

BAB 5

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan dari penelitian yang dilakukan, maka dapat diambil kesimpulan bahwa:

1. Telah dibuat alat uji yang dapat diatur sudut kemiringannya hingga 30° dengan proses pembuatan meliputi proses pembuatan rangka, tabung cetakan, corong, dan pengatur kemiringan.
2. Alat uji yang telah dibuat berpotensi untuk menghasilkan produk *hollow*, tetapi produk *hollow* yang dihasilkan masih belum mencapai bentuk produk *hollow* seperti master produk dikarenakan banyak faktor lain yang mempengaruhi hasil produk yang harus diteliti. Seperti kecepatan putar, derajat kebebasan alat uji, suhu tuang, suhu bagian dalam cetakan, dan lain-lain.

5.2 Saran

Berdasarkan dari penelitian yang dilakukan, berikut saran yang dapat diberikan:

1. Adanya perbaikan pada bagian tabung cetakan agar menjadi *center*.
2. Adanya penelitian lebih lanjut terhadap parameter yang mempengaruhi hasil produk yang dihasilkan. Seperti kecepatan putar, derajat kebebasan alat uji, suhu tuang, suhu bagian dalam cetakan, dan lain-lain.