

**ANALISIS PERAWATAN MESIN *MOLDING* DI PT. GLOBALINDO
INTIMATES DENGAN MENGGUNAKAN METODE *RELIABILITY CENTERED
MAINTENANCE (RCM II)***

(Studi Kasus: PT. Globalindo Intimates)

TUGAS AKHIR

Diajukan Sebagai Salah Satu Syarat Untuk Memperoleh Gelar Sarjana Strata-1

Pada Jurusan Teknik Industri Fakultas Teknologi Industri



Disusun Oleh :

Nama : Ikhsan Mauludi

No Mahasiswa : 13 522 180

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI
UNIVERSITAS ISLAM INDONESIA
YOGYAKARTA**

2019