul “Analisis Perawatan Mesin Molding Di PT. Globalindo Intimates Dengan Menggunakan Metode *Relability Centered Maintenance* (RCM II)(Studi Kasus: PT. Globalindo Intimates)”. Tak lupa sholawat dan salam senantiasa penulis panjatkan kepada nabi besar Muhammad SAW beserta keluarga, sahabat, serta para pengikutnya yang telah berjuang dan membimbing kita keluar dari kegelapan menuju jalan terang benderang untuk menggapai ridho Allah SWT dan semoga diyaumul akhir nanti mendapatkan syafa'atnya.

Tugas Akhir merupakan syarat wajib yang tempuh oleh mahasiswa Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Islam Indonesia. Dengan tujuan sebagai salah satu syarat untuk memperoleh gelar sarjana Strata-1. Dalam kesempatan ini penulis menyampaikan ucapan terima kasih kepada Terimakasih kepada kedua orang tua, adik-adikku serta keluarga besar ayah Irwanda dan Bunda Darweni yang selalu memberikan doa, perhatian, kasih sayang, semangat dan nasehat – nasehat yang sangat bermanfaat bagi penulis.

Terima kasih pula penulis ucapkan kepada pihak-pihak yang selama ini telah membantu, baik secara langsung maupun tidak langsung dalam kelancaran terlaksananya penelitian tugas akhir. Adapun pihak-pihak tersebut antara lain :

1. Bapak Prof. Dr. Ir. Hari Purnomo, M.T. selaku Dekan Fakultas Teknologi Industri.
2. Bapak Muhammad Ridwan Andi Purnomo, S.T., M.Sc. PhD. Selaku Ketua Jurusan Teknik Industri Fakultas Teknologi Industri.
3. Bapak Dr. Taufiq Immawan, S.T., M.M. Selaku Ketua Prodi Teknik Industri Universitas Islam Indonesia.
4. Ir. Sunaryo. MP selaku Dosen Pembimbing I Tugas Akhir.
Terimakasih atas segala bimbingan pengetahuan dan nasehat yang sangat bermanfaat selama menyelesaikan Tugas Akhir ini.
5. Dian Janari, S.T., M.T selaku Dosen Pembimbing II Tugas Akhir.
Terimakasih atas segala bimbingan pengetahuan dan nasehat yang sangat bermanfaat selama menyelesaikan Tugas Akhir ini.
6. PT. Globalindo Intimates, yang telah menyediakan data penelitian, serta terkhusus Ibu Puji, Mas Bambang dan Mas syafei, Terima kasih atas waktu yang diberikan untuk membimbing dalam observasi dan wawancara.
7. Mas Jumali, S. Pd., M. Pd yang telah membantu dan menemani dalam menyelesaikan skripsi ini.
8. Terimakasih untuk teman satu Tim Badminton UII yang selalu mensupport saya.
9. Terimakasih untuk sahabat – sahabatku kos Yudhistira La ode, Fahrizan, Daksa, Zikri, Aldo Arta, Andi, Mukhlis, Jaka, Hendra, Ihsan, Nawir yang selalu menemani suka maupun duka.
10. Terimakasih kepada seluruh dosen Teknik Industri atas ilmunya yang bermanfaat. Semoga ilmu yang diberikan menjadi amal jariyah untukmu.

11. Terimakasih kepada seluruh Keluarga Mahasiswa Teknik Industri Angkatan 2013 atas kekeluargaan yang telah dijalin selama ini.
12. Terimakasih untuk keluarga KKN 220 yang selalu menyemangati.
13. Serta semua pihak yang banyak membantu penulis selama penelitian tugas akhir ini yang tidak mampu penulis sampaikan disini sebab takkan cukup menggambarkan rasa terima kasih melalui kata pengantar ini.

Akhirnya dengan segala kerendahan hati, penulis mengharapkan kritik dan saran yang membangun dari rekan-rekan sekalian serta dari semua pihak sebagai perbaikan untuk penyusunan Tugas Akhir yang akan datang. Semoga hasil penelitian Tugas Akhir ini dapat berguna bagi penulis khususnya dan pembaca pada umumnya, Amin.

***Billahitaufiqwalhidayah
Wassalammu'alaikum. Wr. Wb***

Yogyakarta, 4 Oktober 2019

(Ikhsan Mauludi)